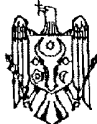




MD 2167 G2 2003.05.31

REPUBLICA MOLDOVA



(19) Agenția de Stat
pentru Protecția Proprietății Industriale

(11) **2167** ⁽¹³⁾ **G2**
(51) Int. Cl.⁷: B 65 D 5/48, 5/02, 5/36

(12) **BREVET DE INVENȚIE**

(21) Nr. depozit: a 2002 0137 (22) Data depozit: 2002.05.08	(45) Data publicării hotărârii de acordare a brevetului: 2003.05.31, BOPI nr. 5/2003
(71) Solicitant: MARIAN Constantin Ion, MD (72) Inventator: MARIAN Constantin Ion, MD (73) Titular: MARIAN Constantin Ion, MD (74) Reprezentant: JENICICOVSCAIA Galina, MD	

(54) Cutie de mucava

(57) Rezumat:

1
Invenția se referă la ambalaj, în special la
cutiile pentru ambalarea și depozitarea containe-
relor, cum ar fi borcanele sau sticlele.

Cutia conține elemente de consolidare, ampla-
sate pe muchiile superioare ale fețelor laterale în
formă de paralelipede dreptunghiulare, realizate
cu posibilitatea de împăturire plată și având fante în
locurile de contact al pereților despărțitori interni cu
pereții laterali ai cutiei. În partea superioară a
pereților despărțitori în locurile de contact cu pereții
laterali sunt realizate decupaje, dimensiunea căroră

2
5 în direcție orizontală este mai mică decât lățimea
suprafeței orizontale a elementelor de consolidare,
iar dimensiunea în direcție verticală depășește sau
este egală cu lățimea suprafeței verticale a
10 elementelor de consolidare. În plus, cutia este dotată
cu capac din material transparent cu abilitate de
contractie termică.

Revendicări: 1

Figuri: 2

15

MD 2167 G2 2003.05.31

3

Descriere:

Invenția se referă la ambalaje, în special la cutiile pentru ambalarea și depozitarea containerelor, cum ar fi borcanele sau sticlele.

5 Se cunoaște o cutie în formă de paralelipiped dreptunghiular, care conține pereți despărțitori interni, în care pereții laterali sunt confecționați dubli pentru consolidarea construcției [1].

Dezavantajul acestei construcții constă în consumul sporit de material.

Problema pe care o rezolvă prezenta invenție este reducerea consumului de material cu menținerea rezistenței construcției, precum și asigurarea posibilității de a examina conținutul cutiei fără deschiderea preliminară a ei.

10 Cutia conform prezentei invenții înlătură acest dezavantaj prin aceea că muchiile superioare ale fețelor laterale sunt înzestrate cu elemente de consolidare în formă de paralelipede dreptunghiulare, realizate cu posibilitate de împăturire plată și având fante în locurile de contact al pereților despărțitori interni cu pereții laterali ai cutiei, totodată în partea superioară a pereților despărțitori în locurile de contact cu pereții laterali sunt realizate decupaje, dimensiunea cărora în direcție orizontală este mai mică decât lățimea suprafeței orizontale a elementelor de consolidare, iar dimensiunea în direcție verticală depășește sau este egală cu lățimea suprafeței verticale a elementelor de consolidare.

În plus cutia conform invenției este dotată cu capac din material transparent cu abilitate de contracție termică.

20 Rezultatul invenției constă în reducerea consumului de material, păstrarea rezistenței construcției, posibilitatea de a examina conținutul cutiei fără deschiderea preliminară a ei.

Invenția se explică prin desenele din fig. 1 și 2, care reprezintă:

fig. 1 – vederea generală a cutiei,

fig. 2 – schema asamblării peretelui despărțitor intern cu elementul de consolidare.

