



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 116638225 B

(45) 授权公告日 2024. 02. 02

(21) 申请号 202310503415.X

B23K 37/02 (2006.01)

(22) 申请日 2023.05.06

B23K 37/04 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

B01D 47/06 (2006.01)

申请公布号 CN 116638225 A

B23K 101/36 (2006.01)

(43) 申请公布日 2023.08.25

(56) 对比文件

(73) 专利权人 徐州市夸克精密材料科技有限公司

CN 214054140 U, 2021.08.27

CN 217859706 U, 2022.11.22

地址 221000 江苏省徐州市睢宁县王集镇  
轻工业产业园A4号楼

CN 212398581 U, 2021.01.26

WO 2022094990 A1, 2022.05.12

CN 111001971 A, 2020.04.14

(72) 发明人 高洪福 潘太武

审查员 李楠

(74) 专利代理机构 徐州苏亨知识产权代理事务所(普通合伙) 32614

专利代理师 卜祥奎

(51) Int. Cl.

B23K 37/00 (2006.01)

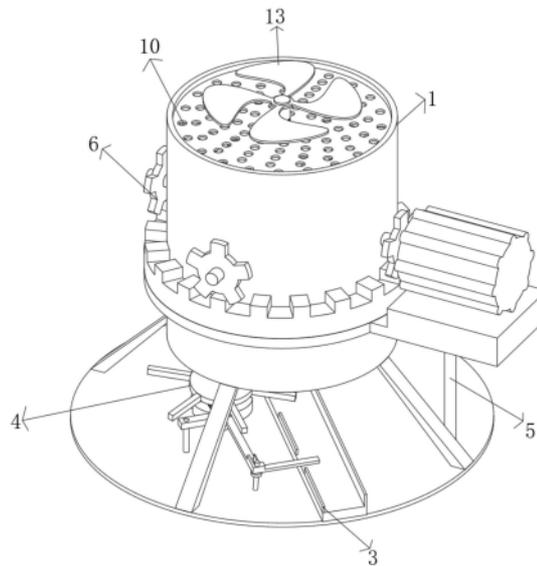
权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称

一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备

(57) 摘要

本发明公开了一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,涉及焊接设备技术领域,包括焊接箱,所述焊接箱的外壁固定连接支撑架。该环保型电子通讯产品组装用焊接设备,当需要对电子产品进行焊接时,电子产品由于重力在进料板表面向下移动至进料杆处,工作人员可以启动气压缸带动活塞杆上的焊接头向下移动对进料杆处的电子产品进行焊接。焊接后,工作人员将连接杆向下拉动,连接杆带动转动杆转动一定角度,转动杆脱离进料盘上的三角槽使电子产品脱离进料杆的夹紧向下滑动,转动杆上的弹簧由于复位效果带动转动杆卡住进料盘上的三角槽,对进料板表面下一个焊接的电子产品进行夹紧,上一个焊接后的产品向下滑动至连接杆处带动连接杆向下移动,循环往复实现了对电子产品的夹紧及焊接效果,增强了焊接的效果和速度。



1. 一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,包括焊接箱(1),所述焊接箱(1)的外壁固定连接有支撑架(11),所述焊接箱(1)的底侧外壁固定连接有若干个支撑杆(12),其特征在于:还包括:

焊接机构(2),所述焊接机构(2)包括固定连接在焊接箱(1)内壁的焊接架(201),所述焊接架(201)的上侧外壁固定连接有气压缸(202),所述焊接架(201)的内壁中轴处滑动连接有活塞杆(203),所述活塞杆(203)的下端外壁固定连接有焊接头(204);

其中,所述活塞杆(203)远离焊接头(204)的一端与气压缸(202)固定连接;

进料机构(3),所述进料机构(3)包括固定连接在支撑杆(12)下侧外壁的底座(301),所述底座(301)的上侧外壁固定连接有进料柱(302),所述进料柱(302)的上端外壁固定连接有进料板(303),所述进料板(303)的上侧外壁滑动连接有进料杆(304),所述进料杆(304)的下端固定连接有转动柱(305),所述转动柱(305)的外壁固定连接有进料盘(306),所述进料盘(306)的侧壁开设有若干个三角槽(307);

连接机构(4),所述连接机构(4)包括转动连接在进料盘(306)上端外壁的连接块(401),所述连接块(401)的侧壁固定连接有弹簧(402),所述弹簧(402)远离连接块(401)的一端固定连接有转动杆(403),所述转动杆(403)远离弹簧(402)的一端固定连接有连接杆(404),所述连接杆(404)的内壁滑动连接有连接柱(405);

其中,所述连接杆(404)呈L型设置,所述连接杆(404)的底侧外壁与进料板(303)滑动连接。

2. 根据权利要求1所述的一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,其特征在于:所述底座(301)的上侧外壁设置有支撑机构(5),所述支撑机构(5)包括固定连接在底座(301)上侧外壁的若干个支撑柱(501),所述支撑柱(501)远离底座(301)的一端与支撑架(11)的底侧外壁固定连接。

3. 根据权利要求2所述的一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,其特征在于:所述支撑架(11)的上侧外壁设置有驱动机构(6),所述驱动机构(6)包括固定连接在支撑架(11)上侧外壁的电机(601),所述电机(601)的内壁中轴处固定连接有驱动轴(602),所述驱动轴(602)远离电机(601)的一端外壁固定连接有大齿轮(603),所述大齿轮(603)啮合连接有齿圈(604),所述驱动轴(602)贯穿大齿轮(603)的内壁中轴处并延伸至外侧;

其中,所述驱动轴(602)的延伸部固定连接有圆盘(605)。

4. 根据权利要求3所述的一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,其特征在于:所述圆盘(605)的外壁设置有降温机构(7),所述降温机构(7)包括固定连接在圆盘(605)侧壁的滑动套(701),所述滑动套(701)的内壁中轴处滑动连接有滑动轴(702),所述滑动轴(702)远离滑动套(701)的两端外壁固定连接有滑动板(703),上下两个所述滑动板(703)之间固定连接有固定柱(704),所述固定柱(704)的外壁滑动连接有若干个降温箱(705);

其中,所述降温箱(705)的外壁开设有若干个降温孔(706),所述圆盘(605)的外壁固定连接转动轴(707)。

5. 根据权利要求4所述的一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,其特征在于:所述转动轴(707)的外壁开设有转动机构(8),所述转动机构(8)包括固定连接在转动轴(707)外壁的小齿轮(801),所述小齿轮(801)啮合连接有齿盘(802),所述齿盘(802)的下侧外壁固定连接转动箱(803);

