(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108058478 A
(43)申请公布日 2018.05.22

(21)申请号 201711457448.6

(22)申请日 2017.12.28

(71)申请人 湖州翔顺工贸有限公司
地址 313000 浙江省湖州市吴兴区经济技术开发区龙溪北路1188号

(72)发明人 查理思 陈文婷

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理有限公司 11385
代理人 董芙蓉

(51)Int.Cl.
B41F 16/02(2006.01)
B41F 19/06(2006.01)

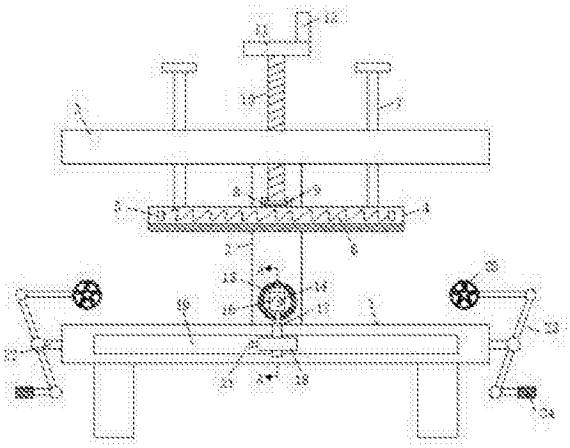
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)发明名称

一种用于服装生产的展平压烫装置

(57)摘要

本发明公开了一种用于服装生产的展平压烫装置，包括工作台和压烫板，所述工作台的上端一侧固定连接有支撑柱，且支撑柱的顶部固定连接有固定架，所述压烫板的上端中心处固定连接有固定块，所述圆形卡块的上端固定连接有丝杆，所述工作台的外壁两侧对称设有滑槽，且滑槽内滑动连接有滑块，所述滑块的外壁一侧设有驱动装置，且连接轴和转轴之间固定连接有展平辊，所述工作台的外壁且与滑槽相邻的两侧对称固定连接有支杆，且支杆远离工作台的一端转动连接有Z型连接杆，且Z型连接杆远离把手的一端设有压紧辊。本发明结构简单，易操作，能够对压烫件进行展平处理，且避免出现褶皱，提高了服装的加工质量，适宜广泛推广。



CN 108058478 A

1.一种用于服装生产的展平压烫装置，包括工作台(1)和压烫板(4)，其特征在于：所述工作台(1)的上端一侧固定连接有支撑柱(2)，且支撑柱(2)的顶部固定连接有固定架(3)，所述压烫板(4)的上端中心处固定连接有固定块(8)，且固定块(8)的内壁通过圆形卡槽设有圆形卡块(9)，所述圆形卡块(9)的上端固定连接有丝杆(10)，且丝杆(10)穿过固定架(3)的内壁向上延伸端设有圆盘(11)，所述压烫板(4)的上端两侧对称固定连接有限位杆(7)，且限位杆(7)穿过固定架(3)的内壁向上延伸，所述压烫板(4)的内壁设有两个对称的加热组件(5)，且两个加热组件(5)之间电性连接有电加热丝(6)，所述工作台(1)的外壁两侧对称设有滑槽(19)，且滑槽(19)内滑动连接有滑块(18)，所述滑块(18)的外壁一侧设有驱动装置(21)，所述滑块(18)的上端固定连接有电动伸缩杆(17)，且电动伸缩杆(17)的上端设有限位块(16)，两个所述限位块(16)的内壁分别水平插接有连接轴(14)和转轴，且连接轴(14)和转轴之间固定连接有展平辊(13)，所述转轴远离展平辊(13)的一端设有驱动电机(15)，所述工作台(1)的外壁且与滑槽(19)相邻的两侧对称固定连接有支杆(22)，且支杆(22)远离工作台(1)的一端转动连接有Z型连接杆(23)，所述Z型连接杆(23)的底部一端设有把手(24)，且Z型连接杆(23)远离把手(24)的一端设有压紧辊(25)。

2.根据权利要求1所述的一种用于服装生产的展平压烫装置，其特征在于：所述固定架(3)的内壁设有与丝杆(10)对应的螺旋槽，且螺旋槽与丝杆(10)螺纹连接。

3.根据权利要求1所述的一种用于服装生产的展平压烫装置，其特征在于：所述圆盘(11)的上端偏心位置固定连接有摇把(12)，且摇把(12)的外壁设有防滑纹。

4.根据权利要求1所述的一种用于服装生产的展平压烫装置，其特征在于：所述限位杆(7)穿过固定架(3)的内壁向上延伸端固定连接有挡块。

5.根据权利要求1所述的一种用于服装生产的展平压烫装置，其特征在于：所述滑块(18)的上下两端对称固定连接有卡块(20)，且滑槽(19)的内壁设有与卡块(20)对应的卡槽。

