



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212142946 U

(45) 授权公告日 2020.12.15

(21) 申请号 201922145703.4

(22) 申请日 2019.12.04

(73) 专利权人 刘昌亚

地址 236302 安徽省阜阳市阜南县段郢乡
杨桥村黄小庄21号

(72) 发明人 刘昌亚

(51) Int. Cl.

B02C 18/30 (2006.01)

B08B 9/087 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

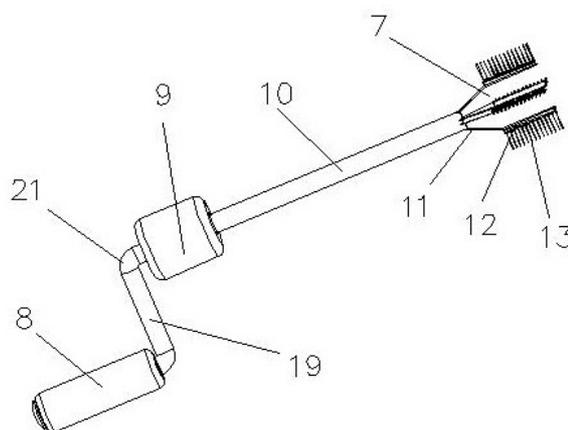
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

(54) 实用新型名称

一种绞肉机清洗刷

(57) 摘要

本实用新型公开一种绞肉机清洗刷,包括曲柄,上握把,下握把,固刷鞘和钢丝刷头,其特征在于,曲柄分为曲柄上段,曲柄中段和曲柄下段,上握把套在曲柄上段,下握把套在曲柄下段,固刷鞘固定连接(可以是焊接,也可以是螺孔连接)在曲柄上段的顶部;多个钢丝刷头绕曲柄上段的中心轴排列,在钢丝刷头和钢丝刷头之间形成进轴腔;钢丝刷头插入固刷鞘内,与固刷鞘紧密插接。本实用新型能够轻松实现对绞肉腔内壁上粘附的肉渣和铁锈进行清洗,节约了时间和劳动力,避免了绞肉机因为清理不干净而造成的卫生问题。



1. 一种绞肉机清洗刷,包括曲柄,上握把,下握把,固刷鞘和钢丝刷头,其特征在于:曲柄分为曲柄上段,曲柄中段和曲柄下段,上握把套在曲柄上段,下握把套在曲柄下段,固刷鞘固定连接在曲柄上段的顶部;多个钢丝刷头绕曲柄上段的中心轴排列,在钢丝刷头和钢丝刷头之间形成进轴腔;钢丝刷头插入固刷鞘内,与固刷鞘紧密插接。

2. 根据权利要求1所述的一种绞肉机清洗刷,其特征在于:所述的上握把和下握把都是中间有孔的筒状结构,主要作用是用来抓握。

3. 根据权利要求1所述的一种绞肉机清洗刷,其特征在于:所述的固刷鞘包括前鞘和后鞘,后鞘具有可以固定钢丝刷头的夹片结构。

4. 根据权利要求1所述的一种绞肉机清洗刷,其特征在于:所述的钢丝刷头具有刷毛和刷毛柄结构,刷毛柄是一个夹片结构,能固定刷毛。

一种绞肉机清洗刷

技术领域

[0001] 本实用新型涉及厨房五金工具领域,尤其涉及到一种绞肉机清洗刷,是一种可以用来清洗绞肉机绞肉腔的厨房小工具。

背景技术

[0002] 在超市的肉铺或者是其它肉类销售和加工点,常常会用到绞肉机,绞肉机有两种,一种有两个绞肉单位,一个单位把肉绞肉馅,一个单位把肉切成肉片。一种只具有绞肉或者是切片的功能。切成肉片用的是排刀,绞成肉馅用的是螺杆,螺杆在绞肉腔里把肉压入旋转的刀片,通过孔挤出,形成肉馅。绞肉机停用时要进行清洗,因为里面会积攒肉渣,或是粘在刀片上,或者是粘到腔壁上,如果不清洗,肉会腐烂,发臭,造成严重的卫生问题,影响下一次的,而且铁制壁腔上很容易生锈。但是要把这些肉渣和铁锈清理干净,需要借助一些工具。目前在市场上已经有清理切片刀的刷子,包括在专利文库中也有类似的专利,但是市场上却没有专业用来清理绞肉腔的刷子。绞肉腔一般比较深,孔径又小,很不容易清理,特别是靠近连接轴部分的壁腔更是难以清理,如果不借助专业的工具,积攒在内部的肉渣和铁锈很难被清理干净。针对这一情况,本方案提出了一种绞肉机清洗刷来解决这个问题。这种绞肉机清洗刷结构简单,使用便捷,能很好的把绞肉机绞肉腔清理干净。