其中,所述转动箱(803)的下端外壁与气压缸(202)转动连接。

6.根据权利要求5所述的一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,其特征在于:所述齿盘(802)的上侧外壁设置有扰流机构(9),所述扰流机构(9)包括固定连接在齿盘(802)上侧外壁的扰流柱(901),所述扰流柱(901)的外壁转动连接有扰流盘(902),所述扰流盘(902)的上侧外壁固定连接有扰流杆(903),所述扰流杆(903)的外壁固定连接有扰流棒(904),所述扰流棒(904)远离扰流杆(903)的一端转动连接有扰流叶(905)。

7.根据权利要求6所述的一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,其特征在于:所述扰流柱(901)的上侧外壁设置有升降机构(10),所述升降机构(10)包括固定开设在扰流柱(901)上侧外壁的升降槽(101),所述升降槽(101)的外壁转动连接有活性炭层(102);

其中,所述活性炭层(102)的外壁与焊接箱(1)的内壁滑动连接。

8.根据权利要求7所述的一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,其特征在于:所述扰流柱(901)的上侧外壁设置有吸附机构(13),所述吸附机构(13)包括固定连接在扰流柱(901)上侧外壁的吸附叶(131);

其中,所述扰流柱(901)贯穿吸附叶(131)的内壁中轴处并延伸至外侧。

## 一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及焊接设备技术领域,具体涉及一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备。

### 背景技术

[0002] 传统的电子产品是以电能为工作基础的相关产品,主要作用是用于通讯,而在零部件组装过程中需要使用到焊接设备,焊接设备的型号和种类多种多样,其功能也各不相同。

[0003] 目前的焊接设备存在着焊接效率较低的缺点,无法有效解决焊接过程中产生的有害气体及烟雾排放问题,操作耗时长、效率低以及无法散热等问题导致的焊接设备工作效率低且不环保的现象,故而提出一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备以解决上述问题。

### 发明内容

[0004] 为解决上述技术问题,本发明提供一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,包括焊接箱,所述焊接箱的外壁固定连接有支撑架,所述焊接箱的底侧外壁固定连接有若干个支撑杆,还包括:焊接机构,所述焊接机构包括固定连接在焊接箱内壁的焊接架,所述焊接架的上侧外壁固定连接有气压缸,所述焊接架的内壁中轴处滑动连接有活塞杆,所述活塞杆的下端外壁固定连接有焊接头,其中,所述活塞杆远离焊接头的一端与气压缸固定连接,进料机构,所述进料机构包括固定连接在支撑杆下侧外壁的底座,所述底座的上侧外壁固定连接有进料柱,所述进料柱的上端外壁固定连接有进料板,所述进料板的上侧外壁滑动连接有进料杆,所述进料杆的下端固定连接有转动柱,所述转动柱的外壁固定连接有进料盘,所述进料盘的侧壁开设有若干个三角槽,连接机构,所述连接机构包括转动连接在进料盘上端外壁的连接块,所述连接块的侧壁固定连接有弹簧,所述弹簧远离连接块的一端固定连接有转动杆,所述转动杆远离弹簧的一端固定连接有连接杆,所述连接杆的内壁滑动连接有连接柱,其中,所述连接杆呈L型设置,所述连接杆的底侧外壁与进料板滑动连接。

[0005] 进一步地,所述底座的上侧外壁设置有支撑机构,所述支撑机构包括固定连接在底座上侧外壁的若干个支撑柱,所述支撑柱远离底座的一端与支撑架的底侧外壁固定连接。

[0006] 进一步地,所述支撑架的上侧外壁设置有驱动机构,所述驱动机构包括固定连接在支撑架上侧外壁的电机,所述电机的内壁中轴处固定连接有驱动轴,所述驱动轴远离电机的一端外壁固定连接有大齿轮,所述大齿轮啮合连接有齿圈,所述驱动轴贯穿大齿轮的内壁中轴处并延伸至外侧,其中,所述驱动轴的延伸部固定连接有圆盘。

[0007] 进一步地,所述圆盘的外壁设置有降温机构,所述降温机构包括固定连接在圆盘侧壁的滑动套,所述滑动套的内壁中轴处滑动连接有滑动轴,所述滑动轴远离滑动套的两端外壁固定连接有滑动板,上下两个所述滑动板之间固定连接有固定柱,所述固定柱的外

壁滑动连接有若干个降温箱,其中,所述降温箱的外壁开设有若干个降温孔,所述圆盘的外壁固定连接转动轴。

[0008] 进一步地,所述转动轴的外壁开设有转动机构,所述转动机构包括固定连接在转动轴外壁的小齿轮,所述小齿轮啮合连接有齿盘,所述齿盘的下侧外壁固定连接转动箱,其中,所述转动箱的下端外壁与气压缸转动连接。

[0009] 进一步地,所述齿盘的上侧外壁设置有扰流机构,所述扰流机构包括固定连接在齿盘上侧外壁的扰流柱,所述扰流柱的外壁转动连接有扰流盘,所述扰流盘的上侧外壁固定连接扰流杆,所述扰流杆的外壁固定连接扰流棒,所述扰流棒远离扰流杆的一端转动连接有扰流叶。

[0010] 进一步地,所述扰流柱的上侧外壁设置有升降机构,所述升降机构包括固定开设在扰流柱上侧外壁的升降槽,所述升降槽的外壁转动连接有活性炭层,其中,所述活性炭层的外壁与焊接箱的内壁滑动连接。

[0011] 进一步地,所述扰流柱的上侧外壁设置有吸附机构,所述吸附机构包括固定连接在扰流柱上侧外壁的吸附叶,其中,所述扰流柱贯穿吸附叶的内壁中轴处并延伸至外侧。

[0012] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0013] (1)、该环保型电子通讯产品组装用焊接设备,当需要对电子产品组装进行焊接时,电子产品由于重力在进料板表面向下移动至进料杆处,工作人员可以启动气压缸带动活塞杆向下移动,利用活塞杆的气动效果可以带动焊接头对进料杆处的电子产品进行焊接。焊接好后,工作人员将连接杆顺着进料板方向轻微向下拉动少许,连接杆带动转动杆转动一定角度,转动杆脱离进料盘上的三角槽使得电子产品脱离进料杆的夹紧继续向下滑动,此时,转动杆上的弹簧由于复位效果继续带动转动杆卡住进料盘上的三角槽,对进料板表面下一个要焊接的电子产品进行夹紧,上一个焊接后的产品向下滑动至连接杆处带动连接杆向下移动,连接杆继续带动转动杆转动一定角度,如此循环往复实现了对电子产品的夹紧及焊接效果,同时,利用连接杆的循环移动效果可以对电子产品进行快速的焊接,大大增强了焊接的效果和速度。

