

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **11361**

(51) Klasyfikacja:
09-01

(21) Numer zgłoszenia: **10435**

(22) Data zgłoszenia: **17.10.2006**

(54)

Butelka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.06.2007 WUP 06/2007

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Przedsiębiorstwo Usługowe ZNAKI WSPÓLNE
Sp. z o.o., Warszawa, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

Frąk Henryk, Warszawa, (PL)

PL 11361

Nr Rp. 11361

Klasa 03-01

Butelka

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest butelka.

Nowe i indywidualne cechy butelki, według wzoru przemysłowego przejawiają się w ornamentyce oraz ukształtowaniu powierzchni ścian butelki.

Butelka złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury są równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które schodzą się ku sobie, przecinają się, rozchodzą na bardzo niewielką odległość, po czym ponownie się łączą. W ten sposób tworzy się drugi niewielki ornament w kształcie rombu, który można określić jako zwieńczenie większego ornamentu.

Butelka, według wzoru przemysłowego, może być wykonana z przezroczystego tworzywa, np. ze szkła lub tworzywa sztucznego.

W pierwszej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać wklęsłej poboczniczy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne

krawędzie w dolnej części figury są równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które schodzą się ku sobie, przecinają się, rozchodzą na bardzo niewielką odległość, po czym ponownie się łączą. W ten sposób tworzy się drugi niewielki ornament w kształcie rombu, który można określić jako zwieńczenie większego ornamentu. Krawędzie figury utworzone są przez wybrzuszenie na powierzchni ściany butelki.

2. W drugiej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać poboczniczy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które schodzą się ku sobie, przecinają się, rozchodzą na bardzo niewielką odległość, po czym ponownie się łączą. W ten sposób tworzy się drugi niewielki ornament w kształcie rombu, który można określić jako zwieńczenie większego ornamentu. Krawędzie figury utworzone są przez wybrzuszenie na powierzchni ściany butelki.

3. W trzeciej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać wklęsłej poboczniczy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które schodzą się ku sobie, przecinają się, rozchodzą na bardzo niewielką odległość, po czym ponownie się łączą. W ten sposób tworzy się drugi niewielki ornament w kształcie rombu, który można określić jako zwieńczenie większego ornamentu. Krawędzie figury utworzone są przez rowek na powierzchni ściany butelki.

4. W czwartej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać pobocznicy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które schodzą się ku sobie, przecinają się, rozchodzą na bardzo niewielką odległość, po czym ponownie się łączą. W ten sposób tworzy się drugi niewielki ornament w kształcie rombu, który można określić jako zwieńczenie większego ornamentu. Krawędzie figury utworzone są przez rowek na powierzchni ścian butelki.

5. W piątej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać wklęsłej pobocznicy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które schodzą się ku sobie, przecinają się, rozchodzą na bardzo niewielką odległość, po czym ponownie się łączą. W ten sposób tworzy się drugi niewielki ornament w kształcie rombu, który można określić jako zwieńczenie większego ornamentu. Figura utworzona jest przez wybrzuszenie na powierzchni ścian butelki.

6. W szóstej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać pobocznicy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej

części figury równoległe do krawędzi bocznych ściany, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które schodzą się ku sobie, przecinają się, rozchodzą na bardzo niewielką odległość, po czym ponownie się łączą. W ten sposób tworzy się drugi niewielki ornament w kształcie rombu, który można określić jako zwieńczenie większego ornamentu. Figura utworzona jest przez wybrzuszenie na powierzchni ściany butelki.

7. W siódmej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać wklęsłej poboczniczy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury równoległe do krawędzi bocznych ściany, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które schodzą się ku sobie, przecinają się, rozchodzą na bardzo niewielką odległość, po czym ponownie się łączą. W ten sposób tworzy się drugi niewielki ornament w kształcie rombu, który można określić jako zwieńczenie większego ornamentu. Figura utworzona jest przez wklęsnięcie na powierzchni ściany butelki.

