



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201652451 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 24

(21) 申请号 201020176378. 4

(22) 申请日 2010. 04. 30

(73) 专利权人 卢启建

地址 553308 贵州省纳雍县王家寨镇街上居
委会街上组

(72) 发明人 卢启建

(74) 专利代理机构 北京东正专利代理事务所

(普通合伙) 11312

代理人 张亦华

(51) Int. Cl.

F24B 1/19 (2006. 01)

F24B 1/191 (2006. 01)

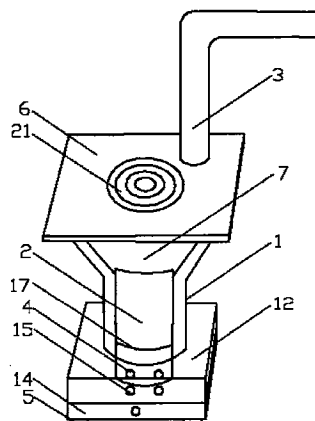
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 8 页

(54) 实用新型名称

一种火炉

(57) 摘要

本实用新型公开了一种火炉,包括炉体、炉芯、烟管,炉体上面覆盖面板,炉芯置于炉体内,炉芯与面板构成的空间为炉膛,烟管与炉膛连接,支撑脚固定在炉体或灰箱底部。炉芯下端与炉体之间密封连接,炉芯内壁固定有炉桥,在连接处及炉桥下方炉芯立面上或炉芯底面上开有若干与炉膛相通的进气口,进气口有口盖与之配合。本实用新型的通风效果好,燃料以蜂窝煤为主,燃料燃烧充分,容易控制火候,火炉升温降温快,因此非常省煤。



1. 一种火炉,包括炉体(1)、炉芯(2)、烟管(3),炉体上面覆盖面板(6),炉芯置于炉体内,炉芯与面板构成的空间为炉膛(7),烟管与炉膛连接,支撑脚(5)固定在炉体或灰箱底部,其特征在于,炉芯下端与炉体之间密封连接,炉芯内壁固定有炉桥(17),在连接处及炉桥下方炉芯立面上或炉芯底面上开有若干与炉膛相通的进气口(4),进气口有口盖(9)与之配合。

2. 根据权利要求1所述的火炉,其特征在于,当炉芯(2)的下端向下伸出至炉体(1)底面的外部时,进气口(4)开在炉芯向下伸出部分的立面上或底面上;当炉芯(2)的底面与炉体(1)的底面在同一平面时,进气口(4)开在炉芯底面上。

3. 根据权利要求1所述的火炉,其特征在于,所述进气口的外缘为凸起结构(10),进气口口盖为无螺旋的直扣盖,在凸起结构和进气口口盖上开有位置和大小相对应的气流调节孔(11)。

4. 根据权利要求1所述的火炉,其特征在于,所述炉芯(2)下端与炉体(1)之间通过闭气圈(8)密封连接,闭气圈为环形平板,闭气圈的外周与炉体的内壁紧密配合,闭气圈的内周与炉芯外壁紧密配合。

5. 根据权利要求1所述的火炉,其特征在于,炉体底部连接一灰箱(12),灰箱顶面上开有灰箱孔(13),灰箱孔位于炉体正下方,灰箱底面为抽屉(14)结构,支撑脚(5)固定在灰箱底部,如果炉体底端直接连接在灰箱顶面上,炉芯下部向下伸入至灰箱(12)内部时,或炉芯的底面与灰箱的顶面在同一平面时,灰箱体的上部都设有通气窗口(15);如果炉体底端与灰箱顶面通过连接件(16)连接在一起,灰箱上不设通气窗口。

6. 根据权利要求5所述的火炉,其特征在于,炉体底端直接连接在灰箱顶面上时,连接部位以及灰箱整体为密封结构,通气窗口(15)的大小与进气口(4)的大小相同,通气窗口与进气口口盖(9)配合。

