



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222168767 U

(45) 授权公告日 2024.12.13

(21) 申请号 202420959909.9

(22) 申请日 2024.05.07

(73) 专利权人 合肥锦佳汽车零部件有限公司
地址 230000 安徽省合肥市肥西县桃花工
业园区黄岗路11号

(72) 发明人 叶威 齐善燕 荣华银 魏亚军
朱七七

(74) 专利代理机构 安徽思尔六知识产权代理事
务所(普通合伙) 34244
专利代理师 童慧慧

(51) Int. Cl.

H01R 13/40 (2006.01)

H01R 13/629 (2006.01)

H01R 13/502 (2006.01)

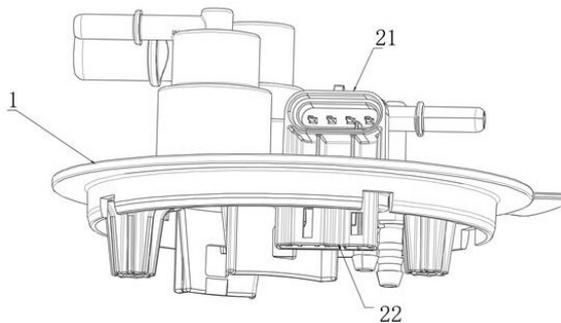
权利要求书1页 说明书2页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电
气插头座

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座,包括输油泵法兰和电气插头座主体,所述电气插头座主体贯穿输油泵法兰,所述输油泵法兰和电气插头座主体一体成型,所述电气插头座主体的一端设置有插头座外部端口,所述插头座外部端口用于与输油泵外部的插头插接连接。本实用新型输油泵法兰与电气插头座主体采用一体成型,制作更加方便;通过设置插头座外部端口和插头座内部端口,这样线束无需焊接,只需将线束安装到接插件内,然后将接插件直接安装到电气插头座主体上即可,组装拆卸方便,实用性强;设置的第一条形导向块和第二条形导向块方便插头与电气插头座主体连接时的导向和定位。



1. 一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座,包括输油泵法兰(1)和电气插头座主体(2),其特征在于,所述电气插头座主体(2)贯穿输油泵法兰(1),所述输油泵法兰(1)和电气插头座主体(2)一体成型,所述电气插头座主体(2)的一端设置有插头座外部端口(21),所述插头座外部端口(21)用于与输油泵外部的插头插接连接,所述电气插头座主体(2)的另一端设置有插头座内部端口(22),所述插头座内部端口(22)用于与输油泵内部的插头插接连接。

2. 根据权利要求1所述的一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座,其特征在于,所述插头座外部端口(21)设置有第一插槽(211),所述第一插槽(211)内设置有第一条形导向块(212)。

3. 根据权利要求2所述的一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座,其特征在于,所述插头座内部端口(22)设置有第二插槽(221),所述第二插槽(221)内设置有第二条形导向块(222)。

4. 根据权利要求3所述的一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座,其特征在于,所述第一条形导向块(212)、第二条形导向块(222)分别与电气插头座主体(2)一体成型。

一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电气插头座技术领域,尤其涉及一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座。

背景技术

[0002] 传统的电气插头座和输油泵法兰是分开的,组装时,法兰线束需焊接到法兰的插针孔内,焊接的导线容易发生故障,影响使用的稳定性,为解决这一问题,我们提出一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座,包括输油泵法兰和电气插头座主体,所述电气插头座主体贯穿输油泵法兰,所述输油泵法兰和电气插头座主体一体成型,所述电气插头座主体的一端设置有插头座外部端口,所述插头座外部端口用于与输油泵外部的插头插接连接,所述电气插头座主体的另一端设置有插头座内部端口,所述插头座内部端口用于与输油泵内部的插头插接连接。

