



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203361355 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 25

(21) 申请号 201320441701. X

(22) 申请日 2013. 07. 24

(73) 专利权人 李仲军

地址 100000 北京市通州区临河里颐瑞东里
加州小镇C区158号楼3单元803

(72) 发明人 李仲军

(51) Int. Cl.

E04B 1/58 (2006. 01)

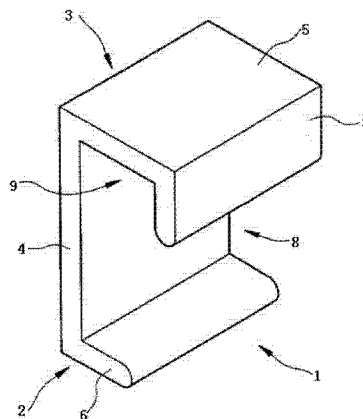
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

钢筋栅体组装器

(57) 摘要

本实用新型提供了一种钢筋栅体组装器,包括有一呈L型钩状的接合部与一呈L型钩状的容置部,接合部与容置部分别具有相连接的长边段与短边段,接合部的长边段垂直于容置部的长边段,且接合部的短边段朝向容置部的短边段,两个短边段间形成一开口,使钢筋栅体组装器形成C型状,两长边段间形成一容置区。另外,接合部的短边段的外缘长度小于容置部的长边段的内缘长度,这样有利于钢筋栅体组装器扣持。钢筋栅体组装器利用金属材质透过一体成型方式所制成。本实用新型组装简单,提高工作效率。



1. 一种钢筋栅体组装器,包括有一呈L型钩状的接合部与一呈L型钩状的容置部,其特征是:接合部与容置部分别具有相连接的长边段与短边段,接合部的长边段垂直于容置部的长边段,且接合部的短边段朝向容置部的短边段,两个短边段间形成一开口,使钢筋栅体组装器形成C形状,两长边段间形成一容置区。

2. 根据权利要求1所述的钢筋栅体组装器,其特征是:接合部的短边段的外缘长度小于容置部的长边段的内缘长度。

3. 根据权利要求1所述的钢筋栅体组装器,其特征是:钢筋栅体组装器利用金属材质透过一体成型方式所制成。

钢筋栅体组装器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种组装器,尤其是一种钢筋栅体组装器。

背景技术

[0002] 公知主要利用铁丝来固定二相邻钢筋栅体,但是铁丝的结构强度不甚强韧,加上钢筋栅体具有一定重量,尤其是由若干个钢栅所围制成的生态笼,当生态笼填入大量石头时,钢栅所承受力量大为增加,要再重新拆解相关结合构件,将更为困难,且势必得倚靠大量人力与时间进行,因而导致工程进度缓慢,效率不佳。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术中的缺陷,本实用新型提供了一种钢筋栅体组装器,可快速施作及固定二邻接的钢筋栅体。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:本实用新型提供了一种钢筋栅体组装器,包括有一呈L型钩状的接合部与一呈L型钩状的容置部,接合部与容置部分别具有相连接的长边段与短边段,接合部的长边段垂直于容置部的长边段,且接合部的短边段朝向容置部的短边段,两个短边段间形成一开口,使钢筋栅体组装器形成C形状,两长边段间形成一容置区。

[0005] 另外,接合部的短边段的外缘长度小于容置部的长边段的内缘长度,这样有利于钢筋栅体组装器扣持。

[0006] 钢筋栅体组装器利用金属材质透过一体成型方式所制成。

[0007] 本实用新型的有益效果是:组装简单,提高工作效率。

附图说明

[0008] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0009] 图1是本实用新型的设计原理图。

[0010] 图2是本实用新型的实施剖面示意图。

[0011] 图中 1. 钢筋栅体组装器, 2. 接合部, 3. 容置部, 4. 长边段, 5. 长边段, 6. 短边段, 7. 短边段, 8. 开口, 9. 容置区, 10. 钢筋栅体组装器, 11. 钢筋, 12. 接合部, 13. 容置部, 14. 长边段, 15. 长边段, 16. 短边段, 17. 短边段。

具体实施方式

[0012] 如图1所示,本实用新型提供了一种钢筋栅体组装器1,钢筋栅体组装器1利用金属材质透过一体成型方式所制成。钢筋栅体组装器1包括有一呈L型钩状的接合部2与一呈L型钩状的容置部3,接合部2与容置部3分别具有相连接的长边段4、5与短边段6、7,接合部2的长边段4垂直于容置部3的长边段5,且接合部2的短边段6朝向容置部3的短边段7,两个短边段6、7间形成一开口8,使钢筋栅体组装器1形成C形状,两长边段4、5间

形成一容置区 9。

[0013] 另外,接合部 2 的短边段 6 的外缘长度小于容置部 3 的长边段 5 的内缘长度,这样有利于钢筋栅体组装器 1 扣持。

[0014] 在使用时,主要以二个钢筋栅体组装器 1、10 搭配实施包覆钢筋 11。如图 2 所示,令钢筋栅体组装器 1 旋转一水平角而与钢筋栅体组装器 10 相向,使钢筋栅体组装器 1、10 的接合部 2、12,分别置于对应一方的容置部 3、13 内侧,使钢筋栅体组装器 1 接合部 2 的短边段 6,贴抵至钢筋栅体组装器 10 容置部 13 的长边段 14 内缘,并借由钢筋栅体组装器 10 的长边段 15 与短边段 16 予以包覆抵固。同样地,钢筋栅体组装器 10 接合部 12 的短边段 17 借由钢筋栅体组装器 1 的长边段 4 与短边段 7 予以包覆抵固,并使两者相互牵制,达到夹固的效果。

