



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202668610 U

(45) 授权公告日 2013. 01. 16

(21) 申请号 201220231493. 6

(22) 申请日 2012. 05. 23

(73) 专利权人 成都绿迪科技有限公司

地址 610000 四川省成都市锦江区下东大街
18-32 号 1 幢 5 层 517

(72) 发明人 刘进生

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006. 01)

B26D 7/26 (2006. 01)

B26D 5/08 (2006. 01)

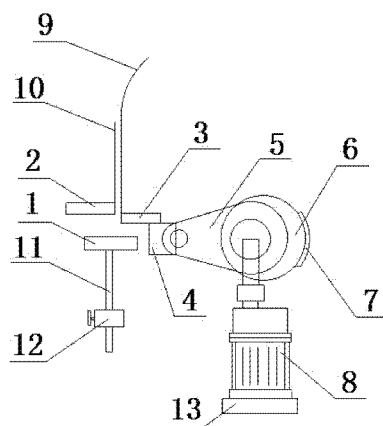
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置,包括工作台、偏心轴及设置于工作台上呈水平相切的动刀和定刀,所述动刀和定刀的上方设有导纸板,所述动刀固定于动刀座之上,该动刀座连接设置于偏心轴的偏心轮上,所述偏心轴之上设置有平衡块,所述偏心轴连接动力装置,该动力装置的底部设有缓冲垫。本实用新型所述蜂窝纸芯剪切装置在偏心轴上增设平衡块,大大减少了在剪切过程中动刀的震动,不仅结构简单,易于实现;而且刀具剪切震动小、剪切精度高。缓冲垫的设置,使驱动装置与地面具有缓冲装置,可减少噪声。



1. 一种具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置,包括工作台、偏心轴及设置于工作台上呈水平相切的动刀和定刀,所述动刀和定刀的上方设有导纸板,其特征在于:所述动刀固定于动刀座之上,该动刀座连接设置于偏心轴的偏心轮上,所述偏心轴之上设置有平衡块,所述偏心轴连接动力装置,该动力装置的底部设有缓冲垫。

2. 根据权利要求1所述的具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置,其特征在于:所述导纸板为弧形网状结构,且其网面上设置有挡纸杆。

3. 根据权利要求1所述的具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置,其特征在于:所述动力装置为驱动电机。

4. 根据权利要求1所述的具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置,其特征在于:所述缓冲垫为橡胶垫。

具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种蜂窝纸芯生产设备,尤其涉及一种具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置。

背景技术

[0002] 众所周知,蜂窝纸芯的生产过程中,裁纸蜂窝纸芯是必不可少的主要工序,剪纸装置设计的好坏直接影响到蜂窝纸芯的生产效率和生产质量,目前,蜂窝纸芯的剪切装置大多都是采用动刀和定刀之间的配合来完成剪切动作,所述动刀固定于动刀座上,动刀座连接设置于偏心轴上的偏心轮,偏心轴通过传动组件连接驱动电机的动力输出端。但是,在生产的过程中,因为驱动电机的转速很高,带动偏心轮转动时,经常发生抖动,这样就使动刀在剪切的过程中,震动较大,造成剪切产生误差,产品质量不能得到很好的保证。同时,驱动装置震动比较大,噪声较大,污染环境,影响人们身心健康。

实用新型内容

[0003] 为了解决上述问题,本实用新型提供一种具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置,能有效解决上述现有技术不足的问题。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用的技术方案是:一种具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置,包括工作台、偏心轴及设置于工作台上方呈水平相切的动刀和定刀,所述动刀和定刀的上方设有导纸板,所述动刀固定于动刀座之上,该动刀座连接设置于偏心轴的偏心轮上,所述偏心轴之上设置有平衡块,所述偏心轴连接动力装置,该动力装置的底部设有缓冲垫。

[0005] 作为优选,所述导纸板为弧形网状结构,且其网面上设置有挡纸杆。

[0006] 作为优选,所述动力装置为驱动电机。

[0007] 作为优选,所述缓冲垫为橡胶垫。

[0008] 本实用新型的优点在于:所述蜂窝纸芯剪切装置在偏心轴上增设平衡块,大大减少了在剪切过程中动刀的震动,不仅结构简单,易于实现;而且刀具剪切震动小、剪切精度高。缓冲垫的设置,使驱动装置与地面具有缓冲装置,可减少噪声。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0010] 下面将结合附图及具体实施例对本实用新型作进一步详细说明。

