

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

⑫② Date de dépôt : 03.04.91.

⑫③ Priorité :

⑫④ Date de la mise à disposition du public de la
demande : 09.10.92 Bulletin 92/41.

⑫⑤ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

⑫⑥ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : *Société dite: COMAP — FR.*

⑦② Inventeur(s) : Rager Pierre.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire : Centre de Recherches de Pont-à-
Mousson (Munier Laurent).

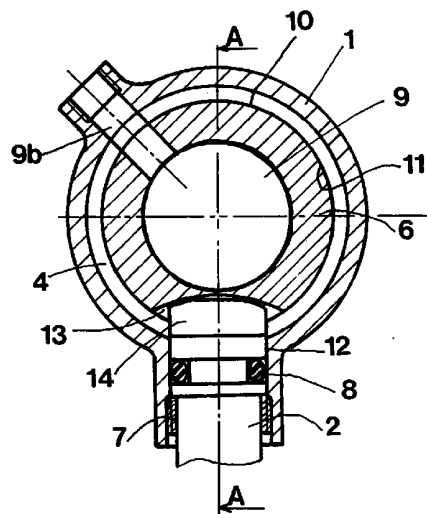
⑤④ Moyen d'isolement pour canaliser un fluide comprenant trois orifices dont deux voies.

⑤⑦ Moyen d'isolement pour canaliser un fluide comportant
trois orifices.

Ledit moyen a trois orifices (9a, 9b, 9c), comprenant un
boisseau (6) pouvant tourner autour d'un axe formé par l'in-
tersection des plans A-A et B-B et une tige de manœuvre
(2) du boisseau (6).

Le boisseau (6) est percé d'un canal (9) transversal par
rapport à l'axe formé par l'intersection des plans A-A et B-B
et ledit boisseau (6) comprend un canal apte à déboucher
par une extrémité dans l'orifice 9b et débouchant par une
autre extrémité dans ledit canal (9) transversal par rapport
à l'axe B-B. La surface externe (10) du boisseau (6), res-
tant libre est enrobée d'une pièce (4) étanche.

Le robinet isole et canalise un fluide.



La présente invention se rapporte à un moyen d'isolement pour canaliser un fluide dans trois canalisations.

Elle se rapporte plus particulièrement à un robinet
5 d'isolement à trois orifices pour canaliser un fluide. Ledit robinet comprend un boisseau pouvant tourner autour d'un axe B-B et une tige de manoeuvre du boisseau.

Les brevets DE-A-1800017, FR-A-1465117 et FR-A-1530079 décrivent chacun un robinet à boisseau pouvant tourner autour
10 d'un axe au moyen d'une tige de manoeuvre du boisseau. Le boisseau est sensiblement sphérique et percé d'un canal transversal par rapport à son axe de rotation.

En outre, le brevet DE-A-1800017 décrit un robinet comprenant un boisseau sphérique, un corps, deux garnitures
15 d'étanchéité, l'une en amont et l'autre en aval du boisseau, ledit boisseau étant serré dans le corps entre les deux garnitures d'étanchéité. Le boisseau de ces robinets ne présente qu'un canal. Pour obtenir l'isolation d'un fluide entre trois voies d'une canalisation, il est nécessaire d'en
20 monter au moins deux sur ladite canalisation.

La Demanderesse connaît, des boisseaux percés en té de deux canaux débouchant dans trois voies, une voie verticale et deux voies horizontales permettent de relier la voie
25 verticale aux deux voies horizontales, séparément ou ensemble.

Mais, un robinet comprenant un boisseau de ce type ne permet pas de relier entre-elles les deux voies horizontales en les isolant de la voie verticale.

La présente invention a pour but de remédier à ces
30 inconvénients et à apporter divers avantages consistant essentiellement à obtenir avec un seul robinet, soit l'écoulement du fluide d'une voie amont dans deux voies aval, soit d'une voie amont dans une voie aval, soit la possibilité de fermer l'ensemble, donc l'isolation de chacune des voies
35 par rapport aux autres. Ainsi, il est possible de mettre en communication avec l'arrivée de fluide une ou deux sorties.

