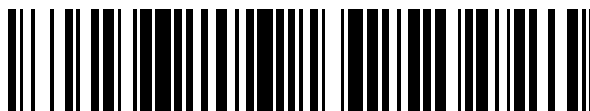


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 691 714**

51 Int. Cl.:

A47F 11/10 (2006.01)

A47F 5/08 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA MODIFICADA
TRAS OPOSICIÓN

T5

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **14.01.2016 E 16151273 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea modificada tras oposición: **28.06.2023 EP 3045088**

54 Título: **Instalación de presentación, en particular para productos**

30 Prioridad:

16.01.2015 DE 102015000272

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente modificada:

27.09.2023

73 Titular/es:

**GESA FORM + FUNKTION DISPLAYBAU GMBH
(100.0%)
Wernher-von-Braun Strasse 20
63303 Dreieich-Offenthal, DE**

72 Inventor/es:

RAU, OTMAR

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 691 714 T5

DESCRIPCIÓN

Instalación de presentación, en particular para productos

5 Campo de la invención

La invención se refiere, en general, a la presentación de productos, como por ejemplo de artículos cosméticos o de información de texto y/o información gráfica para fines publicitarios en conexión con productos/prestaciones de servicios opcionales y, en particular, se refiere a una instalación de presentación con una pluralidad de módulos de presentación, que debe poder configurarse de manera variable de una forma sencilla tanto en reequipamientos como también en nuevas instalaciones en locales de venta.

Estado de la técnica

15 Las instalaciones de presentación del tipo mencionado anteriormente para productos se instalan como componente de mostradores de venta, también llamados pantallas, en locales de venta como, por ejemplo, supermercados o perfumerías y ofrecen al cliente la posibilidad de presentar un producto determinado, por ejemplo un producto cosmético. El sistema acabado como componente de una pantalla está en una droguería, tienda, perfumería, etc. y presenta productos (por ejemplo, artículos de cosmética) para la venta al consumidor final. El producto final se encuentra, según la demanda del cliente, en diferentes ópticas.

Los oferentes de productos cosméticos tienen a menudo una pantalla propia en espacios de venta, en la que representan sus productos en una forma unitaria. Como componente de la pantalla se necesitan sistemas de presentación con módulos para alojar, por una parte, los productos y, por otra parte, para presentarlos.

25 Hasta ahora se fabrican infraestructuras para sistemas de presentación individualmente y la mayoría de las veces de una manera no flexible a las necesidades de los clientes, de metal, de madera o de plástico. La mayoría de las veces no era posible la transformación de construcciones existentes o de una manera muy laboriosa.

30 Precisamente para la presentación de productos se buscan módulos configurados de forma atractiva que, por una parte, se puedan fabricar configurables de una manera económica y flexible y, por otra parte, sean suficientemente robustos.

35 Los documentos WO 2006067396 A1 y DE 202014103767 U1 publican una instalación de presentación con una pluralidad de fondos de estantes colocados superpuestos. Para la presentación publicitaria más efectiva de productos, los fondos de estantes están provistos con instalaciones de iluminación. La alimentación eléctrica de estas instalaciones de iluminación se realiza a través de la fijación de los fondos de estantes en un panel de pared o en una columna de retención.

40 El documento DE 202012009052 U1 publica una instalación de presentación con una pluralidad de paneles, en cuyo lado delantero están expuestos los productos a presentar. Los paneles están fijados con la ayuda de un bastidor de fijación o elementos de fijación en otro panel o en una pared de forma desprendible. Para la presentación ordenada de productos se utilizan la mayoría de las veces divisiones variables en forma de listones que se cruzan, que están dispuestos sobre el lado superior de fondos de estantes o similares, como se publica, por ejemplo, en el documento EP 0773727 B1.

50 Para la presentación más efectiva y más atractiva de productos ha dado buen resultado precisamente en el sector de los artículos cosméticos unas instalaciones que están provistas con placas de colocación de un material transparente, como por ejemplo plástico transparente, que posibilitan una función de iluminación de fondo para la iluminación de fondo de los productos a presentar. Las placas de colocación actúan en este caso como conductor de luz, desde el que se desacopla la luz para la iluminación de fondo de los productos de una manera adecuada. Tales instalaciones de presentación se publican, por ejemplo, en el modelo de utilidad alemán 202013104137 de la solicitante.

