



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204799501 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 25

(21) 申请号 201520426310. X

(22) 申请日 2015. 06. 19

(73) 专利权人 江苏吉福新材料股份有限公司

地址 223799 江苏省宿迁市泗阳县经济开发区浙江路 15 号

(72) 发明人 葛亚

(74) 专利代理机构 南京众联专利代理有限公司

32206

代理人 周蔚然

(51) Int. Cl.

B05C 5/00(2006. 01)

B05C 11/04(2006. 01)

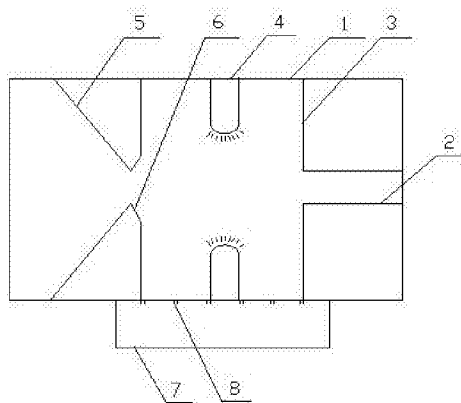
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

### (54) 实用新型名称

一种新型板材滚胶机

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种新型板材滚胶机,包括机壳、工作台、喷胶头、刮板,所述工作台水平设置在机壳内部左侧,所述喷胶头为 2 个,对称设置在机壳内部中部的上下端,所述刮板为 2 个,对称设置在机壳内部右侧,刮板方向呈 45° 设置,倾斜方向对准工作台,刮板头部设有挡胶板一,所述挡胶板一与刮板呈 90° 设置,所述喷胶头下方设有小通孔连通收集桶,本实用新型所述的新型板材滚胶机,结构简单,方便实用,两面同时滚胶,工作效率高,采用封闭式喷胶方式,安全性好,经久耐用,采用独特刮刀设计,既能够确保涂胶均匀,还可以起到支撑板材的作用。



1. 一种新型板材滚胶机,其特征在于:包括机壳、工作台、喷胶头、刮板,所述工作台水平设置在机壳内部左侧,所述喷胶头为2个,对称设置在机壳内部中部的上下端,所述刮板为2个,对称设置在机壳内部右侧,刮板方向呈 $45^{\circ}$ 设置,倾斜方向对准工作台,刮板头部设有挡胶板一,所述挡胶板一与刮板呈 $90^{\circ}$ 设置,所述喷胶头下方设有小通孔连通收集桶。

2. 根据权利要求1所述的一种新型板材滚胶机,其特征在于:所述工作台上方设有挡胶板二。

## 一种新型板材滚胶机

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于机械设备技术领域,具体涉及一种新型板材滚胶机。

### 背景技术

[0002] 滚胶机是一种低成本,高效率滚筒式的涂胶机器设备,一般板材生产企业都具有此设备,现有的滚胶机有左右在同一平面上两个外表相外切胶辊,在现有的技术中,通常会将板材伸入两根胶辊中再进行滚胶,由于两根胶辊在工作时是在不停旋转,工作时不安全,而且当胶辊旋转时,胶液会大量附着在胶辊表面,导致胶液流出,不但造成浪费,还污染环境,清理费时费力,工作效率不高。

### 发明内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型公开了一种新型板材滚胶机,工作效率高,安全性好,经久耐用,独特刮刀设计,确保涂胶均匀。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的技术方案如下:

[0005] 一种新型板材滚胶机,其特征在于:包括机壳、工作台、喷胶头、刮板,所述工作台水平设置在机壳内部左侧,所述喷胶头为2个,对称设置在机壳内部中部的上下端,所述刮板为2个,对称设置在机壳内部右侧,刮板方向呈45°设置,倾斜方向对准工作台,刮板头部设有挡胶板一,所述挡胶板一与刮板呈90°设置,所述喷胶头下方设有小通孔连通收集桶。

[0006] 作为本实用新型的一种改进,所述工作台上设有挡胶板二。

[0007] 本实用新型的有益效果是:

[0008] 本实用新型所述的一种新型板材滚胶机,结构简单,方便实用,两面同时滚胶,工作效率高,采用封闭式喷胶方式,安全性好,经久耐用,采用独特刮刀设计,既能够确保涂胶均匀,还可以起到支撑板材的作用。

### 附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0010] 附图标记列表:

[0011] 1、机壳,2、工作台,3、挡胶板二,4、喷胶头,5、刮板,6、挡胶板一,7、收集桶,8、小通孔。

### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施方式,进一步阐明本实用新型,应理解下述具体实施方式仅用于说明本实用新型而不适用于限制本实用新型的范围。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0013] 如图所示,本实用新型所述的一种新型板材滚胶机,包括机壳 1、工作台 2、喷胶头 4、刮板 5,所述工作台 2 水平设置在机壳 1 内部左侧,所述喷胶头 4 为 2 个,对称设置在机壳 1 内部中部的上下端,所述刮板 5 为 2 个,对称设置在机壳 1 内部右侧,刮板 5 方向呈 45° 设置,倾斜方向对准工作台 2,刮板 5 头部设有挡胶板一 6,所述挡胶板一 6 与刮板 7 呈 90° 设置,所述喷胶头 4 下方设有小通孔 8 连通收集桶 7。

[0014] 本实用新型所述的一种新型板材滚胶机,结构简单,方便实用,工作时将板材放在工作台 2 上,从右往左推进,然后喷胶头工作,两面同时滚胶,再经过刮板 5 将板材的正反面刮清,上下刮板之间的间隙与板材厚度相同,刮板 5 头部设有挡胶板一 6,挡胶板一 6 与刮板 7 呈 90° 设置,防止刮胶时到处飞溅,保证刮下来的胶最后都落入收集桶 7 内,本实用新型工作效率高,采用封闭式喷胶方式,安全性好,经久耐用,采用独特刮刀设计,既能够确保涂胶均匀,还可以起到支撑板材的作用。

[0015] 本实用新型所述工作台 2 上方设有挡胶板二 3,防止胶到处飞溅,胶液不会大量附着在工作台表面,清理简单,提高工作效率。

[0016] 本实用新型方案所公开的技术手段不仅限于上述实施方式所公开的技术手段,还包括由以上技术特征任意组合所组成的技术方案。

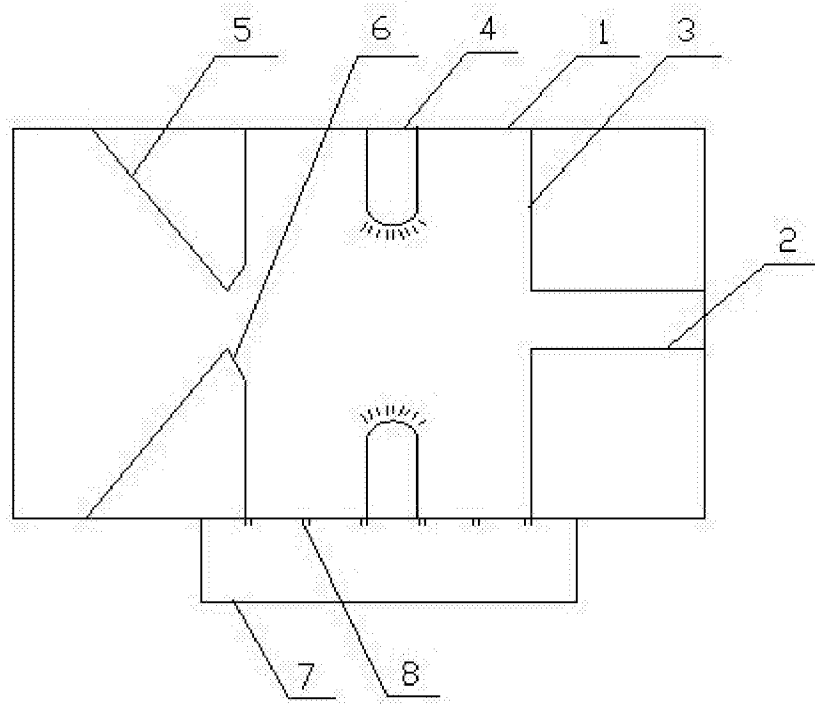


图 1