



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211076927 U

(45)授权公告日 2020.07.24

(21)申请号 201921773141.1

(22)申请日 2019.10.21

(73)专利权人 北京小罐茶业有限公司

地址 101111 北京市通州区中关村科技园
区通州园光机电一体化产业基地嘉创
路10号C3-05室

(72)发明人 马鸣 秦宾 江明飞 马修钰
黄波

(74)专利代理机构 北京高文律师事务所 11359
代理人 徐江华 李宝玉

(51)Int.Cl.

B65D 30/22(2006.01)

B65D 77/30(2006.01)

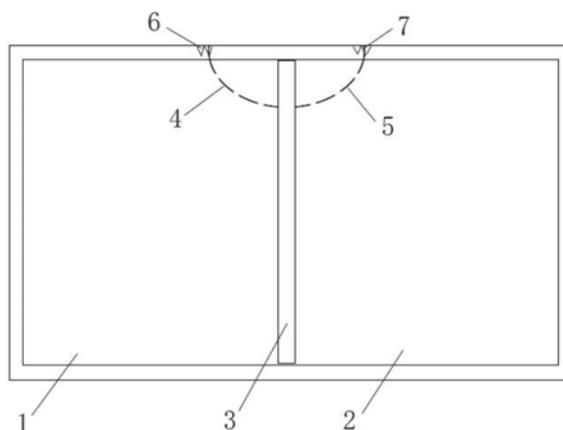
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种分隔结构包装袋

(57)摘要

本实用新型提供一种分隔结构包装袋,其袋体被密封分隔条进行隔开,形成两个容纳腔,两个容纳腔的撕开口都位于与密封分隔条相连接的相邻密封边上,对于同一容纳腔,密封分隔条与相邻密封边的连接处为连接点,相邻密封边与其他密封边的连接处为拐点,则撕开口与连接点之间的距离,小于撕开口到拐点的距离。所述分隔结构包装袋能够将袋体分割成了两个密闭的子空间,其中一个密封的子空间可存放茶叶,另外一个密封的子空间可存放辅料,用户可选择是否需要添加辅料,打开简单,使用方便,减小多个袋包的携带,茶叶和辅料分隔独立,存放方便,能满足用户的享用需求。



1. 一种分隔结构包装袋,其特征在于:其袋体被密封分隔条进行隔开,形成两个容纳腔,两个容纳腔的撕开口都位于与密封分隔条相连接的相邻密封边上。

2. 根据权利要求1所述的分隔结构包装袋,其特征在于:对于同一容纳腔,密封分隔条与相邻密封边的连接处为连接点,相邻密封边与其他密封边的连接处为拐点,则撕开口与连接点之间的距离,小于撕开口到拐点的距离。

3. 根据权利要求1所述的分隔结构包装袋,其特征在于:两个容纳腔的撕开口设置在同一密封边上,或者分别设置在不同密封边上。

4. 根据权利要求1所述的分隔结构包装袋,其特征在于:密封分隔条的上端与顶部密封边相连接,第一容纳腔的第一撕开口和第二容纳腔的第二撕开口都位于顶部密封边上。

5. 根据权利要求4所述的分隔结构包装袋,其特征在于:第一撕开口与第二撕开口到密封分隔条的距离相同,以密封分隔条为中心线对称。

6. 根据权利要求1所述的分隔结构包装袋,其特征在于:密封分隔条的上端与顶部密封边相连接,第一容纳腔的第一撕开口位于顶部密封边上;密封分隔条的下端与底部密封边相连接,第二容纳腔的第二撕开口位于底部密封边上。