8. W ósmej odmianie, butelka, według wzoru przemysłowego, złożona jest z korpusu, który w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg. Korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem. Szyjka butelki ma postać poboczniczy ściętego stożka. Na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury równoległe do krawędzi bocznych ściany, na której umieszczony jest ornament. W górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki, które schodzą się ku sobie, przecinają się, rozchodzą na bardzo niewielką odległość, po czym ponownie się łączą. W ten sposób tworzy się drugi niewielki ornament w kształcie rombu, który można określić jako zwieńczenie większego ornamentu. Figura utworzona jest przez wklęsnięcie na powierzchni ściany butelki.

Przedmiot wzoru przemysłowego został pokazany na materiale ilustracyjnym, na którym fig. 1 przedstawia pierwszą odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 2 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według pierwszej odmiany, fig. 3 – pierwszą odmianę butelki w widoku z dołu, fig. 4 – drugą odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 5 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według drugiej odmiany, fig. 6 – drugą odmianę w widoku z dołu, fig. 7 – trzecią odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 8 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według trzeciej odmiany, fig. 9 – trzecią odmianę w widoku z dołu, fig. 10 – czwartą odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 11 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według czwartej odmiany, fig. 12 – czwartą odmianę w widoku z dołu, fig. 13 – piątą odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 14 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według piątej odmiany, fig. 15 – piątą odmianę w widoku z dołu, fig. 16 – szóstą odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 17 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według szóstej odmiany, fig. 18 – szóstą odmianę w widoku z dołu, fig. 19 – siódmą odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 20 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według siódmej odmiany, fig. 21 – siódmą odmianę w widoku z dołu, fig. 22 – ósmą odmianę butelki w widoku z przodu na jedną ze ścian butelki, fig. 23 – przekrój poprzeczny dolnej części korpusu butelki według ósmej odmiany, fig. 24 – ósmą odmianę w widoku z dołu.

Cechy istotne butelki, według wzoru przemysłowego:

1. korpus butelki w dolnej części ma kształt zbliżony do prostopadłościanu, a przekrój poprzeczny zbliżony do kwadratu, w górnej części przekrój ten łagodnie przechodzi w okrąg; korpus butelki, w górnej części, posiada szyjkę, zakończoną gwintem;
2. na ścianach dolnej części korpusu znajduje się ornament, w postaci płaskorzeźby, która w widoku z przodu ma kształt regularnej figury, której dolna krawędź jest równoległa do dolnej krawędzi korpusu butelki, zaś boczne krawędzie w dolnej części figury równoległe do krawędzi bocznych ścian, na której umieszczony jest ornament;
3. w górnej części figury jej boczne krawędzie przechodzą w łagodne łuki; schodzą się one ku sobie, przecinają, rozchodzą na bardzo niewielką odległość, po czym ponownie się łączą, tworząc romb.

