



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent tymczasowy dodatkowy
do patentu nr ———

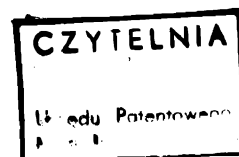
Int. Cl.³ D03D 47/26

Zgłoszono: 08.07.80 (P. 225565)

Pierwszeństwo ———

Zgłoszenie ogłoszono: 22.05.81

Opis patentowy opublikowano: 15.12.1983



Twórca wynalazku: Jerzy Bardadin

Uprawniony z patentu tymczasowego: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy
Maszyn Włókienniczych „POLMATEX-CENARO”,
Łódź (Polska)

Urządzenie do napędu przenośników wátku w krośnie wieloprzesmykowym

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do napędu przenośników wátku w krośnie wieloprzesmykowym, w którym wał dobijający służy jednocześnie do transportu czółenek w strefie tkania.

Znane urządzenie tego typu posiada wał, na którym osadzone są w linii śrubowej płaszczki, zaopatrzone w występy przeznaczone do napędu przenośników wátku w strefie tkania i dobijania wátku do krawędzi tkaniny. Poza strefą tkania przenośniki wátku przesuwane są za pomocą transportera łańcuchowego w odpowiednio ukształtowanej prowadnicy oraz układów bębnowych, pracujących skokowo, umieszczonych na nawrotach toru przenośników, między wałem dobijającym a transporterem łańcuchowym. W urządzeniu tym ruch przenośników wátku na drodze transportu układów bębnowych traci swoją ciągłość. Na odcinku tym przenośniki, w każdym swoim pełnym obiegu, są wielokrotnie gwałtownie wyhamowywane i przyspieszane. Powoduje to szybkie zużywanie się w krośnie elementów hamujących i przyspieszających przenośniki wátku, co wywołuje znaczne straty energii i ogranicza możliwości wzrostu prędkości roboczej krosna.

Urządzenie według wynalazku wyposażone jest w koła ramieniowe, umieszczone na nawrotach toru przenośników wátku, w ramionach których zamocowane są przesuwne popychacze transportujące przenośniki wátku między wałem dobijającym, a transporterem łańcuchowym, sterowane krzywkami umieszczonymi nad kołami ramieniowymi.

W innym rozwiązaniu urządzenia popychacze transportujące przenośniki wátku między wałem dobijającym a transporterem łańcuchowym, osadzone są sztywno w ramionach kół, umieszczonych na nawrotach toru przenośników wátku, przy czym ramiona kół współpracują z wałkami posiadającymi śrubowy występ.

Urządzenie według wynalazku zapewnia ciągły ruch przenośników wátku, umożliwiając zwiększenie prędkości, trwałości i wydajności krosna.

Przedmiot wynalazku przedstawiony jest w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry, fig. 2 — urządzenie w przekroju poprzecznym wzdłuż linii A-A na fig. 1, fig. 3 przedstawia inne rozwiązanie urządzenia w widoku z góry, a fig. 4 — przekrój tego urządzenia wzdłuż linii B-B na fig. 3.

Urządzenie posiada obrotowy wał dobijający 1, na którym osadzone są w linii śrubowej tarczowe płaszczki 2 z występami dobijającymi i transportującymi przerośniki 3 wątku w strefie tkania. Wał dobijający 1 wyposażony jest w końcówki 4, 4' przedłużające go obustronnie, posiadające jeden śrubowy występ 5, stanowiący przedłużenie linii transportujących występów płaszczek 2. Poza strefą tkania przerośniki 3 transportowane są za pomocą transportera łańcuchowego, składającego się z łańcucha bez końca 6, napędzanego kołami łańcuchowymi 7, poruszającego się w płaszczyźnie pionowej, do którego ogniów, w jednakowych odległościach, równych podziałce rozstawienia przerośników wątku, przymocowane są popychacze 8. Na nawrotach toru przerośników 3 wątku, po obu stronach krosna, zamocowane są koła 9 i 9' zaopatrzone w ramiona, w których osadzone są przesuwne popychacze 10 i 10' sterowane krzywkami 11, umieszczonymi nad tymi kołami. Wzdłuż wału 1 i końcówek 4, 4' przerośniki 3 wątku prowadzone są w prowadnicy 12, a poza wałem w rynience prowadzącej 13, która na odcinku prostym, równoległym do prowadnicy 12, posiada biegnącą wzdłuż szczelinę 14.

