



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207046279 U

(45)授权公告日 2018.02.27

(21)申请号 201720721038.7

(22)申请日 2017.06.20

(73)专利权人 南京明轮有色金属有限公司
地址 211224 江苏省南京市溧水区晶桥镇
观山工业集中区

(72)发明人 王文杰

(74)专利代理机构 南京苏高专利商标事务所
(普通合伙) 32204

代理人 柏尚春

(51) Int. Cl.

B65G 33/18(2006.01)

B65G 33/24(2006.01)

B01F 13/02(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

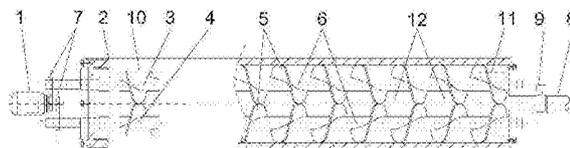
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种双蛟龙脉冲混匀给料机

(57)摘要

本实用新型公开了一种双蛟龙脉冲混匀给料机,包括电机、箱体、第一蛟龙和第二蛟龙,所述第一蛟龙和第二蛟龙为螺旋叶片旋向相反的同尺寸蛟龙,第一蛟龙和第二蛟龙水平并排平行布置在箱体内部;第一蛟龙和第二蛟龙的旋转轴从箱体的头部端面伸出,电机设置在两旋转轴的伸出部分之间,电机通过链条驱动第一蛟龙和第二蛟龙同方向旋转;所述箱体尾部端面上设有连通箱体内部的高压气管,高压气管上设有脉冲电磁阀,箱体上部设有进料口,下部设有出料口,进料口和出料口均设有可移动的密封盖。本实用新型工作时螺旋叶片之间形成混匀工作区,并且设在给料机尾部的高压气管提供脉冲气流,扰动内部物料,使给料机的混匀效果明显提升。



1. 一种双绞龙脉冲混匀给料机,包括电机(1)、箱体(2)、第一绞龙(3)和第二绞龙(4),其特征在于:所述第一绞龙(3)和第二绞龙(4)为螺旋叶片(5)旋向相反的同尺寸绞龙,第一绞龙(3)和第二绞龙(4)水平并排平行布置在箱体(2)内部;第一绞龙(3)和第二绞龙(4)的旋转轴(6)从箱体(2)的头部端面伸出,电机(1)设置在两旋转轴(6)的伸出部分之间,电机(1)通过链条(7)驱动第一绞龙(3)和第二绞龙(4)同方向旋转;所述箱体(2)尾部端面上设有连通箱体(2)内部的高压气管(8),高压气管(8)上设有脉冲电磁阀(9),箱体(2)上部设有进料口(10),下部设有出料口(11),进料口(10)和出料口(11)均设有可移动的密封盖。

2. 根据权利要求1所述的双绞龙脉冲混匀给料机,其特征在于:所述第一绞龙(3)和第二绞龙(4)可以正向转动,也可以逆向转动。

3. 根据权利要求1所述的双绞龙脉冲混匀给料机,其特征在于:所述第一绞龙(3)和第二绞龙(4)长度 $\leq 15\text{m}$ 。

一种双绞龙脉冲混匀给料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种给料机,特别涉及一种双绞龙且具有脉冲混匀功能的给料机。

背景技术

[0002] 绞龙给料机,是一种广泛应用于冶金、电力、化工等行业,用于短距离输送颗粒或者粉状物料的设备。现有的绞龙给料机在输送物料的过程中可以一定程度的将物料混合,但是混匀效果一般。明显不适用混匀要求较高的使用场合。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:为克服现有技术的不足,本实用新型提供一种双绞龙脉冲混匀给料机,该给料机能够将输送的物料充分混匀。