[0014] (2)、该环保型电子通讯产品组装用焊接设备,当焊接头对电子产品进行焊接时,工作人员可以启动电机带动驱动轴发生旋转,驱动轴带动大齿轮发生旋转,进而带动齿圈发生旋转,利用齿圈的旋转效果可以带动若干个大齿轮发生旋转进而使得各个驱动轴外壁固定的圆盘发生旋转,利用圆盘的旋转效果可以带动滑动套发生旋转,滑动套内壁的滑动轴上下移动带动两个滑动板间的降温箱上下移动,降温箱里的水通过细小的降温孔甩出降温箱外,对焊接箱内部的温度进行降温,防止焊接产生的热量对器件的损坏,同时,水雾的上下甩动也可以充分对焊接箱内部产生的烟雾进行扰动作用,使得水雾与烟雾中的颗粒充分接触,进一步对焊接后产生的废气烟雾进行清理,增强了环保效果。

[0015] (3)、该环保型电子通讯产品组装用焊接设备,在驱动轴发生旋转时,可以带动小齿轮发生旋转,利用小齿轮的旋转效果可以带动齿盘发生旋转,进而带动齿盘上侧外壁的扰流柱旋转,可以带动扰流盘和扰流杆发生旋转,扰流杆上的扰流叶在旋转效果下对焊接箱内部的烟雾进一步起到扰流作用,同时,扰流叶可以吹起降温箱甩出后的水雾在焊接箱内部到处飘动,进一步起到降温的效果。

[0016] (4)、该环保型电子通讯产品组装用焊接设备,在扰流柱发生旋转时,扰流柱上的

升降槽可以带动活性炭层上下移动,对焊接箱内部的烟雾起到扰流作用,同时,利用活性炭层的上下移动可以更充分接触烟雾,防止烟雾在活性炭层下方无法上升通气的现象。另一方面,活性炭层可以对烟雾中的有毒气体进行充分吸附,使得排除的烟雾更加环保,进一步增强了环保性能。

[0017] (5)、该环保型电子通讯产品组装用焊接设备,在扰流柱发生顺时针旋转时,吸附叶也发生顺时针旋转可以达到吸风效果,对活性炭层内部的烟雾进行扰动,防止烟雾停留在活性炭层中出现密不通风的现象,在扰流柱发生逆时针旋转时,吸附叶也发生逆时针旋转可以达到排风效果,对活性炭层内部的烟雾进行吸附,将过滤后的烟雾迅速排除,进一步增强排放速度。

## 附图说明

[0018] 图1为本发明整体结构示意图;

[0019] 图2为本发明整体结构立体剖视图;

[0020] 图3为本发明进料板整体结构示意图;

[0021] 图4为本发明齿圈整体结构示意图;

[0022] 图5为本发明焊接箱整体结构示意图;

[0023] 图6为本发明齿盘整体结构示意图;

[0024] 图7为本发明降温箱整体结构示意图;

[0025] 图8为本发明扰流盘整体结构立体剖视图。

[0026] 图中:1、焊接箱;11、支撑架;12、支撑杆;2、焊接机构;201、焊接架;202、气压缸;203、活塞杆;204、焊接头;3、进料机构;301、底座;302、进料柱;303、进料板;304、进料杆;305、转动柱;306、进料盘;307、三角槽;4、连接机构;401、连接块;402、弹簧;403、转动杆;404、连接杆;405、连接柱;5、支撑机构;501、支撑柱;6、驱动机构;601、电机;602、驱动轴;603、大齿轮;604、齿圈;605、圆盘;7、降温机构;701、滑动套;702、滑动轴;703、滑动板;704、固定柱;705、降温箱;706、降温孔;707、转动轴;8、转动机构;801、小齿轮;802、齿盘;803、转动箱;9、扰流机构;901、扰流柱;902、扰流盘;903、扰流杆;904、扰流棒;905、扰流叶;10、升降机构;101、升降槽;102、活性炭层;13、吸附机构;131、吸附叶。

## 具体实施方式

[0027] 下面结合附图和具体实施方式对本发明作进一步详细的说明。本发明的实施例是为了示例和描述起见而给出的,而并不是无遗漏的或者将本发明限于所公开的形式。很多修改和变化对于本领域的普通技术人员而言是显而易见的。选择和描述实施例是为了更好说明本发明的原理和实际应用,并且使本领域的普通技术人员能够理解本发明从而设计适于特定用途的带有各种修改的各种实施例。

[0028] 实施例1

[0029] 请参阅图1-图8所示,本发明为一种环保型电子通讯产品组装用焊接设备,包括焊接箱1,焊接箱1的外壁固定连接支撑架11,这样设置的目的是为了便于利用焊接箱1的固定效果,焊接箱1的底侧外壁固定连接若干个支撑杆12,这样设置的目的是为了便于对焊接箱1提供支撑,还包括:

[0030] 焊接机构2,焊接机构2包括固定连接在焊接箱1内壁的焊接架201,这样设置的目的是为了便于利用焊接箱1的固定效果,焊接架201的上侧外壁固定连接有气压缸202,这样设置的目的是为了便于利用焊接箱1的支撑作用,焊接架201的内壁中轴处滑动连接有活塞杆203,这样设置的目的是为了便于活塞杆203的滑动,活塞杆203的下端外壁固定连接焊接头204,这样设置的目的是为了便于利用活塞杆203的移动效果;

[0031] 其中,活塞杆203远离焊接头204的一端与气压缸202固定连接,这样设置的目的是为了便于活塞杆203上下移动;

[0032] 进料机构3,进料机构3包括固定连接在支撑杆12下侧外壁的底座301,这样设置的目的是为了便于辅助设置进料柱302,底座301的上侧外壁固定连接进料柱302,这样设置的目的是为了便于辅助设置进料板303,进料柱302的上端外壁固定连接进料板303,这样设置的目的是为了便于辅助设置进料杆304,进料板303的上侧外壁滑动连接进料杆304,这样设置的目的是为了便于辅助设置转动柱305,进料杆304的下端固定连接转动柱305,这样设置的目的是为了便于进料杆304的旋转,转动柱305的外壁固定连接进料盘306,这样设置的目的是为了便于利用转动柱305的旋转效果,进料盘306的侧壁开设有若干个三角槽307,这样设置的目的是为了便于辅助设置转动杆403;