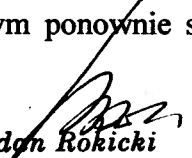

mgr Bogdan Rokicki
rzecznik patentowy



Fig. 1



Fig. 4



Fig. 7

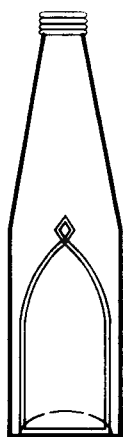


Fig. 10



Fig. 13



Fig. 16



Fig. 19



Fig. 22

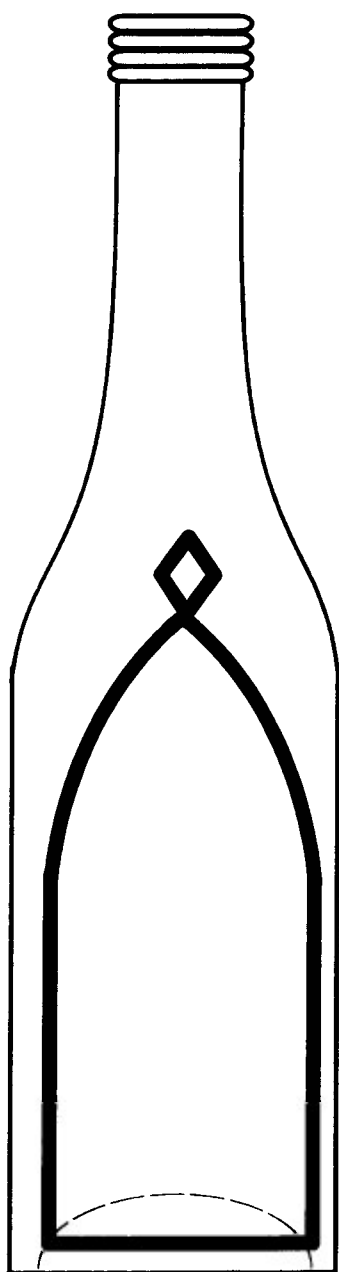


Fig. 1

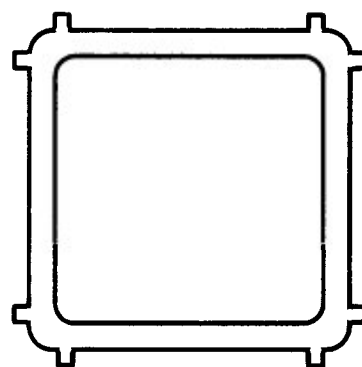


Fig. 2

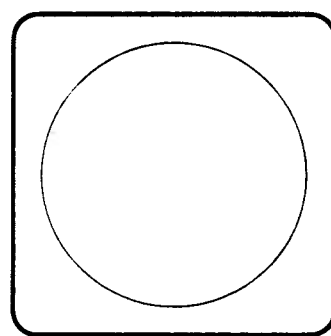


Fig. 3