7. 根据权利要求1所述的火炉,其特征在于,炉体(1)内壁固定一支撑圈(18),炉芯外壁固定凸起结构(19),所述凸起结构卡在支撑圈上,炉芯外壁上端固定提手(20)。

8. 根据权利要求1所述的火炉,其特征在于,所述炉体为漏斗形加直筒形或直筒形。

9. 根据权利要求1所述的火炉,其特征在于,所述烟管(3)穿透炉体立面与炉膛(7)连接,或穿透面板与炉膛连接。

10. 根据权利要求1所述的火炉,其特征在于,面板(6)上开一封火取火口,封火取火口上扣合炉火盖(21),所述炉火盖正中为一带夹耳(22)的实心盖,外围是大小相互配合的环形结构,相邻两环之间外环的内缘与内环的外缘相扣合。

一种火炉

技术领域

[0001] 本实用新型属于家居物品领域,具体来说是涉及一种火炉。

背景技术

[0002] 火炉是日常生活中取暖和煮饭的常用物品。目前市场上有很多样式的火炉,但都有不尽如人意的地方,有的通风效果不理想,有的在控制火候方面的结构不合理,有的比较费煤,有的大量煤气排放在居住室内,有的容易漏灰在室内或地板上,有的煮饭费时。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决已有火炉的上述缺陷,提供一种新型的火炉。

[0004] 实现上述目的本实用新型的技术方案为,一种火炉,包括炉体、炉芯、烟管,炉体上面覆盖面板,炉芯置于炉体内,炉芯与面板构成的空间为炉膛,烟管与炉膛连接,支撑脚固定在炉体或灰箱底部,其特征在于,炉芯下端与炉体之间密封连接,炉芯内壁固定有炉桥,在连接处及炉桥下方炉芯立面上或炉芯底面上开有若干与炉膛相通的进气口,进气口有口盖与之配合。

[0005] 优选结构为,当炉芯的下端向下伸出至炉体底面的外部时,进气口开在炉芯向下伸出部分的立面上或底面上;当炉芯的底面与炉体的底面在同一平面时,进气口开在炉芯底面上。

[0006] 优选结构为,进气口的外缘为凸起结构,进气口口盖为无螺旋的直扣盖,在凸起结构和进气口口盖上开有位置和大小相对应的气流调节孔。

[0007] 优选结构为,炉芯下端与炉体之间通过闭气圈密封连接,闭气圈为环形平板,闭气圈的外周与炉体的内壁紧密配合,闭气圈的内周与炉芯外壁紧密配合。

[0008] 优选结构为,炉体底部连接一灰箱,灰箱顶面上开有灰箱孔,灰箱孔位于炉体正下方,灰箱底面为抽屉结构,支撑脚固定在灰箱底部,如果炉体底端直接连接在灰箱顶面上,炉芯下部向下伸入至灰箱内部时,或炉芯的底面与灰箱的顶面在同一平面时,灰箱体的上部都设有通气窗口;如果炉体底端与灰箱顶面通过连接件连接在一起,灰箱上不设通气窗口。

[0009] 优选结构为,炉体底端直接连接在灰箱顶面上时,连接部位以及灰箱整体为密封结构,通气窗口的大小与进气口的大小相同,通气窗口与进气口口盖配合。

[0010] 优选结构为,炉体内壁固定一支撑圈,炉芯外壁固定凸起结构,所述凸起结构卡在支撑圈上,炉芯外壁上端固定提手。

[0011] 优选结构为,炉体为漏斗形加直筒形或直筒形。

[0012] 优选结构为,烟管穿透炉体立面与炉膛连接,或穿透面板与炉膛连接。

[0013] 优选结构为,面板上开一封火取火口,封火取火口上扣合炉火盖,所述炉火盖正中为一带夹耳的实心盖,外围是大小相互配合的环形结构,相邻两环之间外环的内缘与内环的外缘相扣合。

