



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 105725259 A

(43)申请公布日 2016.07.06

(21)申请号 201610135859.2

(22)申请日 2016.03.10

(71)申请人 四川中烟工业有限责任公司

地址 610000 四川省成都市龙泉驿区国家
成都经济技术开发区成龙大道龙泉段
2号

(72)发明人 曾代龙 曾祥华 雷金山 贾玉红
胡希

(74)专利代理机构 四川省成都市天策商标专利
事务所 51213

代理人 秦华云

(51)Int.Cl.

A24B 15/12(2006.01)

权利要求书1页 说明书3页

(54)发明名称

浓郁型雪茄型电子烟及其制备方法

(57)摘要

本发明公开了一种浓郁型雪茄型电子烟及其制备方法，电子烟配方按照重量份数包括如下：浓度型烟叶40~70份，香味型烟叶20~50份，填充型烟叶10~20份，包衣材料5份，雾化介质30~70份；按照上述配方经过电加热雾化处理后制成丸粒状的温和型雪茄型电子烟成品。本发明可以根据需要选择不同浓度风格的配方和雾化介质，既满足了吸烟者的尼古丁需求，又降低了对环境的污染，同时由于不产生烟气焦油，对人体的危害较小，故保护了吸烟者的身体健康。

1. 一种浓郁型雪茄型电子烟，其特征在于：电子烟配方按照重量份数包括如下：

浓度型烟叶40~70份，香味型烟叶20~50份，填充型烟叶10~20份，包衣材料5份，雾化介质30~70份；

按照上述配方经过电加热雾化处理后制成丸粒状的温和型雪茄型电子烟成品。

2. 按照权利要求1所述的浓郁型雪茄型电子烟，其特征在于：所述浓度型烟叶为烟叶烟碱量在2.0%-3.2%的雪茄烟叶，香味型烟叶为具有雪茄特征香气的雪茄烟叶，填充型烟叶为雪茄特征香气不明显、能够帮助雪茄燃烧的雪茄烟叶，所述包衣材料为雪茄包衣材料；所述雾化介质包括丙二醇或/和山梨醇。

3. 一种浓郁型雪茄型电子烟制备方法，其特征在于：电子烟配方按照重量份数包括如下：

浓度型烟叶40~70份，香味型烟叶20~50份，填充型烟叶10~20份，包衣材料5份，雾化介质30~70份；

其制备方法如下：

A、挑选浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶三种烟叶，浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶三者烟叶分别通过自然风风干，其风干后的三者烟叶含水量均保持为12~16%；

B、粉碎烟叶处理：将步骤A中风干后的浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶分别粉碎成粒径小于0.8毫米的颗粒物；

C、按照如下重量份数制备丸粒状配方基质：浓度型烟叶颗粒物40~70份、香味型烟叶颗粒物20~50份、填充型烟叶颗粒物10~20份与包衣材料5份制成丸粒状配方基质；

D、将步骤C中的丸粒状配方基质与重量份数对应为30~70份的雾化介质按照电子烟配方比例混合，然后经过电加热雾化处理后即可得到浓郁雪茄风味的浓郁型雪茄型电子烟成品。

4. 按照权利要求3所述的浓郁型雪茄型电子烟制备方法，其特征在于：所述浓度型烟叶为烟叶烟碱量在2.0%-3.2%的雪茄烟叶，香味型烟叶为具有雪茄特征香气的雪茄烟叶，填充型烟叶为雪茄特征香气不明显、能够帮助雪茄燃烧的雪茄烟叶，所述包衣材料为雪茄包衣材料；所述雾化介质包括丙二醇或/和山梨醇。

浓郁型雪茄型电子烟及其制备方法

技术领域

[0001] 本发明涉及电子烟技术领域,尤其涉及一种浓郁型雪茄型电子烟及其制备方法。

背景技术

[0002] 吸烟与健康的问题一直全球医药卫生界关注的焦点。目前,在全球烟草控制持续加强和经济增长持续低迷的宏观形势下,世界烟草产业面临严峻挑战。为了降低传统卷烟对消费者的影响,以口含烟为代表的无烟气烟草制品、加热不燃烧卷烟和电子烟成为新型烟草制品的主流。

[0003] 电子烟即电子尼古丁传输装置,是由中国人发明创造。目前,国外烟草巨头均斥重金涉足电子烟领域进行相关产品的研发。电子烟通过雾化装置将电子烟雾化成气雾状让消费者体会类似吸烟的感觉。因电子烟不存在烟草高温热裂解国产,故焦油含量几乎为零,没有可见测流烟气,对周围环境影响较小,逐渐被消费者认可。目前电子烟主要通过丙二醇和甘油雾化将尼古丁和香味成分等释放出来,还有些电子烟是通过超声雾化水将尼古丁和香味成分等释放出来。