实用新型内容

[0003] 本实用新型为了解决现有技术中的不足,公开了一种绞肉机清洗刷。这种绞肉机清洗刷结构简单,使用便捷,能很好的把绞肉机绞肉腔清理干净。

[0004] 一种绞肉机清洗刷,包括曲柄,上握把,下握把,固刷鞘和钢丝刷头,其特征在于:曲柄分为曲柄上段,曲柄中段和曲柄下段,上握把套在曲柄上段,下握把套在曲柄下段,固刷鞘固定连接(可以是焊接,也可以是螺孔连接)在曲柄上段的顶部;多个钢丝刷头绕曲柄上段的中心轴排列,在钢丝刷头和钢丝刷头之间形成进轴腔;钢丝刷头插入固刷鞘内,与固刷鞘紧密插接。

[0005] 进一步的,所述的上握把和下握把都是中间有孔的筒状结构,主要作用是用来抓握。

[0006] 进一步的,所述的固刷鞘包括前鞘和后鞘,后鞘具有可以固定钢丝刷头的夹片结构。

[0007] 进一步的,所述的钢丝刷头具有刷毛和刷毛柄结构,刷毛柄是一个夹片结构,能固定刷毛。

[0008] 与现有技术相比,本实用新型实现的有益效果是:

[0009] 能够轻松实现对绞肉腔内壁上粘附的肉渣和铁锈进行清洗,节约了时间和劳动力,避免了绞肉机因为清理不干净而造成的卫生问题。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面通过附图做进一步说明:

[0011] 图1示出的是本实用新型中绞肉机中螺杆和绞肉腔的部分结构示意图。

[0012] 图2示出的是绞肉机清洗刷和绞肉腔的配位示意图。

[0013] 图3示出的是夹肉机清洗刷的整体结构示意图。

[0014] 图4示出的是绞肉机清洗刷的部分分解示意图。

[0015] 图5示出的是图4中B部分的放大图。

[0016] 图6示出的是图4中A部分的放大图。

[0017] 图中编号对应名称如下:1-绞肉机,2-连接轴,3-进肉孔,4-螺杆,5-出肉孔,6-绞肉腔,7-进轴腔,8-下握把,9-上握把,10-曲柄上段,11-后鞘,12-前鞘,13-刷毛,14-刷毛柄,15-刷毛腔,16-前鞘夹片,17-刷毛柄夹片,18-内壁,19-曲柄中段,20-曲柄下段,21-曲柄,22-钢丝刷头,23-固刷鞘。

具体实施方式

[0018] 本实用新型公开了一种绞肉机清洗刷,为使本实用新型的目的,技术方案及效果更加清楚、明确,下面对本方案中的两个实施例做进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例仅仅用以解释本实用新型,并不限于本实用新型。

[0019] 图1-6中,1是绞肉机,2是连接轴,4是螺杆,3是进肉孔,正常使用时,连接轴2在电机的带动下带动螺杆4转动,从进肉孔3放入的肉块在螺杆4的推动下前进,从出肉孔5出去,挤压刀前方的刀片(图中省略),完成绞肉和碎肉。工作完成后,需要清洗,此时需要把螺杆4拆掉进行清洗,螺杆4很容易清洗干净,但是粘在绞肉孔6内壁18上的肉渣,特别是靠近连接轴2上的内壁部分很难以清洗。

[0020] 本实用新型主体是由曲柄21和钢丝刷头22组成的,曲柄21分为曲柄上段10,曲柄中段19和曲柄下段20。筒状的下握把8和上握把9分别套在曲柄下段20和曲柄上段10上。曲柄上段10的前端固定连接有固刷鞘23,固刷鞘23可以焊接在曲柄上段10上,也可以通过其它方式,例如螺孔连接在曲柄上段10上。固刷鞘23前段是前鞘12,后段是后鞘11,其中前鞘12具有一个夹片状结构,称为前鞘夹片16,内部形成刷毛腔15。钢丝刷头22可以插入刷毛腔15内。

[0021] 本实用新型采用多钢丝刷头结构,钢丝刷头22可以是多个,绕曲柄上段10的轴排列。钢丝刷头由刷毛13和刷毛柄14构成,刷毛柄14通过形成刷毛柄夹片17夹紧刷毛13。刷毛柄14可以插入刷毛腔15中。组装好的钢丝刷头和钢丝刷头之间能形成的空间叫做进轴腔7,在将清洗刷插入绞肉腔6中以后,进轴腔7能容下连接轴2,便于钢丝刷头22抵住绞肉机内壁,进行彻底的清洗。

