



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207159566 U

(45)授权公告日 2018.03.30

(21)申请号 201721121534.5

(22)申请日 2017.09.04

(73)专利权人 浙江弘盛纺织科技有限公司

地址 314511 浙江省嘉兴市桐乡市崇福镇
新益村

(72)发明人 郁伟 金建强

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务
所(普通合伙) 11350

代理人 汤东风

(51) Int. Cl.

D06C 7/02(2006.01)

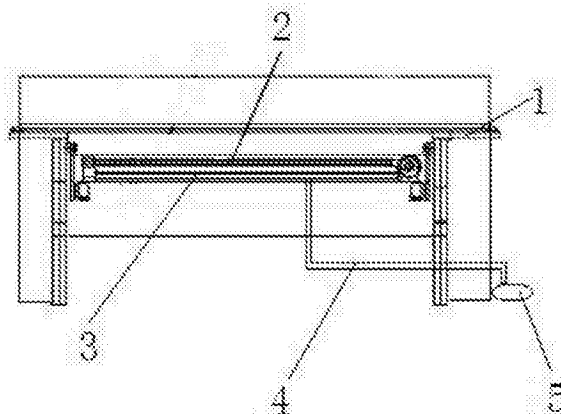
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

定型机门幅丝杆的废油收集装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种定型机门幅丝杆的废油收集装置,包括机体,机体内转动连接有门幅丝杆,门幅丝杆下方设置有用于收集从门幅丝杆上掉落的废油的托盘,还包括输油管和集油器,输油管上端与托盘连通,输油管下端延伸到机体外并与将废油输送至集油器。该定型机门幅丝杆的废油收集装置方便清理和收集废油。



1. 一种定型机门幅丝杆的废油收集装置,包括机体,机体内转动连接有门幅丝杆,其特征在于:门幅丝杆下方设置有用收集从门幅丝杆上掉落的废油的托盘,还包括输油管和集油器,输油管上端与托盘连通,输油管下端延伸到机体外并与将废油输送至集油器。

2. 根据权利要求1所述的定型机门幅丝杆的废油收集装置,其特征在于:所述集油器为集油包,集油包由布料废边缝合而成。

3. 根据权利要求1所述的定型机门幅丝杆的废油收集装置,其特征在于:所述托盘底部向下凹陷形成有沿着托盘长度方向设置的导油槽,输油管上端与导油槽连通设置。

定型机门幅丝杆的废油收集装置

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种定型机，具体讲是一种定型机门幅丝杆的废油收集装置。

背景技术：

[0002] 定型机的门幅丝杆设置在定型机机体内，在不断运转过程中，门幅丝杆上的废油也会逐渐增多，并且直接流淌到定型机机体内，清理不便。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是，提供一种方便清理和收集废油的定型机门幅丝杆的废油收集装置。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是，提供一种定型机门幅丝杆的废油收集装置，包括机体，机体内转动连接有门幅丝杆，门幅丝杆下方设置有用于收集从门幅丝杆上掉落的废油的托盘，还包括输油管和集油器，输油管上端与托盘连通，输油管下端延伸到机体外并将废油输送至集油器。

[0005] 采用以上结构后与现有技术相比，本实用新型具有以下优点：通过设置托盘将丝杆上流下来的废油收集，避免掉落到机体内，然后通过输油管将废油输送到机体外的集油器，方便清理费油。

[0006] 作为优选，所述集油器为集油包，集油包由布料废边缝合而成。

[0007] 进一步的，所述托盘底部向下凹陷形成有沿着托盘长度方向设置的导油槽，输油管上端与导油槽连通设置。利于输送托盘了的废油。

附图说明：

[0008] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式：

[0009] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明：

[0010] 如图1所示，一种定型机门幅丝杆的废油收集装置，包括机体1，机体1内转动连接有门幅丝杆2，门幅丝杆2下方设置有用于收集从门幅丝杆上掉落的废油的托盘3，还包括输油管4和集油器5，输油管4上端与托盘3连通，输油管4下端延伸到机体外并将废油输送至集油器5，集油器5为由布料废边缝合而成的集油包，集油包放置在定型机机体外的地面上。进一步的，所述托盘3底部向下凹陷形成有沿着托盘长度方向设置的导油槽，输油管4上端与导油槽连通设置，通过导油槽利于将托盘里的废油导入到集油包中。

[0011] 通过托盘将门幅丝杆流淌下来的费油收集，然后通过输油管输送到集油包，这样废油就不会流淌到定型机机体内。

[0012] 以上仅就本实用新型较佳的实施例作了说明，但不能理解为是对权利要求的限制。凡是利用本实用新型说明书及附图内容所做的等效结构或等效流程变换，均包括在本

实用新型的专利保护范围之内。

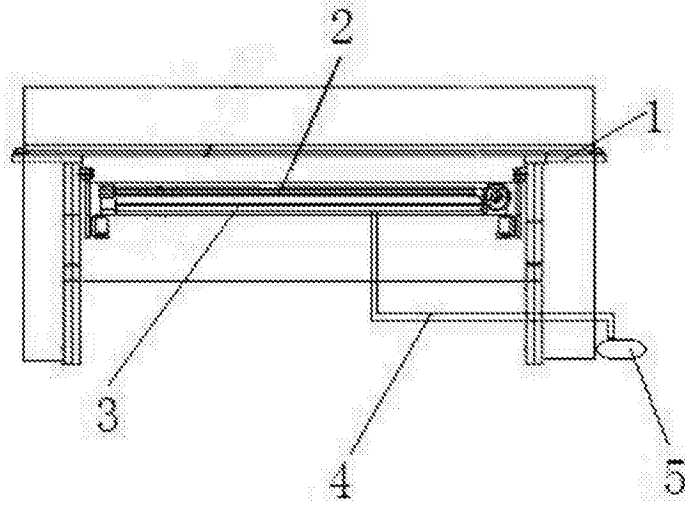


图1