[0033] 连接机构4,连接机构4包括转动连接在进料盘306上端外壁的连接块401,这样设置的目的是为了便于辅助设置弹簧402,连接块401的侧壁固定连接弹簧402,这样设置的目的是为了便于辅助设置转动杆403,弹簧402远离连接块401的一端固定连接转动杆403,这样设置的目的是为了便于利用弹簧402的复位效果,转动杆403远离弹簧402的一端固定连接连接杆404,这样设置的目的是为了便于对转动杆403进行固定,连接杆404的内壁滑动连接连接柱405,这样设置的目的是为了便于连接杆404的滑动;

[0034] 其中,连接杆404呈L型设置,这样设置的目的是为了便于连接杆404的滑动,连接杆404的底侧外壁与进料板303滑动连接,这样设置的目的是为了便于利用连接杆404的滑动效果。

[0035] 底座301的上侧外壁设置有支撑机构5,这样设置的目的是为了便于利用底座301的支撑效果,支撑机构5包括固定连接在底座301上侧外壁的若干个支撑柱501,这样设置的目的是为了便于利用支撑柱501的支撑效果,支撑柱501远离底座301的一端与支撑架11的底侧外壁固定连接,这样设置的目的是为了便于对支撑架11进行支撑。

[0036] 支撑架11的上侧外壁设置有驱动机构6,这样设置的目的是为了便于利用支撑架11的支撑效果,驱动机构6包括固定连接在支撑架11上侧外壁的电机601,这样设置的目的是为了便于提供外接动力,电机601的内壁中轴处固定连接驱动轴602,这样设置的目的是为了便于利用电机601的驱动效果,驱动轴602远离电机601的一端外壁固定连接大齿轮603,这样设置的目的是为了便于辅助设置齿圈604,大齿轮603啮合连接齿圈604,这样设置的目的是为了便于利用大齿轮603的旋转效果,驱动轴602贯穿大齿轮603的内壁中轴处并延伸至外侧,这样设置的目的是为了便于对驱动轴602进行限位;

[0037] 其中,驱动轴602的延伸部固定连接圆盘605,这样设置的目的是为了便于利用驱动轴602的旋转效果。

[0038] 圆盘605的外壁设置有降温机构7,这样设置的目的是为了便于利用圆盘605的旋转效果,降温机构7包括固定连接在圆盘605侧壁的滑动套701,这样设置的目的是为了便于

对滑动套701进行固定,滑动套701的内壁中轴处滑动连接有滑动轴702,这样设置的目的是为了便于利用滑动套701的滑动效果,滑动轴702远离滑动套701的两端外壁固定连接有滑动板703,这样设置的目的是为了便于辅助设置固定柱704,上下两个滑动板703之间固定连接有固定柱704,这样设置的目的是为了便于辅助设置降温箱705,固定柱704的外壁滑动连接有若干个降温箱705,这样设置的目的是为了便于利用固定柱704的滑动效果;

[0039] 其中,降温箱705的外壁开设有若干个降温孔706,这样设置的目的是为了便于利用降温箱705的降温效果,圆盘605的外壁固定连接有转动轴707,这样设置的目的是为了便于辅助设置小齿轮801。

[0040] 转动轴707的外壁开设有转动机构8,这样设置的目的是为了便于利用转动轴707的转动效果,转动机构8包括固定连接在转动轴707外壁的小齿轮801,这样设置的目的是为了便于辅助设置齿盘802,小齿轮801啮合连接有齿盘802,这样设置的目的是为了便于辅助设置转动箱803,齿盘802的下侧外壁固定连接有转动箱803,这样设置的目的是为了便于对齿盘802进行支撑;

[0041] 其中,转动箱803的下端外壁与气压缸202转动连接,这样设置的目的是为了便于利用气压缸202的支撑效果。

[0042] 齿盘802的上侧外壁设置有扰流机构9,这样设置的目的是为了便于利用齿盘802的旋转效果,扰流机构9包括固定连接在齿盘802上侧外壁的扰流柱901,这样设置的目的是为了便于扰流柱901旋转,扰流柱901的外壁转动连接有扰流盘902,这样设置的目的是为了便于辅助设置扰流杆903,扰流盘902的上侧外壁固定连接有扰流杆903,这样设置的目的是为了便于辅助设置扰流棒904,扰流杆903的外壁固定连接有扰流棒904,这样设置的目的是为了便于辅助设置扰流叶905,扰流棒904远离扰流杆903的一端转动连接有扰流叶905,这样设置的目的是为了便于扰流叶905的旋转。

[0043] 扰流柱901的上侧外壁设置有升降机构10,这样设置的目的是为了便于辅助设置升降槽101,升降机构10包括固定开设在扰流柱901上侧外壁的升降槽101,这样设置的目的是为了便于活性炭层102的升降,升降槽101的外壁转动连接有活性炭层102,这样设置的目的是为了便于利用活性炭层102的吸附效果;

[0044] 其中,活性炭层102的外壁与焊接箱1的内壁滑动连接,这样设置的目的是为了便于对活性炭层102进行限位。

[0045] 扰流柱901的上侧外壁设置有吸附机构13,这样设置的目的是为了便于利用扰流柱901的旋转效果,吸附机构13包括固定连接在扰流柱901上侧外壁的吸附叶131,这样设置的目的是为了便于吸附叶131的旋转;

[0046] 其中,扰流柱901贯穿吸附叶131的内壁中轴处并延伸至外侧,这样设置的目的是为了便于对扰流柱901进行限位。

[0047] 本实施例的一个具体应用为:

[0048] 当需要对电子产品组装进行焊接时,电子产品由于重力在进料板303表面向下移动至进料杆304处,工作人员可以启动气压缸202带动活塞杆203向下移动,利用活塞杆203的气动效果可以带动焊接头204对进料杆处的电子产品进行焊接。焊接好后,工作人员将连接杆401顺着进料板203方向轻微向下拉动少许,连接杆401带动转动杆403转动一定角度,转动杆403脱离进料盘306上的三角槽307使得电子产品脱离进料杆304的夹紧继续向下滑

动,此时,转动杆403上的弹簧402由于复位效果继续带动转动杆403卡住进料盘306上的三角槽307,对进料板303表面下一个要焊接的电子产品进行夹紧,上一个焊接后的产品向下滑动至连接杆401处带动连接杆401向下移动,连接杆401继续带动转动杆403转动一定角度,如此循环往复实现了对电子产品的夹紧及焊接效果,同时,利用连接杆401的循环移动效果可以对电子产品进行快速的焊接,大大增强了焊接的效果和速度。