[0022] 使用时,将清洗刷插入绞肉腔6中,一只手握住上握把9,另一只手握住下握把8,转动下握把8,保持上握把9不动,下握把8的转动带动曲柄21的转动,进而带动钢丝刷头22沿着内壁18转动,靠着钢丝刷头22和内壁18的摩擦,清除掉粘附在内壁18上的肉渣和铁锈。在转动过程中,可以通过上握把9来调节钢丝刷头22进入的深浅,从而对整个内壁18进行清洗。

[0023] 应当理解的是,本实用新型中的应用不限于上述的举例,以上实施例仅为本实用新型的较佳实施例而已,对本领域普通技术人员来说,可以根据上述说明加以改进或变换,所有这些改进和变换都应属于本实用新型所附权利要求的保护范围。

[0024] 技术要点:

[0025] 1. 可以转动的曲柄;

[0026] 2. 绕轴排列的钢丝刷头;

[0027] 3. 钢丝刷头之间能形成进轴腔。

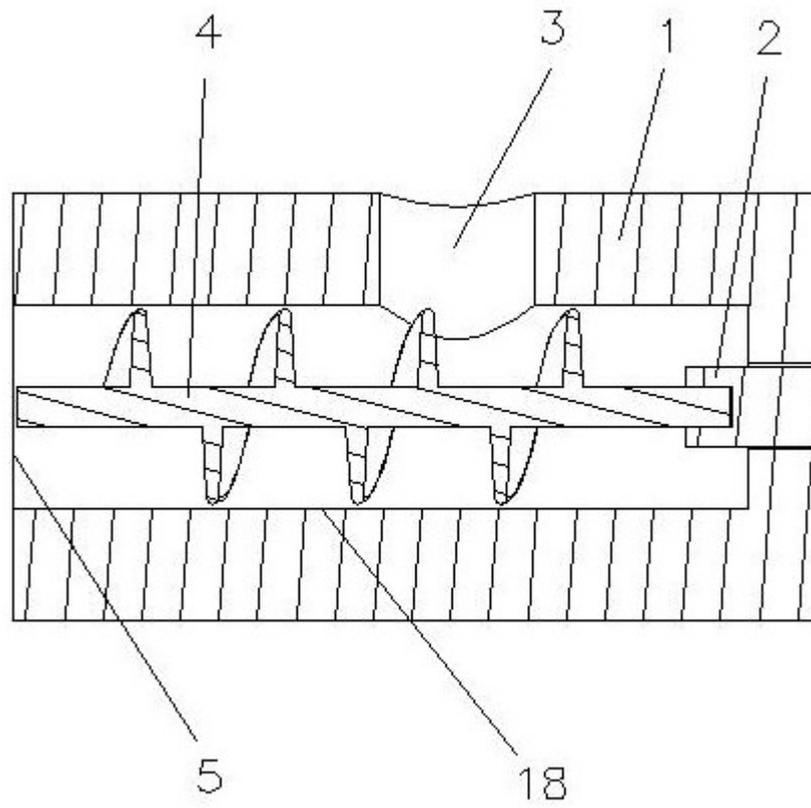


图1