Przerośniki 3 wątku, w przesuwających się przesmykach osnowy, napędzane są przez płaszczki 2 wału 1 i dalej śrubowym 5 występem 4 końcówki wyjściowej. Z końcówki 4 puste przerośniki 3 wątku przejmowane są przez ramieniowe koło 9 i przesuwane w łukowej części rynienki prowadzącej 13 za pomocą popychaczy 10. Natomiast w prostej części rynienki 13 napęd przerośników przejmują transporter łańcuchowy, umieszczony pod rynienką, którego popychacze 8 wchodzące w szczelinę 14 transportują przerośniki do drugiej łukowej części rynienki prowadzącej, gdzie przejmowane są przez popychacze 10' koła ramieniowe 9' i doprowadzane do końcówki 4' wejściowej. Pod wpływem działania krzywek 11 popychacze 10 i 10' przesuwając się w ramionach kół 9 i 9' przechodzą bezkolizyjnie nad śrubowymi występami 5 końcówek 4 i 4'.

W innym rozwiązaniu urządzenia, przedstawionego na fig. 3 i 4, z obu stron wału dobijającego 1 z płaszczkami 2 transportującymi przerośniki 3 wątku, umieszczone są wałki 4 z występem śrubowym 5, napędzającym przerośniki wątku na odcinkach toru między wałem dobijającym 1, a kołami ramieniowymi 6, zamocowanymi na nawrotach toru przerośników. W ramionach kół 6 zamocowane są sztywno popychacze 7, przesuwające przerośniki 3 w łukowej części prowadnicy 8.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do napędu przerośników wątku w krośnie wieloprzesmykowym, posiadające wał dobijający z płaszczkami przesuwającymi przerośniki wątku w strefie tkania, oraz ruchomy transporter łańcuchowy zaopatrzony w elementy do przesuwania przerośników poza strefą tkania, **znamiennie tym**, że ma ramieniowe koła (9), (9'), umieszczone na nawrotach toru przerośników wątku, w ramionach których zamocowane są przesuwne popychacze (10) i (10') do transportu przerośników (3) wątku sterowane krzywkami (11) umieszczonymi nad kołami ramieniowymi.

2. Urządzenie do napędu przerośników wątku w krośnie wieloprzesmykowym, posiadające wał dobijający z płaszczkami przesuwającymi przerośniki wątku w strefie tkania, oraz ruchomy transporter łańcuchowy zaopatrzony w elementy do przesuwania przerośników poza strefą tkania, **znamiennie tym**, że popychacze (7) transportujące przerośniki (3) wątku, osadzone są sztywno w ramionach kół (6), umieszczonych na nawrotach toru przerośników wątku, przy czym ramiona kół (6) współpracują z wałkami (4) posiadającymi występ śrubowy (5).