6.根据权利要求1所述的一种用于服装生产的展平压烫装置，其特征在于：所述压烫板(4)的底部设有一层导热板。

7.根据权利要求1所述的一种用于服装生产的展平压烫装置，其特征在于：所述固定架(3)的内壁设有与限位杆(7)对应的限位槽。

8.根据权利要求1所述的一种用于服装生产的展平压烫装置，其特征在于：所述把手(24)为橡胶材料制成的构件，且把手(24)的外壁设有防滑纹。

9.根据权利要求1所述的一种用于服装生产的展平压烫装置，其特征在于：所述工作台(1)的台面上铺设有一层防滑垫。

10.根据权利要求1所述的一种用于服装生产的展平压烫装置，其特征在于：所述压紧辊(25)由外圈(251)、弹簧(252)和内圈(253)组成，且外圈(251)的内壁和内圈(253)的外壁之间均匀环绕连接有若干个弹簧(252)。

一种用于服装生产的展平压烫装置

技术领域

[0001] 本发明涉及服装加工技术领域，尤其涉及一种用于服装生产的展平压烫装置。

背景技术

[0002] 可将各种烫画经热转印烫在棉、麻、化纤等织物上，还可进行丝网印刷、胶浆、发泡等工艺热处理，还可将彩色色标、人像照片、风景图案等烤制在瓷板、金属板上，特别适合制作奖牌、纪念证牌、墓碑像、文化衫等，经济又实用，精美图案。传统的牛仔服装生产用压烫装置采用单位设计，即一人手动操控性质，工作效率极低，且压烫工序由人力进行，在压烫前未将压烫件展平，容易造成褶皱，影响成品率，浪费资源，为此我们提出一种用于服装生产的展平压烫装置来解决以上存在的问题。

发明内容

[0003] 为了解决上述背景技术中提到的问题，本发明提供一种用于服装生产的展平压烫装置。

[0004] 为了实现上述目的，本发明采用了如下技术方案：

一种用于服装生产的展平压烫装置，包括工作台和压烫板，所述工作台的上端一侧固定连接有支撑柱，且支撑柱的顶部固定连接有固定架，所述压烫板的上端中心处固定连接有固定块，且固定块的内壁通过圆形卡槽设有圆形卡块，所述圆形卡块的上端固定连接有丝杆，且丝杆穿过固定架的内壁向上延伸端设有圆盘，所述压烫板的上端两侧对称固定连接有限位杆，且限位杆穿过固定架的内壁向上延伸，所述压烫板的内壁设有两个对称的加热组件，且两个加热组件之间电性连接有电加热丝，所述工作台的外壁两侧对称设有滑槽，且滑槽内滑动连接有滑块，所述滑块的外壁一侧设有驱动装置，所述滑块的上端固定连接有电动伸缩杆，且电动伸缩杆的上端设有限位块，两个所述限位块的内壁分别水平插接有连接轴和转轴，且连接轴和转轴之间固定连接有展平辊，所述转轴远离展平辊的一端设有驱动电机，所述工作台的外壁且与滑槽相邻的两侧对称固定连接有支杆，且支杆远离工作台的一端转动连接有Z型连接杆，所述Z型连接杆的底部一端设有把手，且Z型连接杆远离把手的一端设有压紧辊。

