

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012146256/12, 28.03.2011

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
30.03.2010 EP 10158374.8;
30.03.2010 US 12/749,722

(43) Дата публикации заявки: 10.05.2014 Бюл. № 13

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 30.10.2012(86) Заявка РСТ:
EP 2011/054669 (28.03.2011)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/120889 (06.10.2011)

Адрес для переписки:

410000, г. Саратов, главпочтамт, а/я 62, ООО
"ПатентВолгаСервис", Романовой Н.В.

(71) Заявитель(и):

ИФСО Системс ГмбХ (DE)

(72) Автор(ы):

ОРГЕЛДИНГЕР Волфганг (DE)(54) **КОНТЕЙНЕР ДЛЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ**

(57) Формула изобретения

1. Контейнер (100), содержащий основание (110) и две соответствующие парные противоположные боковые стенки (120) и торцевые стенки (130), где каждая боковая стенка (120) включает множество (125; 615) вентиляционных отверстий в области (A), простирающейся вдоль горизонтального направления (101) боковой стенки (120), и каждая торцевая стенка (130) включает отверстие для захвата (135), где область (A) - это расстояние (d_A) от угла (505) контейнера (100), причем расстояние (d_A) равно расстоянию (d_{GH}), на котором располагается отверстие для захвата (135) от того же самого угла (505) контейнера (100), и где высота (h_A) области (A) равна высоте (h_{GH}) отверстия для захвата (135), характеризующийся тем, что множество (125; 615) вентиляционных отверстий включает пару (310) вентиляционных отверстий, имеющих комбинированную форму, подобную форме отверстия для захвата (135), при этом протяженность верхнего края комбинированной формы больше, чем протяженность нижнего края комбинированной формы, при этом верхний край проходит параллельно нижнему краю.

2. Контейнер по п.1, характеризующийся тем, что множество (125; 615) вентиляционных отверстий распределяется на расстоянии (S_{VH}), которое меньше размера (l_{GH}) отверстия для захвата (135).

3. Контейнер по п.1, характеризующийся тем, что вентиляционное отверстие (515) множества (125; 615) вентиляционных отверстий имеет горизонтальный размер (l_{VH}), который меньше размера (l_{GH}) отверстия для захвата (135).

4. Контейнер по п.1, характеризующийся тем, что боковые стенки (120) и торцевые стенки (130) выполнены с возможностью складываться относительно основания (110) так, чтобы в сложенном состоянии оставшийся объем контейнера (100) был минимален.

5. Контейнер по п.1, характеризующийся тем, что основание (110) включает две пары (210, 220) вентиляционных отверстий, где каждое вентиляционное отверстие первой пары (210) имеет ширину, равную или больше 40 мм и длину, равную или больше 126 мм, и где каждое вентиляционное отверстие второй пары (220) имеет ширину, равную или больше 40 мм, и длину, равную или больше 25 мм.

6. Контейнер по п.1, характеризующийся тем, что каждое вентиляционное отверстие (515) множества (125; 615) вентиляционных отверстий имеет ширину, равную или больше 20 мм и длину, равную или больше 24 мм.

7. Контейнер по п.1, характеризующийся тем, что, каждое отверстие для захвата (135) имеет ширину, равную или больше 30 мм и длину, равную или больше 100 мм.

8. Компоновка двух контейнеров, выполненных по одному из пп. 1-7, характеризующаяся тем, что контейнеры (510, 520) компонуются таким образом, что торцевая стенка (512) первого контейнера (510) является смежной с боковой стенкой (522) второго контейнера (520), где первый контейнер (510) компонуется таким образом, чтобы располагаться вдоль первой продольной оси (701) параллельно боковой стенке (720) первого контейнера (510), и где второй контейнер (520) компонуется таким образом, чтобы располагаться вдоль второй продольной оси (702) параллельно боковой стенке (522) второго контейнера (520); первая продольная ось (701) и вторая продольная ось (702) являются перпендикулярными по отношению друг другу, причем боковая стенка (720) первого контейнера (510) и торцевая стенка (730) второго контейнера (520), совмещаются таким образом, что, по крайней мере, гарантируется частичное наложение отверстия для захвата (135) первого контейнера (510) и, по крайней мере, одного вентиляционного отверстия множества (125; 615) вентиляционных отверстий второго контейнера (520), причем таким образом, что создается вентиляционная дорожка (710) между первым контейнером (510) и вторым контейнером (520).

9. Компоновка множества контейнеров по п.8, характеризующая тем, что множество контейнеров сцепляется как конфигурация 5-ти таким образом, что создается вентиляционная дорожка между смежными контейнерами.