



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202380055 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 15

(21) 申请号 201120463255. 3

(22) 申请日 2011. 11. 21

(73) 专利权人 山东博大集团有限公司

地址 255213 山东省淄博市博山经济技术开
发区

(72) 发明人 王洋 周京文 刘希志

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有
限公司 37212

代理人 耿霞

(51) Int. Cl.

C21D 9/70 (2006. 01)

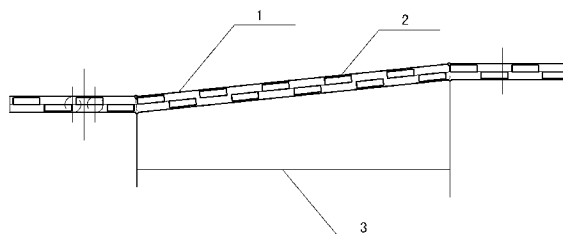
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

水冷步进梁托钢平台

(57) 摘要

本实用新型涉及一种水冷步进梁托钢平台，属于耐火材料装置领域。包括均热段水梁管和耐热滑块，均热段水梁管内部通水，均热段水梁管外部设置隔热材料进行包覆，其特点在于：耐热滑块焊接在均热段水梁管内壁两侧且错位设置，均热段水梁管与水平面之间的夹角为 $10 \sim 30^\circ$ 。本实用新型可以消除钢坯加热过程中产生的黑印，使加热后钢坯的各部位的温度保证相对一致，确保轧钢质量。



1. 一种水冷步进梁托钢平台,包括均热段水梁管和耐热滑块,均热段水梁管内部通水,均热段水梁管外部设置隔热材料进行包覆,其特征在于:耐热滑块焊接在均热段水梁管内壁两侧且错位设置,均热段水梁管与水平面之间的夹角为 $10 \sim 30^\circ$ 。

2. 根据权利要求 1 所述的水冷步进梁托钢平台,其特征在于:所述的均热段水梁管与水平面之间的夹角为 15° 。

水冷步进梁托钢平台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种水冷步进梁托钢平台,属于耐火材料装置领域。

背景技术

[0002] 传统的水冷步进梁托钢平台水梁管都是与炉子中心线平行的,常常会导致钢坯在加热过程中产生黑印,并且加热后钢坯的各部位的温度不一致,导致生产效率下降。

实用新型内容

[0003] 根据以上现有技术中的不足,本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种消除钢坯加热过程中产生的黑印,使加热后钢坯的各部位的温度保证相对一致,确保轧钢质量的水冷步进梁托钢平台。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 所述的水冷步进梁托钢平台,包括均热段水梁管和耐热滑块,均热段水梁管内部通水,均热段水梁管外部设置隔热材料进行包覆,其特点在于:耐热滑块焊接在均热段水梁管内壁两侧且错位设置,均热段水梁管与水平面之间的夹角为 $10 \sim 30^\circ$ 。

[0006] 所述的均热段水梁管与水平面之间的夹角优选 15° 。

[0007] 错位设置,即交错设置,是指的水梁管一侧的耐热滑块间隔均布设置,另一侧耐热滑块设置的位置正好位于一侧的两个耐热滑块之间。

[0008] 耐热滑块的材质属于耐热型,以便在高温环境下不会被烧损;水梁管内部通水,外部包扎耐火材料,以保证水梁管不被烧坏。

[0009] 此平台由厚壁无缝钢(20#)材料制成。

[0010] 本实用新型所具有的有益效果是:

[0011] 本实用新型可以消除钢坯加热过程中产生的黑印,使加热后钢坯的各部位的温度保证相对一致,确保轧钢质量;水冷及包扎可保证水梁管本身温度保证在 150°C 以下,且成本较低。

