



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205415485 U

(45)授权公告日 2016.08.03

(21)申请号 201620252279.7

(22)申请日 2016.03.24

(73)专利权人 山西经纬合力机械制造有限公司

地址 030600 山西省晋中市榆次区经纬南路一号

(72)发明人 倪若平

(51)Int.Cl.

B25B 27/00(2006.01)

D01H 17/00(2006.01)

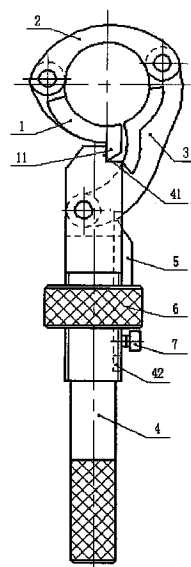
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54)实用新型名称

一种新型罗拉拆装工具

### (57)摘要

本实用新型涉及一种新型罗拉拆装工具,该工具包括头抱块(1)、中抱块(2)、尾抱块(3)、手柄杆(4)、滑动锁块(5)、锁紧螺母(6)和卡位螺钉(7),头抱块(1)与中抱块(2)相铰接,中抱块(2)与尾抱块(3)相铰接,尾抱块(3)与手柄杆(4)的定位铰接部相铰接,滑动锁块(5)安装在滑槽(42)内,卡位螺钉(7)固定在滑动锁块(5)的尾端,锁紧螺母(6)安装在手柄杆(4)的螺纹部上,该工具结构简单新颖,使用方便快捷,采用了铰接式抱块结构,整体重量较轻,工人操作时简单方便,降低了劳动强度,提高了工作效率。



1. 一种新型罗拉拆装工具,其特征在于,包括头抱块(1)、中抱块(2)、尾抱块(3)、手柄杆(4)、滑动锁块(5)、锁紧螺母(6)和卡位螺钉(7),手柄杆(4)设置有定位铰接部、螺纹部和手柄部,其定位铰接部上设置有定位台(41),螺纹部上设置有滑槽(42),手柄部上设置有防滑滚纹,头抱块(1)与中抱块(2)相铰接,中抱块(2)与尾抱块(3)相铰接,尾抱块(3)与手柄杆(4)的定位铰接部相铰接,滑动锁块(5)安装在滑槽(42)内,卡位螺钉(7)固定在滑动锁块(5)的尾端,锁紧螺母(6)安装在手柄杆(4)的螺纹部上,设置在滑动锁块(5)和卡位螺钉(7)之间,锁紧螺母(6)的外圆面上设置有防滑滚纹,头抱块(1)的一端设置有定位钩头(11)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型罗拉拆装工具,其特征在于,所述的头抱块(1)、中抱块(2)和尾抱块(3)的内表面为圆弧面。

3. 根据权利要求1所述的一种新型罗拉拆装工具,其特征在于,工作状态时,所述的定位钩头(11)和定位台(41)相接触,所述的尾抱块(3)与滑动锁块(5)相接触。

## 一种新型罗拉拆装工具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种手动工具,具体涉及一种新型罗拉拆装工具。

### 背景技术

[0002] 罗拉是纺织机械中用来压紧纱线起喂给、牵伸、输出等作用的重要零部件,其主体呈圆柱状,并通过螺纹连接于传动轴上。纺织机械中的罗拉通常都具有很多节,两两之间螺纹连接,因此,对罗拉进行拆装时,须使用一种专用罗拉拆装工具来操作完成。

[0003] 现有的罗拉拆装工具由“C”型头与手柄杆组成,“C”型头的两端设有“V”型块,操作方法与“C”型夹相似,两个“V”型块卡住罗拉之后还需要转动手柄杆,使“V”型块能死死的抱住罗拉,拆装罗拉完成之后,由于手柄杆拧的较死,需要轻敲手柄杆松动“V”型块,如此操作,过程较复杂,工作量也较大,并且操作过程中难免会有磕伤罗拉的情况发生;该罗拉拆装工具的重量集中在“C”型头上,造成头重脚轻,使用时比较笨重,使用不方便。