[0006] 优选的,所述插头座外部端口设置有第一插槽,所述第一插槽内设置有第一条形导向块。

[0007] 优选的,所述插头座内部端口设置有第二插槽,所述第二插槽内设置有第二条形导向块。

[0008] 优选的,所述第一条形导向块、第二条形导向块分别与电气插头座主体一体成型。

[0009] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型中,输油泵法兰与电气插头座主体采用一体成型,制作更加方便;通过设置插头座外部端口和插头座内部端口,这样线束无需焊接,只需将线束安装到接插件内,然后将接插件直接安装到电气插头座主体上即可,组装拆卸方便,实用性强;设置的第一条形导向块和第二条形导向块方便插头与电气插头座主体连接时的导向和定位。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型提出的一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座的主视图;

[0012] 图2为本实用新型提出的一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座的第一仰视图;

[0013] 图3为本实用新型提出的一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座的第二仰视图;

[0014] 图4为图1的局部结构示意图；

[0015] 图5为图2的局部结构示意图。

[0016] 图中：1输油泵法兰、2电气插头座主体、21插头座外部端口、211第一插槽、212第一条形导向块、22插头座内部端口、221第二插槽、222第二条形导向块、223条形限位孔。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-5,一种用于输油泵法兰的方便快捷拆装的电气插头座,包括输油泵法兰1和电气插头座主体2,电气插头座主体2贯穿输油泵法兰1,输油泵法兰1和电气插头座主体2一体成型,采用一体成型的方式制作更加方便,电气插头座主体2的一端设置有插头座外部端口21,插头座外部端口21用于与输油泵外部的插头插接连接,电气插头座主体2的另一端设置有插头座内部端口22,插头座内部端口22用于与输油泵内部的插头插接连接,插头座外部端口21设置有第一插槽211,第一插槽211内设置有第一条形导向块212,插头座内部端口22设置有第二插槽221,第二插槽221内设置有第二条形导向块222,第一条形导向块212、第二条形导向块222分别与电气插头座主体2一体成型,设置的第一条形导向块212和第二条形导向块222方便插头与电气插头座主体2连接时的导向和定位。

[0019] 工作原理:输油泵法兰1与电气插头座主体2采用一体成型,制作更加方便;通过设置插头座外部端口21和插头座内部端口22,这样线束无需焊接,只需将线束安装到接插件内,然后将接插件直接安装到电气插头座主体2上即可,组装拆卸方便,实用性强;设置的第一条形导向块212和第二条形导向块222方便插头与电气插头座主体2连接时的导向和定位。

