



(12)

BREVET DE INVENTIE

Hotarirea de acordare a brevetului de inventie poate fi revocata
in termen de 6 luni de la data publicarii

(21) Nr. cerere: **141069**

(22) Data de depozit: **31.07.89**

(30) Prioritate:

(41) Data publicarii cererii:
BOPI nr.

(42) Data publicarii hotaririi de acordare a brevetului:
31.05.93 BOPI nr. 5/93

(45) Data publicarii brevetului:
BOPI nr.

(61) Perfectionare la brevet:
Nr.

(62) Divizata din cererea:
Nr.

(86) Cerere internationala PCT:
Nr.

(87) Publicare internationala:
Nr.

(56) Documente din stadiul tehnicii:
SU 1174122A

(71) Solicitant: Iutreprinderea Mecanica Navala, Galati, RO

(73) Titular: (72)

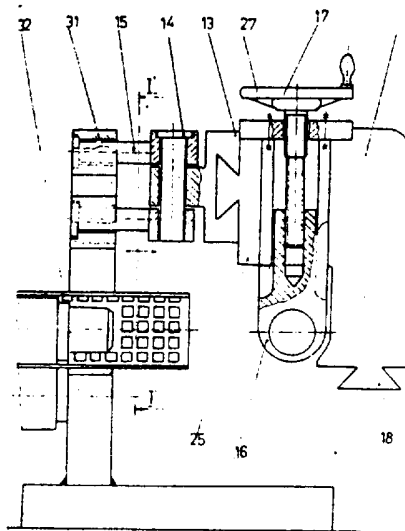
(72) Inventatori: Cocu Aurel, Lichiardopol Aurelia, Nistor Platon, Galati, RO

(54) Masina pentru fabricarea cilindrilor din tabla

(57) **Rezumat:** Inventia se refera la o masina pentru fabricarea cilindrilor din tabla perforata, destinati executarii filtrelor de la motoarele navale. Masina pentru fabricarea cilindrilor din tabla se compune dintr-un batiu (1) pe care este montat un electro-motor (2), cuplat cu un reductor de turatie (3). Cu ajutorul reductorului (3), sânt actionati niste cilindri (9), lagaruiti in niste elemente (10) de sustinere. Semifabricatul (cilindrul) este introdus pe un cilindru de reazem (8), iar pe partea din afara, unul din cilindrii (9) se apropie de cilindrul (8), prin rabatarea unei balamale (13), care se roteste in jurul unui bolt (14), sustinut de niste cilindri (15) culisanti pe elementul (10). Prin rotirea cilindrului (9), se realizeaza roluirea semifabricatului si se calibreaza.

Revendicari: 1

Figuri: 3



Invenția se referă la o mașină pentru fabricarea cilindrilor din tablă perforată, destinați pentru executarea filtrelor la motoarele navale.

Sunt cunoscute mașini pentru fabricarea cilindrilor din tablă, la care preîndoirea tablei se face la abkant sau manual. Aceste mașini sunt compuse din două role amplasate vertical cu anexe de rotație orizontale. Rolele servesc la realizarea cilindrului fără a se face și operația de calibrare. (SU 1174122).

Aceste mașini prezintă dezavantajul că necesită scule pentru fiecare diametru de cilindru, iar pentru retragerea cilindrului, dornul trebuie înclinat.

Problema, pe care o rezolvă invenția, este realizarea unei mașini simple, pentru realizarea unor cilindri din tablă, care să permită o ușoară introducere și evacuare a semifabricatului.

Mașina pentru fabricarea cilindrilor din tablă, conform invenției, înlătură dezavantajele menționate prin aceea că, este compusă dintr-un batiu, un electromotor, niște role, niște șuruburi de mână, niște cilindri motori, care se pot apropia de cilindrul de bază, cu ajutorul unei balamale fixându-se cu un șurub roată susținute de un element fixat pe batiu. Semifabricatul după ce a fost preîndoit pe role este introdus pe cilindrul de reazem și roluit cu ajutorul unor cilindri motori.

Mașina, conform invenției, prezintă următoarele avantaje:

- eliminarea sculelor și dispozitivelor pentru obținerea cilindrilor;
- creșterea productivității și a calității cilindrilor executați din tablă;
- mașina este o construcție simplă și ușor de utilizat.

Se dă, în continuare, un exemplu de realizare a invenției, și în legătură cu fig. 1...3. care reprezintă:

- fig. 1, vedere din față, a mașinii

pentru fabricarea cilindrilor din tablă;

- fig. 2, secțiune prin dispozitivul de introducere și evacuare a semifabricatului, cu punerea în evidență, a posibilității de evacuare a produsului și introducerea lui, pentru calibrare și finisare;

- fig. 3, secțiune cu un plan I-I, din fig. 1, care prezintă partea inferioară a dispozitivului, cu posibilitatea reglării cilindrilor după un diametru dat.