7. 根据权利要求6所述的分隔结构包装袋,其特征在于:第一撕开口与第二撕开口以密封分隔条的中心点对称。

8. 根据权利要求1所述的分隔结构包装袋,其特征在于:撕开口与密封分隔条之间限定有撕裂锯齿线,用于限定从撕开口使力时的撕开路径。

9. 根据权利要求1所述的分隔结构包装袋,其特征在于:所述分隔结构包装袋为矩形,所述密封分隔条将第一容纳腔和第二容纳腔都分隔成矩形或梯形形状。

一种分隔结构包装袋

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种袋泡茶包装袋,尤其是涉及一种分隔结构包装袋。

背景技术

[0002] 茶叶是中国特有的饮品,具有显著的保健作用,现已在世界范围内推广,茶叶也衍生出了多种饮用形式,随着茶叶的饮用方式及口味越来越多,如奶茶、甜味茶、果味茶等,为满足不同消费者的要求,越来越多的茶叶包装形式应运而生,但是冲泡方式,配料的保存方式,剂量的控制方式等都是需要解决的问题。

[0003] 随着人们对茶叶的品质和种类的需求日益提高,有的用户喜欢只进行泡茶,有的用户是喜欢泡茶时同时加入辅料,比如混合花茶、奶片等其他品类,以满足对口感和营养的需求。

[0004] 为了满足饮茶用户的需求,将茶叶和辅料放入不同的包装袋中,用户根据需要,自行选择是否添加辅料,这就会导致用户携带多个包装袋,尤其对于需要混合搭配的茶来说,用户需要将包装袋逐一打开,然后把辅料和茶叶在冲泡时混匀,对用户来说,非常不方便。

实用新型内容

[0005] 本实用新型提供了一种分隔结构包装袋,用于包装茶叶和辅料,以解决现有的包装袋存在的不适合同时存放不同物料且使用不方便的问题,其技术方案如下所述:

[0006] 一种分隔结构包装袋,其袋体被密封分隔条进行隔开,形成两个容纳腔,两个容纳腔的撕开口都位于与密封分隔条相连接的相邻密封边上。

[0007] 对于同一容纳腔,密封分隔条与相邻密封边的连接处为连接点,相邻密封边与其他密封边的连接处为拐点,则撕开口与连接点之间的距离,小于撕开口到拐点的距离。

[0008] 两个容纳腔的撕开口设置在同一密封边上,或者分别设置在不同密封边上。

[0009] 密封分隔条的上端与顶部密封边相连接,第一容纳腔的第一撕开口和第二容纳腔的第二撕开口都位于顶部密封边上。

[0010] 第一撕开口与第二撕开口到密封分隔条的距离相同,以密封分隔条为中心线对称。

[0011] 密封分隔条的上端与顶部密封边相连接,第一容纳腔的第一撕开口位于顶部密封边上;密封分隔条的下端与底部密封边相连接,第二容纳腔的第二撕开口位于底部密封边上。

[0012] 第一撕开口与第二撕开口以密封分隔条的中心点对称。

[0013] 撕开口与密封分隔条之间限定有撕裂锯齿线,用于限定从撕开口使力时的撕开路径。

[0014] 所述分隔结构包装袋为矩形,所述密封分隔条将第一容纳腔和第二容纳腔都分隔成矩形或梯形形状。

[0015] 所述分隔结构包装袋能够将袋体分割成了两个密闭的子空间,其中一个密封的子空间可存放茶叶,另外一个密封的子空间可存放辅料,用户可选择是否需要添加辅料,打开简单,使用方便,减小多个袋包的携带,茶叶和辅料分隔独立,存放方便,能满足用户的享用需求。

附图说明

[0016] 图1是所述分隔结构包装袋的实施例1的结构示意图;

[0017] 图2是所述分隔结构包装袋的实施例2的结构示意图;

[0018] 图3是所述分隔结构包装袋的实施例3的结构示意图。

具体实施方式

[0019] 如图1所示,所述分隔结构包装袋的袋体为矩形,包括两个容纳腔,分别为通过密封分隔条3进行隔开的第一容纳腔1和第二容纳腔2,两个容纳腔的撕开口都位于与密封分隔条3相连接的密封边上,且撕开口接近密封分隔条3。

[0020] 密封分隔条3的上端与顶部密封边相连接,第一容纳腔1的第一撕开口6和第二容纳腔2的第二撕开口7都位于顶部密封边上,且第一撕开口6与第二撕开口7以密封分隔条3为中心线对称。

