



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

218715

(11)

(B1)

(22) Prihlášené 03 03 80
(21) (PV 1451-80)

(40) Zverejnené 30 07 82

(45) Vydané 01 06 85

(51) Int. Cl.³
B 65 G 57/20

(75)

Autor vynálezu

ONDRÁŠ JÁN ing., ŠÁCHA FRANTIŠEK ing., ŽILINA

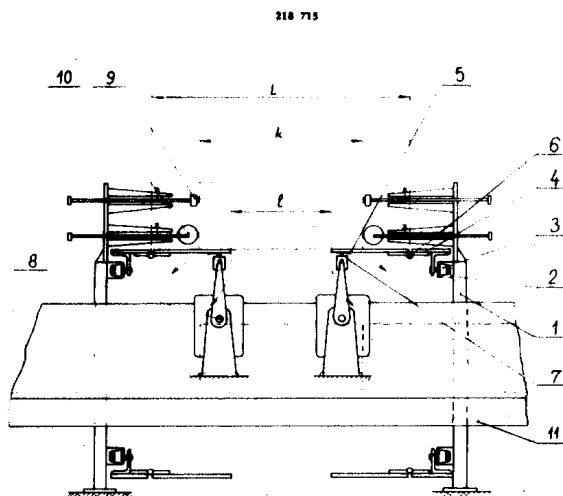
(54) Dopravníkový ukladač keramických tvaroviek

Dopravníkový ukladač keramických tvaroviek na podložku.

Vynález rieši mechanizované ukladanie tvaroviek vo vertikálnom smere stredom dopravníka na podložku.

Mechanizované ukladanie tvaroviek sa dosiahne ich dopravou po dvoch vzájomne závislých nekonečných pásoch uložených prostredníctvom kladiek na teleso dopravníka, pričom vnútorné dosky nachádzajúce sa nad formovacou podložkou sú podoprené podpernými lištami vzájomne spojenými sklopným zariadením a po jeho pootočení sklopia sa vnútorné dosky a na nich nachádzajúce sa tvarovky sú ukladane usmerňovaním na podložku.

Dopravníkový ukladač možno použiť v priemysle keramickej prefabrikácie, ako i v inom priemysle na ukladanie materiálu s väčšou hmotnosťou tvaru kocky, hranola, ktorý je potrebné uložiť na podložku, paletu a pod.



Vynález sa týka dopravníkového ukladáča keramických tvaroviek a rieši ich prísun a usmernenie dopravníkom, ich ukladanie stredom dopravníka do formopodložky v priemysle keramickej prefabrikácie a v odvetviach iného priemyslu pri ukladaní rozmerovo dimenzovaného materiálu o značnej hmotnosti na podložku.

Ukladanie tvaroviek do formopodložky v horizontálnej polohe sa vykonáva prevažne ručne. V poslednej dobe objavuje sa snaha zmechanizovať ukladanie tvaroviek rôznymi konštrukciami ukladacích strojov. Pri zámere jednoduchšej konštrukcie zariadenia nastáva obmedzenosť použitia druhovosti tvaroviek a tým zníženie skladby panelov. V prípade zvýšeného použitia druhovosti tvaroviek možno dosiahnuť i väčšiu skladbu a druhovosť panelov, pričom stroj na ukladanie tvaroviek je náročnej konštrukcie s možnosťou narastania poruchovosti.

Uvedené nedostatky mechanizovaného ukladania tvaroviek odstraňuje dopravníkový ukladáč keramických tvaroviek podľa vynálezu, ktorého podstatou sú vonkajšie dosky, vnútorné dosky a kladky, zoskupené do dvoch vzájomne závislých nekonečných pásov, uložených prostredníctvom kladiek na teleso dopravníka, pričom vnútorné dosky nachádzajúce sa nad formovacou podložkou sú podporené podpernými lištami a vzájomne spojené so sklopným zariadením. Vodiace lišty a usmerňovacie valčeky umiestnené taktiež nad formovacou podložkou sú posuvne pohyblivé v smere kolmom na smer pohybu nekonečných pásov.