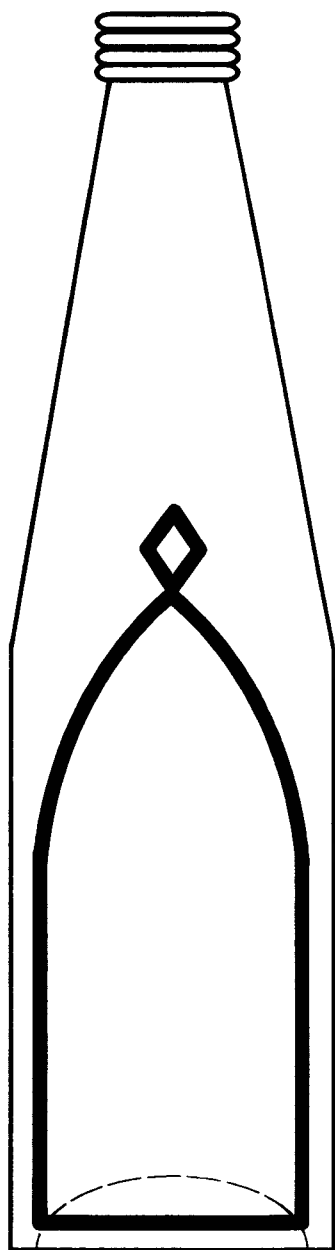


Fig. 4

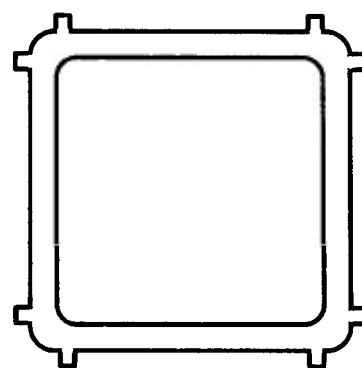


Fig. 5

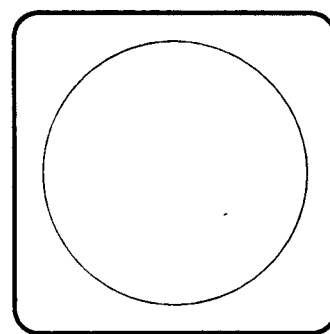


Fig. 6

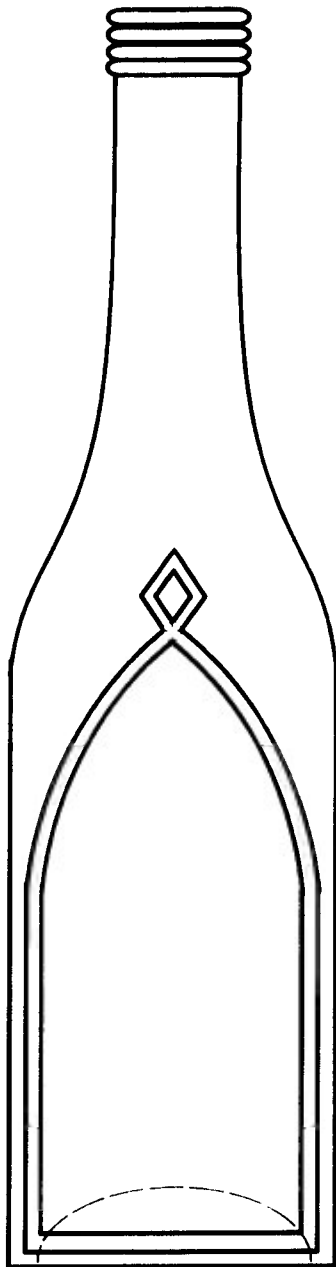


Fig. 7

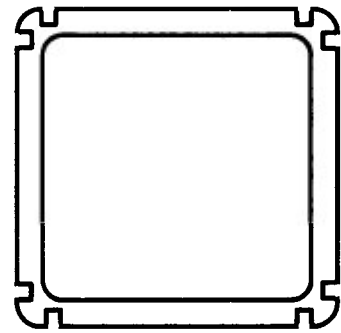


Fig. 8

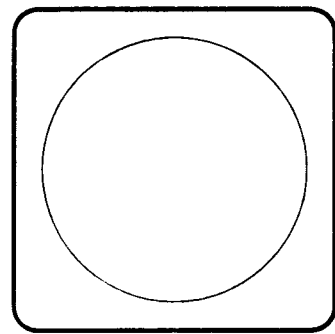


Fig. 9

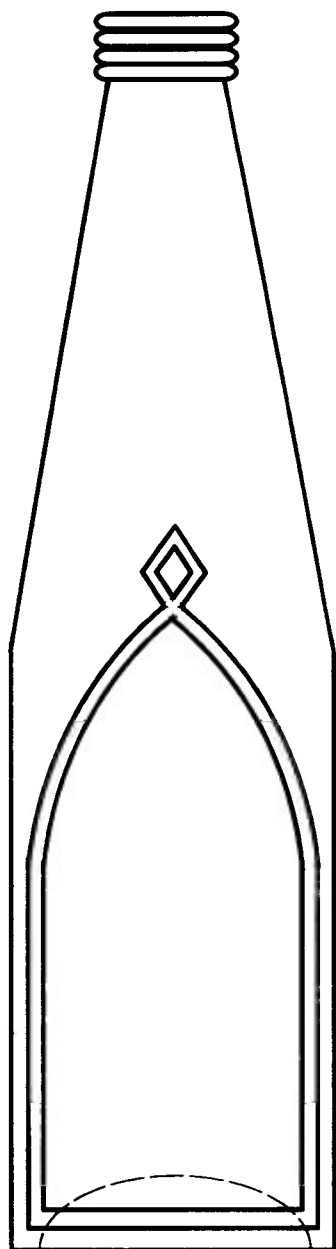


Fig. 10