[0014] 本实用新型具有以下优点：(1) 通风效果好。本实用新型在炉芯底部开进气口，改善炉膛的通风效果，使燃料燃烧更充分。(2) 容易控制火候，火炉升温降温快。进气口有若干个，并有口盖与之配合。打开数量不等的进气口盖，就可以控制火候的大小，非常容易操作。(3) 省煤。由于本实用新型的通风效果好，又容易控制火候，所以很省煤，可以比普通火炉节省一半的煤。(4) 结构简单、美观。

附图说明

- [0015] 图 1 是进气口在炉芯的立面上的火炉立体示意图；
[0016] 图 2 是进气口在炉芯的底面上的火炉立体示意图；
[0017] 图 3 是炉体底部直接连接灰箱的火炉立体示意图；
[0018] 图 4 是炉体底部通过连接件连接灰箱的火炉主视图；
[0019] 图 5 是烟管从炉体立面上与炉膛连接的火炉立体示意图；
[0020] 图 6 是图 5 所示火炉的主视图；
[0021] 图 7 是灰箱的立体结构示意图；
[0022] 图 8 是炉体和炉芯的内部结构俯视图；
[0023] 图 9 是进气口和进气口口盖连接关系示意图；
[0024] 图 10 是面板结构示意图；
[0025] 图中，1、炉体； 2、炉芯； 3、烟管；
[0026] 4、进气口； 5、支撑脚； 6、面板；
[0027] 7、炉膛； 8、闭气圈； 9、进气口口盖；
[0028] 10、进气口外缘凸起结构； 11、气流调节孔；
[0029] 12、灰箱； 13、灰箱孔； 14、灰箱抽屉；
[0030] 15、通气窗口； 16、连接件； 17、炉桥；
[0031] 18、支撑圈； 19、炉芯外壁凸起结构；
[0032] 20、炉芯提手； 21、炉火盖； 22、夹耳；

具体实施方式

[0033] 下面结合附图对本实用新型进行具体描述。

[0034] 如图 1 是本实用新型所述进气口在炉芯立面上的火炉立体示意图，图 2 是进气口在炉芯的底面上的火炉立体示意图，如图所示，炉体 1 上面覆盖面板 6，炉芯 2 置于炉体 1 内，炉芯与面板之间的空间为炉膛 7，烟管 3 与炉膛连接，支撑脚 5 固定在炉体底部。炉芯内壁固定有炉桥 17。炉芯下端与炉体之间密封连接，在连接处及炉桥下方的炉芯的立面上或炉芯的底面上，开有若干与炉膛相通的进气口 4。优选方案为，当炉芯的下端向下伸出至炉体底面的外部时，如图 1，进气口开在炉芯向下伸出部分的立面上或底面上；当炉芯的底面与炉体的底面在同一平面时，如图 2，进气口开在炉芯底面上。

[0035] 如图 9 所示，进气口 4 有口盖 9 与之配合。优选方案为，进气口的外缘为凸起结构 10，进气口口盖为无螺旋的直扣盖，在凸起结构和进气口口盖上开有位置和大小相对应的气流调节孔 11。在扣进气口口盖时，可根据需要决定扣合的位置，以此调节气流调节孔的大小。

[0036] 炉芯下端与炉体之间密封连接的优选方案为,如图 6 所示的通过闭气圈 8 密封连接。闭气圈为环形平板,闭气圈的外周与炉体的内壁紧密配合,闭气圈的内周与炉芯的外壁紧密配合。

[0037] 为防止灰烬落在地板上,优选方案为,在炉体底部连接一灰箱 12。灰箱结构如图 7 所示,灰箱顶面上开有灰箱孔 13,灰箱孔位于炉体正下方,灰箱底面为抽屉 14 结构。

[0038] 如图 3 所示,如果炉体底端直接连接在灰箱顶面上,当炉芯的下端向下伸入至灰箱内部时,或当炉芯的底面与灰箱的顶面在同一平面时,灰箱体的上部都设有通气窗口 15。这时,连接部位以及灰箱整体为密封结构,通气窗口的大小与进气口的大小相同,通气窗口与进气口口盖配合。即进气口口盖不盖在炉芯的进气口上,而是盖在通气窗口上。