55 Las publicaciones EP 2 220 965 A2, US 2014/104826 A1, US 2007/221595 A1, US 2013/068171 A1 publican diferentes sistemas de estantes con insertos.

Resumen de la invención

60 El cometido de la presente invención es preparar una instalación de presentación mejorada con una pluralidad de módulos de presentación, que están electrificados o no electrificados, de manera que la instalación de presentación debe poder configurarse de una manera variable tanto en reequipamientos como también en nuevas construcciones en locales de venta.

Este cometido se soluciona por medio de una instalación de presentación de acuerdo con la reivindicación 1. Otras formas de realización ventajosas son objeto de las reivindicaciones dependientes relacionadas.

5 Una instalación de presentación de acuerdo con la presente invención sirve para la presentación de productos y/o de informaciones de texto y/o informaciones gráficas. Ésta comprende un bastidor de montaje con una pluralidad de perfiles de montaje, que están dispuestos paralelos y distanciados entre sí. De manera conveniente, los perfiles de montaje están configurados como perfiles sin fin con longitudes adecuadas, que están dispuestos distanciados y paralelos entre sí a distancias regulares. En particular, los perfiles de montaje pueden estar dispuestos de manera que se extienden cruzados horizontal y verticalmente, para configurar una pluralidad de campos de montaje, cuyos tamaños son de manera conveniente iguales entre sí, pero también se pueden desviar en múltiplos de número entero unos de los otros en una o dos dimensiones, de manera alternativa también son posibles otras desviaciones. En los perfiles de montaje se pueden fijar de manera desprendible una pluralidad de insertos en forma de bastidor o de cajón, que sirven en cada caso para la presentación de productos y/o de información de texto y/o de información gráfica. Estos insertos presentan en cada caso una pluralidad de paredes laterales, lo que posibilita, en general, un bastidor de forma rectangular muy estable y con capacidad de carga.

De acuerdo con la invención, los insertos se pueden considerar como módulos, que están fijados individualmente en el bastidor de montaje y pueden estar diseñados en cada caso de manera diferente. En este caso, los insertos están fijados, respectivamente, sobre sus lados traseros de forma desprendible en los perfiles de montaje. De este modo, se puede configurar la instalación de presentación de forma variable de una manera sencilla tanto en reequipamientos como también en nuevas construcciones en locales de venta.

De manera conveniente, todos los insertos tiene las mismas dimensiones básicas o éstos están divididos de forma modular en tamaños, de tal manera que éstos corresponden a un múltiplo o a una fracción de número entero del tamaño del módulo, de manera que los módulos se pueden alojar, por ejemplo apilar y transportar de manera sencilla y se pueden sustituir sin más unos por otros, por ejemplo con otra funcionalidad.

De acuerdo con una forma de realización preferida, los insertos están unidos directamente sobre los lados traseros de las paredes laterales de los insertos con los perfiles de montaje, de manera que las superficies de base de los módulos corresponden de una manera conveniente a las superficies de base de los campos de montaje del bastidor de montaje o a un múltiplo de número entero o a una fracción de las mismas. De este modo, los insertos no se proyectan, o sólo en una medida no esencial, más allá de los campos definidos por los perfiles de montaje del bastidor de montaje. A través de la disposición de los perfiles de montaje se puede establecer con ello de una manera sencilla la disposición posterior de los insertos, por ejemplo en una disposición de matriz en series y columnas, pudiendo fijarse los insertos propiamente dichos a través de uniones sencillas siempre de la misma manera en los perfiles de montaje, lo que ayuda, en general, a reducir el tiempo necesario para el montaje.

De acuerdo con otra forma de realización, sobre al menos algunos de los perfiles de montaje están dispuestas bandas de conductores, en particular en forma de carriles metálicos y/o de carriles de plástico, que están dirigidos hacia los lados traseros de los insertos y son accesibles directamente desde éstos. En este caso, la fijación desprendible de los insertos en los perfiles de montaje está diseñada de una manera más conveniente de tal forma que los insertos son alimentados a través de las bandas de conductores con una tensión de alimentación, por ejemplo con una tensión continua de bajo voltaje, cuando los insertos están fijados de manera desprendible en los perfiles de montaje. Con otras palabras, en el caso de la fijación de los insertos en los perfiles de montaje, se lleva a cabo de forma automática una alimentación eléctrica de los insertos a través de las bandas de conductores, de manera que se pueden suprimir etapas adicionales para la electrificación de los insertos de acuerdo con la invención. Con la ayuda de la tensión de alimentación se pueden accionar en particular instalaciones de iluminación, como por ejemplo bandas de LED o medios luminosos, y/o aparatos eléctricos, como por ejemplo representaciones de pantallas, aparatos de reproducción de música y similares, que están previstos en los insertos. Con esta finalidad se pueden prever también en los insertos, por ejemplo en las paredes laterales de los insertos, unos cables eléctricos o bandas de conductores así como medios de conexión, como por ejemplo en churres o casquillos de conexión.