Mașina, conform invenției, se compune dintr-un batiu 1, pe care este montat un electromotor 2, cuplat cu un reductor de turație 3.

Electromotorul 2, acționează o rolă 4, care este lăgăruită într-un suport 5, în care este lăgăruită și rola 6, ce poate fi apropiată de rola 4, cu roata de mână 7. Cu ajutorul reductorului 3, sunt acționați niște cilindri 9, care sunt prinși în lagăre plasate în niște elemente de susținere 10, în care pe partea superioară este montat un șurub de mână 11. Semifabricatul 12, este introdus pe cilindrul de reazem 8, iar pe partea din afară, unul din cei doi cilindri 9, prins în elementul de susținere 10, asigură roluirea, împreună cu celălalt cilindru 9, care se cuplează prin rabatarea balamalei 13, care se rotește în jurul unui bolt 14, susținut de niște cilindri 15, culisanți pe elementul 10, pe un suport lagăr 16. Cu roțile de mână 17 și 11, cilindrul 9 se apropie de cilindrul celălalt 9, și de cilindrul de reazem 8, cu ajutorul unui element de cuplare 18.

Revendicare

Mașină pentru fabricarea cilindrilor din tablă, compusă dintr-un batiu, un electromotor, un reductor de turație, niște role, un șurub roată de mână pentru avans, caracterizată prin aceea că, reductorul de turație (3), acționează niște cilindri motori (9), din care unul din cilindri (9), se cuplează cu cilindrul

de reazem (8), cu ajutorul balamalei (13), ce se rotește în jurul unui bolt (14), susținut de niște cilindri (15), pe un suport lagăr (16), cilindrul (9) care se apropie de cilindrul de reazem (8) cu 5

ajutorul unui element de cuplare (18), și reglat cu șurubul roată de mână (17), executându-se astfel roluirea și calibrarea semifabricatului (12).

