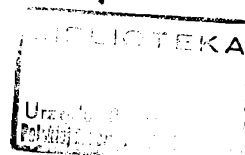


10 października 1931 r.

URZĄD PATENTOWY



C14C 9/00



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 14165.

Kl. 28 a 9.

Ernst Luckhaus
(Duisburg, Niemcy).

Sposób smarowania skóry na zimno.

Zgłoszono 10 marca 1930 r.

Udzielono 11 lipca 1931 r.

Smarowanie skóry na zimno jest czynnością ogólnie stosowaną. Czynność ta połączona jest jednak z pewnymi trudnościami i wymaga przede wszystkim dużego nakładu czasu.

Stwierdzono, że szybkie i skuteczne smarowanie skóry na zimno ma miejsce przy użyciu skóry o zawartości wody około 30 — 40%, zaopatrzonej poprzednio w dowolny sposób w powłokę z tłuszczu. Skórę tę traktuje się ogrzanym strumieniem powietrza lub gazu w zamkniętym naczyniu pod zmniejszonym ciśnieniem, najlepiej pod ciśnieniem 600 — 200 mm słupa rtęci. Proces ten daje się przyspieszyć przez częściowe zniesienie próżni wpuszczając ciepłe powietrze oraz przez ponowne wytworzenie próżni. Ponieważ przy

postępowaniu według niniejszego sposobu skóry nie podlegają uszkodzeniu, otrzymuje się skórę o bardzo dobrej jakości.

Na rysunku przedstawiony jest schemat urządzenia nadającego się do wykonywania sposobu według wynalazku. Fig. 1 przedstawia urządzenie w przekroju podłużnym, a fig. 2 — w przekroju poprzecznym.

Cylinder A, dający się opróżniać, jest zaopatrzony w ruchomą pokrywę B. Rury C i D służą do doprowadzania i usuwania powietrza z cylindra. Do wnętrza cylindra można wsuwać wózek zaopatrzony w pewną ilość ram do skór E. Wzdłuż ściany wewnętrznej cylindra znajdują się węzownice grzejne F oraz pewna ilość dysz G, przez które powietrze, ogrzane zapomocą węzow-

nic lub też w inny sposób, zostaje wpuszczone do cylindra. Rura C połączona jest z przewodem próżniowym, pompą ssącą lub podobnem urządzeniem.

Przykład. Wilgotne krupony pasowe, zawierające 30 — 40% wody, smaruje się na miżdrze mieszaniną z łożu i tranu w ilości 15% w stosunku do wagi skóry w stanie wilgotnym. Krupony traktuje się następnie w opisanem urządzeniu przy temperaturze około 30°C pod ciśnieniem 600 mm słupa rtęci w ciągu trzech godzin. Po upływie tego czasu skóra jest równomiernie przetłuszczona. Temperaturę można w razie potrzeby podwyższyć, a ciśnienie znacznie zmniejszyć.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób smarowania skór na zimno, znamienny tem, że skórę o zawartości wody do około 30 — 40%, zaopatrzoną w dowolny sposób w powłokę z tłuszczu, traktuje się w zamkniętem naczyniu pod zmniejszonem ciśnieniem, najlepiej pod ciśnieniem 600 — 200 mm słupa rtęci, zapomocą ogrzanego strumienia powietrza lub gazu.

Ernst Luckhaus.
Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

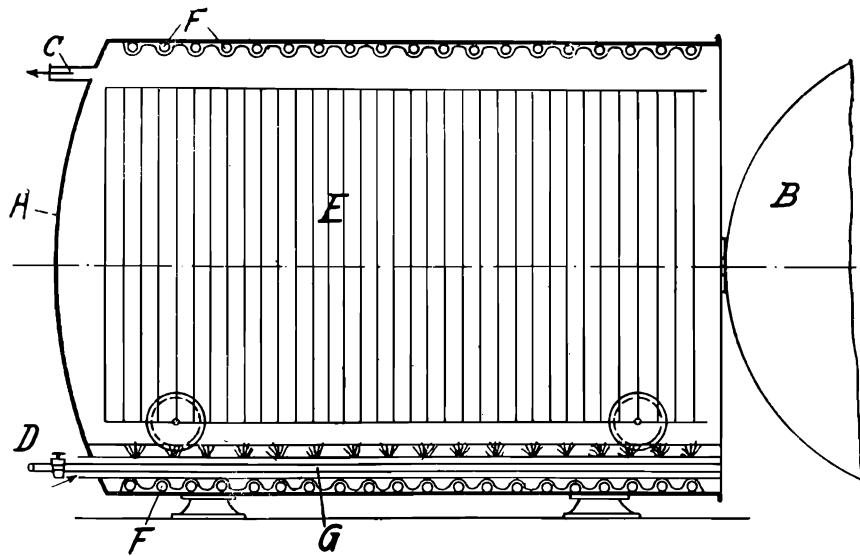


Fig. 2

