РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ

(19) **RU** (11) **2012 143 694** (13) **A**

(51) МПК
A63B 21/00 (2006.01)

ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ

(21)(22) Заявка: **2012143694/12, 12.10.2012**

Приоритет(ы):
(22) Дата подачи заявки: **12.10.2012**

(43) Дата публикации заявки: **20.04.2014** Бюл. № 11

Адрес для переписки:
109386, Москва, Высотный пр., 2/5, ООО "НПП "Навигатор Здоровья"

(71) Заявитель(и):
Общество с ограниченной ответственностью "Научно-производственное предприятие "Навигатор здоровья" (RU)

(72) Автор(ы):
Орлов Владимир Александрович (RU),
Орлова Лада Владимировна (RU),
Фетисов Олег Борисович (RU),
Баранов Игорь Анатольевич (RU),
Ермолаев Евгений Сергеевич (RU),
Шпилевой Юрий Михайлович (RU),
Караванова Зоя Михайловна (RU)

(54) КОМПЛЕКТ РАЗНОВЫСОКИХ СТЕП-ПЛАТФОРМ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ФУНКЦИОНАЛЬНО-НАГРУЗОЧНЫХ ТЕСТОВ И СПОСОБ ИЗГОТОВЛЕНИЯ СТЕП-ПЛАТФОРМ ДЛЯ НЕГО

(57) Формула изобретения

1. Комплект разновысоких степ-платформ для проведения функционально-нагрузочных тестов, содержащий, по меньшей мере, две степ-платформы, отличающийся тем, что каждая из последующих степ-платформ имеет геометрические размеры, меньшие, чем предыдущая, при этом каждая из степ-платформ комплекта выполнена в форме полой тонкостенной усеченной четырехугольной пирамиды, углы наклона боковых поверхностей, к основанию которой выполнены острыми с максимальным приближением к прямым углам, причем величины вышеназванных углов выбраны из условия обеспечения возможности выемки платформ из литьевой пресс-формы и возможности вложения одной платформы на максимальную глубину в другую, при этом с наружной стороны верхняя рабочая поверхность каждой платформы выполнена противодействующей скольжению, с внутренней стороны каждая платформа содержит продольные и поперечные ребра жесткости, а две оппозитно расположенные боковые стороны каждой платформы снабжены выловленными по всей высоте ее выступами, образующими между собой пазы, и имеющими в поперечном сечении трапециевидную форму, размеры выступов и ширина пазов выбраны из условия возможности при стыковке платформ размещения выступов одной степ-платформы в пазах другой, комплект также дополнительно содержит коврик из эластомерного материала с высоким коэффициентом трения, на наружной поверхности которого расположены стыковочные элементы, выполненные с возможностью размещения во внутренних полостях трапецеидальных выступов платформ при стыковке.

2. Комплект по п.1, отличающийся тем, что степ-платформы выполнены из полипропилена.

3. Комплект по п.1, отличающийся тем, что степ-платформы выполнены из цветного

RU 2012143694 A

RU 2012143694 A

полипропилена - красного, оранжевого, желтого, зеленого, синего, голубого цветов.

4. Комплект по п.1, отличающийся тем, что в срединной части боковой поверхности выполнена выемка, представляющая собой прямоугольное углубление с клинообразно расширяющимися к основанию боковыми сторонами.

5. Комплект по п.4, отличающийся тем, что на наибольшей по высоте платформе в нижней части клинообразного расширяющегося углубления расположена ручка в форме отрезка П-образного профиля, соединяющего боковые стороны выемки.

6. Комплект по пп.1-5, отличающийся тем, что ширина коврика выбрана из условий его вложения по диагонали в собранный комплект степ платформ.

7. Комплект по пп.1-5, отличающийся тем, что рабочая поверхность каждой из платформ комплекта снабжена углублениями для установки шильдов с логотипами и/или техническими характеристиками платформ.

8. Способ изготовления комплекта разновысоких платформ для проведения функционально нагрузочных тестов по пп.1-7, включающий изготовление пресс-формы, содержащей матрицу и пуансон, с геометрией, обеспечивающей заданную форму степ-платформы, последующее термопрессовое литье в пресс-форму расплавленного полимера и получение готовой платформы, причем степ-платформы меньшего геометрического размера получают путем отрезки от степ-платформ большего размера.

9. Способ по п.8, отличающийся тем, что для исключения усадочных деформаций при остывании степ-платформ внутрь последних на период их остывания вкладывают распорки ответной формы, соответствующей внутренней геометрии степ-платформы.

RU 2012143694 A

RU 2012143694 A