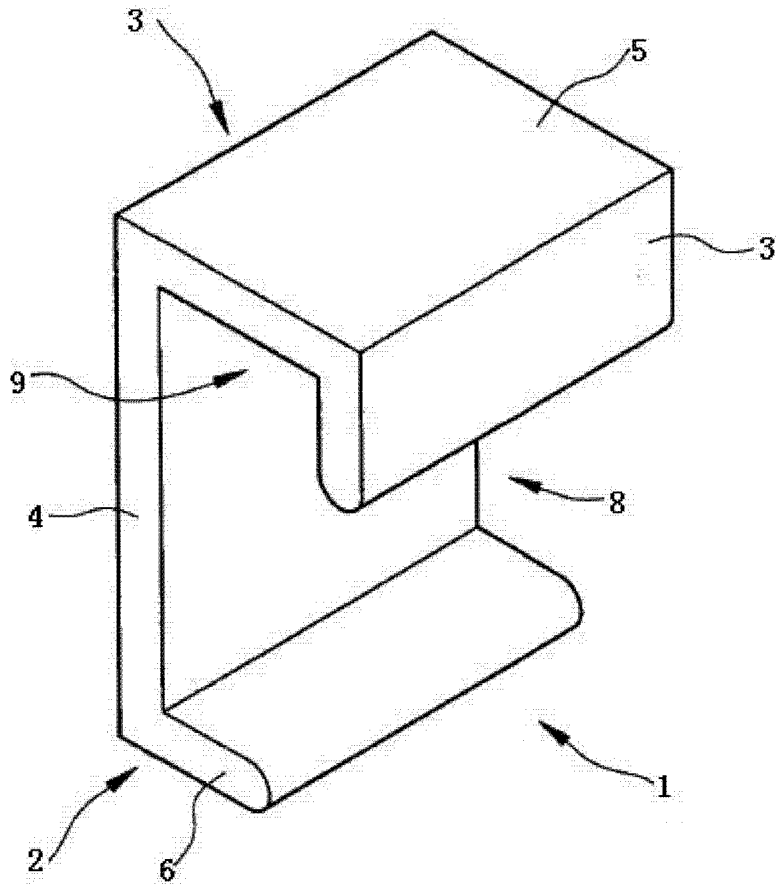


图 1

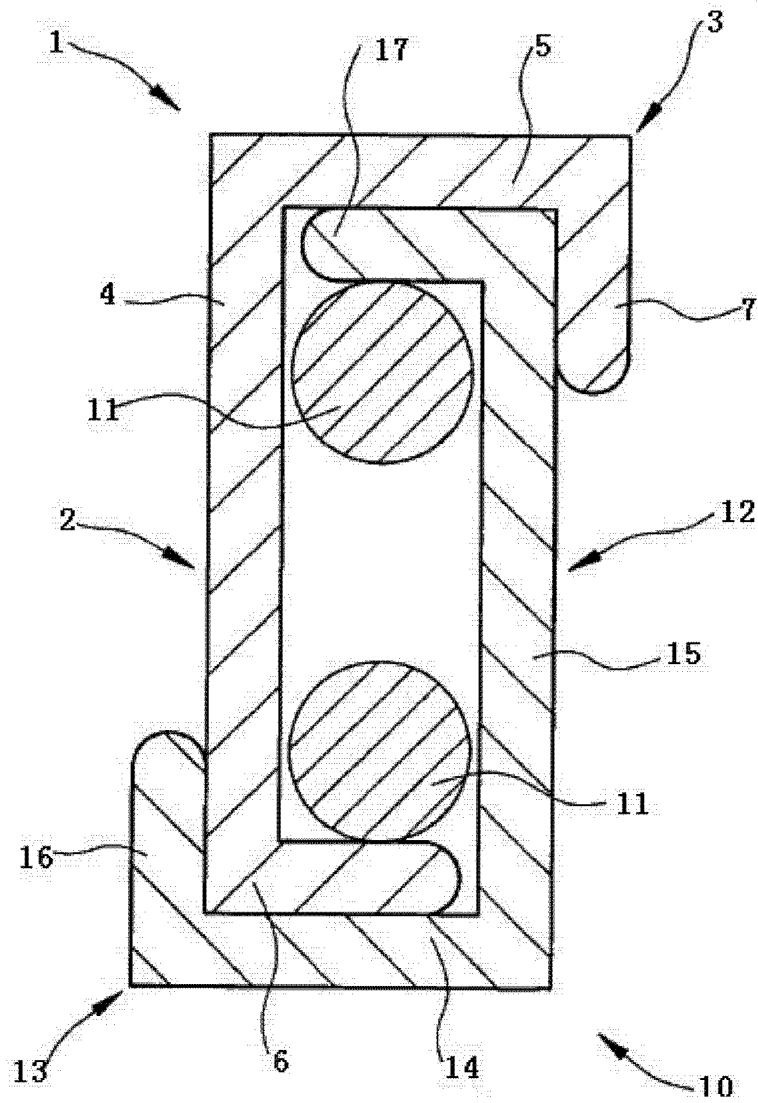


图 2