[0021] 进一步的,可以在撕开口与密封分隔条3之间限定撕裂锯齿线,用于限定从撕开口使力时的撕开路径,第一撕开口6和密封分隔条3之间设定第一撕裂锯齿线4,第二撕开口7和密封分隔条3之间设定第二撕裂锯齿线5。所述撕裂锯齿线不破坏容纳腔的密封性能,在袋体表面通过按压形成锯齿线。

[0022] 如图2所示,所述分隔结构包装袋的袋体为矩形,包括两个容纳腔,分别为通过密封分隔条3进行隔开的第一容纳腔1和第二容纳腔2,两个容纳腔的撕开口都位于与密封分隔条3相连接的密封边上,且撕开口接近密封分隔条3。

[0023] 与实施例1不同的是,两个容纳腔的撕开口没在同一密封边上,密封分隔条3的上端与顶部密封边相连接,第一容纳腔1的第一撕开口6位于顶部密封边上;密封分隔条3的下端与底部密封边相连接,第二容纳腔2的第二撕开口7位于底部密封边上;且第一撕开口6与第二撕开口7以密封分隔条3的中心点对称。

[0024] 同理,可以在撕开口与密封分隔条3之间限定撕裂锯齿线,用于限定从撕开口使力时的撕开路径,第一撕开口6和密封分隔条3之间设定第一撕裂锯齿线4,第二撕开口7和密封分隔条3之间设定第二撕裂锯齿线5。所述撕裂锯齿线不破坏容纳腔的密封性能,在袋体表面通过按压形成锯齿线。

[0025] 如图3所示,所述分隔结构包装袋的袋体为矩形,包括两个容纳腔,分别为通过密封分隔条3进行隔开的第一容纳腔1和第二容纳腔2,两个容纳腔的撕开口都位于与密封分隔条3相连接的密封边上,且撕开口接近密封分隔条3。

[0026] 其中,所述密封分隔条3将第一容纳腔1和第二容纳腔2分隔成梯形结构,密封分隔条3的上端与顶部密封边相连接,第一容纳腔1的第一撕开口6位于顶部密封边上;密封分隔条3的下端与底部密封边相连接,第二容纳腔2的第二撕开口7位于底部密封边上;且第一撕开口6与第二撕开口7以密封分隔条3的中心点对称。

[0027] 在撕开口与密封分隔条3之间限定有撕裂锯齿线,用于限定从撕开口使力时的撕开路径,第一撕开口6和密封分隔条3之间设定第一撕裂锯齿线4,第二撕开口7和密封分隔条3之间设定第二撕裂锯齿线5。所述撕裂锯齿线不破坏容纳腔的密封性能,在袋体表面通过按压形成锯齿线。

[0028] 在实际使用中,所述分隔结构包装袋的袋体也可以为其他形状,两个容纳腔的撕开口与密封分隔条之间的距离也可以不相同。

[0029] 所述分隔结构包装袋能够将袋体分割成了两个密闭的子空间,其中一个密封的子空间可存放茶叶,另外一个密封的子空间可存放辅料,用户可选择是否需要添加辅料,打开简单,使用方便,减小多个袋包的携带,茶叶和辅料分隔独立,存放方便,能满足用户的享用需求。