附图说明

[0012] 图 1 是本实用新型结构示意图。

[0013] 1、均热段水梁管;2、耐热滑块;3、均热段。

具体实施方式

[0014] 下面结合附图对本实用新型实施例作进一步说明。

[0015] 如图 1 所示,所述的水冷步进梁托钢平台,包括均热段水梁管 1 和耐热滑块 2,均热段水梁管 1 内部通水,均热段水梁管 1 外部设置隔热材料进行包覆,其特点在于:耐热滑块 2 焊接在均热段水梁管 1 内壁两侧且错位设置,均热段水梁管 1 与水平面之间的夹角为 $10 \sim 30^\circ$ 。

[0016] 所述的均热段水梁管 1 与水平面之间的夹角优选 15° 。

[0017] 本实用新型可以消除钢坯加热过程中产生的黑印,使加热后钢坯的各部位的温度保证相对一致,确保轧钢质量;水冷及包扎可保证水梁管 1 本身温度保证在 150 度以下且成本较低。

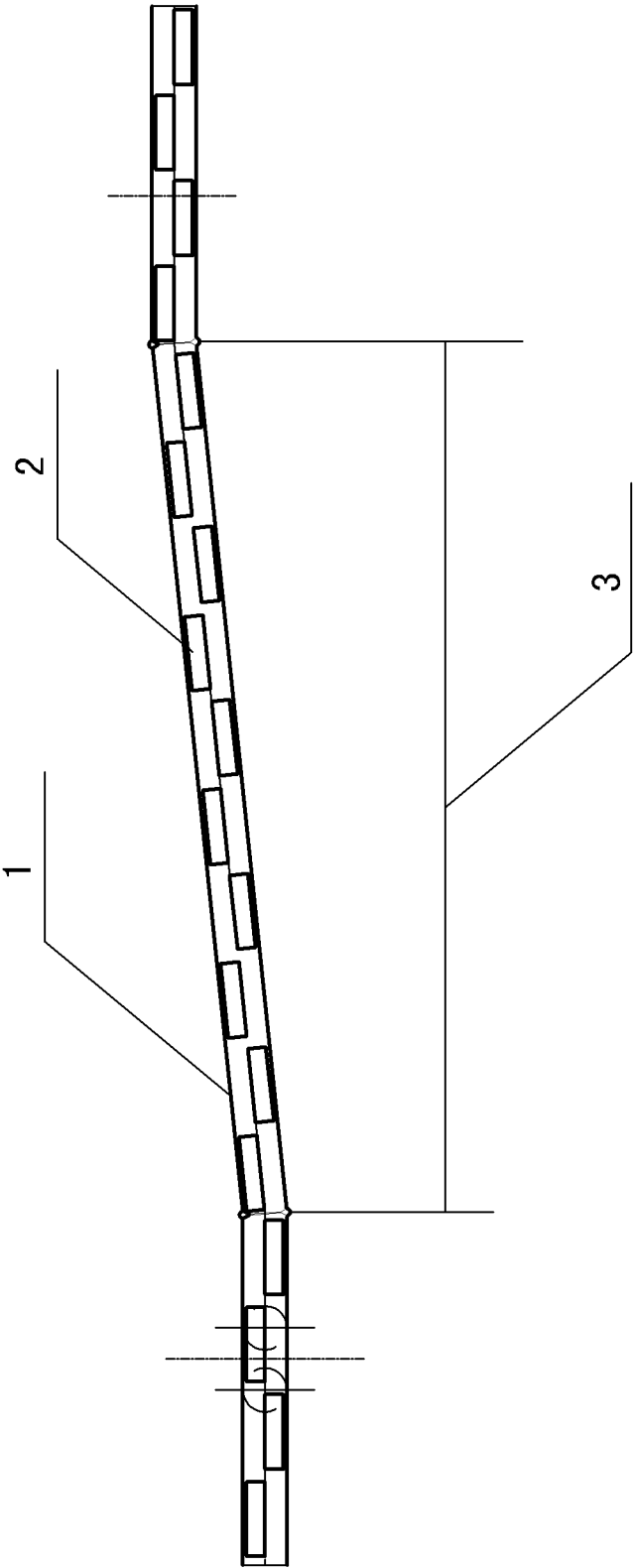


图 1