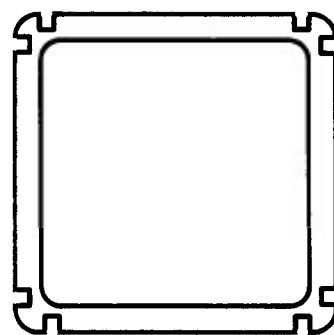


Fig. 11

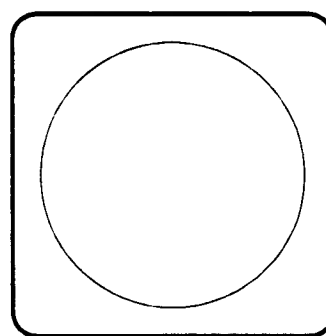


Fig. 12

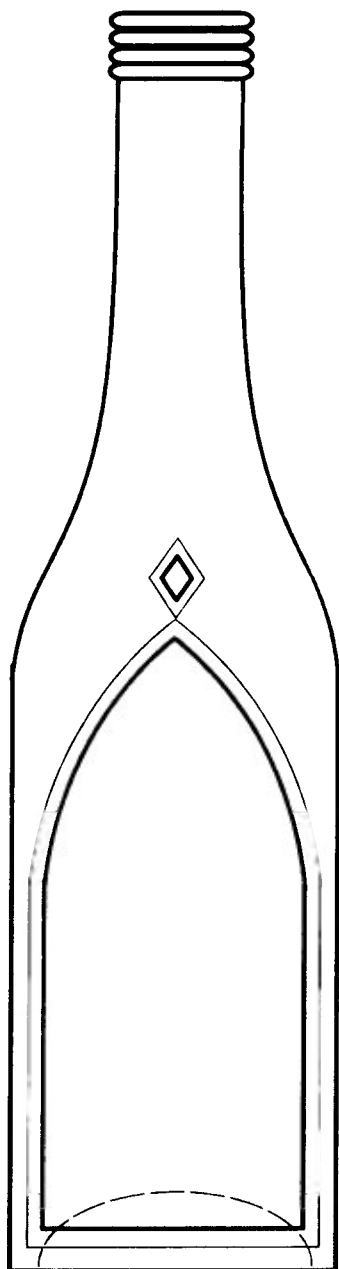


Fig. 13

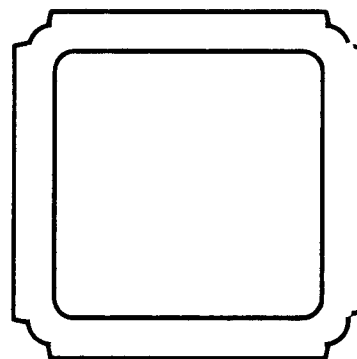


Fig. 14

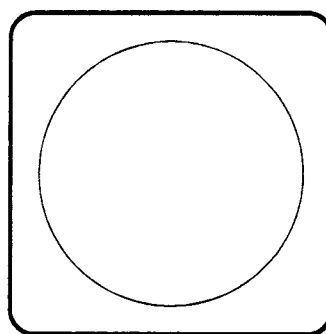


Fig. 15

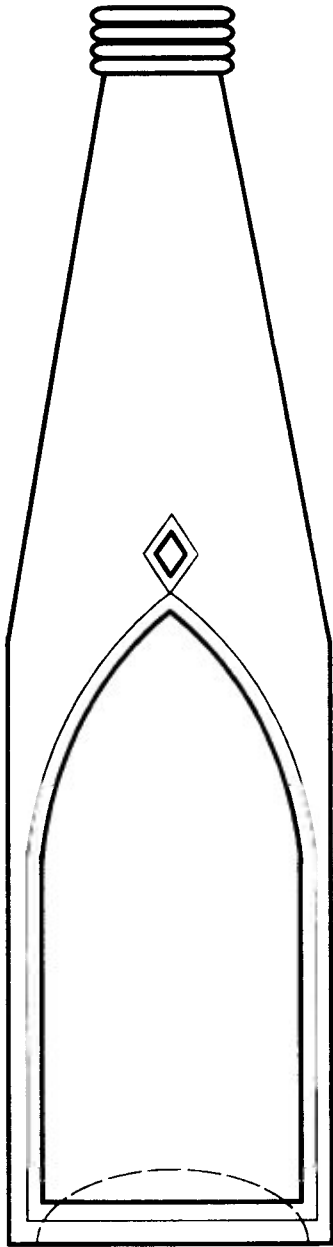


Fig. 16

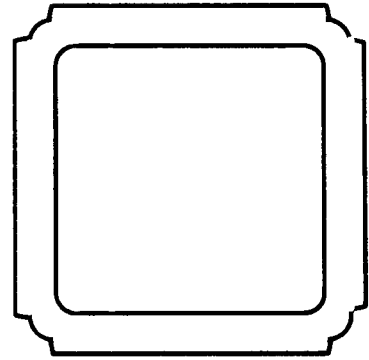


Fig. 17