25 Cutia conține două fețe frontale 1 și 2, două fețe laterale 3 și 4, clapetă 5 adiacentă muchiei laterale a feței laterale 4, clapete 6 și 7 adiacente muchiilor inferioare ale fețelor frontale 1 și 2, clapete 8 și 9 adiacente muchiilor inferioare ale fețelor laterale 3 și 4, conținând de asemenea elemente de consolidare 10 și 11, adiacente muchiilor superioare ale fețelor frontale, care conțin, la rândul său, clapete 14 și 15; elemente de consolidare 12 și 13 adiacente muchiilor superioare ale fețelor laterale, care, la rândul său, conțin clapete 16 și 17; totodată elementele de consolidare în formă de paralelipede dreptunghiulare sunt realizate cu linii de îndoire 19 și 20 cu posibilitatea împăturirii plate și sunt dotate cu fante 21 în locurile de contact al pereților despărțitori interni 18 cu pereții laterali ai cutiei, totodată în partea superioară a pereților despărțitori în locurile lor de contact cu pereții laterali sunt realizate decupaje, dimensiunea cărora în direcție orizontală este mai mică decât lățimea suprafeței orizontale a elementelor de consolidare, iar dimensiunea în direcție verticală depășește sau este egală cu lățimea suprafeței verticale a elementelor de consolidare.

30 Cutia se execută în modul ce urmează. Inițial se creează semifabricatul cutiei prin îndoirea elementelor de consolidare în interior pe liniile de îndoire 19 și fixare a clapetelor 14, 15, 16 și 17 de fețele 1, 2, 3 și 4, respectiv. După crearea semifabricatului se formează cutia, în acest scop clapeta 5 se assemblează prin suprapunere cu fața 1, clapetele 6, 7, 8 și 9 îndoindu-se în interior pentru formarea fundului cutiei. Apoi se introduc pereții despărțitori 18 îmbinați între ei în mod obișnuit. Elementele de consolidare 10, 11, 12 și 13 se îndoaie pe liniile de îndoire 20. Pereții despărțitori intră în fantele 21, creându-se astfel o construcție rigidă. După ce cutia a fost formată, pe ea printr-un procedeu cunoscut se aplică capacul dintr-un material transparent cu abilitate de contracție termică.

45

MD 2167 G2 2003.05.31

4

(57) Revendicări:

1. Cutie de mucava în formă de paralelipiped dreptunghiular, care conține pereți despărțitori interni, **caracterizată prin aceea că** muchiile superioare ale fețelor laterale sunt înzestrate cu
- 5 elemente de consolidare în formă de paralelipede dreptunghiulare, realizate cu posibilitate de împăturire plată și având fante în locurile de contact al pereților despărțitori interni cu pereții laterali ai cutiei, totodată în partea superioară a pereților despărțitori în locurile de contact cu pereții laterali sunt realizate decupaje, dimensiunea cărora în direcție orizontală este mai mică decât lățimea
- 10 suprafeței orizontale a elementelor de consolidare, iar dimensiunea în direcție verticală depășește sau este egală cu lățimea suprafeței verticale a elementelor de consolidare.
2. Cutie de mucava, conform revendicării 1, **caracterizată prin aceea că** este dotată cu capac din material transparent cu abilitate de contracție termică.

15

(56) Referințe bibliografice:

1. PST/GB99/02562

Șef Secție:

COZMA Valeriu

Examinator:

ANDREEVA Svetlana

Redactor:

ANDRIUȚĂ Victoria

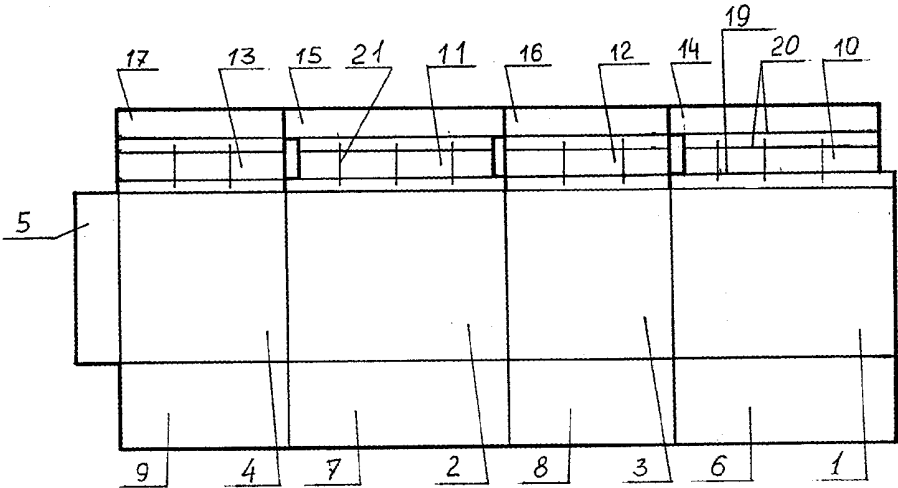


Fig. 1

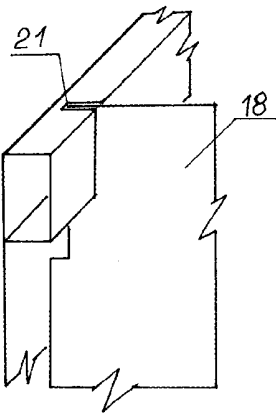


Fig. 2

JENICICOVSCAIA Galina,
 Biroul „BrevetMarcService”,
 str. Miron Costin, nr.5,
 MD-2068, Chişinău, Republica Moldova

RAPORT DE DOCUMENTARE

(21) Nr. depozit: a 2002 0137	(85) Data fazei naţionale PCT:
(22) Data depozit: 2002.05.08	(86) Cerere internaţională PCT:
(51) ⁷ : B 65 D 5/48, 5/02, 5/36 (54) Titlul : Cutie de mucava (71) Solicitantul : MARIAN Constantin Ion, MD Termeni caracteristici : a) limba română: cutie, mucava, capac, transparent b) limba engleză: box, cardboard, cover, gauzy	
I. Minimul de documente consultate (sistemul clasificării şi indici de clasificare Int. Cl. - 7)	
Int. Cl. ⁷ B 65 D 5/02 B 65 D 5/36 B 65 D 5/48	
II. Literatura tehnico-ştiinţifică consultată adăugător la minim de documentaţie (autori, titluri, editura, ţara şi data publicării)	
III. Baze de date electronice consultate (denumirea BD şi termen de documentare)	
MD Perioada: 1994 - 2003.....brevete, cereri BI, cereri MU, certificate MU. EA Perioada: 1996 - 2003.....brevete, cereri BI. S U Perioada : 1972- 1993.....brevete, certificate de autor. R U Perioada : 1994 - 2003.....brevete, cereri BI, certificate MU. F R Perioada : 1971- 2003brevete. G B Perioada : 1972- 2003.....brevete. D E Perioada : 1971- 2003.....brevete, cereri publicate, cereri acceptate. U S Perioada : 1971- 2003brevete. C H Perioada : 1971- 2003..... .brevete. J P Perioada: 1994 - 2003..... brevete, cereri. W O Perioada : 1978 - 2003.....cereri. E P Perioada : 1978 -2003.....brevete, cereri.	

IV. Documente considerate ca relevante		
Categoria*	Date de identificare ale documentelor citate si indicarea pasajelor pertinente	Numărul revendicării vizate
A	RU 97109290	1
A	RU 2057051	1
A	DE 4226226	1
A	US 5421509	1
A	PST/GB99/02562	1
☐ Documentele următoare sunt indicate în rubrica IV		☐ Informația referitoare la brevete paralele se anexează
* categoriile speciale ale documentelor consultate:		P - document publicat înainte de data depozit, dar după data priorității invocate
A - document care definește stadiul anterior general		T - document publicat după data depozitului sau a priorității invocate, care nu aparține stadiului pertinent al tehnicii, dar care este citat pentru a pune în evidență principiul sau teoria pe care se bazează invenția
E - document anterior dar publicat la data depozit național reglementar sau după aceasta data		X - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată nouă sau implicând activitate inventivă cand documentul este luat de unul singur
L - document care poate pune în discuție data priorității invocate sau poate contribui la determinarea datei publicării altor divulgări sau pentru un motiv expres (se va indica motivul)		Y - document de relevanță deosebită: invenția revendicată nu poate fi considerată ca implicând activitate inventivă când documentul este asociat cu unul sau mai multe alte documente de aceeași natură, aceasta combinație fiind evidentă pentru o persoană de specialitate
O - document referitor la o divulgare orală, un act de folosire, la o expunere sau orice altă divulgare		& - document care face parte din aceeași familie de documente
Data finalizării documentării		19.03.03
Examinatorul		Andreeva Svetlana

RAPORT DE DOCUMENTARE

Informația referitoare la brevete paralele		(21) Nr. depozit:	
Date de identificare ale documentelor citate în raport	Data publicării	Brevete paralele	Data publicării
1	2	3	4