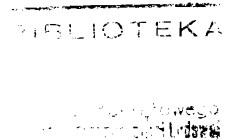


URZĄD PATENTOWY



C106 25/02

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 9427.

Kl. 10 a 12.

Heinrich Schwarz
(Lazy, Czechosłowacja).

Drzwi do pieców koksowych.

Zgłoszono 25 lutego 1927 r.

Udzielono 25 września 1928 r.

Pierwszeństwo: 26 marca 1926 r. (Czechosłowacja).

Starano się w rozmaity sposób ominąć trudne i kosztowne uszczelnianie drzwi do pieców koksowych zapomocą gliny lub podobnym materiałem i proponowano do tego celu rozmaite urządzenia. Praktyczne zastosowanie tych urządzeń było jednak niemożliwe z powodu wysokich kosztów i krótkotrwałości używanego w tym celu szczeliwa.

Celem wynalazku niniejszego jest ominięcie kosztownego szczeliwa, jak azbestu lub podobnego materiału, a przez odpowiednie wykonanie ramy i drzwi pieca — zapobieżenie ulatnianiu się gazów, powstających podczas koksowania.

Wynalazek niniejszy polega na tem, że między drzwiami pieca a ramą komory zastosowane są jedna lub kilka próżnych,

jedna od drugiej oddzielonych i ze wszech stron zamkniętych przestrzeni, w których gazy rozprężają się tak, że ich ulatnianie się nazewnątrz jest niemożliwe.

Rysunek przedstawia przykład wykonania wynalazku niniejszego, a mianowicie: fig. 1 przedstawia przekrój podłużny drzwi, fig. 2—przekrój poprzeczny wzdłuż linii *a — b* na fig. 1, fig. 3 — inną odmianę wykonania.

Urządzenie składa się z ramy 1, otaczającej komorę piecową 2, i drzwi do pieca koksowego 3. Rama 1 posiada na zewnętrznej stronie 4 odpowiednie wcięcia, względnie rowki 5. Drzwi 3 zaopatrzone są na stronie zwróconej ku komorze w wysadzki, względnie żeberka 6, wchodzące szczelnie w rowki 5 ramy 1. Drzwi osadzo-

ne tworzą wraz z ramą próżną przestrzeń 9, w której rozprężają się gazy, uchodzące ewentualnie z komory 2 pomiędzy pierwszymi uszczelniającymi płaszczyznami 7, przyczem ulatnianie się gazów na zewnątrz zostaje uniemożliwione przez dalsze próżne przestrzenie 8, tworzące labiryntowe drogi i wytworzone przez żeberka 6 i rowki 5, względnie tylko przez rowki 5.

Jasnym jest, że żeberka 6 mogą być zastosowane w ramie 1, a rowki 5 — w drzwiach 3, jako też zarówno drzwi 3, jak i rama 1 mogą posiadać tylko rowki 5 (fig. 3), mogące leżeć albo dokładnie nad sobą albo też być względem siebie przesunięte i posiadać dowolny kształt.

Samoczynnie uszczelniające się drzwi według wynalazku niniejszego posiadają tę zaletę, że obsługa ich jest tania i że dobrze uszczelniają one komory gazowe.

Ilość przestrzeni 8, względnie dróg labiryntowych, jako też ich kształt i wykonanie, zależy od wielkości pieca i powstającego naprężenia gazów.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Drzwi do pieców koksowych, zna-

mienne tem, że między drzwiami pieca a ramą komory zastosowane są jedna lub kilka od siebie oddzielonych, ze wszystkich stron zamkniętych próżnych przestrzeni, w których uchodzące gazy rozprężają się, przyczem uszczelnienie drzwi w ramie komory osiąga się bez zastosowania jakiegokolwiek bądź szczeliwa, a tylko żelazo na żelazie, a mianowicie zawdzięczając stopniowemu rozprężeniu się odpływających z pieca gazów w kanałach labiryntowych, utworzonych przez próżne przestrzenie.

2. Drzwi według zastrz. 1, znamienne tem, że oprócz kanałów labiryntowych tworzą wraz z ramą pieca wielką pierścieniową, próżną przestrzeń (9), służącą do pierwszego rozprężenia się gazów, uchodzących bezpośrednio z pieca.

3. Drzwi według zastrz. 1 — 2, znamienne tem, że zaopatrzone są w żeberka (6), wchodzące w rowki (5) tak, że droga gazów przepływających przez kanały labiryntowe zostaje zwiększona.

Heinrich Schwarz,
Zastępca: Inż. H. Sokal,
rzecznik patentowy.