[0005] 优选地，所述固定架的内壁设有与丝杆对应的螺旋槽，且螺旋槽与丝杆螺纹连接。

[0006] 优选地，所述圆盘的上端偏心位置固定连接有摇把，且摇把的外壁设有防滑纹。

[0007] 优选地，所述限位杆穿过固定架的内壁向上延伸端固定连接有挡块。

[0008] 优选地，所述滑块的上下两端对称固定连接有卡块，且滑槽的内壁设有与卡块对应的卡槽。

[0009] 优选地，所述压烫板的底部设有一层导热板。

[0010] 优选地，所述固定架的内壁设有与限位杆对应的限位槽。

[0011] 优选地，所述把手为橡胶材料制成的构件，且把手的外壁设有防滑纹。

[0012] 优选地，所述工作台的台面上铺设有一层防滑垫。

[0013] 优选地，所述压紧辊由外圈、弹簧和内圈组成，且外圈的内壁和内圈的外壁之间均匀环绕连接有若干个弹簧。

[0014] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：首先将待加工的衣物水平放置于工作台的台面上，并同时向外侧拉动把手，使得压紧辊能够向下压紧衣物，并在弹簧的作用下，具有一定的弹性，对衣物无损伤，向外压紧衣物的同时，通过外置控制开关启动驱动电机，驱动电机通过转轴带动展平辊转动，并在电动伸缩杆的作用下，使得展平辊与衣物贴合，且贴合的同时启动驱动装置，驱动装置带动滑块在滑槽内滑动，滑块再带动电动伸缩杆移动，从而实现展平辊的往返滚动展平，为后期的压烫做好准备工作，同时也提高了压烫的质量，此时，转动圆盘上端的摇把，使得圆盘带动丝杆旋转升降，从而实现压烫板的升降，并在限位杆的限位作用下，下压更加平稳，且压烫板的底部设置有一层导热板，增加导热性，提高压烫效果。本发明结构简单，易操作，能够对压烫件进行展平处理，且避免出现褶皱，提高了服装的加工质量，该装置使用便捷巧妙，适宜广泛推广。

附图说明

[0015] 图1为本发明的结构示意图；

图2为本发明A-A结构截面示意图；

图3为本发明B结构放大示意图；

图4为本发明压紧辊的结构示意图。

[0016] 图中：工作台1、支撑柱2、固定架3、压烫板4、加热组件5、电加热丝6、限位杆7、固定块8、圆形卡块9、丝杆10、圆盘11、摇把12、展平辊13、连接轴14、驱动电机15、限位块16、电动伸缩杆17、滑块18、滑槽19、卡块20、驱动装置21、支杆22、Z型连接杆23、把手24、压紧辊25、外圈251、弹簧252、内圈253。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0018] 参照图1-4，一种用于服装生产的展平压烫装置，包括工作台1和压烫板4，工作台1的上端一侧固定连接有支撑柱2，且支撑柱2的顶部固定连接有固定架3，压烫板4的上端中心处固定连接有固定块8，且固定块8的内壁通过圆形卡槽设有圆形卡块9，圆形卡块9的上端固定连接有丝杆10，且丝杆10穿过固定架3的内壁向上延伸端设有圆盘11，压烫板4的上端两侧对称固定连接有限位杆7，且限位杆7穿过固定架3的内壁向上延伸，压烫板4的内壁设有两个对称的加热组件5，且两个加热组件5之间电性连接有电加热丝6，工作台1的外壁两侧对称设有滑槽19，且滑槽19内滑动连接有滑块18，滑块18的外壁一侧设有驱动装置21，滑块18的上端固定连接有电动伸缩杆17，且电动伸缩杆17的上端设有限位块16，两个限位块16的内壁分别水平插接有连接轴14和转轴，且连接轴14和转轴之间固定连接有展平辊13，转轴远离展平辊13的一端设有驱动电机15，工作台1的外壁且与滑槽19相邻的两侧对称固定连接有支杆22，且支杆22远离工作台1的一端转动连接有Z型连接杆23，Z型连接杆23的底部一端设有把手24，且Z型连接杆23远离把手24的一端设有压紧辊25。

[0019] 具体的，固定架3的内壁设有与丝杆10对应的螺旋槽，且螺旋槽与丝杆10螺纹连

接，转动丝杆10能够实现升降。

[0020] 具体的，圆盘11的上端偏心位置固定连接有摇把12，且摇把12的外壁设有防滑纹，增加表面摩擦力，通过摇动摇把12实现丝杆10的旋转升降。

[0021] 具体的，限位杆7穿过固定架3的内壁向上延伸端固定连接有挡块，通过挡块起到一定的阻挡作用。

[0022] 具体的，滑块18的上下两端对称固定连接有卡块20，且滑槽19的内壁设有与卡块20对应的卡槽，通过卡块20起到一定的限位作用，提高了滑块18滑动时的平稳性。

[0023] 具体的，压烫板4的底部设有一层导热板，增加导热性，提高压烫效果。

[0024] 具体的，固定架3的内壁设有与限位杆7对应的限位槽，限位杆7在限位槽内上下活动，从而对压烫板4起到限位作用，避免压烫板4的旋转，保持稳定性。

[0025] 具体的，把手24为橡胶材料制成的构件，且把手24的外壁设有防滑纹，具有一定的弹性，能够保护手部，同时增加与手部的摩擦力。

[0026] 具体的，工作台1的台面上铺设有一层防滑垫，增加表面摩擦力，具有一定的防滑效果。

[0027] 具体的，压紧辊25由外圈251、弹簧252和内圈253组成，且外圈251的内壁和内圈253的外壁之间均匀环绕连接有若干个弹簧252，同时向外侧拉动把手24，使得压紧辊25能够向下压紧衣物，并在弹簧252的作用下，具有一定的弹性，对衣物无损伤。