Președintele comisiei de invenții: ing. Gurzău Ioan
Examinator: ing. Cornea Ioan

106522

(51) Int. Cl.⁵: B 21 D 5/12

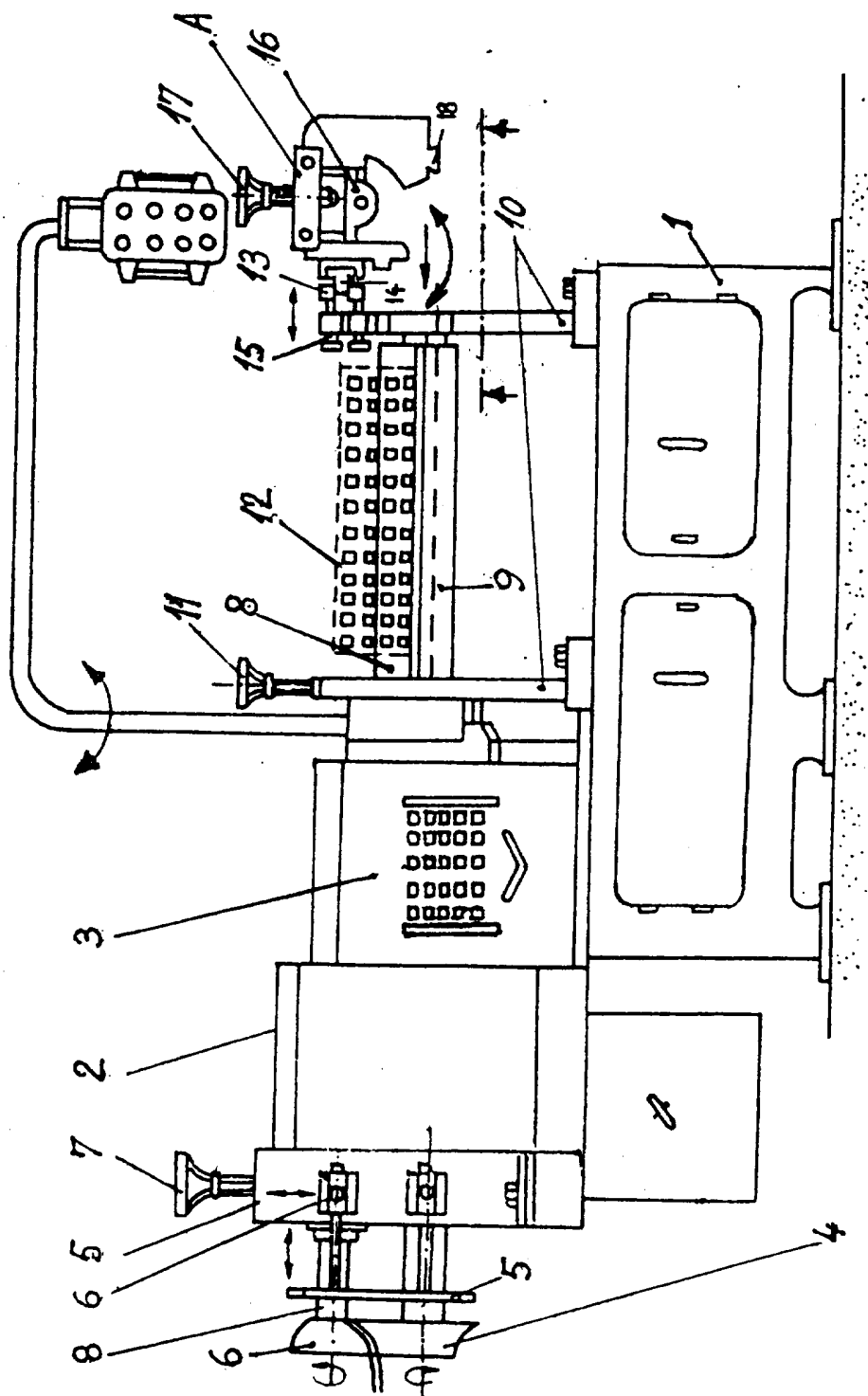


fig. 1

106522

