



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202490822 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220094473. 9

(22) 申请日 2012. 03. 14

(73) 专利权人 迁安市富诚工贸有限公司

地址 064400 河北省迁安市迁安镇毛洼村东

(72) 发明人 陈奇

(51) Int. Cl.

B21B 27/03 (2006. 01)

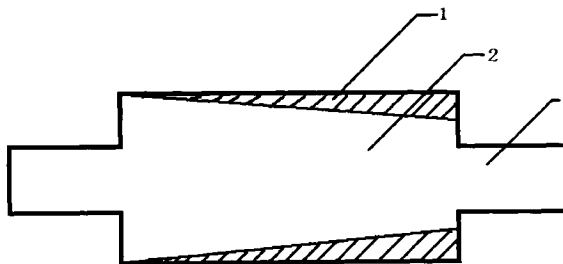
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种新型轧辊

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型轧辊,包括辊套、辊芯和辊轴,其特征是辊芯呈圆锥柱形,辊套成圆锥筒形结构,辊套套在辊芯上能紧密接触。本实用新型结构简单,生产容易,辊套更换方便,使用寿命长,轧制效果好。



1. 一种新型轧辊,包括辊套、辊芯和辊轴,其特征是辊芯呈圆锥柱形,辊套成圆锥筒形结构。

一种新型轧辊

技术领域

[0001] 本实用新型涉及冶金设备零部件领域，特别是一种新型轧辊。

背景技术

[0002] 目前，为了延长轧辊的使用寿命，大多数把用来轧制板材的轧辊做成复合结构，由轧辊芯和辊套构成，辊套材质多是由耐磨的合金钢制成，当辊套磨损变形，将辊套与辊芯分离，由于辊芯是圆柱形，辊套是圆筒状结构，中间用粘合剂粘合，很难更换。安装时由于有粘合剂，又为了接触紧密，不留有空隙，非常难安装，费时费力。

发明内容

[0003] 本实用新型克服了现有轧辊辊芯与辊套难装卸，且两者接触不紧密的不足，本实用新型提供了一种辊芯呈圆锥柱形，辊套呈圆锥筒状结构的轧辊，易安装和更换辊套，且接触紧密，轧制效果好，使用方便。

[0004] 本实用新型为解决其技术问题采用的技术方案是：一种新型轧辊，包括辊套、辊芯和辊轴，其特征是辊芯呈圆锥柱形，辊套成圆锥筒形结构，辊套套在辊芯上能紧密接触。

[0005] 本实用新型的有益效果是：本实用新型结构简单，生产容易，辊套更换方便，使用寿命长，轧制效果好。

附图说明

[0006] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0008] 在图 1 中，1、辊套，2、辊芯，3、辊轴。

具体实施方式

[0009] 在图 1 中，辊套（1）附在辊芯（2）的外表面，辊芯（2）与辊轴（3）连接一体。

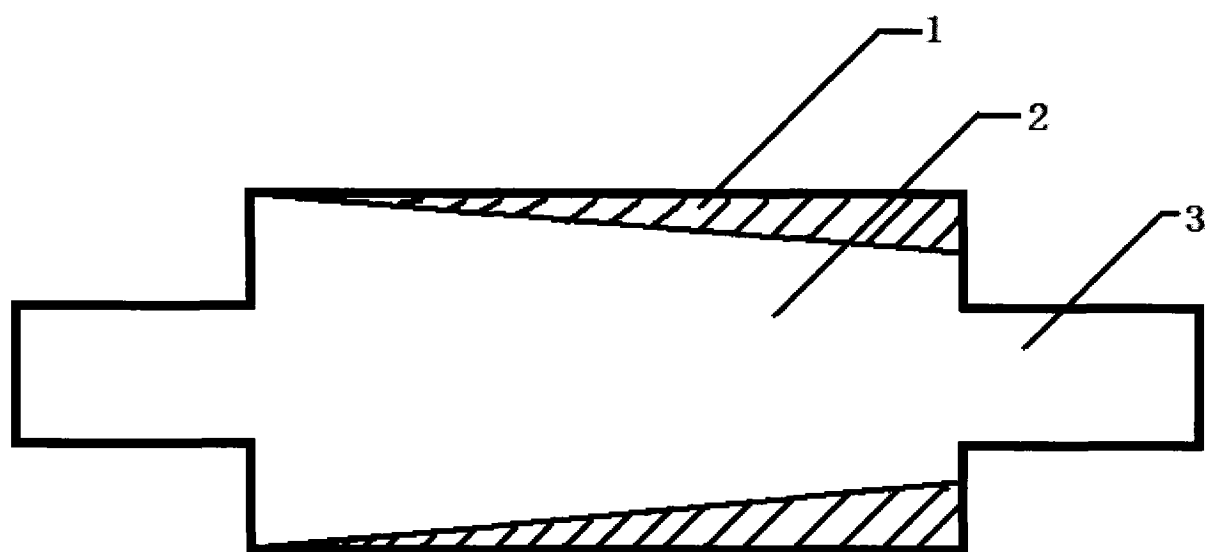


图 1