Na pripojenom výkrese obr. 1 je znázornený pozdĺžny rez dopravníkového ukladáča s usmerňovacími valčekami a vodiacími lištami, na obr. 2 je priečny rez dopravníka.

V smere pozdĺžnej osi telesa dopravníka 1 je pevne uchytené vedenie 2 kladiek 3, v ktorom obiehajú a zároveň sa otáčajú kladky 3 ukotvené spojovacími tyčami na pohybové vonkajšie dosky 4, spojené prostredníctvom otočného závesu 6 so sklopnými vnútornými doskami 5, ktoré sú nad

formovacou podložkou 11 podporené podpernými lištami 7, ktorých konce sú spojené so sklopným zariadením 8, umiestneným mimo formováciu podložku 11, nad úrovňou dopravníka sú uložené vodiace lišty 9 a usmerňovacie valčeky 10, ktoré sú ľubovoľne posuvne pohyblivé v smere kolmom na smer pohybu nekonečných pásov.

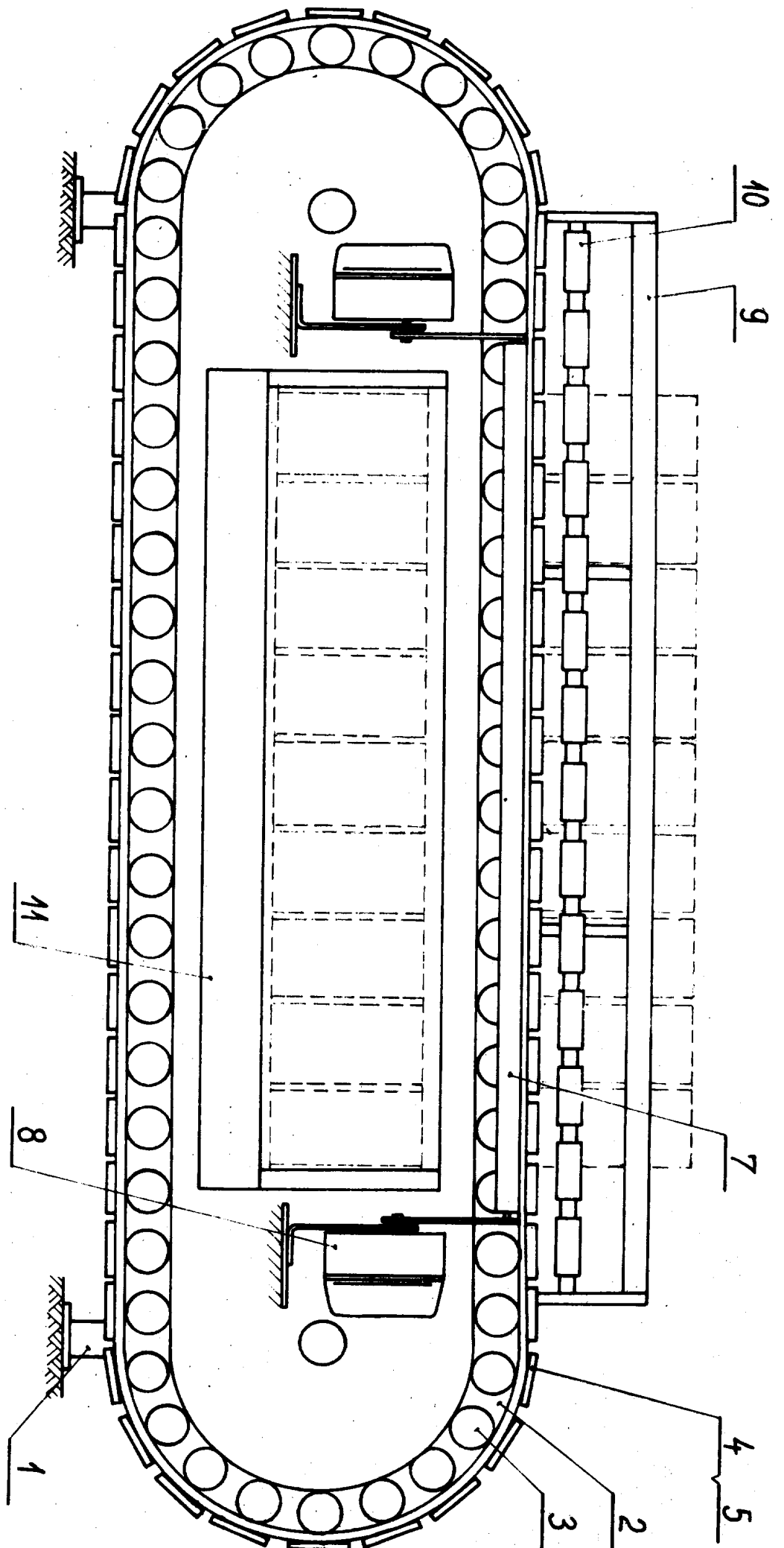
Sklopné zariadenie 8 po uvedení v činnosť pootáča podpernú lištu 7 v smere pozdĺžnej osi dopravníka 1, čím sa od nej vzdiaľuje do požadovanej polohy a súčasne pootáča sklopné vnútorné dosky 5 dopravníka 1. Dopravníkový ukladáč preberá tvarovky za sebou v