(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206998412 U
(45)授权公告日 2018.02.13

(21)申请号 201720945642.8

(22)申请日 2017.07.31

(73)专利权人 苏州嘉德鲁机电科技有限公司
地址 215124 江苏省苏州市吴中区郭巷街道东村路88号苏州嘉德鲁机电科技有限公司

(72)发明人 杨大明

(51)Int.Cl.
B23Q 7/00(2006.01)

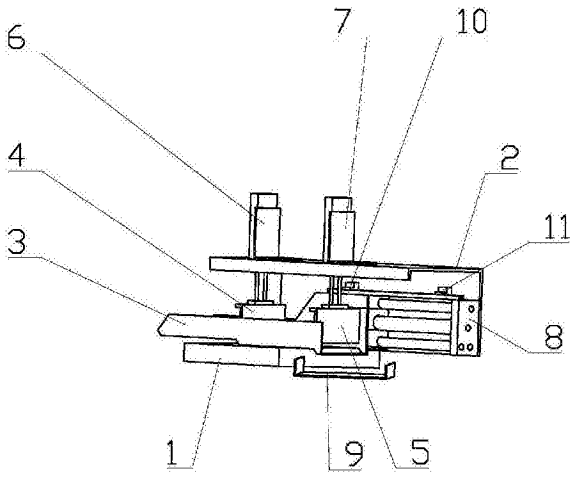
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种接料传送装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种接料传送装置，包括工作台、支架、接料槽、两个刮料板、两个双轴气缸、滑台气缸、滑料槽、两个电磁感应开关；接料槽底部设置有导轨，工作台顶部设置有导槽，接料槽底部的导轨安装于工作台顶部的导槽内，工作台的一侧设置有支架，支架顶部前方和后方分别安装有一个双轴气缸，两个双轴气缸输出端向下，且位于接料槽的正上方，两个双轴气缸输出端上分别安装有一个刮料板，支架内侧安装有滑台气缸，接料槽的一侧连接于滑台气缸上，滑台气缸上方于支架内侧前方和后方分别安装有一个电磁感应开关，接料槽后方设置有滑料槽。该装置能够在机床运行中进行接料和传送，大大提高了机床的自动化程度，提高了工作的效率。



CN 206998412 U

1.一种接料传送装置，其特征在于，包括工作台、支架、接料槽、第一刮料板、第二刮料板、第一双轴气缸、第二双轴气缸、滑台气缸、滑料槽、第一电磁感应开关和第二电磁感应开关；所述接料槽底部设置有导轨，所述工作台顶部设置有导槽，所述接料槽底部的导轨安装于所述工作台顶部的导槽内，所述工作台的一侧设置有所述支架，所述支架顶部前方和后方分别安装有所述第一双轴气缸和第二双轴气缸，所述第一双轴气缸和第二双轴气缸输出端向下，且其输出端分别位于所述接料槽的正上方，所述第一双轴气缸和第二双轴气缸输出端上分别安装有所述第一刮料板和第二刮料板，所述支架内侧安装有所述滑台气缸，所述接料槽的一侧连接于所述滑台气缸上，所述滑台气缸上方于所述支架内侧前方和后方分别安装有所述第一电磁感应开关和第二电磁感应开关，所述接料槽后方设置有所述滑料槽。

2.根据权利要求1所述的一种接料传送装置，其特征在于，所述接料槽中部设置有一台阶。

3.根据权利要求1所述的一种接料传送装置，其特征在于，所述滑料槽前端部位于所述第二双轴气缸正下方。

一种接料传送装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械加工设备领域，具体涉及一种接料传送装置。

背景技术

[0002] 在数控机床加工的工程中，需要对加工完成后的产品进行接料和输送出来，传统的数控机床都是加工好一个产品，停机后，人工把加工好的产品取出来，这样不仅大大的浪费了人力，而且自动化程度较低，大大降低了工作效率。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题，我们提出了一种接料传送装置，该装置能够在机床运行中进行接料和传送，大大提高了机床的自动化程度，提高了工作的效率。