[0020] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

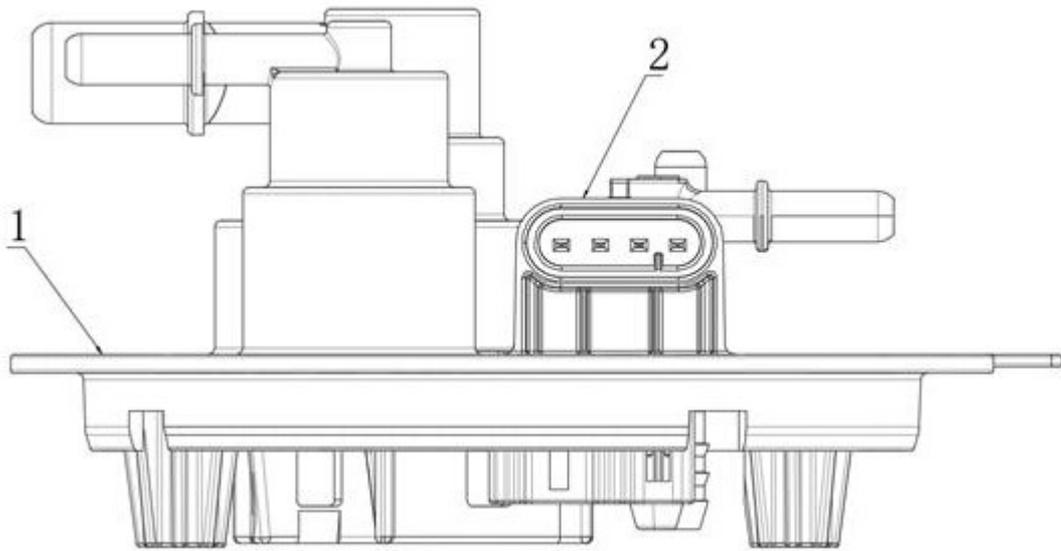