[0039] 如图 4 所示,如果炉体底端与灰箱顶面通过连接件 16 连接在一起,灰箱上不设通气窗口。进气口口盖仍盖在炉芯的进气口上。

[0040] 为了实现炉芯活动安装在炉体内,优选方案为,如图 8 所示,炉体内壁固定一支撑圈 18,炉芯外壁固定凸起结构 19,所述凸起结构卡在支撑圈上。在炉芯外壁上端固定提手 20。由此可以实现炉芯的替换。

[0041] 如图 3 和图 5 所示,炉体形状可以为漏斗形或直筒形。优选方案为,炉体形状为直筒形时,烟管 3 从炉体的立面上与炉膛 7 连接;炉体形状为漏斗形时,烟管 3 从面板 6 上与炉膛 7 连接。

[0042] 如图 10 所示,面板 6 上开一封火取火口,封火取火口上扣合炉火盖 21。炉火盖正中为一带夹耳 22 的实心盖,外围是大小相互配合的环形圈结构,相邻两环之间外环的内缘与内环的外缘相扣合。

[0043] 上述技术方案仅体现了本实用新型技术方案的优选技术方案,本技术领域的技术人员对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本实用新型的原理,属于本实用新型的保护范围之内。

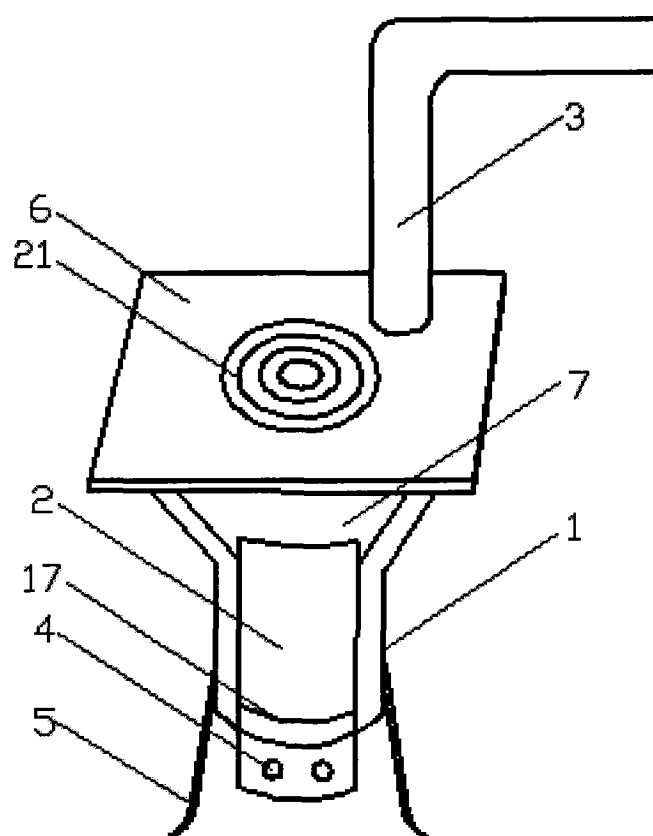


图 1

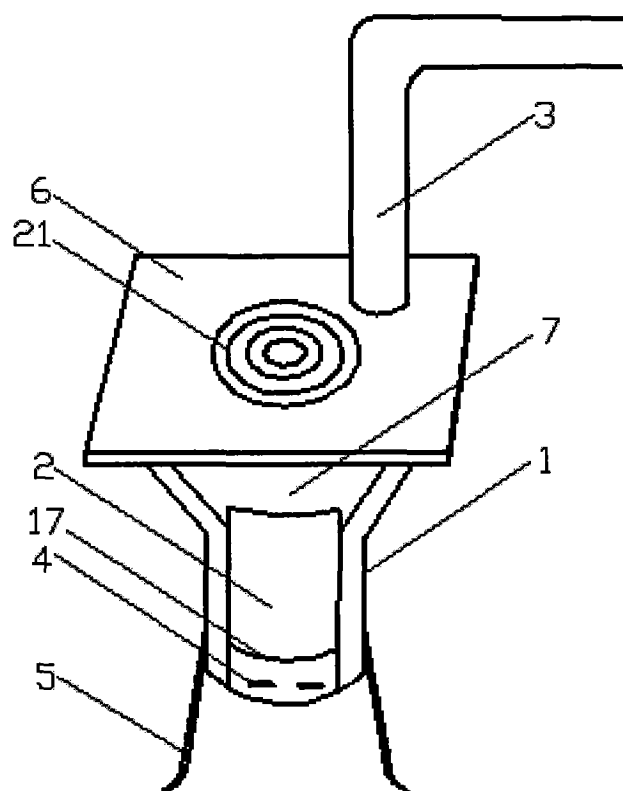


图 2

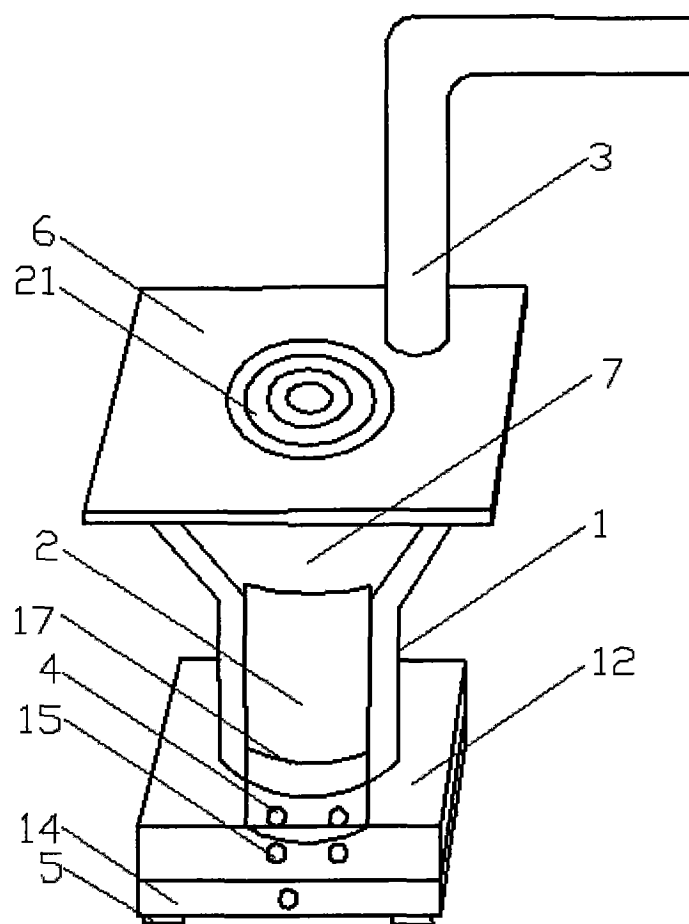


图 3