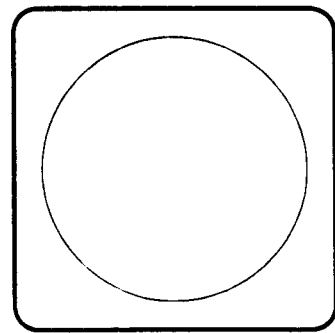


Fig. 18

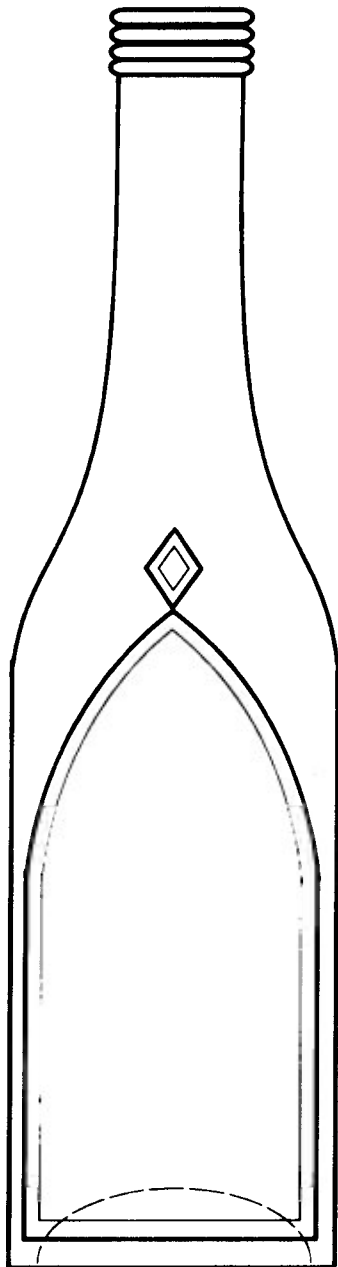


Fig. 19

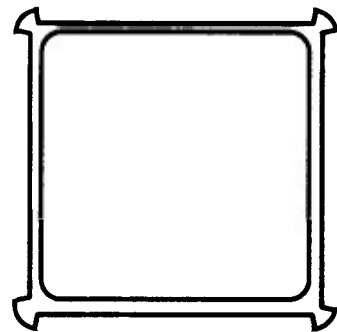


Fig. 20

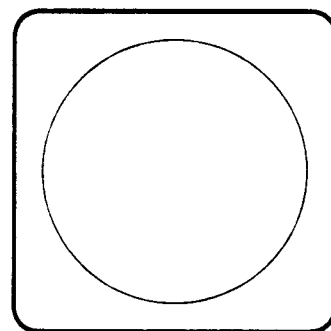


Fig. 21

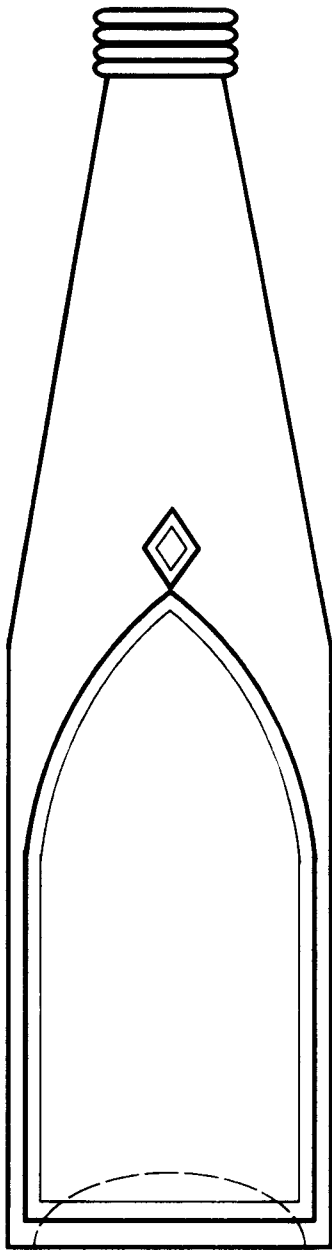


Fig. 22

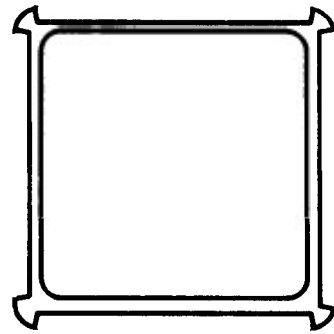


Fig. 23

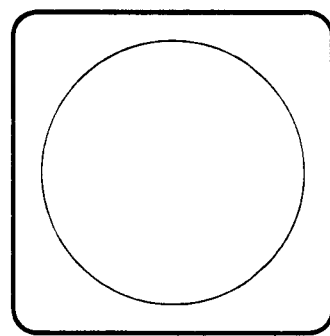


Fig. 24