图 1

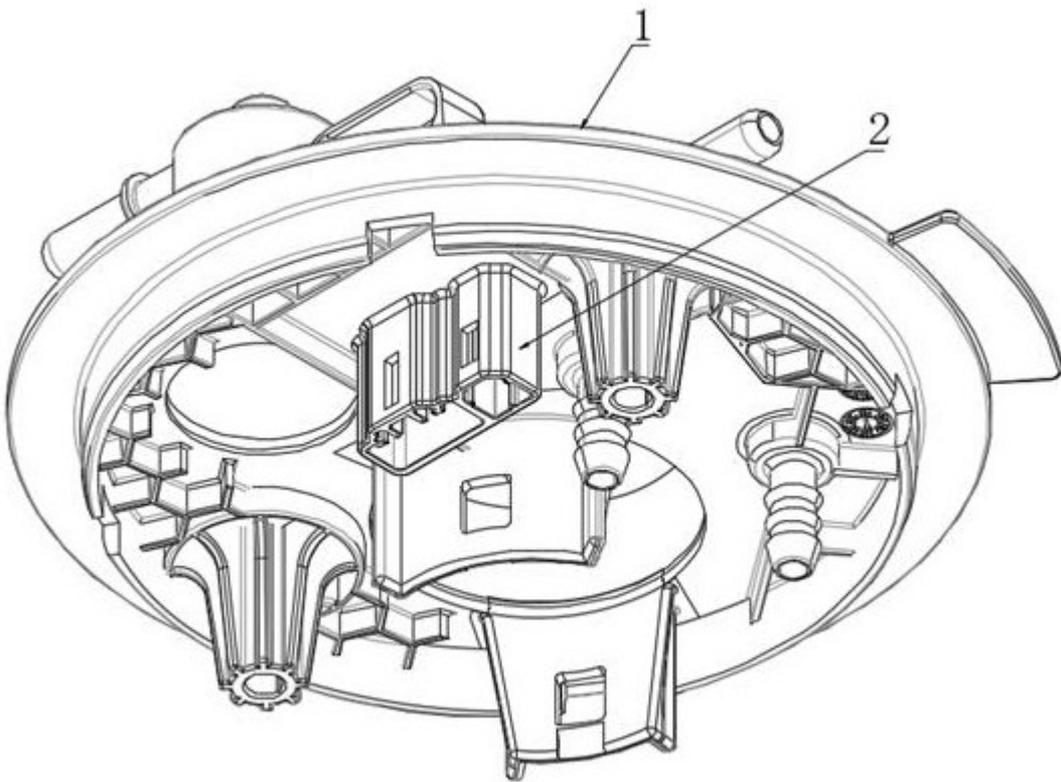


图 2

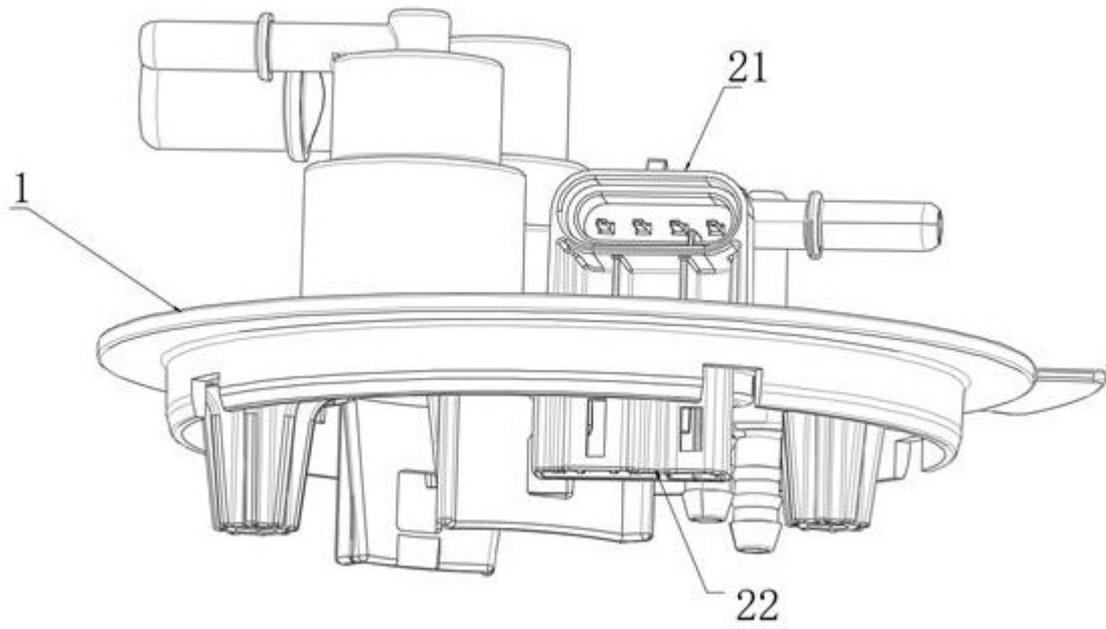


