



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

200 725

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 17 05 78
(21) PV 3194-78

(51) Int. Cl.³ B 26 D 5/04 ✓

(40) Zveřejněno 31 01 80

(45) Vydáno 01 02 83

(75)

Autor vynálezu SVOBODA VÁCLAV a
ZÁBRŠ EVŽEN, PRAHA

(54) Dělicí a sádkovací zařízení roštových prvků

1

Předmětem vynálezu je dělicí a sádkovací zařízení roštových prvků, umožňující vytvářet rošty o různých délkách z nekonečného pasu a oddělené rošty pak sádkovat.

Až dosud se roštové prvky, kupříkladu pro schodnice, vyrábějí svařováním z nekonečných pásů, které tvoří osnovu. Tyto pásy se vzájemně svaří pomocí příčných prutů. Tento nekonečný pás se řeže tak, aby vznikly dílce požadované délky. Oddělené roštové prvky se pak odkládají na vozík, pás nebo jiný odkládací prostředek.

Nevýhodou stávajícího stavu je, že dělení roštových dílců je zdlouhavé a hlučné. Odletující třísky mohou přivodit zranění obsluhy. Po řezu se na roštovém dílci vytvoří jehly, které jsou rovněž nebezpečím pro obsluhu. Překládání roštových dílců od pily na odkládací prostředek je namáhavé.

Tyto nevýhody odstraňuje řešení podle vynálezu, kde dělicí a sádkovací zařízení roštových prvků sestává z horizontálně přestavitelného stříhacího zařízení, proti němuž je stabilně usazeno odebírací zařízení. Pod vertikálně přestavitelnou plošinou je umístěn dopravník. Stříhací zařízení je tvořeno pevným nosíkem a přilehlým pohyblivým nosíkem, kde oba nosíky jsou opatřeny stříhacími noži. Pohyblivý nosník je připojen prostřednictvím kulového lůžka na pístnici hydraulického válce. Celý soubor je nesen čepem zasunutým do držáku. Zatahování čepu do držáku je provedeno tažným prostředkem. Proti tahu tažného prostředku působí pružina usazená v držáku. Zařízení odebírací je tvořeno sloupem, na

200 725

němž je umístěna vertikálně přestavitelná plošina. Plošinou prochází šroub ovládaný náhonem.

Příklad provedení vynálezu je znázorněn na připojeném výkrese, kde obr. 1 představuje schematicky znázorněné dělicí a sádkovací zařízení v nárysu, obr. 2 totéž zařízení v půdorysu a obr. 3 pohled z boku.

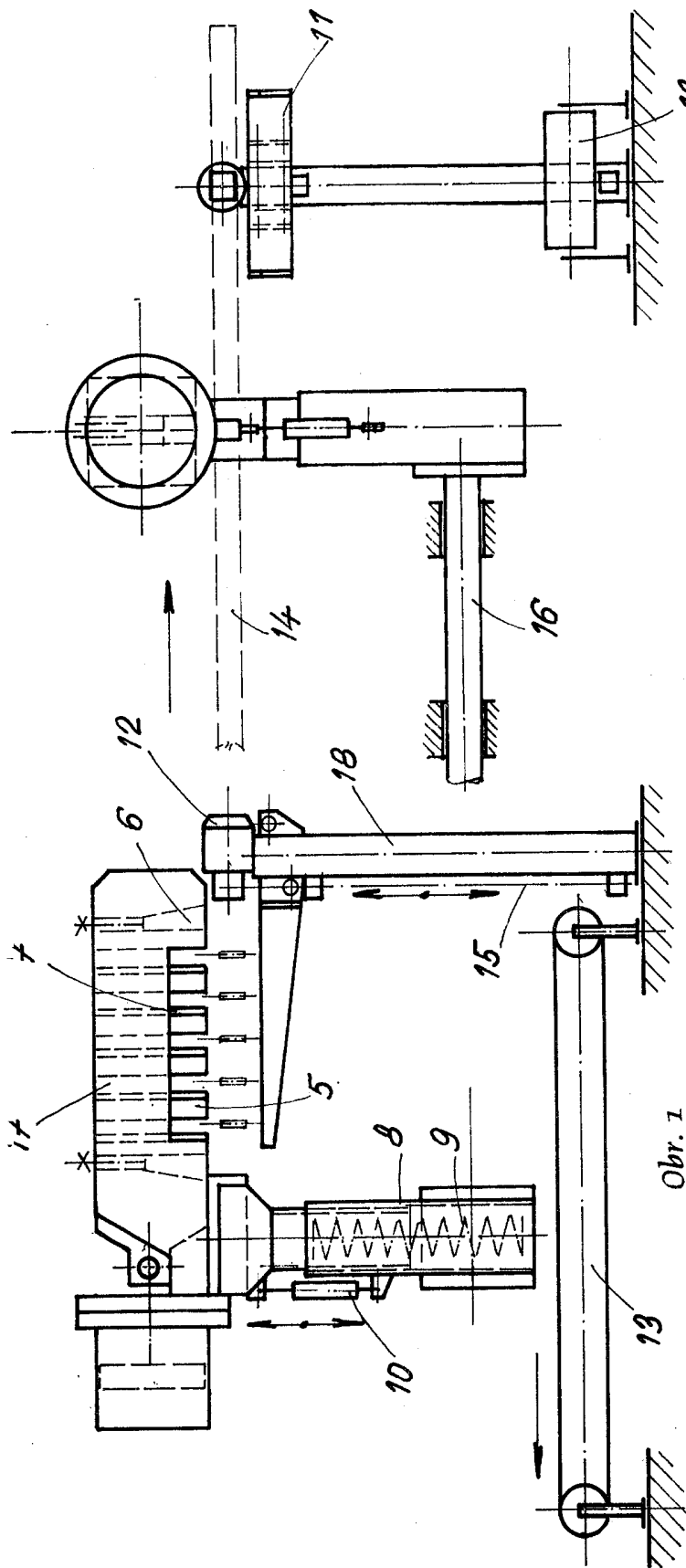
Dělicí a sádkovací zařízení sestává ze stříhacího zařízení 17, proti němuž je usazeno odebírací zařízení 18 a pod oběma zařízeními 17, 18 je umístěn dopravník 13. Stříhací zařízení 17 má tvar úhelníku, jehož jedno rameno - vertikální - je tvořeno válcovým čepem zasunutým do trubkového držáku 8. V držáku 8 je umístěna pružina 9 působící proti čepu. Čep je zatahován do držáku 8 tažným prvkem 10, kupříkladu hydraulickým válcem. Druhé rameno úhelníku pak tvoří pevný nosník 4 a pohyblivý nosník 3. Pohyblivý nosník 3 je připojen pomocí kulového ložka 2 k pístitici hydraulického válce 1. Stříhové nože 5 obou nosníků 3, 4 jsou připojeny na vložky 7. Sevření vložek 7 zajišťuje klínová úpinka 6. Odebírací zařízení 18 je tvořeno stojinou tyčového charakteru, na níž vertikálně pojíždí plošina 11. Posun plošiny 11 je proveden šroubem 15, jehož otáčení je odvozeno od náhonu 12. Náhon 12, kupříkladu motorek, je umístěn na hlavě stojiny. Odebírací zařízení 18 je usazeno na horizontálně přemístitelném smykadlu 16.

