

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B41F 13/60 (2006.01)

B26D 1/62 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620148141.9

[45] 授权公告日 2008 年 4 月 30 日

[11] 授权公告号 CN 201052687Y

[22] 申请日 2006.11.20

[21] 申请号 200620148141.9

[73] 专利权人 青岛喜盈门集团有限公司

地址 266000 山东省青岛市城阳区城阳街道
正阳街 188 号

共同专利权人 青岛嘉泽包装有限公司

[72] 发明人 任敦滨

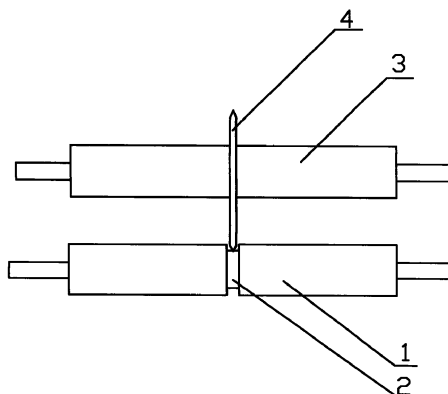
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

一种印刷机收卷导辊的分切结构

[57] 摘要

本实用新型印刷机收卷导辊的分切结构属于一种印刷设备部件，收卷部位设有导辊，其特征在于导辊中部设有凹槽，与导辊平行设有切刀辊，切刀辊上与凹槽对应设有分切刀，所述的导辊凹槽设有橡胶垫，该结构避免多次分切套印后的印刷混乱，提高印刷质量，同时提高生产效率。



-
- 1、一种印刷机收卷导辊的分切结构，收卷部位设有导辊，其特征在于导辊中部设有凹槽，与导辊平行设有切刀辊，切刀辊上与凹槽对应设有分切刀。
 - 2、根据权利要求 1 所述的印刷机收卷导辊的分切结构，其特征在于，所述的导辊凹槽设有橡胶垫。

一种印刷机收卷导辊的分切结构

技术领域

本实用新型属于一种印刷设备部件，具体说是一种印刷机收卷导辊的分切结构。

背景技术：

在印刷工艺中往往需要经过多次分切，分别套印，例如在烟用接装纸的加工中，已由单纯印刷发展到多工序加工，尤其是烫印接装纸的出现，需要经过多次分切工序，而且在生产多色印刷烫印套印定位时，由于分切时卷曲张力的改变，导致纸张的伸缩，最终导致定位偏差大，影响产品质量。因此实现套印与分切同程序完成，提高印刷质量及效率成为一种需要。

发明目的：

本实用新型旨在提供一种新型的印刷机收卷导辊分切结构，避免多次分切套印后的印刷混乱，提高印刷质量，同时提高生产效率。

发明内容：

本实用新型印刷机收卷导辊的分切结构是通过如下方案实现的：

一种印刷机收卷导辊的分切结构，收卷部位设有导辊，其特征在于导辊中部设有凹槽，与导辊平行设有切刀辊，切刀辊上与凹槽对应设有分切刀

如上所述的印刷机收卷导辊的分切结构，其特征在于，所述的导辊凹槽设有橡胶垫。

说明书附图：

图1为该实用新型的结构示意图

图2为该实用新型的截面结构图

其中：

1- 导辊 2-凹槽 3-切刀辊 4-分切刀 5-橡胶垫

具体实施方式：

下面结合附图说明该实用新型的具体实施方式，但不作为对发明内容的限定：

一种印刷机收卷导辊的分切结构，收卷部位设有导辊 1，导辊 2 中部设有凹槽 2，与导辊 1 平行设有切刀辊 3，切刀辊 3 上与凹槽 2 对应设有分切刀 4，所述的导辊凹槽 2 设有橡胶垫 5。利用纸张与分切刀 4 的摩擦力，带动分切刀 4 转动，最终达到印刷分切同步的目的。

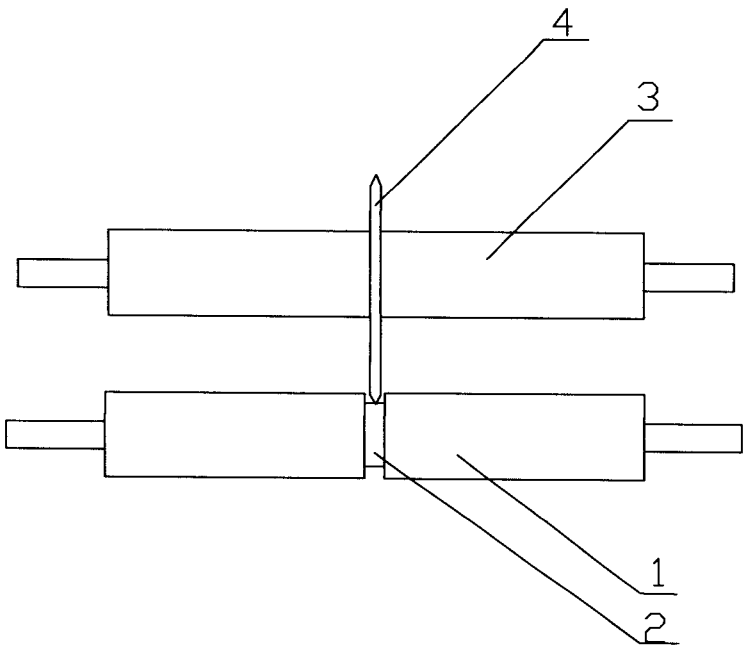


图 1

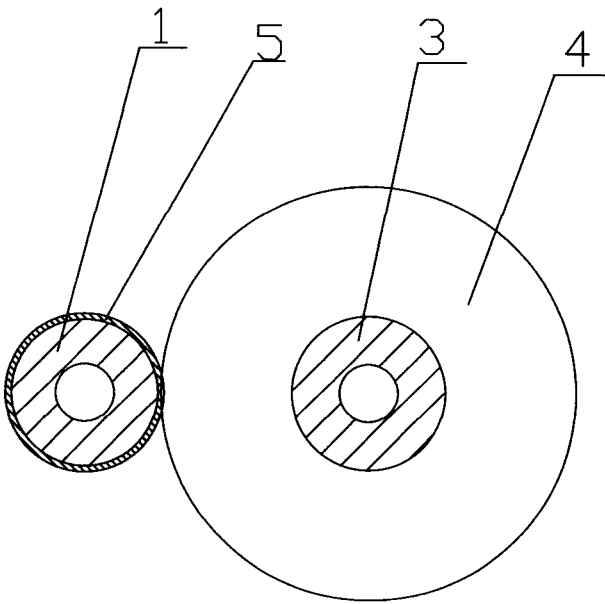


图 2