[0011] 参见图1,一种具有缓冲功能的蜂窝纸芯剪切装置,包括工作台1、偏心轴6及设置于工作台1上方呈水平相切的动刀3和定刀2,所述动刀3和定刀2的上方设有导纸板9,所述动刀3固定于动刀座4之上,该动刀座4连接设置于偏心轴6的偏心轮5上,所述偏心

轴 6 之上设置有平衡块 7, 所述偏心轴 6 连接动力装置, 该动力装置的底部设有缓冲垫 13, 所述导纸板 9 为弧形网状结构, 且其网面上设置有挡纸杆 10, 所述动力装置为驱动电机 8, 所述缓冲垫 13 为橡胶垫。

[0012] 本实用新型在使用时, 工作台 1 下方设置有升降丝轴 11 和升降螺母 12, 调节升降螺母 12 可调节工作台 1 的高度, 且所述工作台 1 的上方设置有呈上下水平相切的动刀 3 和定刀 2, 所述定刀 2 通过定位块进行固定, 所述动刀 3 固定于动刀座 4 上, 所述动刀座 4 连接偏心轮 5, 所述偏心轮 5 设置于偏心轴 6 之上, 偏心轴 6 之上设置有平衡块 7, 且偏心轴 6 连接驱动电机 8, 偏心轮 5 设置于驱动电机 8 带动偏心轮 5 旋转, 使动刀 3 做往复的剪切动作, 且所述动刀 3 和定刀 2 的上方设置有弧形网状结构的导纸板 9, 所述导纸板 9 的网面上设置有挡纸杆 10。所述蜂窝纸芯剪切装置在偏心轴 6 上增设平衡块 7, 大大减少了在剪切过程中动刀 3 的震动, 不仅结构简单, 易于实现; 而且刀具剪切震动小、剪切精度高。缓冲垫 13 的设置, 使驱动装置与地面具有缓冲装置, 可减少噪声。

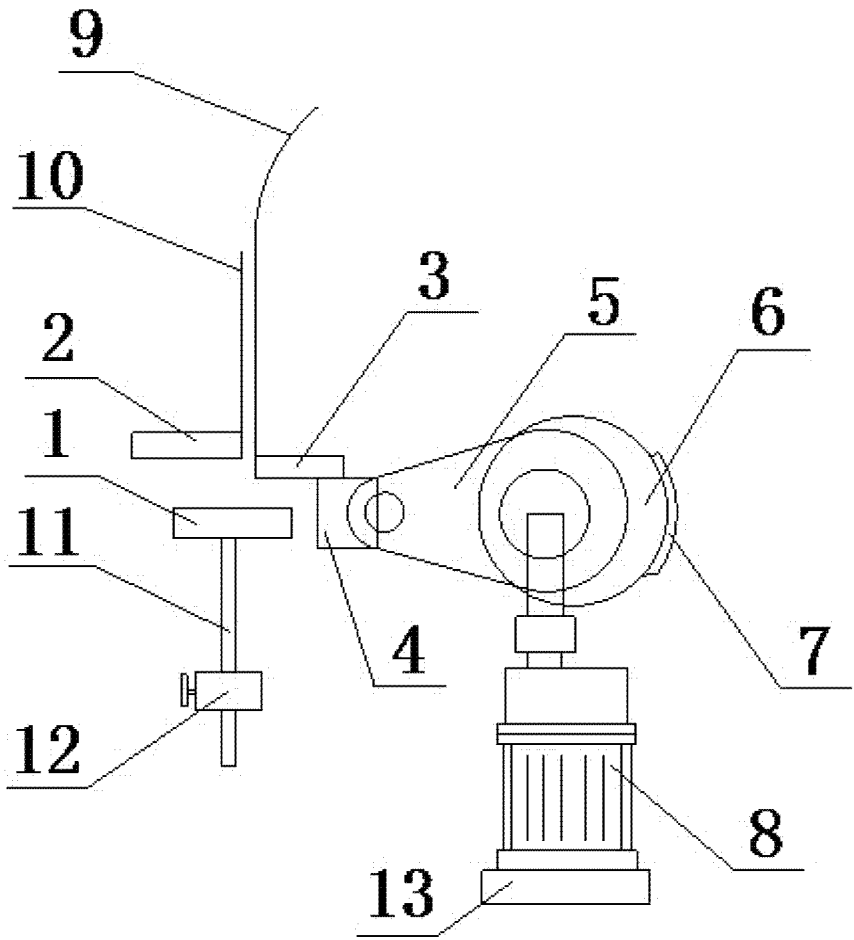


图 1