Zařízení pracuje tím způsobem, že zasunutá roštovina 14 je přestřižena stříhovými noži 5 a oddělený díl roštoviny 14 je převzat plošinou 11. Plošina 11 pak poklesne o výšku roštoviny 14 a proces se opakuje. Po nasádkování plošiny 11 předá tato sádku na dopravník 13, který se posune o šířku nastříhaných dílů. Sádky se poté z dopravníku 13 odebírají a odvázejí do skladovacího prostoru.

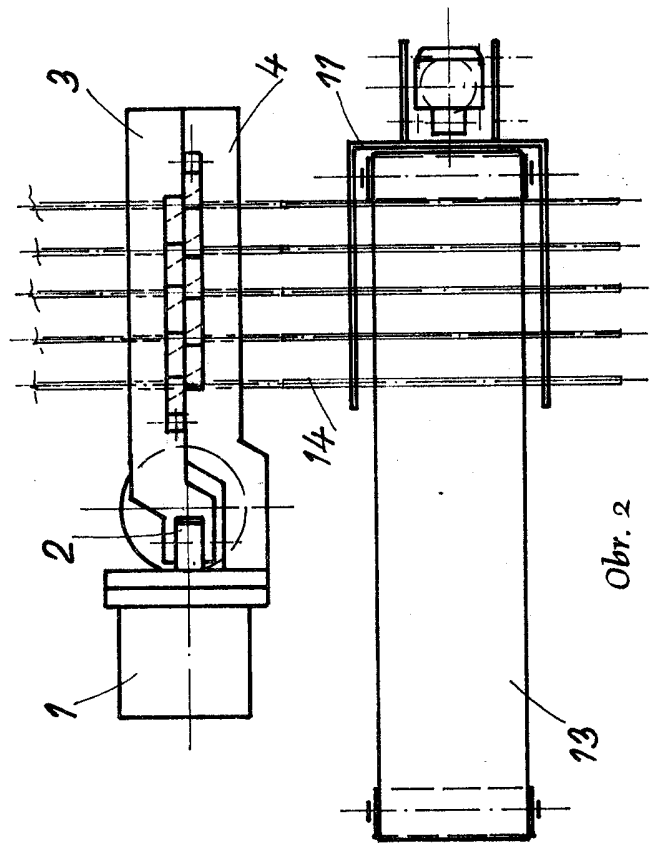
Vynálezu lze použít ve strojírenství, stavebnictví i v ostatních rezortech.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Dělicí a sádkovací zařízení roštových prvků, vyznačené tím, že sestává z horizontálně přestavitelného stříhacího zařízení /17/, proti němuž je stabilně usazeno odebírací zařízení /18/, a pod vertikálně přestavitelnou plošinou /11/ je umístěn dopravník /13/.
2. Dělicí a sádkovací zařízení roštových prvků podle bodu 1, vyznačené tím, že stříhací zařízení /17/ je tvořeno pevným nosníkem /4/, k němuž přiléhá pohyblivý nosník /3/, kde oba nosníky /3,4/ jsou opatřeny stříhacími noži /5/, kde pohyblivý nosník /3/ je připojen prostřednictvím kulového ložka /2/ k pístitici hydraulického válce /1/ a celý soubor je nesen čepem zasunutým do držáku /8/, přičemž zatahování čepu do držáku /8/ je provedeno tažným prostředkem /10/, proti němuž působí pružina /9/ usazená v držáku /8/.
3. Dělicí a sádkovací zařízení roštových prvků podle bodu 1, vyznačené tím, že odebírací zařízení /18/ je tvořeno sloupem, na němž je umístěna vertikálně přestavitelná plošina /11/, kterou prochází šroub /15/, ovládaný náhonem /12/.



Obr. 1



Obr. 2

Obr. 3