prerušovanom, prípadne neprerušovanom slede, pričom dopravované tvarovky sú v pozdĺžnej osi dopravníka 1 obojstranne usmerňované vodiacími lištami 9 umiestnenými v hornej časti dopravníka 1 nad formovacou podložkou 11. Ak tvarovky na dopravníku 1 dosiahnu koncovú polohu nastane pootočenie sklopných vnútorných dosiek 5 do požadovanej polohy a tvarovky po predchádzajúcom vyrovnaní vodiacími lištami 9 sú ukladane usmerňovacími valčekami 10 a sklopnými doskami 5 do formopodložky 11. Ukladanie tvaroviek do formovacej podložky 11 prebieha vo vertikálnom smere stredom dopravníka 1 bez uchytenia do čeluste. Pootočenie podpernej lišty 7 sklopným zariadením 8 a naväzujúce otvorenie sklopných dosiek 5 dopravníka 1 do ľubovoľnej polohy umožňuje z hľadiska rozmeru tvarovky univerzálnosť zariadenia, pričom vodiace lišty 9 a usmerňovacie valčeky možno rýchle nastaviť. Konštrukcia dopravníka je podmienená nerovnosťou $k < L$ a $k > l$, kde k = vzdialenosť medzi vodiacími lištami 9, L = vzdialenosť medzi otočnými závesmi 6 a l = vzdialenosť medzi sklopnými zariadeniami 8.