Un autre but de l'invention est d'éviter le contact du moyen de commande (tige de manoeuvre) avec le fluide afin de supprimer les risques de corrosion.

A cet effet, le robinet d'isolement à trois voies pour
5 canaliser un fluide comprenant au moins un boisseau pouvant tourner autour d'un axe et une tige de manoeuvre du boisseau, ledit boisseau étant percé d'un canal transversal par rapport à l'axe, tel que défini ci-dessus, se caractérise en ce que le boisseau comprend au moins un canal apte à déboucher par
10 une extrémité dans une voie et débouchant par une autre extrémité dans ledit canal transversal par rapport à l'axe. La surface externe du boisseau, restant libre est enrobée d'une pièce étanche.

La Fig. 1 est une vue en coupe d'un robinet à boisseau
15 selon l'invention.

La Fig. 2 est une vue du robinet à boisseau représenté à la Fig. 1, coupée suivant un plan contenant l'axe de rotation du boisseau.

Suivant l'exemple de réalisation illustré aux Fig. 1
20 et 2, le robinet d'isolement à trois orifices 9a, 9b, 9c comprend un boisseau 6 pouvant tourner autour d'un axe correspondant à l'intersection des plans A-A et B-B et une tige de manoeuvre 2 du boisseau 6.

Ledit robinet comprend un corps 1, un mamelon 3, deux
25 garnitures d'étanchéité, l'une 5a en amont et l'autre 5b en aval du boisseau 6. Ledit boisseau 6 est serré entre les deux garnitures d'étanchéité par le vissage du mamelon 3 dans le corps 1. Le robinet comprend également une garniture 4 emprisonnée entre les deux garnitures d'étanchéité, le
30 mamelon 3, le corps 1 et le boisseau 6. De plus, le robinet comprend un écrou de tige 7 et un joint torique 8.

La tige de manoeuvre 2 est de forme partiellement cylindrique. De l'extrémité de contact avec le boisseau 6 vers l'extrémité de manoeuvre, la tige 2 présente un doigt 14
35 de forme sensiblement rectangulaire, fraisé à son extrémité. Les deux autres faces restant à une épaisseur proche du diamètre de la tige 2. Ensuite la tige 2 présente une

extrémité cylindrique 12. En se rapprochant de l'extrémité de manoeuvre, la tige 2 comporte une gorge, après la surface cylindrique suivant la gorge, le diamètre de la tige 2 se réduit de manière à former un épaulement.

5 Ladite tige de manoeuvre 2 du boisseau 6 est maintenue au moyen de l'écrou 7 de la forme d'une bague filetée sur sa face extérieure et alésée au diamètre la tige de manoeuvre 2 sur sa face intérieure.

10 Le boisseau 6 du robinet selon l'invention est sphérique.

 Ledit boisseau 6 est percé d'un canal 9 transversal par rapport plan B-B. Le boisseau 6 comprend un deuxième canal apte à déboucher par une extrémité dans l'orifice 9b et débouchant par une autre extrémité dans ledit canal 9
15 transversal par rapport au plan B-B. Le deuxième canal est percé suivant un angle de 45° par rapport au plan B-B et perpendiculairement au premier perçage. Ledit boisseau 6 présentant en outre une rainure 13 destinée à recevoir le doigt 14 d'extrémité de la tige de manoeuvre 2.

20 La surface externe 10 du boisseau 6, restant libre est enrobée par la garniture 4.

 La garniture 4 présente une face interne 11 de forme sphérique tronçonnée suivant deux plans parallèles au plan B-B et centré par rapport au dit plan B-B. En outre, la
25 garniture 4 présente deux perçages, le premier centré par rapport au plan B-B et de même diamètre que l'extrémité cylindrique 12 de la tige 2, le deuxième se situe à une distance égale de chacun des deux plans parallèles à l'axe B-B et son axe se trouvant à 135° du premier perçage.