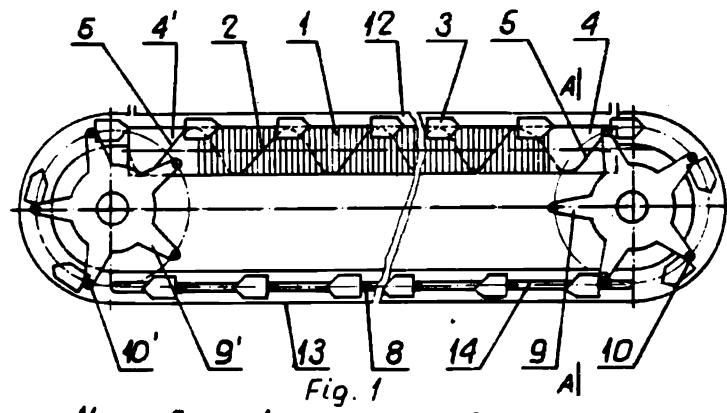


Fig. 1

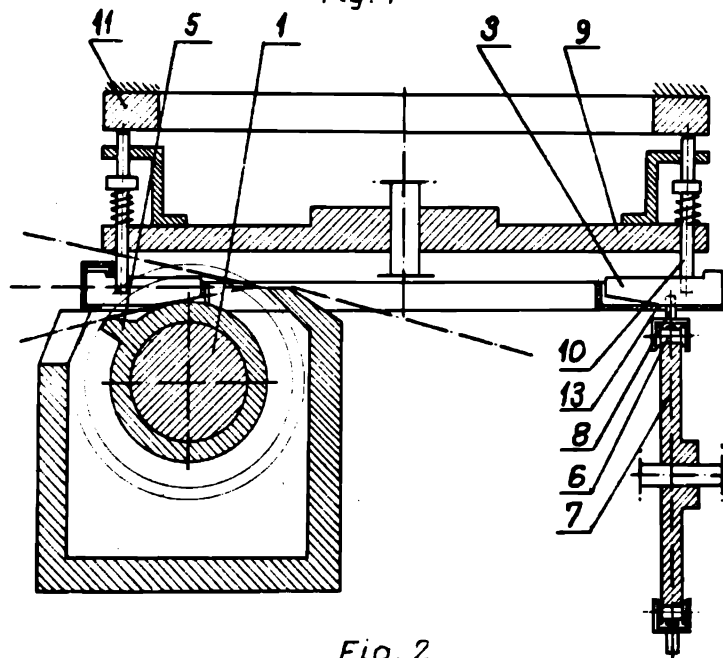


Fig. 2

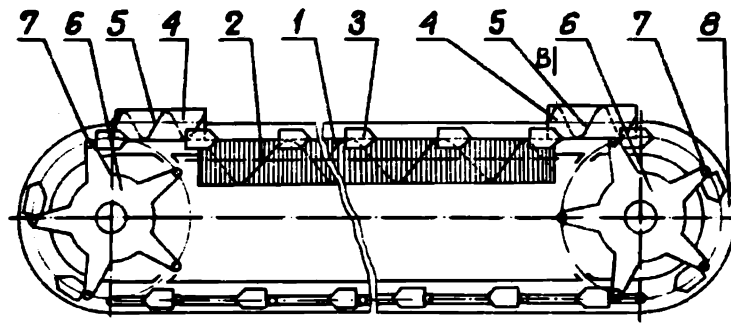


Fig. 3 B|

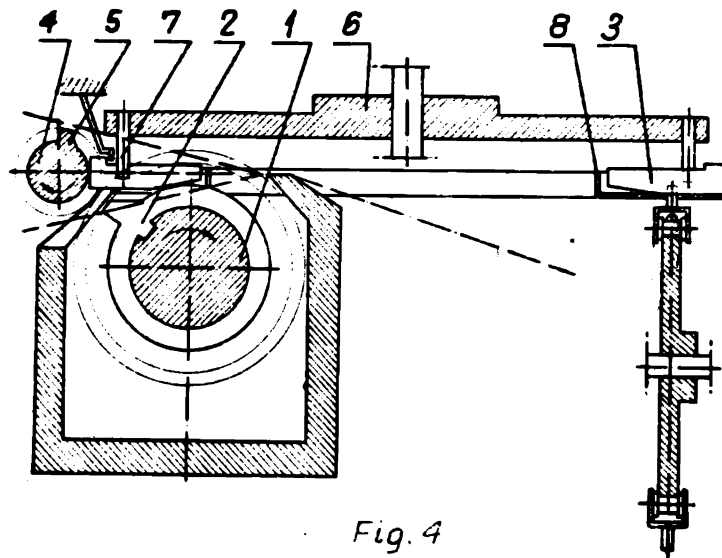


Fig. 4