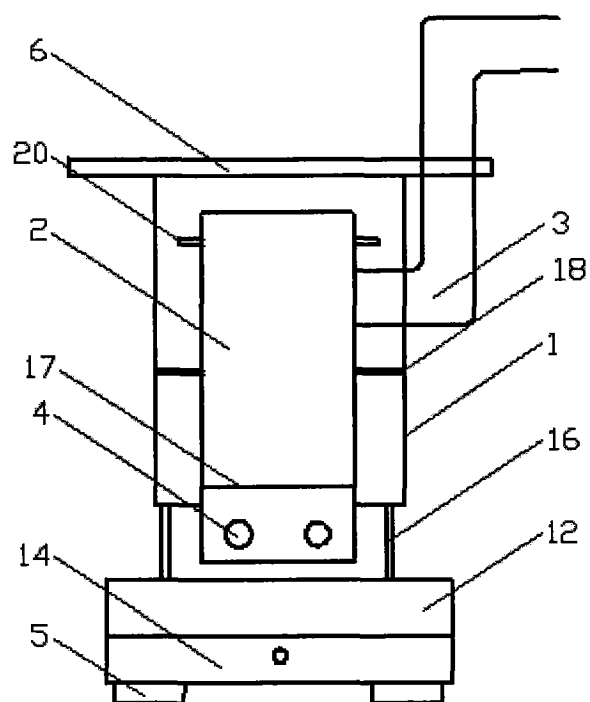


图 4

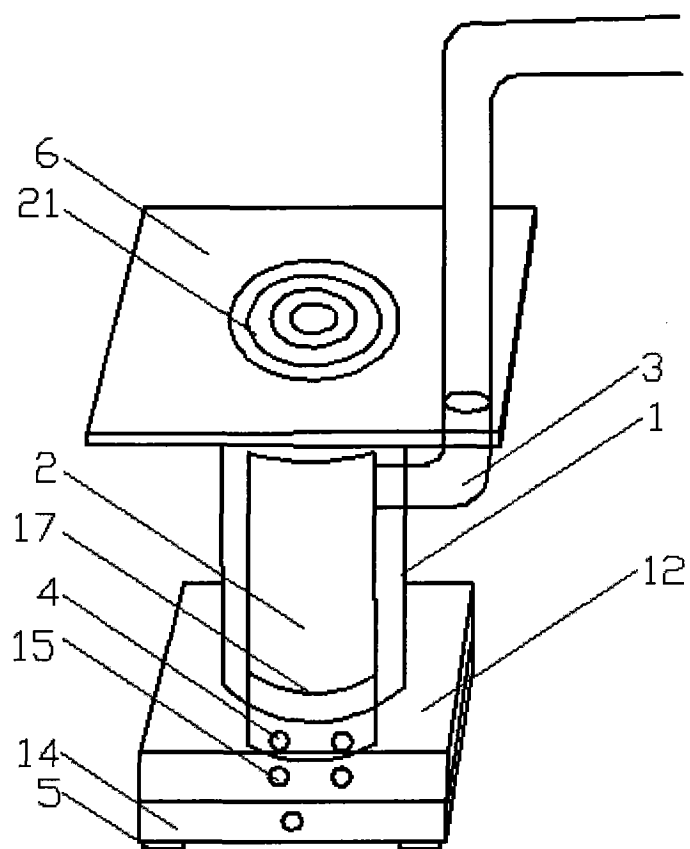


图 5

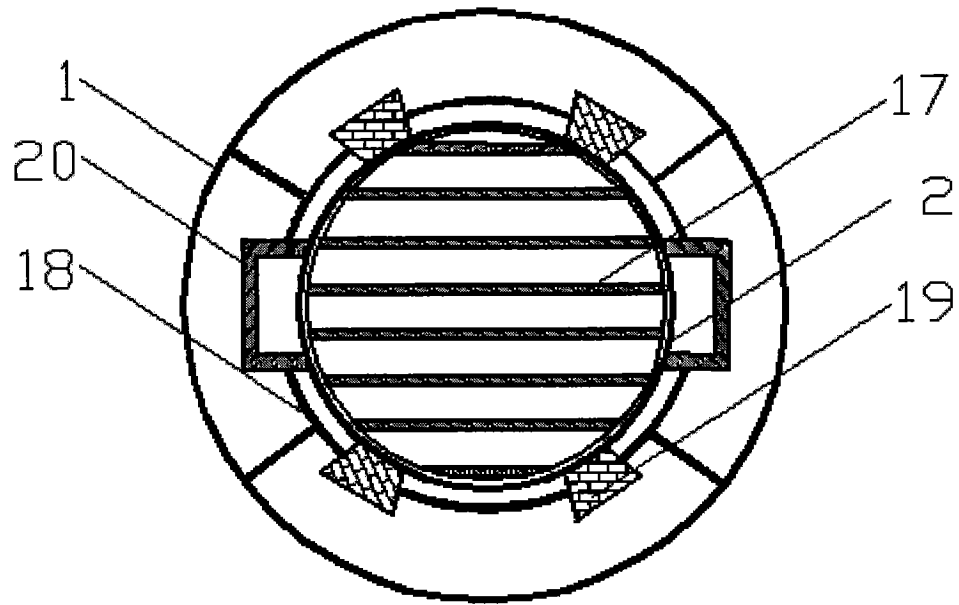


图 8

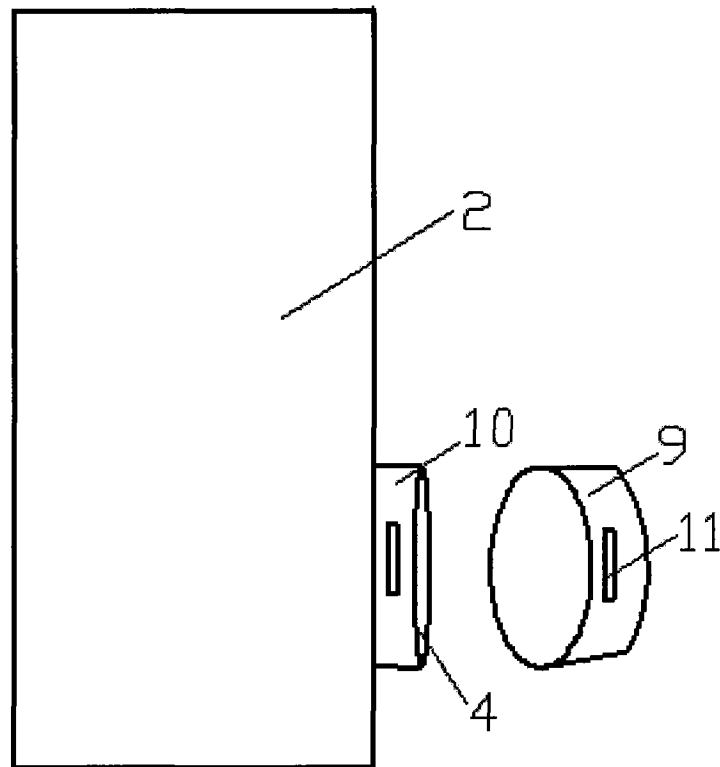


图 9

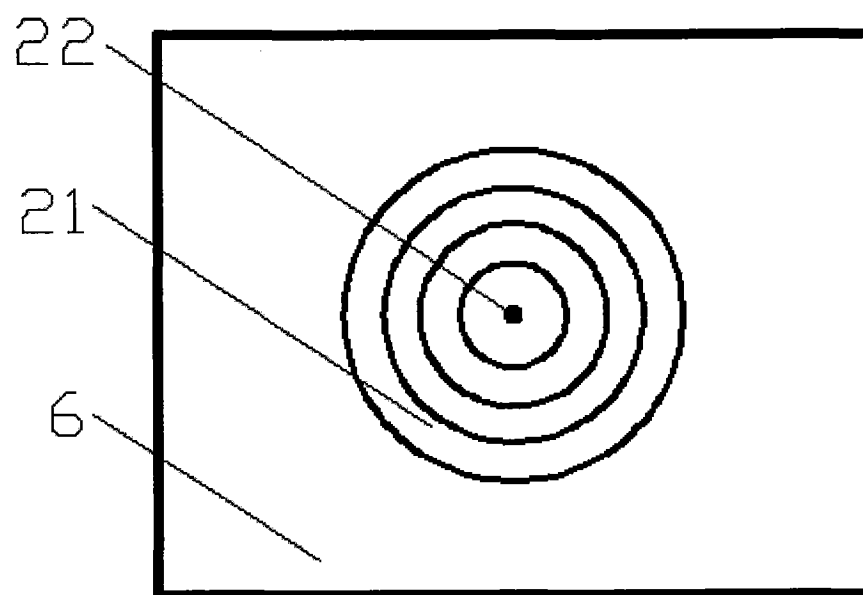


图 10