### 发明内容

[0004] 本实用新型的目的在于解决上述现有技术存在的不足,提供一种新型罗拉拆装工具,结构简单新颖,使用方便快捷,使用该工具可降低劳动强度,提高工作效率。

[0005] 本实用新型采用的技术方案是:一种新型罗拉拆装工具,包括头抱块1、中抱块2、尾抱块3、手柄杆4、滑动锁块5、锁紧螺母6和卡位螺钉7,手柄杆4设置有定位铰接部、螺纹部和手柄部,其定位铰接部上设置有定位台41,螺纹部上设置有滑槽42,手柄部上设置有防滑滚纹,头抱块1与中抱块2相铰接,中抱块2与尾抱块3相铰接,尾抱块3与手柄杆4的定位铰接部相铰接,滑动锁块5安装在滑槽42内,卡位螺钉7固定在滑动锁块5的尾端,锁紧螺母6安装在手柄杆4的螺纹部上,设置在滑动锁块5和卡位螺钉7之间,锁紧螺母6的外圆面上设置有防滑滚纹,头抱块1的一端设置有定位钩头11。

[0006] 所述的头抱块1、中抱块2和尾抱块3的内表面为圆弧面。

[0007] 工作状态时,所述的定位钩头11和定位台41相接触,所述的尾抱块3与滑动锁块5相接触。

[0008] 本实用新型与现有技术相比较具有以下有益效果:结构简单新颖,使用方便快捷,采用了铰接式抱块结构,整体重量较轻,工人操作时简单方便,降低了劳动强度,提高了工作效率。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图,

[0010] 图2为本实用新型的工作状态结构示意图,

[0011] 图3为本实用新型中手柄杆的结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图对本实用新型的优选实施例进行详细阐述,以使本实用新型的优点和特征能更易于被本领域技术人员理解,从而对本实用新型的保护范围做出更为清楚明确的界定。

[0013] 如图1、图2和图3所示的一种新型罗拉拆装工具,包括头抱块1、中抱块2、尾抱块3、手柄杆4、滑动锁块5、锁紧螺母6和卡位螺钉7,手柄杆4设置有定位铰接部、螺纹部和手柄部,其定位铰接部上设置有定位台41,螺纹部上设置有滑槽42,手柄部上设置有防滑滚纹,头抱块1与中抱块2相铰接,中抱块2与尾抱块3相铰接,尾抱块3与手柄杆4的定位铰接部相铰接,滑动锁块5安装在滑槽42内,卡位螺钉7固定在滑动锁块5的尾端,锁紧螺母6安装在手柄杆4的螺纹部上,设置在滑动锁块5和卡位螺钉7之间,锁紧螺母6的外圆面上设置有防滑滚纹,头抱块1的一端设置有定位钩头11,为了能更大面积地抱住罗拉进行拆装,所述的头抱块1、中抱块2和尾抱块3的内表面为圆弧面,该工具在工作状态时,所述的定位钩头11和定位台41相接触,所述的尾抱块3与滑动锁块5相接触,使头抱块1、中抱块2和尾抱块3以更大的力量抱死罗拉。

[0014] 使用该工具时,让头抱块1、中抱块2和尾抱块3的内圆弧面与罗拉圆柱面相接触,使定位钩头11和定位台41相接触,顺时针转动锁紧螺母6,使滑动锁块5与尾抱块3相接触,此时,头抱块1、中抱块2和尾抱块3已紧紧抱住了罗拉,转动手柄杆4对罗拉进行旋紧或放松,进行罗拉的拆装工作,拆装完成后,逆时针转动锁紧螺母6,通过卡位螺钉7,使滑动锁块5与尾抱块3分离,再使定位钩头11和定位台41分离,此时即可取出工具。