Dopravníkový ukladáč tvaroviek možno použiť v priemysle keramickej prefabrikácie, ako i v inom priemysle na ukladanie materiálu s väčšou hmotnosťou tvaru kocky, hranola, ktorý je potrebné uložiť na podložku, paletu a pod.

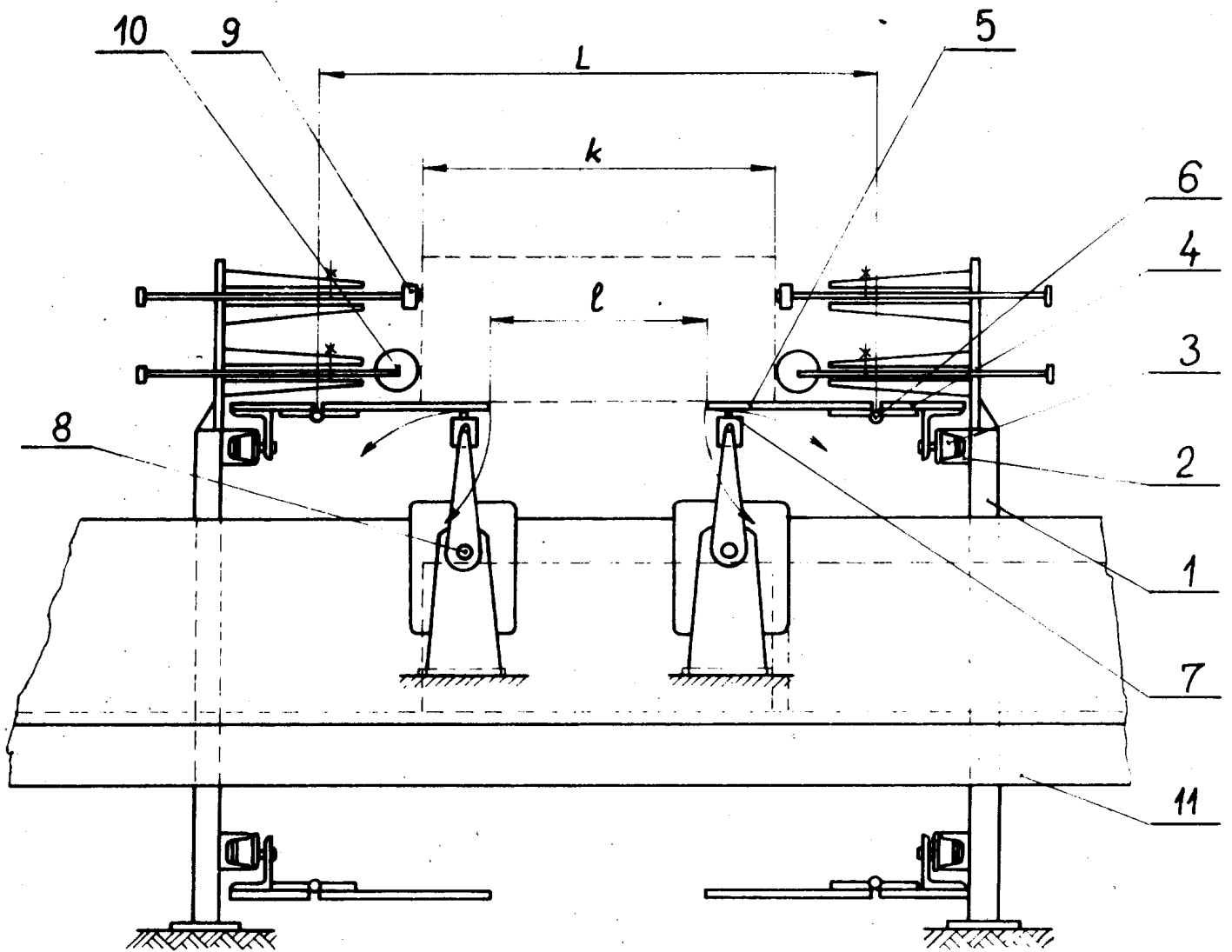
PREDMET VYNÁLEZU

Dopravníkový ukladáč keramických tvaroviek, pozostávajúci z telesa dopravníka, vonkajších dosiek a vnútorných dosiek spojených prostredníctvom otočného závesu, sklopného zariadenia, kladiek, usmerňovacích valčekov, podperných a vodiacich lišt, vyznačujúci sa tým, že vonkajšie dosky (4) a sklopné vnútorné dosky (5) sú zoskupené do dvoch vzájomne závislých nekonečných pásov a sú

uložené prostredníctvom kladiek (3) na teleso dopravníka (1), pričom vnútorné dosky (5), nachádzajúce sa nad formovacou podložkou (11), sú podporené podpernými lištami (7) a sú spojené so sklopným zariadením (8) a nad úrovňou dosiek (4, 5) upevnené vodiace lišty (9) a usmerňovacie valčeky (10) sú posuvne pohyblivé v smere kolmom na smer pohybu nekonečných pásov.



Obz. 1



Obr. 2