[0004] 研究证实,吸烟与呼吸系统慢性炎症反应、慢性阻塞性肺部疾病、肺癌等疾病发生相关。生物活性多糖是指存在于生物体内,能促进或增强机体健康,具有控制细胞分化,调节细胞生长衰老的一类非特异性光谱免疫调节剂,能激活免疫细胞,提高机体免疫功能而对正常细胞没有毒副作用。近20年来,由于糖生物学、天然药物化学、糖化学等学科的飞速发展,人们对多糖及其复合物的活性作用有了越来越深入的认识。生物活性多糖:可被人体内的酶分解吸收而发挥其生理调节作用;有的多糖可溶于酸性溶液,形成带正电荷的阳离子集团,是目前惟一的带正电荷的可食性纤维;对人体细胞有很好的亲和性,不会产生排斥反应;是天然的纤维素,无毒无害;可螯合重金属,作为体内重金属离子的排除剂。此外,生物活性多糖具有对人体十分有利的生物活性作用——活化细胞、抑制老化;增强免疫功能;预防疾病,促进疾病痊愈;调节人体生理机能;抗肿瘤;抗辐射、抗氧化;抗缺氧;抗过敏;抗炎症;降血脂、降低血液黏稠度、降血糖等。

[0005] 电子烟是消费者获得类似抽烟感受的灵魂,其质量直接影响消费者的感受,但是现有的雪茄型电子烟配方及制备工艺还不太成熟,尤其是在雪茄型电子烟抽吸时的口味研究上存在较大的技术空白,雪茄型电子烟由于健康、环保,被大量推广,所以对雪茄型电子烟配方的成分选择上尤为重要,在满足吸烟要求外,成分配对得越健康越好。

发明内容

[0006] 针对现有技术存在的不足之处,本发明的目的在于提供一种浓郁型雪茄型电子烟及其制备方法,可以根据需要选择不同浓度风格的配方和雾化介质,既满足了吸烟者的尼古丁需求,又降低了对环境的污染,同时由于不产生烟气焦油,对人体的危害较小,故保护了吸烟者的身体健康。

[0007] 本发明的目的通过下述技术方案实现:

[0008] 一种浓郁型雪茄型电子烟,电子烟配方按照重量份数包括如下:

[0009] 浓度型烟叶40~70份,香味型烟叶20~50份,填充型烟叶10~20份,包衣材料5份,雾化介质30~70份;按照上述配方经过电加热雾化处理后制成丸粒状的温和型雪茄型电子烟成品。本发明的烟叶(浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶三种烟叶)为四川、海南、印度尼西亚、巴西、多米尼加雪茄烟叶。

[0010] 为了更好地实现本浓郁型雪茄型电子烟配方,所述浓度型烟叶为具有适中或较高烟气和烟味浓度的雪茄烟叶,其烟叶烟碱量在2.0%~3.2%;香味型烟叶为具有较为明显的雪茄特征香气的雪茄烟叶,填充型烟叶为雪茄特征香气和烟气、烟味浓度不明显、能够帮助雪茄燃烧的雪茄烟叶,所述包衣材料为雪茄包衣材料;所述雾化介质包括丙二醇或丙三醇或山梨醇/或丙二醇、丙三醇、山梨醇的组分组合,当然雾化介质还可以为其他可食性原料。

[0011] 一种浓郁型雪茄型电子烟制备方法,电子烟配方按照重量份数包括如下:

[0012] 浓度型烟叶40~70份,香味型烟叶20~50份,填充型烟叶10~20份,包衣材料5份,雾化介质30~70份;本发明的烟叶(浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶三种烟叶)为四川、海南、印度尼西亚、巴西、多米尼加雪茄烟叶。

[0013] 其制备方法如下:

[0014] A、挑选浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶三种烟叶,浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶三者烟叶分别通过自然风风干,其风干后的三者烟叶含水量均保持为12~16%;

[0015] B、粉碎烟叶处理:将步骤A中风干后的浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶分别粉碎成粒径小于0.8毫米的颗粒物;

[0016] C、按照如下重量份数制备丸粒状配方基质:浓度型烟叶颗粒物40~70份、香味型烟叶颗粒物20~50份、填充型烟叶颗粒物10~20份与包衣材料5份制成丸粒状配方基质;