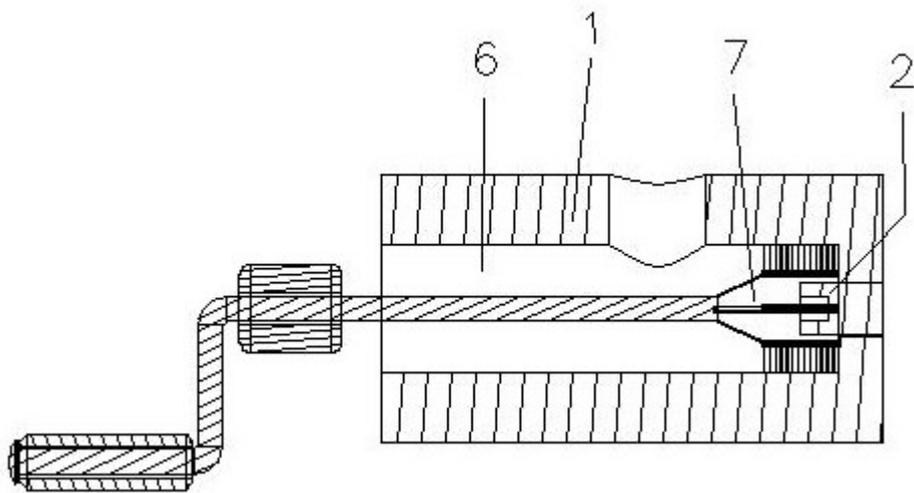


图2

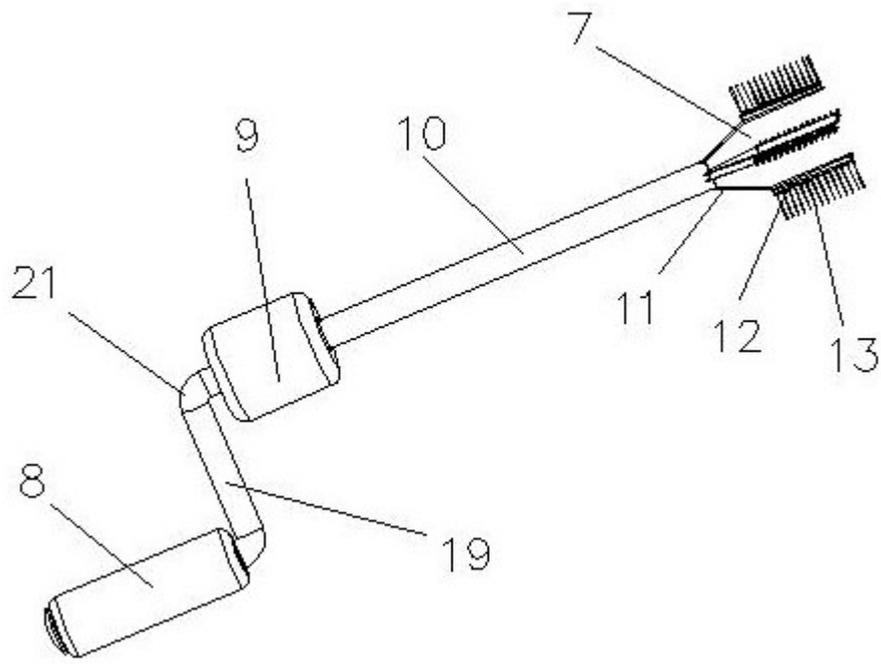


图3

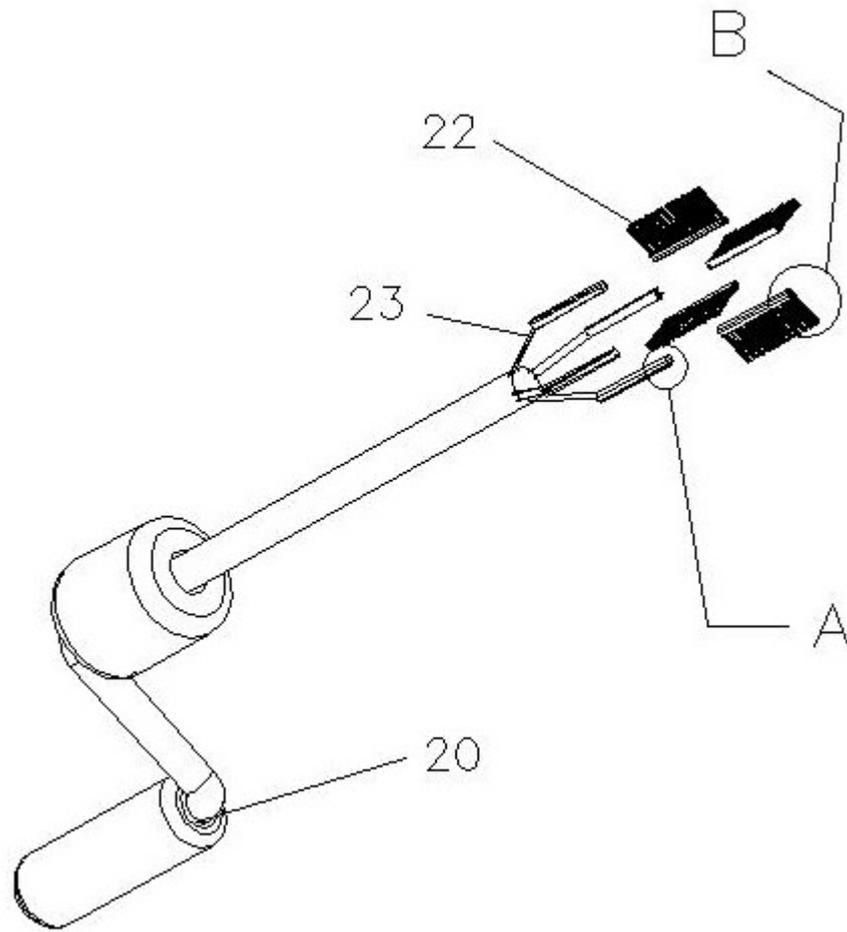


图4

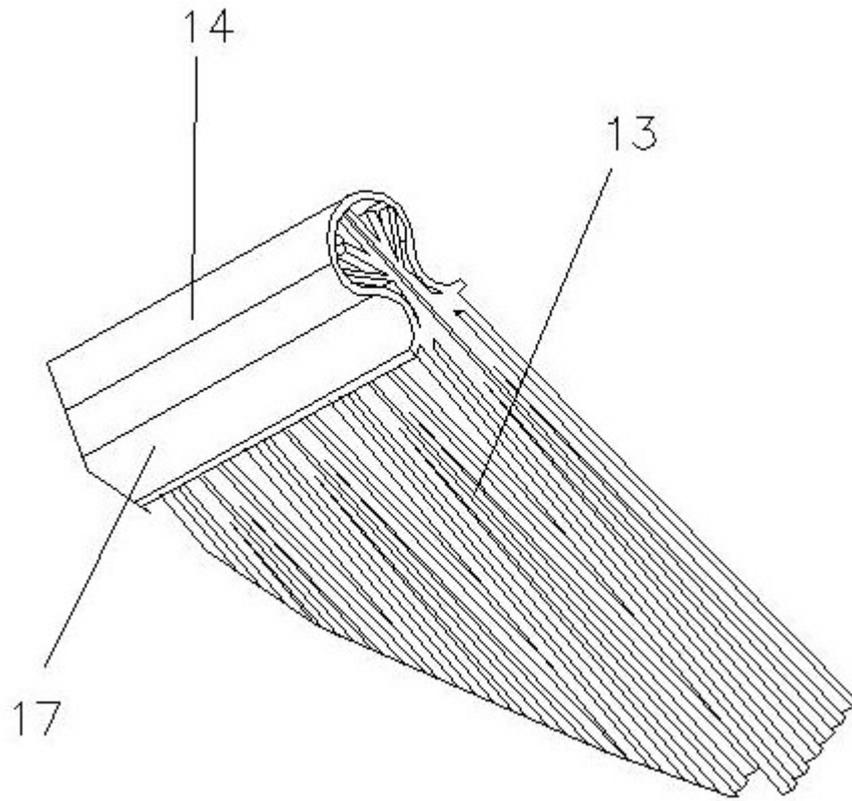


图5

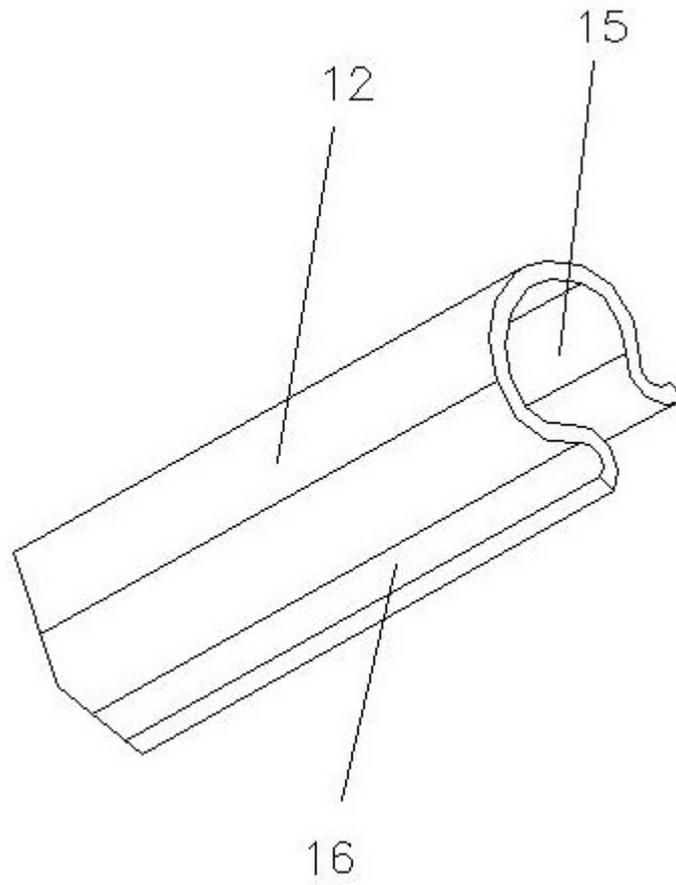


图6