[0015] 不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

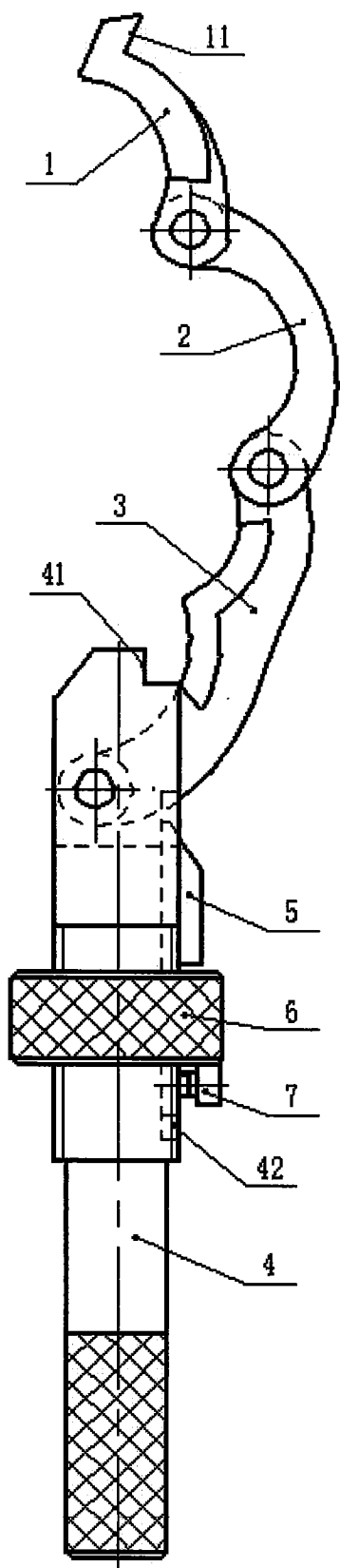


图1

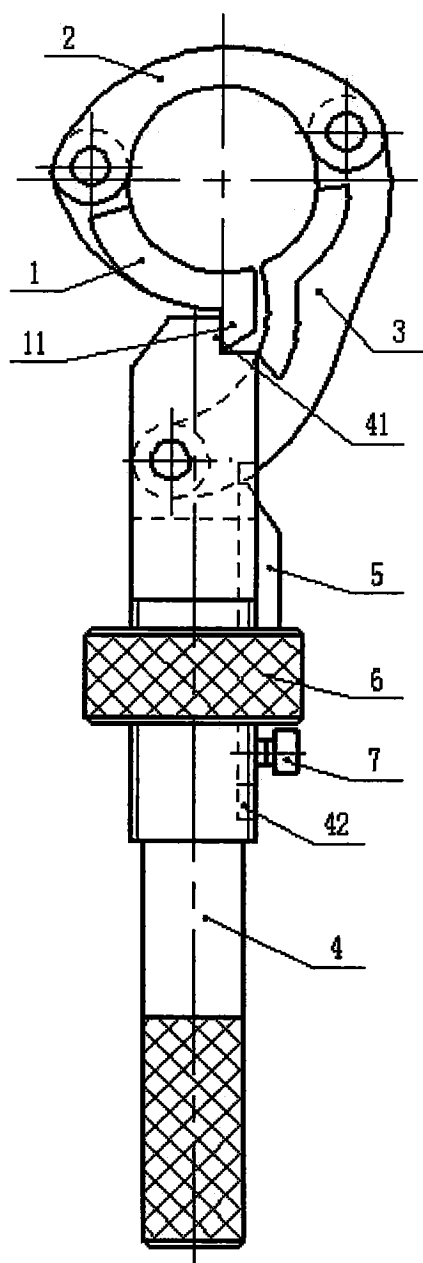


图2

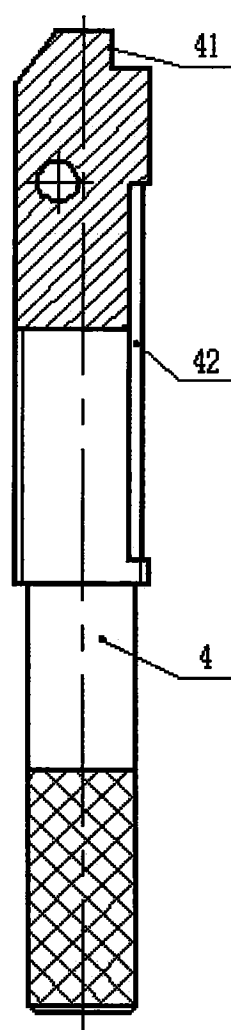


图3