



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203569275 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201320685456. 7

(22) 申请日 2013. 11. 01

(73) 专利权人 宋继刚

地址 257300 山东省东营市广饶县经济技术
开发区广泰路 89 号

专利权人 李振光

(72) 发明人 宋继刚 李振光

(74) 专利代理机构 济南舜源专利事务有限公
司 37205

代理人 苗峻

(51) Int. Cl.

D01H 11/00 (2006. 01)

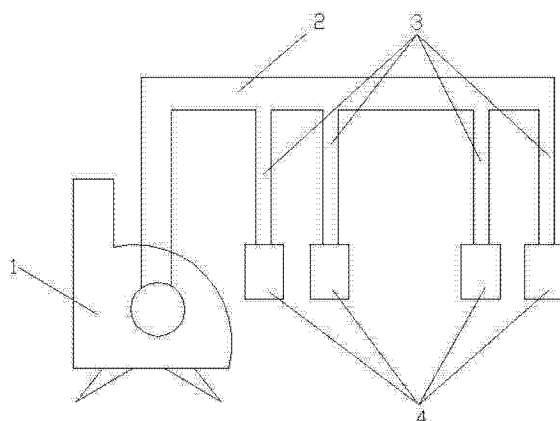
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种细纱机集中吸棉装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种细纱机集中吸棉装置,属于纺织设备技术领域。其包括吸棉风机(1)、与吸棉风机(1)的吸风口相连通的吸棉风道(2),所述吸棉风道(2)通过与其连通的吸棉风管(3)与至少两台细纱机(4)的吸棉风箱连接。本实用新型结构简单,只需要一台吸棉风机即可满足生产需要,因此可以大大节约风机能耗。



1. 一种细纱机集中吸棉装置,其特征是 :包括吸棉风机(1)、与吸棉风机(1)的吸风口相连通的吸棉风道(2),所述吸棉风道(2)通过与其连通的吸棉风管(3)与至少两台细纱机(4)的吸棉风箱连接。

一种细纱机集中吸棉装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种细纱机集中吸棉装置,属于纺织设备技术领域。

背景技术

[0002] 细纱机是棉纺的后道工序,设备数量庞大,耗能比例要占到整个棉纺流程的 60% 以上,所以细纱机的节能也是棉纺厂长期以来研究探讨的课题。现有棉纺工序中的细纱机每天 24 小时运转,每台细纱机配有一台吸棉风机,每台吸棉风机的功率为 2.2KW,3 万锭的生产线中每天吸棉风机消耗的功率就是 1326KW,因此,细纱机吸棉节能也是细纱机节能的方向之一。

发明内容

[0003] 针对现有技术中存在的上述缺陷,本实用新型提供了一种能够大大节约吸棉能耗的细纱机集中吸棉装置。

[0004] 本实用新型是通过如下技术方案来实现的:一种细纱机集中吸棉装置,其特殊之处在于,其包括吸棉风机、与吸棉风机的吸风口相连通的吸棉风道,所述吸棉风道通过与其连通的吸棉风管与至少两台细纱机的吸棉风箱连接。

[0005] 本实用新型是通过吸棉风道及吸棉风管将若干台细纱机的吸棉风箱连接起来,利用一台吸棉风机进行抽吸在风道内形成负压。本实用新型结构简单,由于为集中吸棉,只需要一台吸棉风机即可满足生产需要,因此可以大大节约风机能耗,例如:3 万锭的生产线中,只需 15KW 的吸棉风机 2 台即可满足生产需要,能够大大降低企业生产成本。

附图说明

[0006] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0007] 图中,1 是吸棉风机,2 是吸棉风道,3 是吸棉风管,4 是细纱机。

具体实施方式

[0008] 下面通过非限定性的实施例并结合附图对本实用新型进一步的说明:

[0009] 如附图所示,一种细纱机集中吸棉装置,其包括吸棉风机 1、与吸棉风机 1 的吸风口相连通的吸棉风道 2,吸棉风道 2 上设有至少两个与其连通的吸棉风管 3,每个吸棉风管 3 与一台细纱机 4 的吸棉风箱连接。