30 La garniture 4 est déformable.

 Les garnitures 5a et 5b sont de la forme d'une bague dont le diamètre extérieur est identique et constant et le diamètre intérieur est tronconique.

35 Le mamelon 3 est sensiblement de la forme d'un cylindre creux dont la surface cylindrique externe est filetée à une extrémité et lisse à l'autre extrémité et

présente deux épaulements, chacun tourné vers une des extrémités.

La surface cylindrique interne du mamelon 3 est taraudée à une extrémité et lisse à l'autre extrémité et
5 présente deux épaulements, chacun tourné vers une des extrémités.

Le taraudage débouche à l'autre extrémité que le filetage.

Le corps 1 est de la forme générale d'un
10 parallélépipède rectangle comprenant une excroissance cylindrique et des perçages suivant trois axes. Un des perçages est réalisé suivant l'axe d'intersection des plans A-A et B-B et débouche perpendiculairement dans le perçage coaxial à l'excroissance cylindrique. L'axe du
15 troisième perçage est à 45° du plan A-A et dans le plan B-B et débouche perpendiculairement dans le perçage coaxial à l'excroissance cylindrique. Ledit perçage coaxial à l'excroissance cylindrique a son axe contenu dans le plan A-A et perpendiculaire au plan B-B. L'excroissance cylindrique
20 est filetée. Le perçage dont l'axe est compris dans le plan A-A est taraudé à une extrémité, puis présente deux épaulements successifs et débouche de l'excroissance cylindrique. Les deux autres perçages sont taraudés vers l'extérieur du corps 1.

25 La garniture 5b est montée au fond du deuxième épaulement du perçage du corps 1, dont l'axe est compris dans le plan A-A. La garniture 4 vient enrober le boisseau 6.

La partie dépassant l'enrobage par la garniture 4 du boisseau 6 vient se loger au contact de la surface interne de
30 la garniture 5b. La garniture 4 s'appuyant sur la garniture 5b et le premier épaulement du perçage du corps 1, dont l'axe est compris dans le plan A-A. La garniture 5a est montée dans la partie cylindrique interne lisse du mamelon 3. Le vissage du mamelon 3 dans le taraudage du perçage dont
35 l'axe est compris dans le plan A-A, du corps 1 vient serrer et maintenir dans leur logement le boisseau 6 et la garniture 4.

Le doigt 14 de la tige 2 coopère avec la rainure 13 du
boisseau 6. La garniture 4 entoure la totalité de la
circonférence de l'extrémité cylindrique 12 de la tige de
manoeuvre 2. Le joint torique 8 est logé dans la gorge de la
5 tige 2. Celle-ci est maintenue par l'écrou 7 vissé dans le
corps 1 et en buté sur l'épaule de la tige 2.

Dans la position représentée aux figures, le fluide
entre par l'orifice amont 9a et s'écoule par les orifices 9b
et 9c. Une rotation d'un quart de tour de la tige 2 entraîne
10 une rotation d'un quart de tour du boisseau 6, ce qui isole
tous les orifices les uns des autres. Le robinet est fermé.

En prolongeant ladite rotation d'un deuxième quart de
tour, le fluide entre par l'orifice amont 9a et s'écoule
uniquement par l'orifice 9c. L'orifice 9 b est isolé.

15 Ces positions de la tige de manoeuvre 2 permettent
d'isoler totalement les orifices les uns par rapport aux
autres et offrent la possibilité de faire communiquer
l'arrivée de fluide avec une ou deux sorties.

Le robinet selon l'invention peut être connecté à des
20 canalisations transportant un fluide à différentes
températures.