[0004] 为达到上述目的，本实用新型的技术方案如下：一种接料传送装置，包括工作台、支架、接料槽、第一刮料板、第二刮料板、第一双轴气缸、第二双轴气缸、滑台气缸、滑料槽、第一电磁感应开关和第二电磁感应开关；所述接料槽底部设置有导轨，所述工作台顶部设置有导槽，所述接料槽底部的导轨安装于所述工作台顶部的导槽内，所述工作台的一侧设置有所述支架，所述支架顶部前方和后方分别安装有所述第一双轴气缸和第二双轴气缸，所述第一双轴气缸和第二双轴气缸输出端向下，且其输出端分别位于所述接料槽的正上方，所述第一双轴气缸和第二双轴气缸输出端上分别安装有所述第一刮料板和第二刮料板，所述支架内侧安装有所述滑台气缸，所述接料槽的一侧连接于所述滑台气缸上，所述滑台气缸上方于所述支架内侧前方和后方分别安装有所述第一电磁感应开关和第二电磁感应开关，所述接料槽后方设置有所述滑料槽。

[0005] 优选的，所述接料槽中部设置有一台阶。

[0006] 优选的，所述滑料槽前端部位于所述第二双轴气缸正下方。

[0007] 本技术方案的工作原理为：所述接料槽处于接料状态时，所述接料槽处于正前方，这时所述第一电磁感应开关亮起，表示所述接料槽接料的位置到位，当接料完成后，所述接料槽向后运动到位，这时第二电磁感应开关亮起，表示向后运动到位，然后所述第一双轴气缸和第二双轴气缸带动所述第一刮料板和第二刮料板向下运动，然后所述接料槽向前回位，所述第一刮料板和第二刮料板会分别依次将所述接料槽内的产品向后刮送，最后刮送到所述滑料槽内，输出到机床外。

[0008] 通过上述技术方案，本实用新型相比较传统接料传送装置的有益效果为：本装置能够在机床运行中进行接料和传送，大大提高了机床的自动化程度，提高了工作的效率，大大节省了人力物力，降低了生产成本，应用效果极好。

附图说明

[0009] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案，下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅

是本实用新型的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0010] 图1为本实用新型实施例所公开的一种接料传送装置结构主视图；

[0011] 图2为本实用新型实施例所公开的一种接料传送装置结构侧视图。

[0012] 图中：1、工作台 2、支架 3、接料槽 4、第一刮料板 5、第二刮料板 6、第一双轴气缸 7、第二双轴气缸 8、滑台气缸 9、滑料槽 10、第一电磁感应开关 11、第二电磁感应开关

具体实施方式

[0013] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0014] 下面结合实施例和具体实施方式对本实用新型作进一步详细的说明。

[0015] 如图1和图2所示，一种接料传送装置，包括工作台1、支架2、接料槽3、第一刮料板4、第二刮料板5、第一双轴气缸6、第二双轴气缸7、滑台气缸8、滑料槽9、第一电磁感应开关10和第二电磁感应开关11；所述接料槽3底部设置有导轨，所述工作台1顶部设置有导槽，所述接料槽3底部的导轨安装于所述工作台1顶部的导槽内，所述工作台1的一侧设置有所述支架2，所述支架2顶部前方和后方分别安装有所述第一双轴气缸6和第二双轴气缸7，所述第一双轴气缸6和第二双轴气缸7输出端向下，且其输出端分别位于所述接料槽3的正上方，所述第一双轴气缸6和第二双轴气缸7输出端上分别安装有所述第一刮料板4和第二刮料板5，所述支架2内侧安装有所述滑台气缸8，所述接料槽3的一侧连接于所述滑台气缸8上，所述滑台气缸8上方于所述支架2内侧前方和后方分别安装有所述第一电磁感应开关10和第二电磁感应开关11，所述接料槽3后方设置有所述滑料槽9。

[0016] 所述接料槽3中部设置有一台阶。

[0017] 所述滑料槽9前端部位于所述第二双轴气缸7正下方。

[0018] 本技术方案的工作原理为：所述接料槽3处于接料状态时，所述接料槽3处于正前方，这时所述第一电磁感应开关10亮起，表示所述接料槽3接料的位置到位，当接料完成后，所述接料槽3向后运动到位，这时第二电磁感应开关11亮起，表示向后运动到位，然后所述第一双轴气缸6和第二双轴气缸7带动所述第一刮料板4和第二刮料板5向下运动，然后所述接料槽3向前回位，所述第一刮料板4和第二刮料板5会分别依次将所述接料槽3内的产品向后刮送，最后刮送到所述滑料槽9内，输出到机床外。