[0010] 一套集中吸棉装置中可连接的细纱机的数量可根据实际生产需要而定,所需要的吸棉风机的功率也根据实际生产所需要的风量而定,通常 3 万锭的生产线中,需要两套集中吸棉装置,每套集中吸棉装置中采用一台 15KW 的吸棉风机即可满足生产需要。

[0011] 本实用新型的其它部分采用已知技术,在此不再赘述。

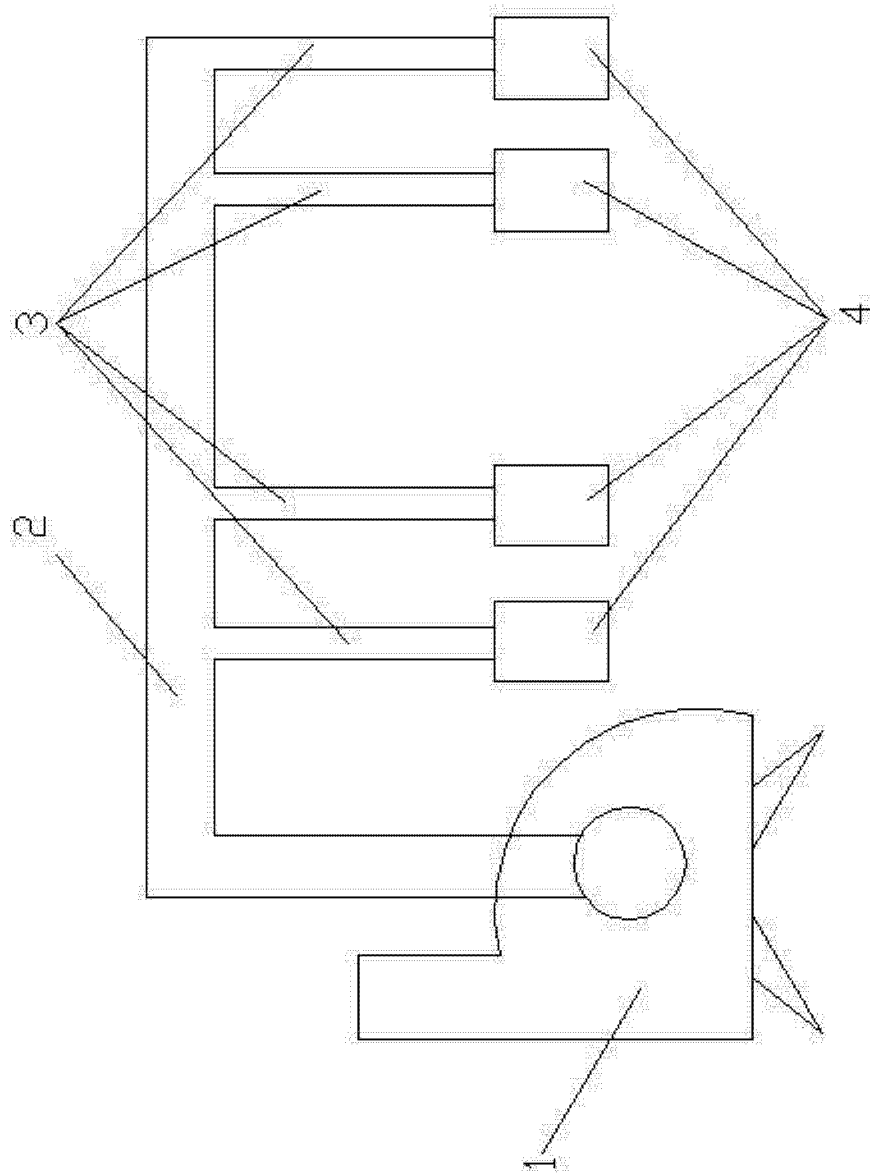


图 1