REVENDICATIONS

1.- Moyen d'isolement pour canaliser un fluide comportant au moins trois orifices (9a, 9b, 9c), comprenant au moins un boisseau (6) pouvant tourner autour d'un axe formé par l'intersection des plans A-A et B-B et une tige de manoeuvre (2) du boisseau (6), ledit boisseau (6) étant percé d'un canal (9) transversal par rapport à l'axe B-B, caractérisé en ce que le boisseau (6) comprenant au moins un canal apte à déboucher par une extrémité dans l'orifice 9b et débouchant par une autre extrémité dans ledit canal (9) transversal par rapport à l'axe B-B, la surface externe (10) du boisseau (6), restant libre est enrobée d'une pièce (4) étanche.

2.- Robinet comprenant le moyen selon la revendication 1, à savoir, au moins un boisseau (6) sphérique, un corps (1), un mamelon (3), deux garnitures d'étanchéité, l'une (5a) en amont et l'autre (5b) en aval du boisseau (6) ; ledit boisseau (6) étant serré entre les deux garnitures d'étanchéité par le vissage du mamelon (3) dans le corps (1), caractérisé en ce qu'il comprend une garniture (4) emprisonnée entre au moins les deux garnitures d'étanchéité, le corps (1) et le boisseau (6).

3.- Robinet selon la revendication 2, caractérisé en ce que la face interne (11) de la garniture (4) est de forme sphérique tronçonnée suivant deux plans parallèles et présentant au moins deux perçages.

4.- Robinet selon la revendication 2 ou 3, caractérisé en ce que la garniture (4) est déformable.

5. Moyen selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce qu'une pièce (4) entoure la totalité de la circonférence de l'extrémité cylindrique (12) de la tige de manoeuvre (2).

6. Moyen selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé en ce que la tige de manoeuvre (2) du boisseau (6) est maintenue au moyen d'un écrou (7) de la forme d'une bague filetée sur sa face extérieure et alésée au diamètre de la tige de manoeuvre (2), sur sa face intérieure.

7.- Moyen selon la revendication 6, caractérisé en ce que l'écrou (7) est vissé dans le corps (1).

8.- Moyen selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que le boisseau (6) est de la forme d'une
5 sphère percée débouchante et alésée suivant un axe et percée et alésée perpendiculairement au premier perçage.

9.- Moyen selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que ledit boisseau (6) présente une rainure (13) destinée à recevoir un doigt (14) d'extrémité de
10 la tige de manoeuvre (2).

10.- Robinet selon l'une des revendications 2 à 4, caractérisé en ce qu'il est appliqué à des canalisations contenant un fluide à différentes températures.