[0017] D、将步骤C中的丸粒状配方基质与重量份数对应为30~70份的雾化介质按照电子烟配方比例混合,然后经过电加热雾化处理后即可得到浓郁雪茄风味的浓郁型雪茄型电子烟成品。

[0018] 本发明浓郁型雪茄型电子烟制备方法中优选的技术方案如下:所述浓度型烟叶为具有适中或较高烟气和烟味浓度的雪茄烟叶,其烟叶烟碱量在2.0%~3.2%;香味型烟叶为具有较为明显的雪茄特征香气的雪茄烟叶,填充型烟叶为雪茄特征香气和烟气、烟味浓度不明显、能够帮助雪茄燃烧的雪茄烟叶,所述包衣材料为雪茄包衣材料;所述雾化介质包括丙二醇或丙三醇或山梨醇/或丙二醇、丙三醇、山梨醇的组分组合,当然雾化介质还可以为其他可食性原料。

[0019] 本发明较现有技术相比,具有以下优点及有益效果:

[0020] 本发明可以根据需要选择不同浓度风格的配方和雾化介质,既满足了吸烟者的尼古丁需求,又降低了对环境的污染,同时由于不产生烟气焦油,对人体的危害较小,故保护了吸烟者的身体健康。

具体实施方式

[0021] 下面结合实施例对本发明作进一步地详细说明:

[0022] 实施例

[0023] 一种浓郁型雪茄型电子烟,电子烟配方按照重量份数包括如下:

[0024] 浓度型烟叶40~70份,香味型烟叶20~50份,填充型烟叶10~20份,包衣材料5份,雾化介质30~70份;按照上述配方经过电加热雾化处理后制成丸粒状的温和型雪茄型电子烟成品。

[0025] 本发明浓郁型雪茄型电子烟的浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶、包衣材料、雾化介质优选技术方案如下:所述浓度型烟叶为具有适中或较高烟气和烟味浓度的雪茄烟叶,其烟叶烟碱量在2.0%-3.2%;香味型烟叶为具有较为明显的雪茄特征香气的雪茄烟叶,填充型烟叶为雪茄特征香气和烟气、烟味浓度不明显、能够帮助雪茄燃烧的雪茄烟叶,所述包衣材料为雪茄包衣材料;所述雾化介质包括丙二醇或丙三醇或山梨醇/或丙二醇、丙三醇、山梨醇的组分组合。

[0026] 一种浓郁型雪茄型电子烟制备方法,电子烟配方按照重量份数包括如下:

[0027] 浓度型烟叶40~70份,香味型烟叶20~50份,填充型烟叶10~20份,包衣材料5份,雾化介质30~70份;

[0028] 其制备方法如下:

[0029] A、挑选浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶三种烟叶,浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶三者烟叶分别通过自然风风干,其风干后的三者烟叶含水量均保持为12~16%;

[0030] B、粉碎烟叶处理:将步骤A中风干后的浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶分别粉碎成粒径小于0.8毫米的颗粒物;

[0031] C、按照如下重量份数制备丸粒状配方基质:浓度型烟叶颗粒物40~70份、香味型烟叶颗粒物20~50份、填充型烟叶颗粒物10~20份与包衣材料5份制成丸粒状配方基质;

[0032] D、将步骤C中的丸粒状配方基质与重量份数对应为30~70份的雾化介质按照电子烟配方比例混合,然后经过电加热雾化处理后即可得到浓郁雪茄风味的浓郁型雪茄型电子烟成品。

[0033] 本发明浓郁型雪茄型电子烟制备方法中的浓度型烟叶、香味型烟叶、填充型烟叶、包衣材料、雾化介质优选技术方案如下:所述浓度型烟叶为具有适中或较高烟气和烟味浓度的雪茄烟叶,其烟叶烟碱量在2.0%-3.2%;香味型烟叶为具有较为明显的雪茄特征香气的雪茄烟叶,其烟叶烟碱量在1.10%-1.9%;填充型烟叶为雪茄特征香气和烟气、烟味浓度不明显、能够帮助雪茄燃烧的雪茄烟叶,其烟叶烟碱量在0.6%-1.0%,所述包衣材料为雪茄包衣材料;所述雾化介质包括丙二醇或丙三醇或山梨醇/或丙二醇、丙三醇、山梨醇的组分组合。

[0034] 以上所述仅为本发明的较佳实施例而已,并不用以限制本发明,凡在本发明的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本发明的保护范围之内。