[0019] 通过上述技术方案，本实用新型相比较传统接料传送装置的有益效果为：本装置能够在机床运行中进行接料和传送，大大提高了机床的自动化程度，提高了工作的效率，大大节省了人力物力，降低了生产成本，应用效果极好。

[0020] 以上所述的仅是本实用新型的一种接料传送装置优选实施方式，应当指出，对于本领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型创造构思的前提下，还可以做出若干变形和改进，这些都属于本实用新型的保护范围。

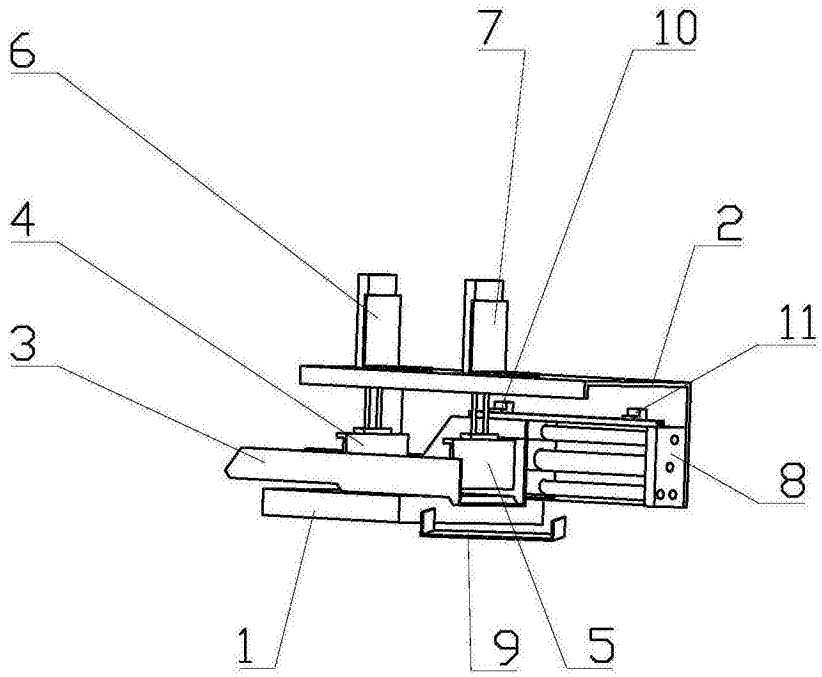


图1

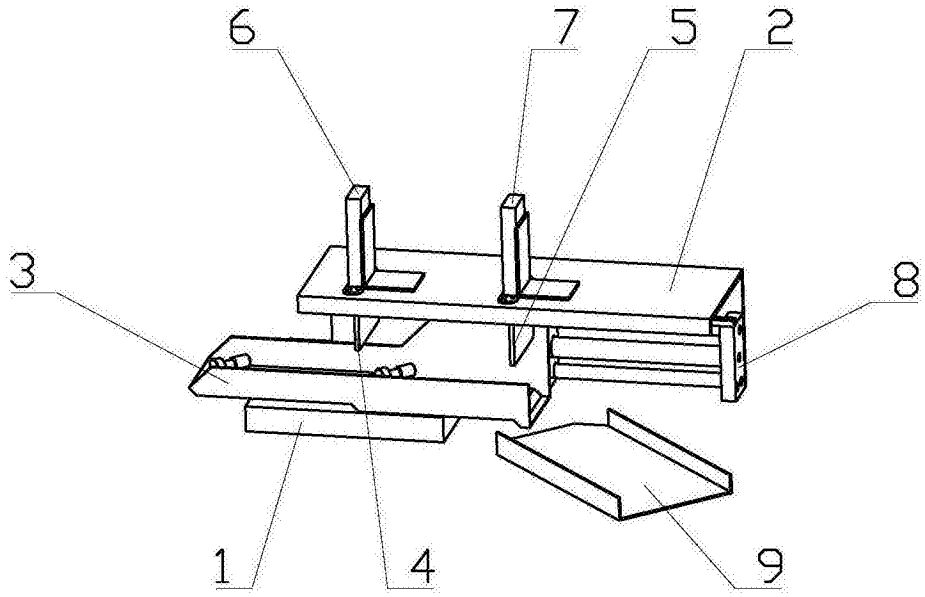


图2