(51) Int. Cl.⁵: B 21 D 5/12

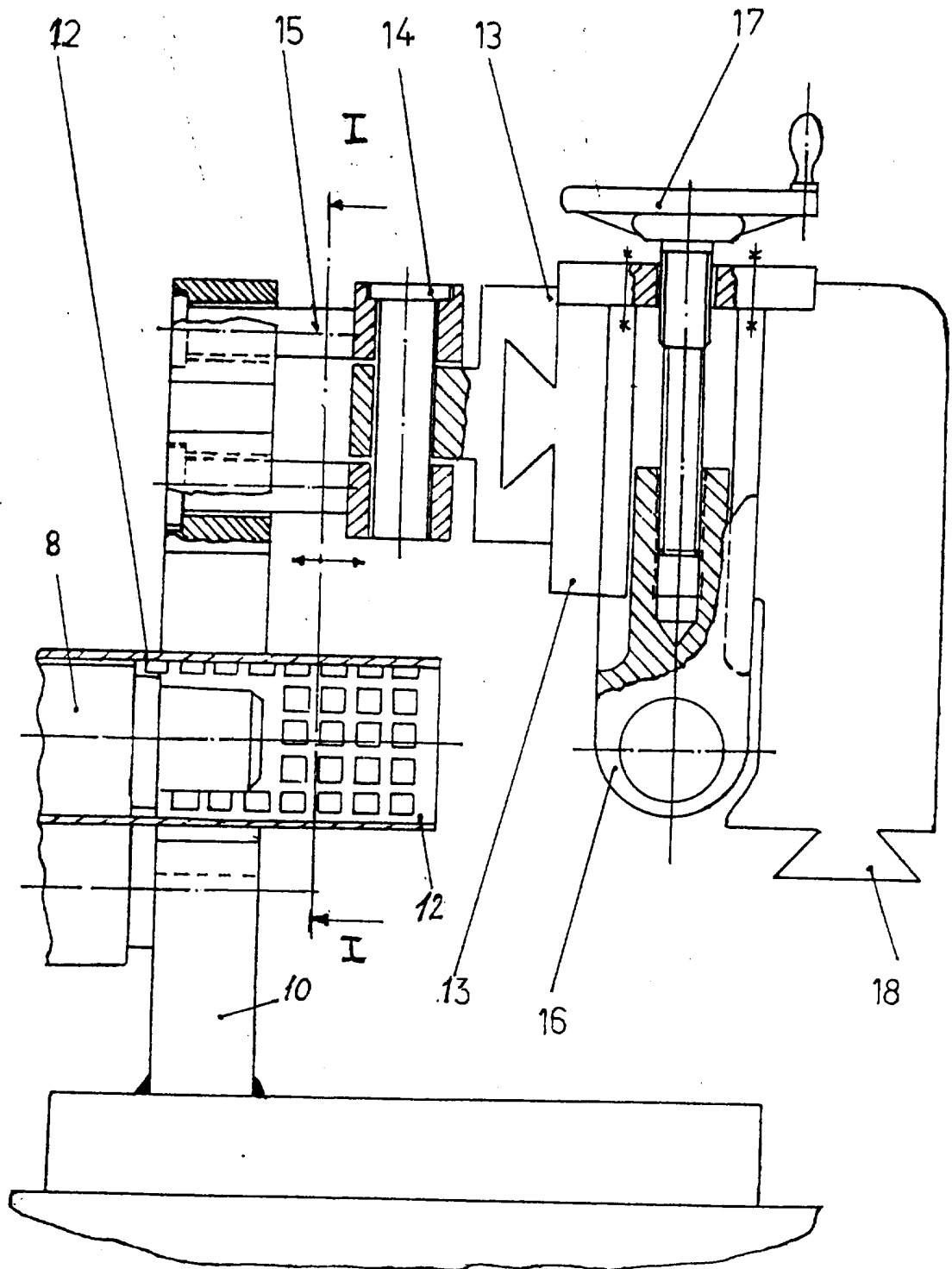


FIG. 2

106522

(51) Int. Cl.⁵: B 21 D 5/12

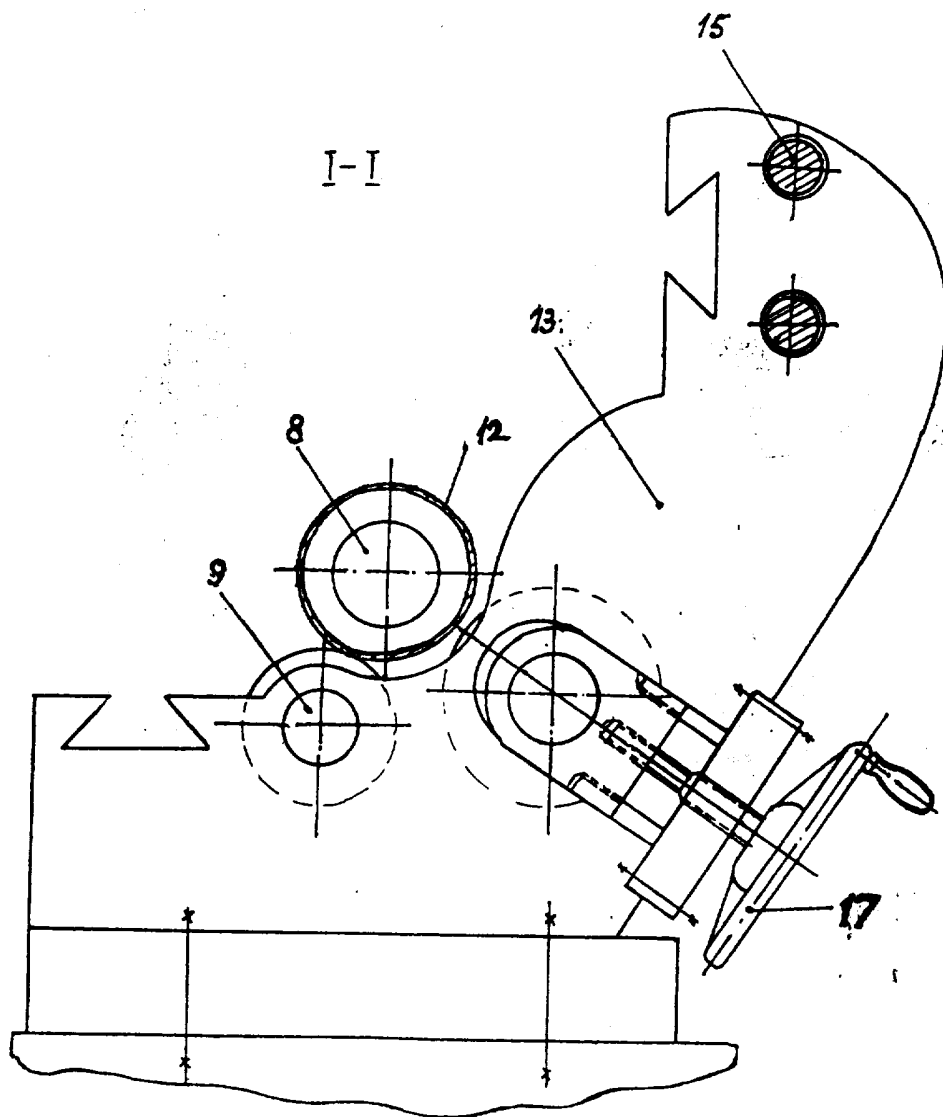


FIG. 3

Grupa 6

Preț lei 1465