En el caso de una disposición de matriz de los campos de montaje del bastidor de montaje, como se ha indicado anteriormente, en particular puede ser suficiente que las bandas de conductores solamente se extiendan a lo largo de los perfiles de montaje horizontales o verticales, pudiendo ser suficiente que las bandas de conductores estén previstas sólo en la segunda banda de conductores respectiva del grupo de bandas de conductores de un tipo (horizontal o vertical).

De acuerdo con otra forma de realización, sobre los lados traseros de los insertos están previstas clavijas de contacto, que son presionadas de forma automática contra las bandas de conductores cuando los insertos son fijados de forma desprendible en los perfiles de montaje. Con esta finalidad, las clavijas de contacto se pueden proyectar en un estado normal distendido en una medida insignificante más allá del plano, que se cubre por el lado trasero o por el bastidor de los insertos, y son presionadas en un estado de montaje por medio de un elemento de

recuperación, como por ejemplo un muelle o una tira de chapa contra las bandas de conductores asociadas.

De acuerdo con otra forma de realización, sobre los lados delanteros de los perfiles de montaje están previstos en cada caso unos elementos de fijación, que están diseñados para la fijación de los lados frontales traseros de las paredes laterales de los insertos en los perfiles de montaje, de manera que los insertos no se proyectan, o sólo en una medida no esencial, más allá de los campos definidos por los perfiles de montaje del bastidor de montaje. En este caso, los elementos de fijación presentan unas ranuras longitudinales, que se extienden en la dirección longitudinal de los perfiles de montaje respectivos y en las que están dispuestas las bandas de conductores. Con preferencia, la unión de los insertos con los perfiles de montaje se realiza por medio de una unión positiva o unión por aplicación de fuerza dentro de las ranuras longitudinales o en su proximidad inmediata, de manera que al mismo tiempo se garantiza la alimentación eléctrica de los insertos a través de las bandas de conductores dispuestas en las ranuras longitudinales. De esta manera, se puede garantizar de acuerdo con la invención un montaje muy compacto y economizador de espacio de una pluralidad de módulos de presentación (insertos) que se pueden configurar de forma variable en un bastidor de montaje.

De acuerdo con otra forma de realización preferida, los lados frontales traseros de las paredes laterales están unidos en cada caso en unión positiva con los elementos de fijación. La unión positiva está diseñada en este caso para impedir una extracción no deseada de los módulos de presentación (insertos) verticalmente desde el bastidor de montaje. Al mismo tiempo se pueden posicionar los módulos de presentación (Insertos) de una manera fiable en el plano fijado por el bastidor de montaje. La unión positiva se puede realizar en particular por medio de los primeros elementos de unión positiva, que están previstos sobre los lados traseros o los lados frontales traseros de las paredes laterales de los insertos y por medio de segundos elementos de unión positiva configurados de manera correspondiente a éstos, los cuales están previstos directamente sobre los perfiles de montaje o sobre elementos de fijación conectados con estos. De manera conveniente, los elementos de unión positiva respectivos están configurados en este caso de una sola pieza con el inserto respectivo de la pared lateral asociada o bien con el perfil de montaje o el elemento de fijación conectado con él, lo que se puede realizar de manera sencilla en particular a través de procedimientos de fundición por inyección de plástico.

De acuerdo con otra forma de realización, sobre los lados frontales traseros de las paredes laterales están previstos en cada caso unos ganchos de retención, que se insertan en las ranuras longitudinales de los elementos de fijación y están pretensados elásticamente contra chaflanes o escotaduras de las ranuras longitudinales, cuando los insertos están fijados de manera desprendible en los perfiles de montaje. De manera alternativa, sobre los lados frontales traseros de las paredes laterales pueden estar previstas en cada caso unas escotaduras de retención, que encajan en los ganchos de retención, que están previstos en las ranuras longitudinales y que están pretensados elásticamente contra las escotaduras de retención, cuando los insertos están fijados de manera desprendible en los perfiles de montaje.

