

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **13256**

(21) Numer zgłoszenia: **12498**

(22) Data zgłoszenia: **11.01.2008**

(51) Klasyfikacja:
08-08

(54)

Część kołka rozporowego i kołek rozporowy

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
29.11.2008 WUP 11/2008

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:

**Przedsiębiorstwo Produkcyjno-Handlowo-
Usługowe „WKREŃ-MET-KLIMAS”
Spółka Jawna, Kuźnica Kiedrzyńska, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:

**Klimas Joanna, Kuźnica Kiedrzyńska, (PL);
Klimas Wojciech, Kuźnica Kiedrzyńska, (PL)**

PL 13256

Część kołka rozporowego i kołek rozporowy

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest część kołka rozporowego i kołek rozporowy, który wykonany jest z tworzywa sztucznego znajduje szerokie zastosowanie w montażu elementów mocujących w podłożu betonowym, w dziurawce, gazobetonie, w tym również przy montażu i podwieszaniu elementów stanowiących wyposażenie wnętrz.

Istotę wzoru stanowi oryginalne ukształtowanie powierzchni zewnętrznej kołka współpracującej z powierzchnią przestrzenną, w której kołek jest mocowany.

Nowo opracowany i zgłaszany do ochrony wzór przemysłowy przedstawiony został na ilustracji fig.1, natomiast jego odmiana przedstawiona jest na rysunku fig.2.

Cechą istotną wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.1 – części kołka rozporowego – jest to, że stanowi ją tulejkowaty element z przewężeniami, które w widoku z boku przypominają ułożone na sobie współosiowo, kolejno od dołu:

- półkula, której czasza zwrócona jest ku dołowi, i która na jej czubku jest nieco spłaszczona, natomiast z drugiej strony przechodzi w niski walec;
- ułożone względem siebie równolegle nadlewy, każdy o kształcie odwróconego płaskiego stożka ściętego zakończonym elementem w kształcie walca, przy czym
- obwodowe stożkowo-walcowe nadlewy są ułożone skośnie względem tulejkowatego elementu i przechodzą w część gładką tego elementu;
- tulejkowaty element przecina – na znacznej części jego długości – symetryczna szczelina, która początkowo na wysokości półkuli jest linią prostą, a następnie linią o kształcie zygzaka i dalej także linią prostą, i zakończona jest półokrągło w części gładkiej tulejkowatego elementu.

Cechą istotną wzoru przemysłowego przedstawionego na ilustracji fig.2 – kołka rozporowego – jest to, że stanowi go tulejkowaty element z przewężeniami, które w widoku z boku przypominają ułożone na sobie współosiowo, kolejno od dołu:

- półkula, której czasza zwrócona jest ku dołowi, i która na jej czubku jest nieco spłaszczona, natomiast z drugiej strony przechodzi w niski walec;
- ułożone względem siebie równolegle nadlewy, każdy o kształcie odwróconego płaskiego stożka ściętego zakończonego elementem w kształcie walca, przy czym
- obwodowe stożkowo-walcowe nadlewy są ułożone skośnie względem tulejkowatego elementu i przechodzą w część gładką tego elementu;
- tulejkowaty element przecina – na znacznej części jego długości – symetryczna szczelina, która początkowo na wysokości półkuli jest linią prostą, a następnie linią o kształcie zygzaka i dalej także linią prostą, i zakończona jest półokrągło w części gładkiej tulejkowatego elementu,
a następnie, kolejno dalej ponad opisaną wyżej częścią kołka rozporowego – o analogicznym kształcie do wzoru przedstawionego na ilustracji fig.1 – znajduje się:
- nieznacznie węższa, walcowata część tulejkowatego elementu,
- walcowata część o średnicy analogicznej do podstawowego tulejkowatego elementu, w której wykonane zostały pierścieniowe – rozmieszczone obwodowo i równoległe do siebie – wyłobienia, przy czym w tej części kołka dodatkowo umieszczono symetrycznie klinowe nadlewy-płetwy, przecinające obwodowe wyłobienia,
- nad opisanemu elementami umieszczony jest oporowy, obwodowy kołnierz o kształcie odwróconego, spłaszczonego stożka ściętego, zakończonego kształtem walca płaskiego.

RZECZNIK PATENTOWY

Anna Korbela

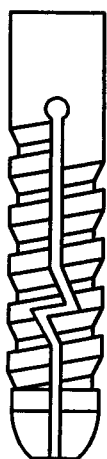


Fig.1

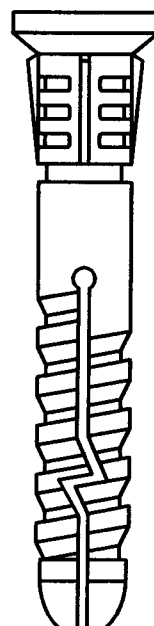


Fig.2

RZECZNIK PATENTOWY


Anna Korbela