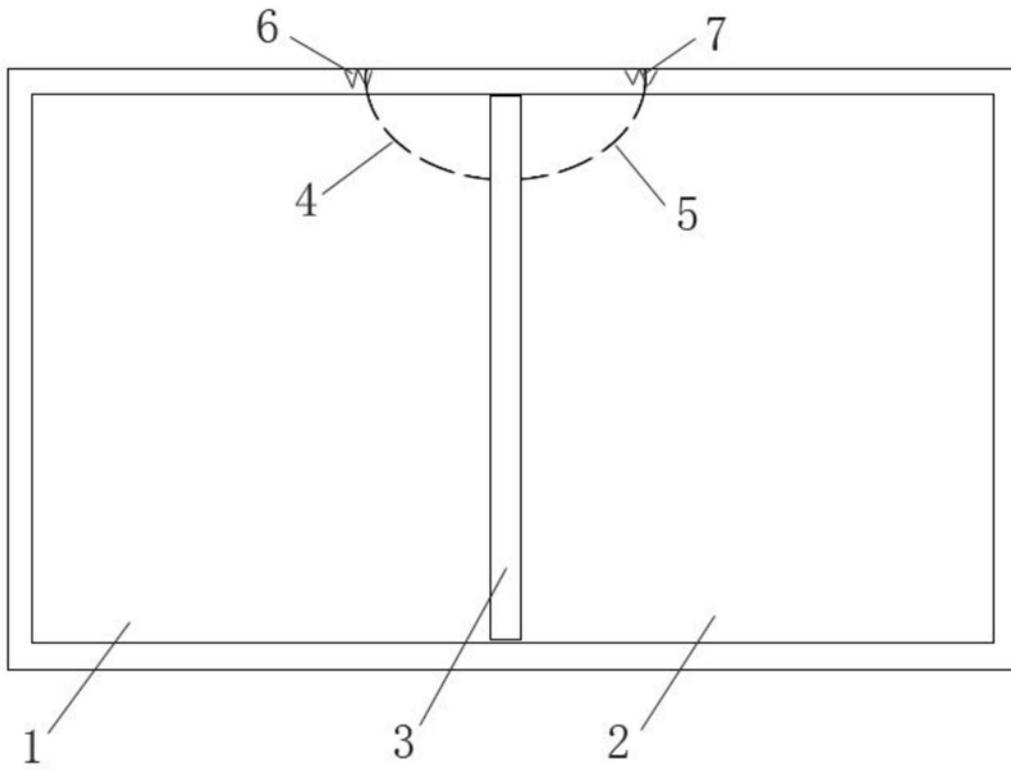


图1

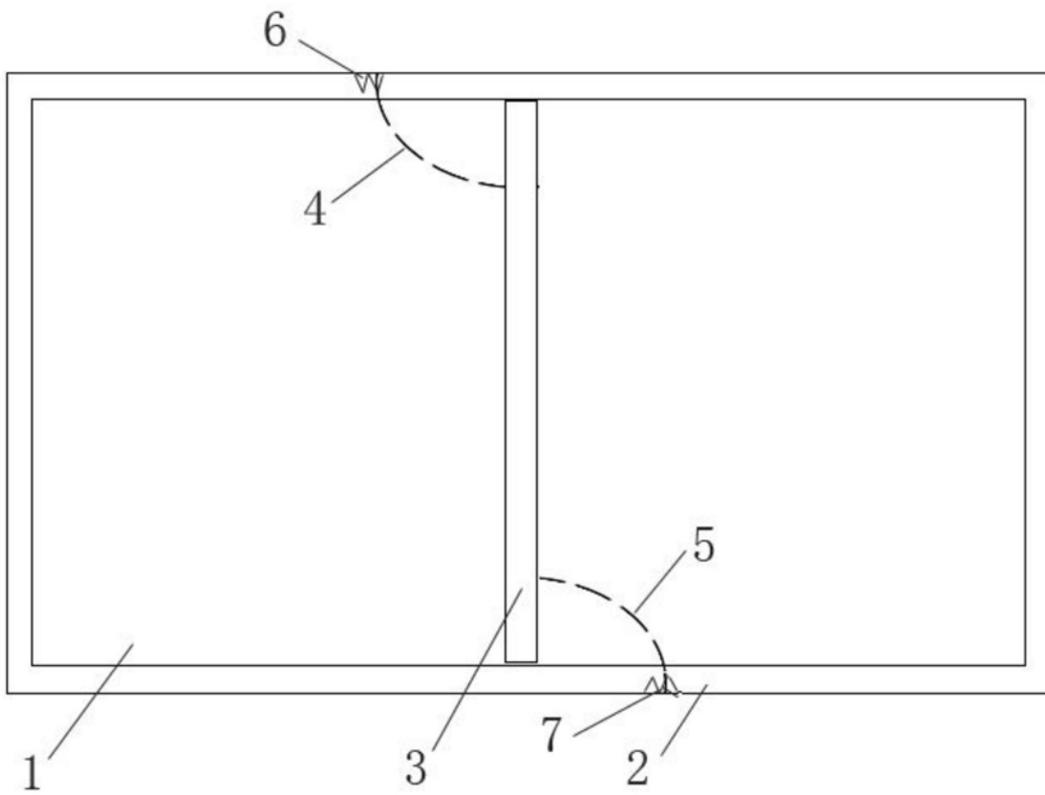