De acuerdo con otra forma de realización, los elementos de fijación están retenidos con seguridad en cada caso de manera desplazable longitudinal en los perfiles de montaje. Por ejemplo, los elementos de fijación pueden estar configurados a tal fin como topes o abrazaderas, que abarcan los perfiles de montaje en cada caso al menos parcialmente y que son regulables en la dirección longitudinal de los perfiles de montaje y se pueden fijar en la posición adecuada a través de medios de unión, como por ejemplo tornillos o clips, en los perfiles de montaje. De esta manera se puede predeterminar la configuración básica del bastidor de montaje o de los campos definidos por los perfiles de montaje de manera sencilla variable. Los elementos de fijación pueden servir en este caso al mismo tiempo también como soportes para la retención de las bandas de conductores mencionadas anteriormente en los perfiles de montaje.

De acuerdo con otra forma de realización, los perfiles de montaje están configurados en cada caso como perfiles huecos sin fin rectangulares o cuadrados con un espacio hueco y los perfiles de montaje están conectados por medio de conectores de enchufe, que están insertados en cada caso en los espacios huecos de dos perfiles de montaje unidos entre sí, con el bastidor de montaje. Es ventajoso que se pueda predeterminar la geometría del bastidor de montaje a través de conexión sencilla de pocos perfiles de montaje con longitudes normalizadas, de manera sencilla muy variable. El bastidor de montaje se puede construir en este caso en particular durante el montaje en el lugar, lo que reduce adicionalmente el gasto de almacenamiento y de transporte. Por medio de conectores de enchufe de 90° o bien de conectores de enchufe en forma de T se puede realizar de esta manera en particular una disposición de matriz de los campos del bastidor de montaje con una pluralidad de perfiles de montaje horizontales que se extienden paralelos entre sí y con una pluralidad de perfiles de montaje verticales que se extienden perpendiculares a éstos y que se extienden paralelos entre sí. No obstante, cuando el conector de enchufe predetermina otros ángulos, se puede realizar de esta manera también otra geometría opcional, en particular un ángulo de inclinación de secciones parciales de la instalación de presentación, por ejemplo de una pared trasera o de otra sección de la misma.

De acuerdo con otra forma de realización, al menos algunos de los insertos presentan paredes traseras, de manera que éstas pueden impedir una caída de productos a presentar y los insertos pueden estar diseñados de esta manera

para la conservación y/o retención de productos a presentar. De manera conveniente, en las paredes laterales o en proyecciones de retención previstas allí se pueden insertar fondos de inserción según las necesidades. De acuerdo con otra forma de realización, la pared trasera respectiva comprende una placa conductora de luz, de manera en la placa conductora de luz puede estar luz de una banda de LED para una iluminación de fondo. Por medio de la iluminación de fondo, se pueden presentar los productos alojados o retenidos en el módulo de presentación (inserto) de una manera más efectiva publicitaria. O la iluminación de fondo sirve para la iluminación efectiva publicitaria de una información de texto y/o información gráfica. A tal fin, en particular los lados delanteros pueden estar cubiertos por al menos algunos de los insertos por medio de una cubierta transparente u opaca, en particular por un plástico en forma de placa transparente u opaca estando diseñada la cubierta para ofrecer una información de texto y/o información gráfica. De acuerdo con otra forma de realización, el bastidor de montaje está dispuesto sobre un cuerpo en forma de rampa, de manera que el bastidor de montaje está dispuesto tendido inclinado. Esto permite que los productos, que están colocados más atrás, se eleven para el observador, para que éste los perciba mejor. De acuerdo con la invención, el bastidor de montaje está configurado en forma de escalera con perfiles de montaje horizontales y verticales, de manera que en los campos de la escalera están dispuestos los insertos en forma de cajón. En este caso, con preferencia, los perfiles de montaje horizontales y verticales están conectados con preferencia con efecto de sujeción entre sí, de manera que el perfil de montaje horizontal está fabricado con preferencia de plástico y se extiende por secciones con efecto de sujeción alrededor del perfil de montaje vertical. Una instalación de presentación, como se publica aquí, puede estar alojada en un bastidor de montaje en un mueble de presentación o puede estar fijada en un panel de pared.