图 3

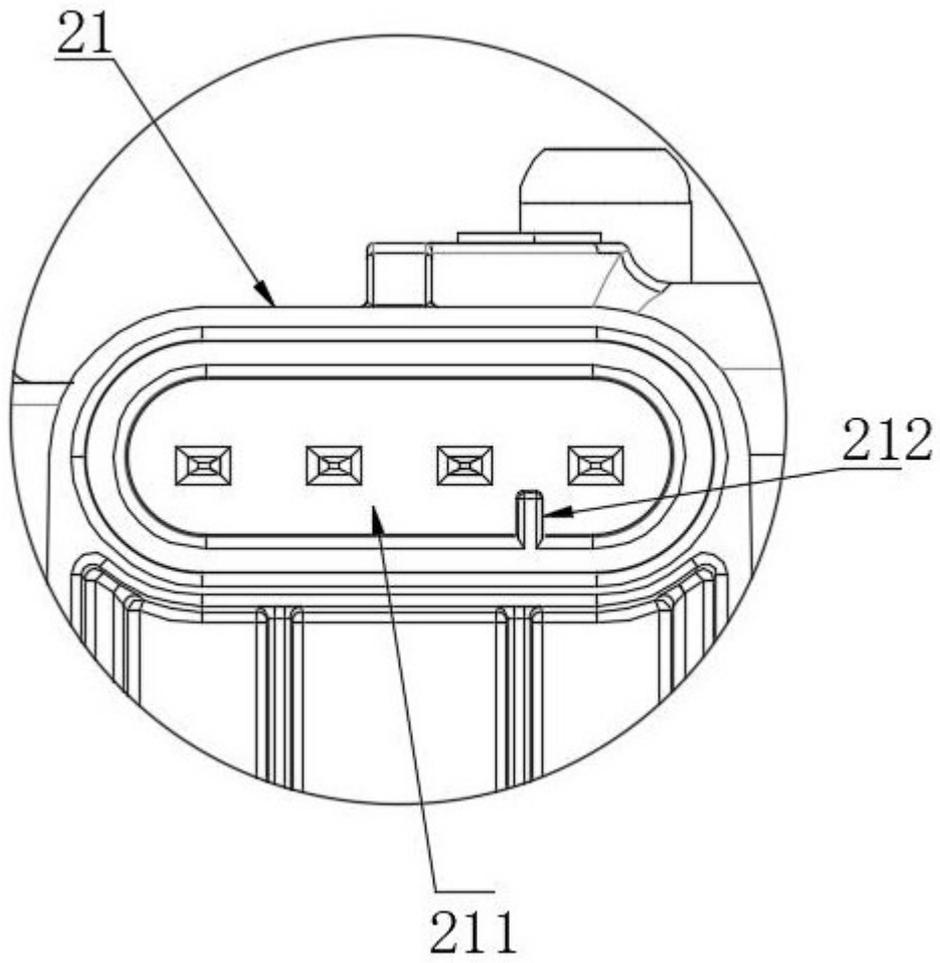


图 4

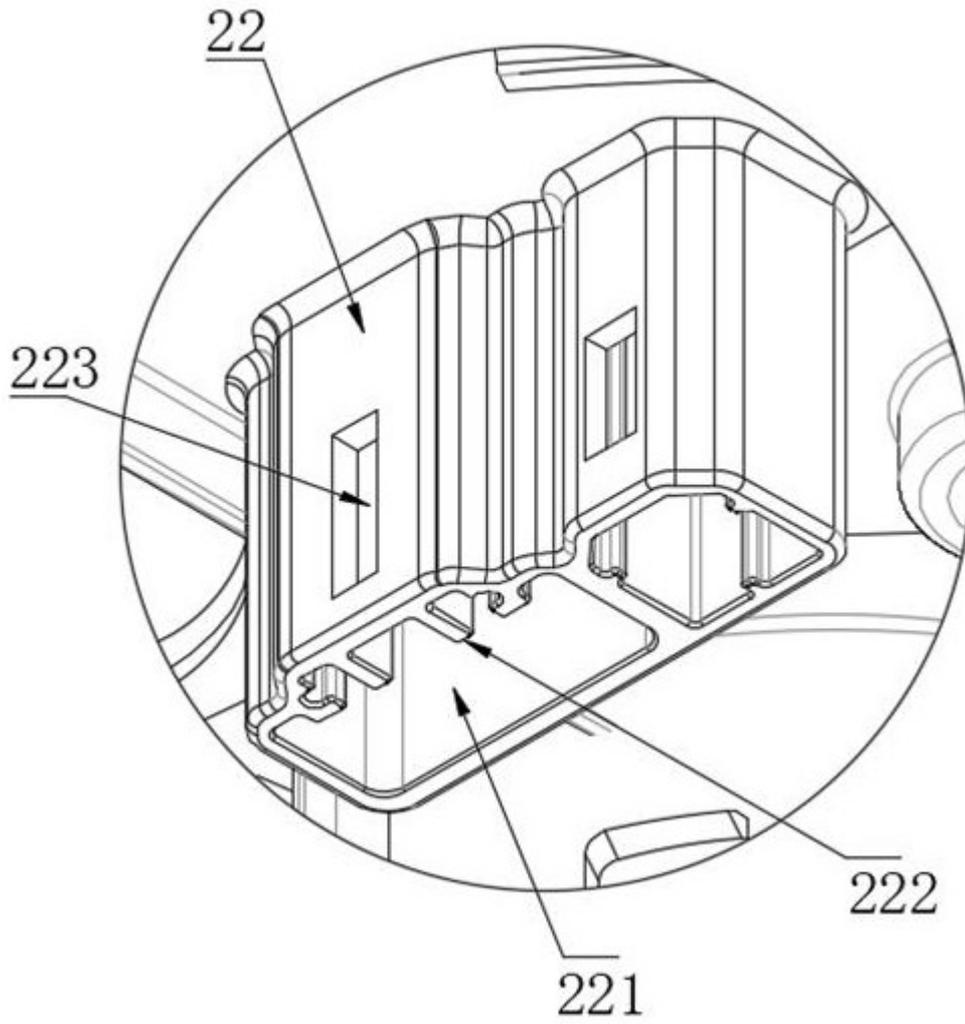


图 5