[0049] 同时,当焊接头204对电子产品进行焊接时,工作人员可以启动电机601带动驱动轴602发生旋转,驱动轴602带动大齿轮603发生旋转,进而带动齿圈604发生旋转,利用齿圈604的旋转效果可以带动若干个大齿轮603发生旋转进而使得各个驱动轴602外壁固定的圆盘605发生旋转,利用圆盘605的旋转效果可以带动滑动套701发生旋转,滑动套701内壁的滑动轴702上下移动带动两个滑动板703间的降温箱705上下移动,降温箱705里的水通过细小的降温孔706甩出降温箱705外,对焊接箱1内部的温度进行降温,防止焊接产生的热量对器件的损坏,同时,水雾的上下甩动也可以充分对焊接箱1内部产生的烟雾进行扰动作用,使得水雾与烟雾中的颗粒充分接触,进一步对焊接后产生的废气烟雾进行清理,增强了环保效果。

[0050] 显然,所描述的实施例仅仅是本发明的一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域及相关领域的普通技术人员在没有作出创造性劳动的前提下所获得的所有其他实施例,都应属于本发明保护的范围。本发明中未具体描述和解释说明的结构、装置以及操作方法,如无特别说明和限定,均按照本领域的常规手段进行实施。

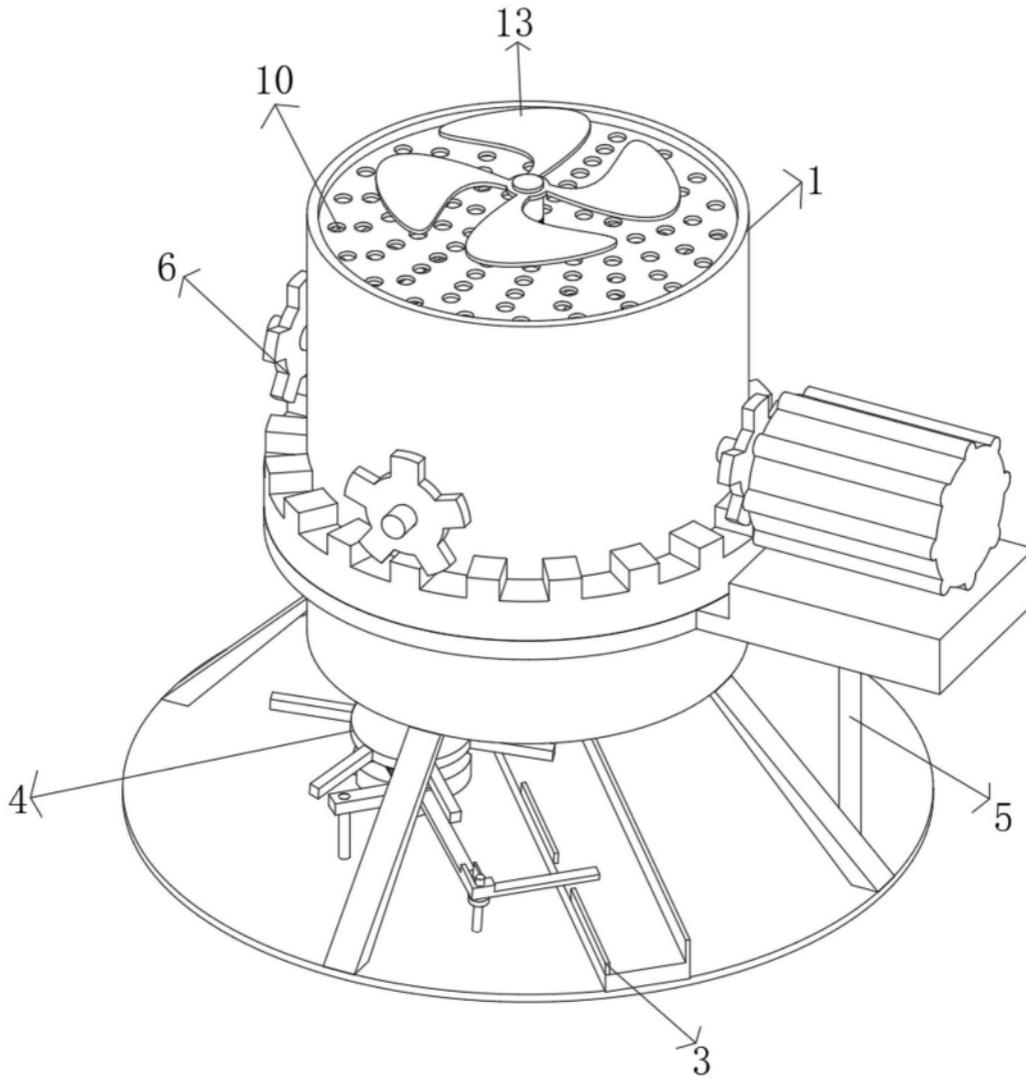


图1

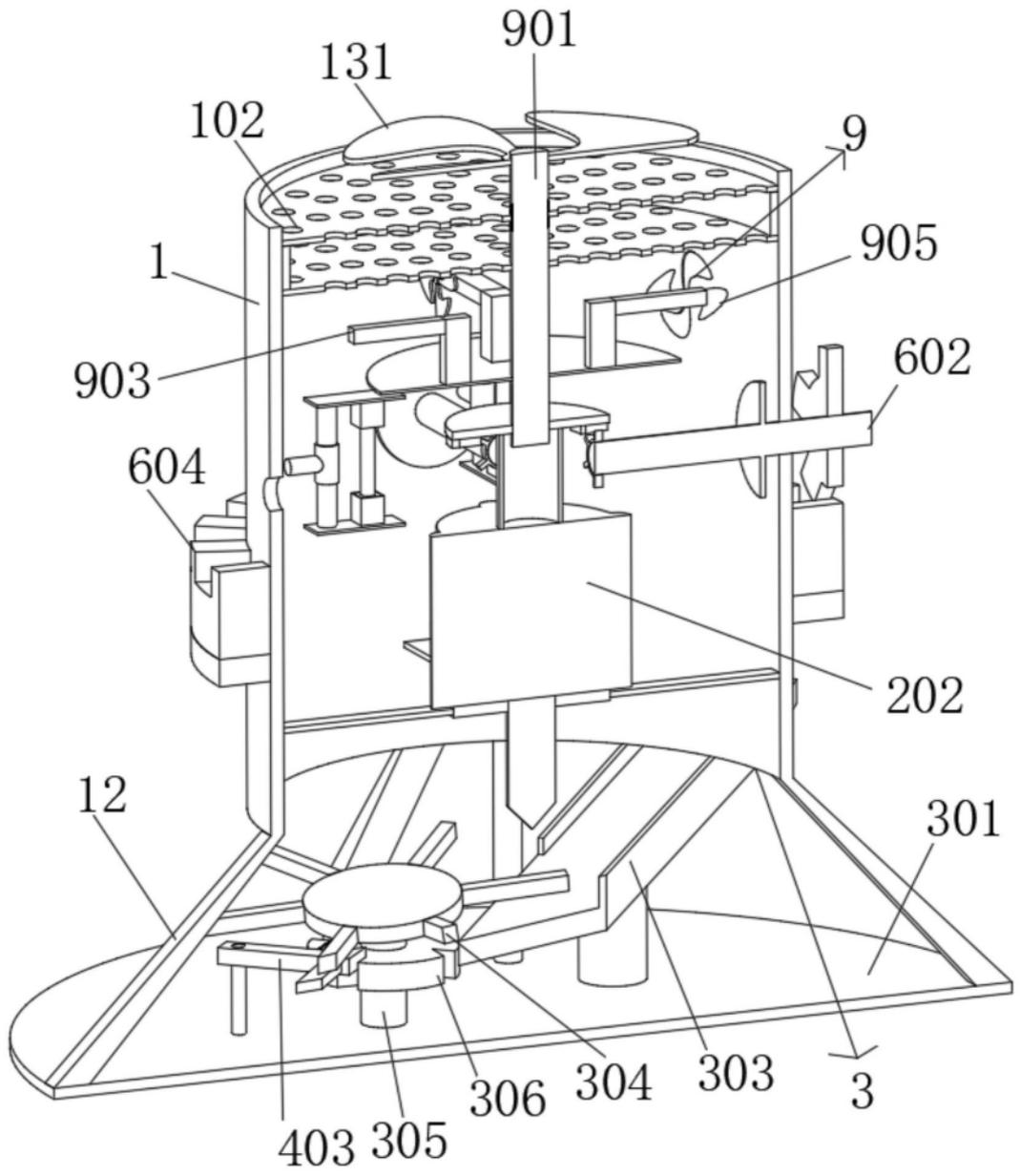


图2

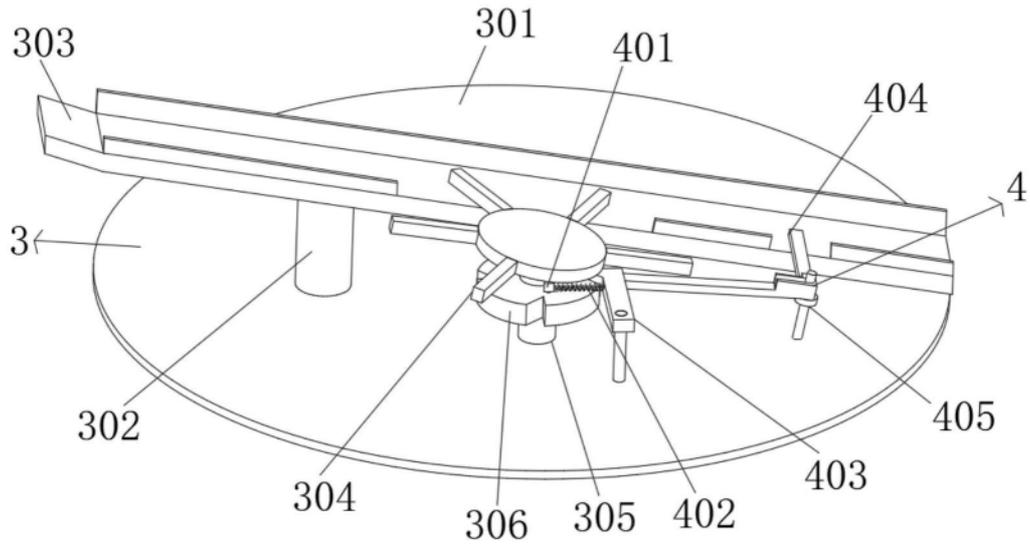


图3