Visión de conjunto de las figuras

A continuación se describirá la invención de manera ejemplar y con referencia a los dibujos adjuntos, a partir de los cuales se deducen otras características, ventajas y cometidos a solucionar. En este caso:

La figura 1 muestra una instalación de presentación para productos de acuerdo con la presente invención.

La figura 2 muestra un bastidor de montaje de la instalación de presentación de acuerdo con la figura 1, que está montado en un mueble de presentación.

La figura 3 muestra un bastidor de montaje de la instalación de presentación de acuerdo con la figura 2 en una vista parcial lateral en perspectiva, en el que una pluralidad de insertos en forma de cajón están fijados en el bastidor de montaje.

La figura 4a muestra en una vista esquemática en sección un perfil de montaje de acuerdo con una forma de realización.

La figura 4b muestra en una vista esquemática en sección un perfil de montaje de acuerdo con otra forma de realización.

La figura 4c muestra en una vista esquemática en sección un perfil de montaje de acuerdo con otra forma de realización.

La figura 4d muestra en una vista esquemática en sección el ensamblaje de los perfiles de montaje para formar un bastidor de montaje.

La figura 5a muestra en una vista parcial en perspectiva la fijación de un inserto en forma de cajón con iluminación de fondo en un campo de un bastidor de montaje de una instalación de presentación para productos de acuerdo con la presente invención.

La figura 5b muestra otro ejemplo de un inserto en forma de cajón.

La figura 6 muestra en una vista parcial en perspectiva el proceso de la fijación de un inserto en forma de cajón en un perfil de montaje de acuerdo con la presente invención.

La figura 7 muestra una vista parcial de una instalación de presentación de productos de acuerdo con otra forma de realización.

La figura 8 muestra una parte del bastidor de montaje de la instalación de presentación de acuerdo con la figura 7.

La figura 9 muestra una rampa, sobre la que se puede disponer un bastidor de montaje, en un estado intermedio amotes de que la rampa esté totalmente extendida.

La figura 10 muestra la rampa de acuerdo con la figura 9 sobre la que está dispuesto un bastidor de montaje, que se

representa en una forma parcialmente despiezada ordenada.

La figura 11 muestra un inserto en forma de cajón, que presenta alojamientos en forma de taladro para clavijas labiales, en los que están dispuestas las clavijas labiales.

La figura 12 muestra una vista en sección a través de la zona delantera del inserto en forma de cajón, con una tapa alojada de forma giratoria, que se pueden colocar en diferentes ángulos.

La figura 13 muestra una vista despiezada ordenada de un inserto en forma de cajón.

La figura 14 muestra una vista lateral del inserto en forma de cajón con los contactos.

La figura 15 muestra un bastidor de montaje, con dos perfiles de montaje verticales como soporte y con una serie de perfiles de montaje horizontales como peldaños.

La figura 16 muestra una vista despiezada ordenada de la figura 15 con una vista de detalle de una zona de cabeza de un perfil de montaje horizontal, que se acopla elásticamente encima.

La figura 17 muestra una vista lateral del perfil de montaje de la figura 15 con una serie de insertos en forma de cajón, que han alojado los productos correspondientes.

En las figuras, los signos de referencia idénticos designan componentes idénticos grupos de componentes idénticos.

Descripción detallada de formas de realización preferidas

La figura 1 muestra una instalación de presentación 1 para productos de acuerdo con la presente invención. Ésta comprende una pluralidad de insertos 30 en forma de cajón con superficie de base de forma rectangular, que están dispuestos en una disposición de matriz y están insertados en el bastidor de montaje representado en la figura 2, que está alojado en un mueble de presentación 2, que presenta un cuerpo 4 que se extiende horizontal con varios cajones, paredes laterales verticales 5 y una superficie publicitaria superior 6 para la representación de información de texto y/o información gráfica.