Pl. unique

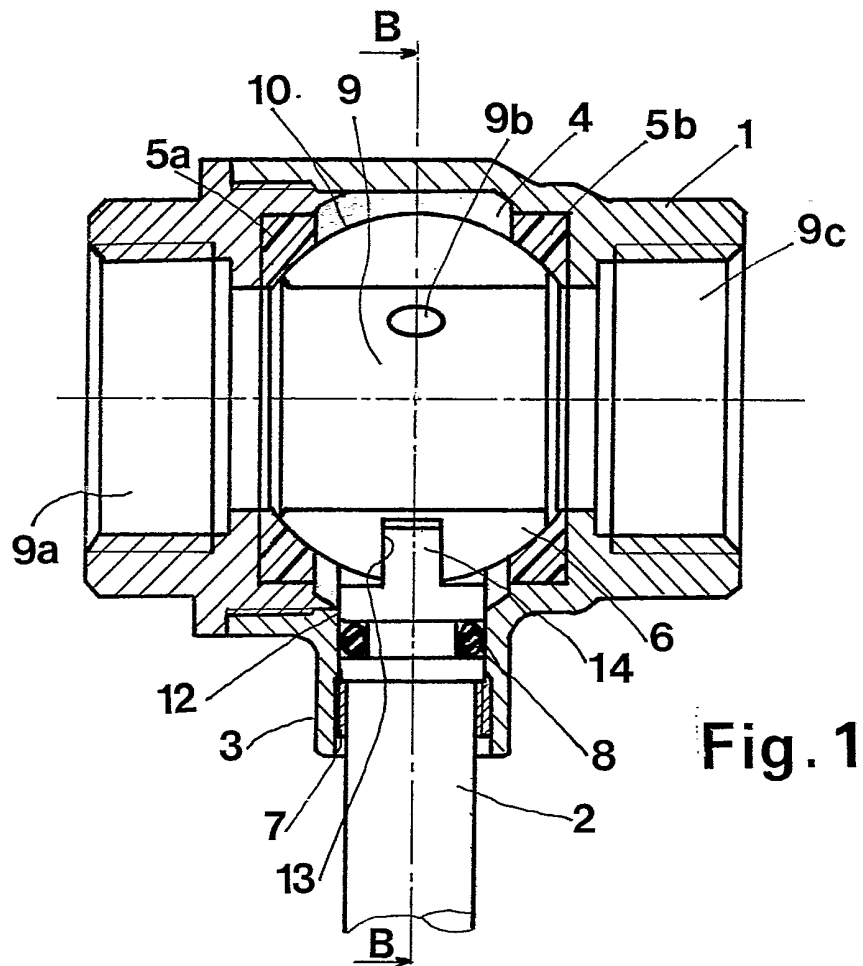


Fig. 1

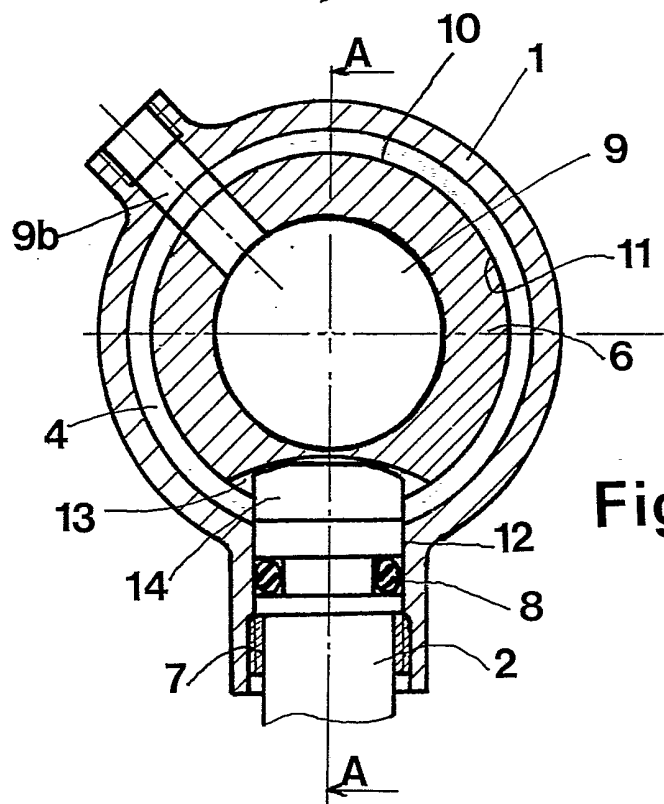


Fig. 2

**INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE**

RAPPORT DE RECHERCHE

établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

FR 9104219
FA 455273

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	EP-A-0 055 066 (SMITH VALVE CORP.) * page 7, ligne 31 - page 8, ligne 6; figures 11-14 *	1,2
A	US-A-3 209 779 (MCGOWEN) * colonne 3, ligne 71 - colonne 4, ligne 13; figures 1,4 *	1,2
A	US-A-3 674 052 (HARTMAN) * le document en entier *	1,2,9
A	EP-A-0 417 706 (CHEMAT) * le document en entier *	1-4
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		F16K
Date d'achèvement de la recherche 20 DECEMBRE 1991		Examineur CHRISTENSEN C.

CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES

X : particulièrement pertinent à lui seul
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie
A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général
O : divulgation non-écrite
P : document intercalaire

T : théorie ou principe à la base de l'invention
E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure.
D : cité dans la demande
I : cité pour d'autres raisons

& : membre de la même famille, document correspondant