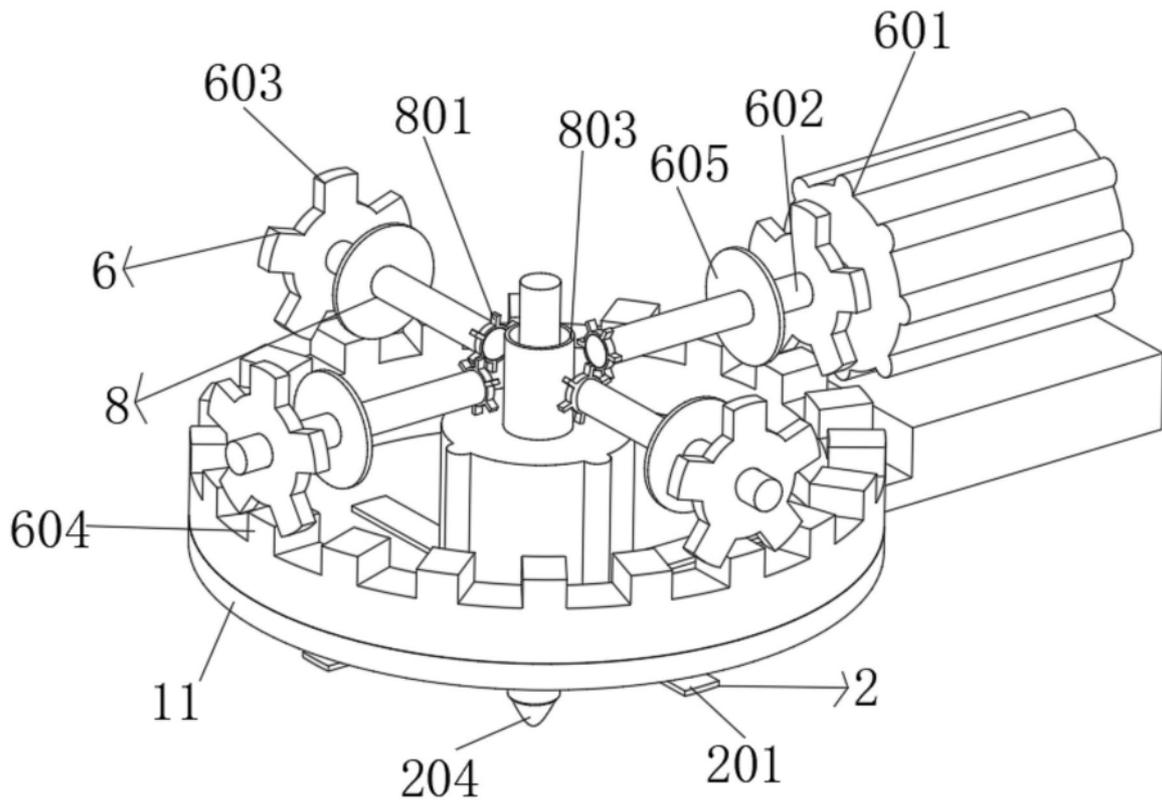


图4

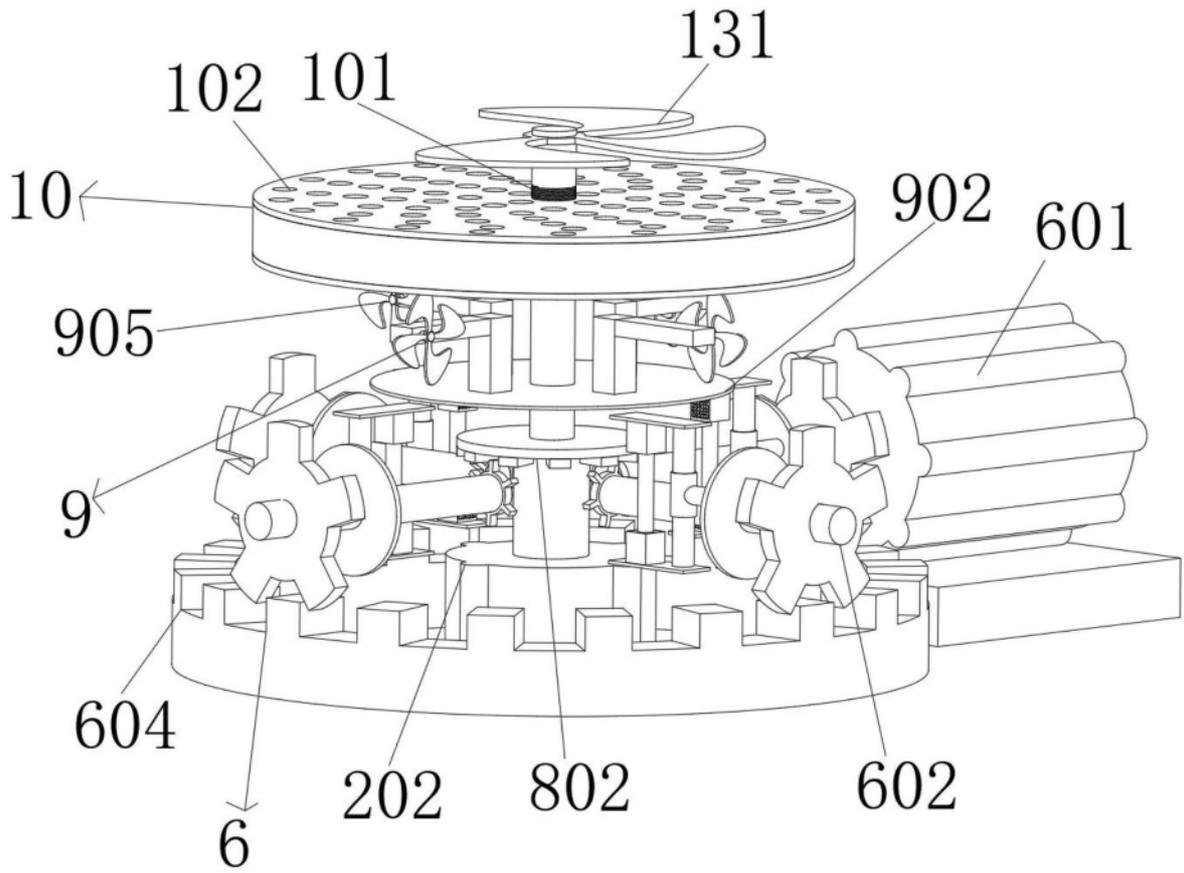


图5

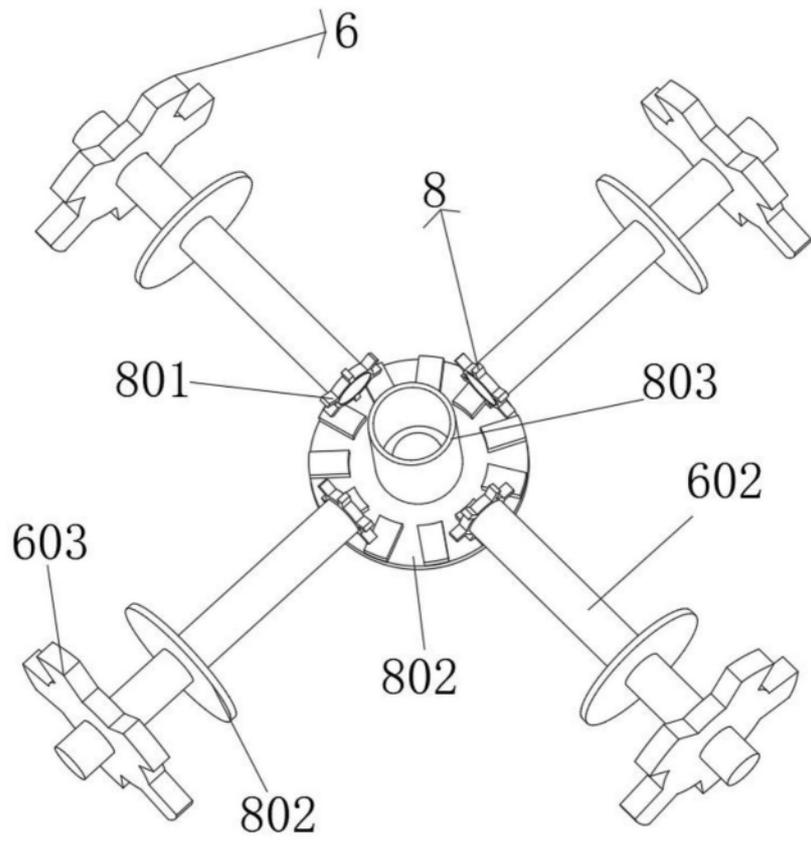


图6

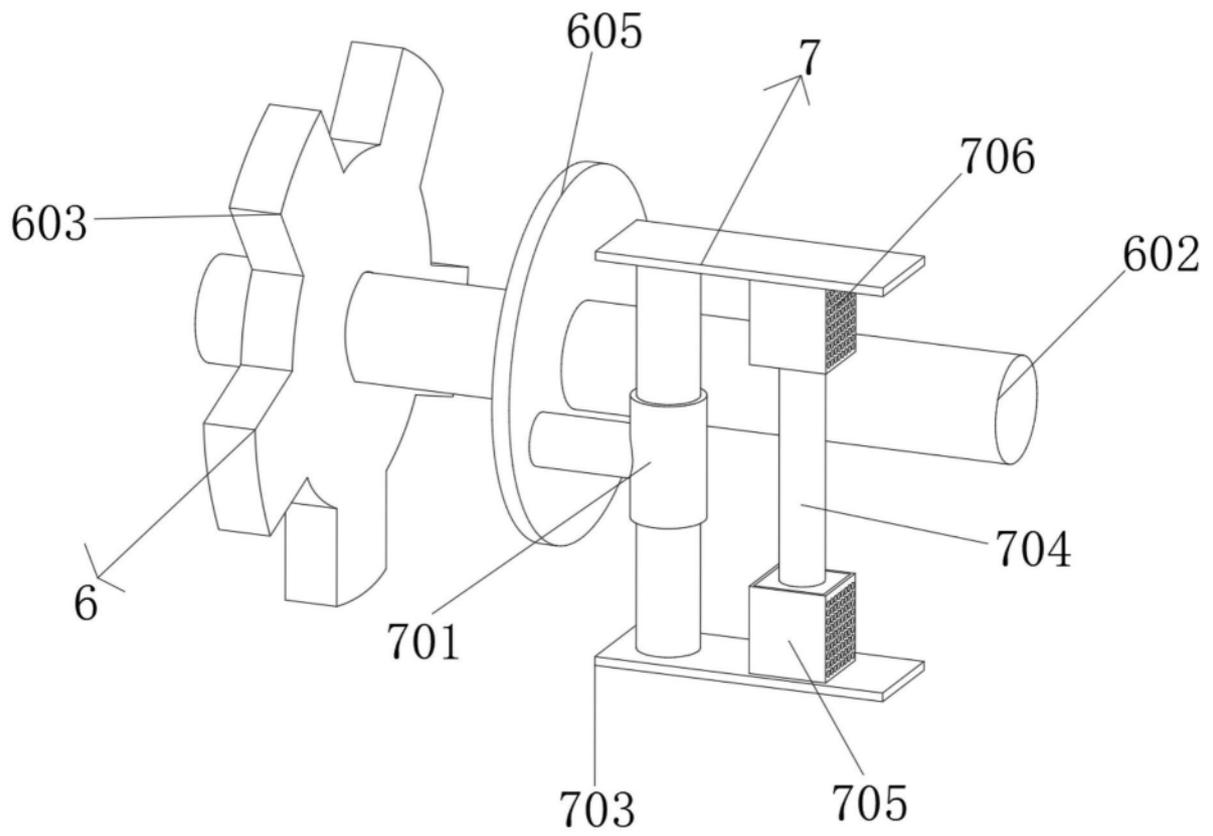


图7

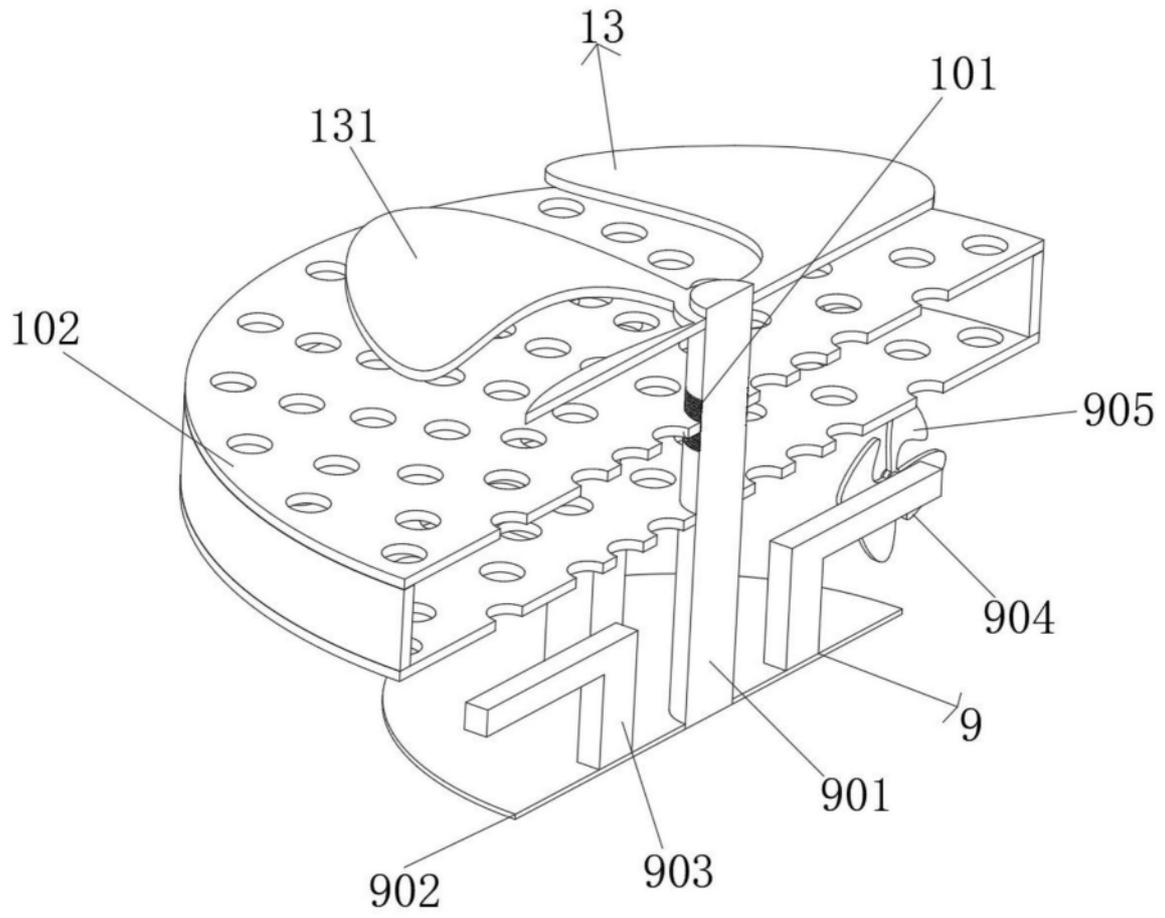


图8