图2

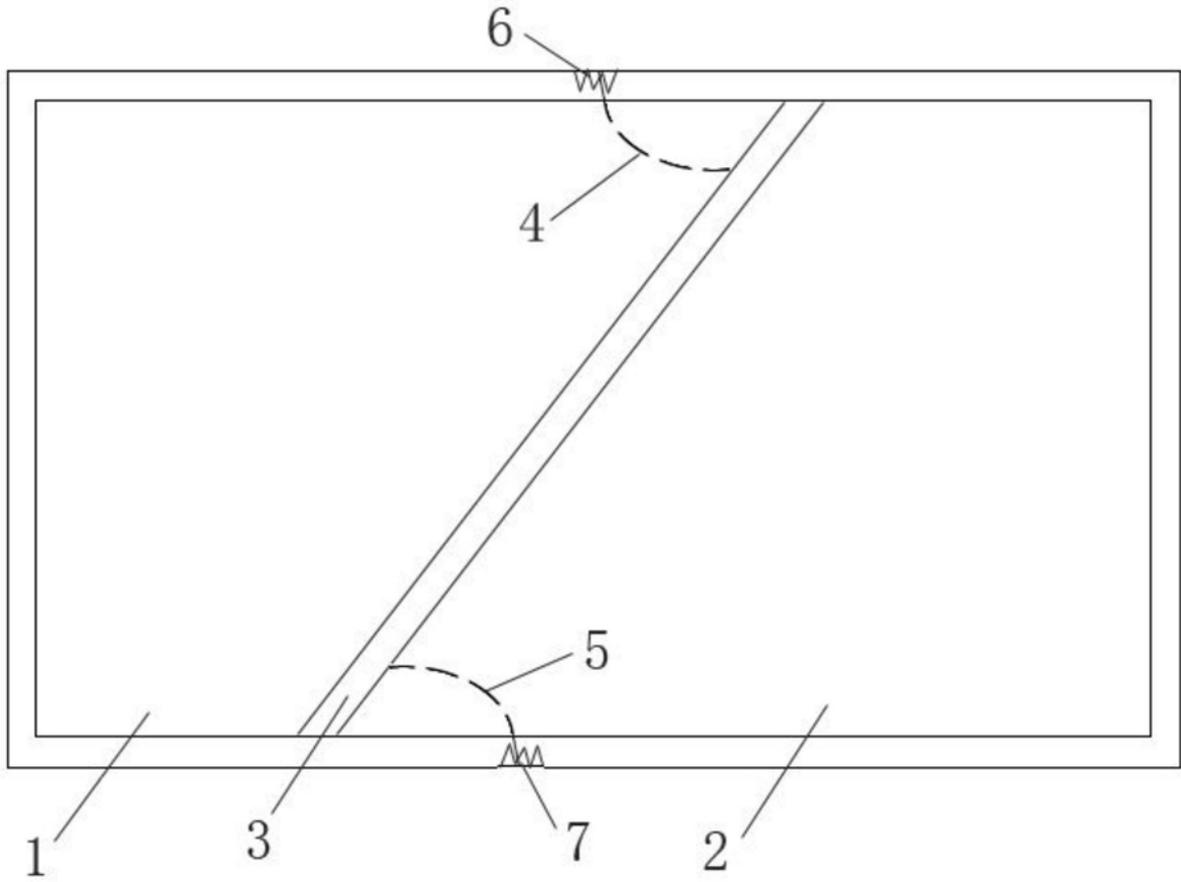


图3