[0004] 技术方案:本实用新型所述的一种双绞龙脉冲混匀给料机,包括电机、箱体、第一绞龙和第二绞龙,所述第一绞龙和第二绞龙为螺旋叶片旋向相反的同尺寸绞龙,第一绞龙和第二绞龙水平并排平行布置在箱体内部;第一绞龙和第二绞龙的旋转轴从箱体的头部端面伸出,电机设置在两旋转轴的伸出部分之间,电机通过链条驱动第一绞龙和第二绞龙同方向旋转;所述箱体尾部端面上设有连通箱体内部的高压气管,高压气管上设有脉冲电磁阀,箱体上部设有进料口,下部设有出料口,进料口和出料口均设有可移动的密封盖。

[0005] 本实用新型工作原理:工作时,开启电机,使两绞龙同向转动,将进料口密封盖打开,倒入物料,关闭进料口密封盖,两绞龙螺旋叶片旋向相反,两绞龙转动过程中,螺旋叶片之间形成混匀工作区,物料在混匀工作区进行,同时位于给料机尾部的脉冲电磁阀打开,高压气管向给料机内部输送脉冲气流,扰动内部物料,有效提升混匀效果,待物料得到充分混匀时,关闭脉冲电磁阀,打开出料口的密封盖将物料排出。

[0006] 有益效果:本实用新型采用双绞龙水平并排平行布置,蛟龙的螺旋叶片旋向相反,在绞龙转动过程中,螺旋叶片之间形成混匀工作区,并且设在给料机尾部的高压气管提供脉冲气流,扰动内部物料,使给料机的混匀效果明显提升。

附图说明

[0007] 图1是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图对本实用新型做进一步详细说明。

[0009] 如图1,本实用新型所述的一种双绞龙脉冲混匀给料机,包括电机1、箱体2、第一绞龙3和第二绞龙4,所述第一绞龙3和第二绞龙4为螺旋叶片5旋向相反的同尺寸绞龙,绞龙长度 $\leq 15\text{m}$,防止因输送距离过长而导致功耗过大、设备易损。第一绞龙3和第二绞龙4水平并排平行布置在箱体2内部;第一绞龙3和第二绞龙4的旋转轴6从箱体2的头部端面伸出,电机

1设置在两旋转轴6的伸出部分之间,电机1通过链条7驱动第一绞龙3和第二绞龙4同方向旋转;第一绞龙3和第二绞龙4可以正向旋转也可以逆向旋转,在第一绞龙3和第二绞龙4转动过程中,两螺旋叶片5因为旋向不同而形成混匀工作区12,对物料进行混匀;所述箱体2尾部端面上设有连通箱体2内部的高压气管8,高压气管8上设有脉冲电磁阀9,脉冲电磁阀9可以控制高压气管8向给料机内部输送脉冲气流,扰动物料使混匀效果得到提升;箱体2上部设有进料口10,用于投入物料,下部设有出料口11,用于排出物料,进料口10和出料口11均设有可移动的密封盖,当脉冲电磁阀开启时,关闭进料口10的密封盖,以防止物料从进料口10吹出。

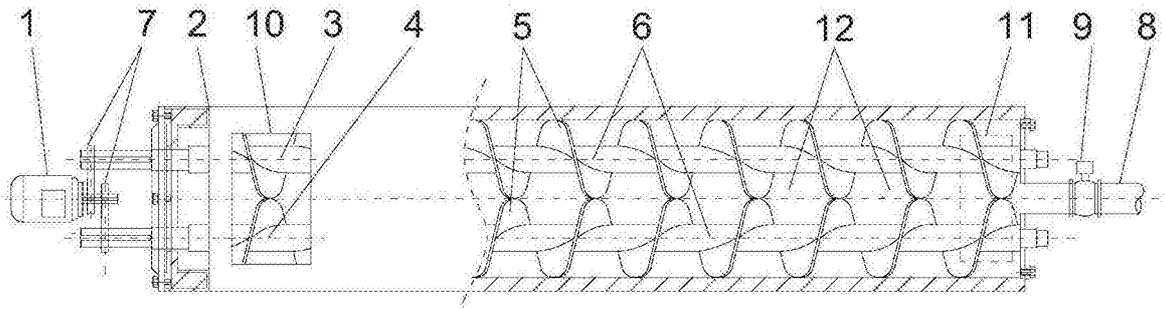


图1