[0028] 工作原理：本发明中，首先将待加工的衣物水平放置于工作台1的台面上，并同时向外侧拉动把手24，使得压紧辊25能够向下压紧衣物，并在弹簧252的作用下，具有一定的弹性，对衣物无损伤，向外压紧衣物的同时，通过外置控制开关启动驱动电机15，驱动电机15通过转轴带动展平辊13转动，并在电动伸缩杆17的作用下，使得展平辊13与衣物贴合，且贴合的同时启动驱动装置21，驱动装置21带动滑块18在滑槽19内滑动，滑块18再带动电动伸缩杆17移动，从而实现展平辊13的往返滚动展平，为后期的压烫做好准备工作，同时也提高了压烫的质量，此时，转动圆盘11上端的摇把12，使得圆盘11带动丝杆10旋转升降，而由于丝杆10的底部设置有圆形卡块9，圆形卡块9的外部设置有固定块8，而固定块8固定于压烫板4的上端，从而实现压烫板4的升降，并在限位杆7的限位作用下，下压更加平稳，且压烫板4的底部设置有一层导热板，增加导热性，提高压烫效果。

[0029] 以上，仅为本发明较佳的具体实施方式，但本发明的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本发明揭露的技术范围内，根据本发明的技术方案及其发明构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本发明的保护范围之内。

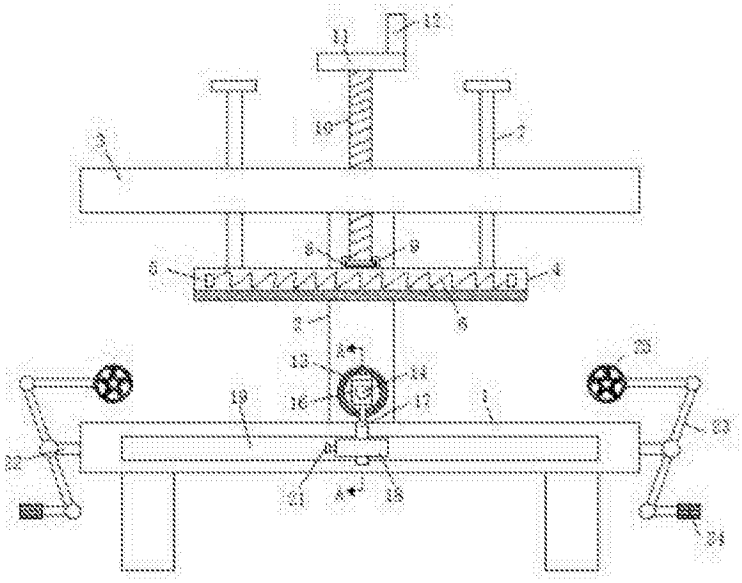


图1

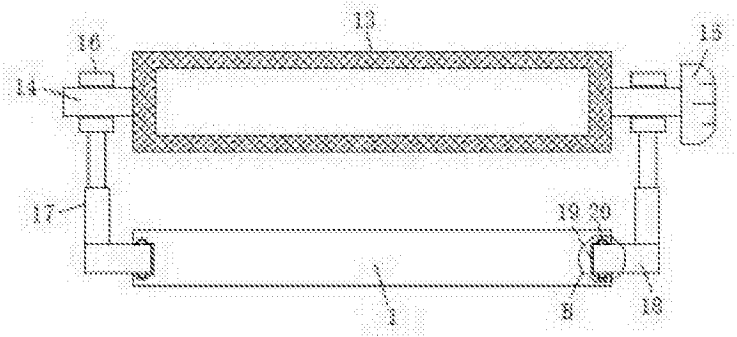


图2

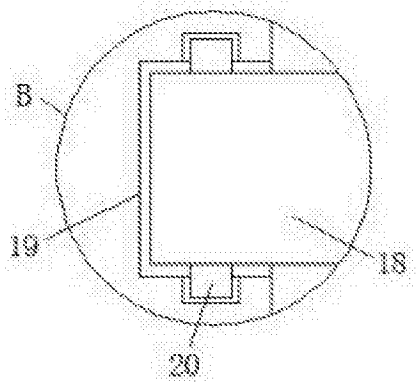


图3

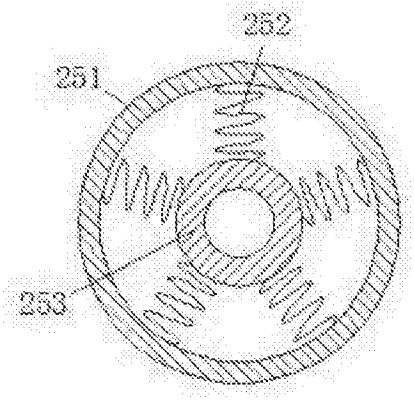


图4