La figura 2 muestra la disposición del bastidor de montaje 10 dentro del mueble de presentación 2. El bastidor de montaje 10 está configurado por una pluralidad de perfiles de montaje horizontales 12 y de perfiles de montaje 13 que se extienden perpendicularmente a ellos, que están unidos entre sí por medio de conectores de enchufe 16, como se explica en detalle a continuación con la ayuda de la figura 4d. El bastidor de montaje 10 está dividido por los perfiles de montaje 11, 12 en una pluralidad de campos 13 del mismo tamaño, cuya altura/anchura corresponde esencialmente a un múltiplo de número entero de la altura/anchura de los insertos 30, que deben fijarse en el bastidor de montaje 10. Evidentemente los perfiles de montaje 11, 12 pueden determinar también por secciones diferentes subdivisiones del bastidor de montaje 10.

De acuerdo con la figura 2, solamente la sección superior del bastidor de montaje 10 se extiende paralelamente a la pared trasera 3 del mueble de presentación 2. La sección media y la sección inferior del bastidor de montaje 10 se extienden en cada caso bajo un ángulo agudo con respecto al plano de la sección superior del bastidor de montaje 10. El ángulo respectivo se puede ajustar de manera sencilla por medio de los conectores de enchufe 16, a través de los cuales están unidos los perfiles de montaje 11, 12, respectivamente, entre sí, como se explica en detalle a continuación con la ayuda de la figura 4d.

La figura 3 muestra el bastidor de montaje de la instalación de presentación de acuerdo con la figura 2 en una vista lateral parcial en perspectiva. En este caso, todavía no todos los insertos 30 están fijados en el bastidor de montaje. El inserto designado con el signo de referencia 30 se aproxima precisamente al bastidor de montaje, para ser fijado en éste. De acuerdo con la figura 3, los insertos 30 están configurados en forma de cajón, con una pared trasera 32 y cuatro paredes laterales 31. Sobre los lados interiores de las paredes laterales verticales 31 están previstas en una disposición de retículo varias proyecciones de retención 33, en las que se puede insertar al menos un arco de inserción 34 para el apoyo de productos a presentar.

Otros insertos pueden estar configurados también en forma de bastidor, es decir, sin pared trasera, lo que posibilita la visión libre tal vez sobre la pared trasera 3 que se encuentra detrás del mueble de presentación 2 (ver la figura 2), una pared o una representación publicitaria.

La figura 4a muestra otros detalles del perfil de montaje 14 utilizado, que presenta de acuerdo con este ejemplo de realización una sección transversal cuadrada y al menos en las zonas extremas y con preferencia sobre toda su longitud presenta un espacio hueco 15. Tal perfil de montaje 13 se puede separar con longitud adecuada de perfiles sin fin extruidos o estirados por extrusión de plástico y/o de metal. Sobre el lado delantero del perfil de montaje 14, que está dirigido hacia el inserto asociado (no mostrado), está previsto un soporte de banda de conductores 17, que

5 sirve como elemento de fijación para la fijación de un inserto 30 en el perfil de montaje 14 o bien está con fijado en un perfil de montaje 14 o está configurado en una sola pieza con éste. De acuerdo con la figura 4a, en las ranuras longitudinales 22 del soporte de la banda de conductores 17 están dispuestas aisladas entre sí dos bandas de conductores 19 conductoras de electricidad. A través de las ranuras longitudinales 22, las bandas de conductores 19 son directamente accesibles para clavijas de contacto 36 (ver la figura 5a y la figura 5b) del inserto 30 asociado.

10 En la disposición de acuerdo con la figura 3, las bandas de conductores se extienden sobre toda la anchura y/o altura del bastidor de montaje 10, o sobre la anchura y/o la altura de una subsección del mismo, que debe alimentarse con una tensión eléctrica.

15 De acuerdo con la invención, la fijación desprendible de los insertos 30 en los perfiles de montaje 14 está diseñada de tal forma que los insertos 30 son alimentados a través de las bandas de conductores 19 de manera automática con una tensión de alimentación, cuando los insertos 30 están fijados de forma desprendible en los perfiles de montaje 14. Para la fijación de los insertos 30 en los perfiles de montaje 14 se pueden emplear, en principio, técnicas de unión discretionales, en particular uniones atornilladas, uniones Velcro desprendibles o técnicas de unión positiva o por aplicación de fuerza discretionales adecuadas.

20 De manera especialmente conveniente, sobre el lado delantero del perfil de montaje 14, que está dirigido hacia el inserto (no mostrado), están previstas unas estructuras de unión positiva. Éstas pueden estar configuradas o bien directamente sobre el lado delantero del perfil de montaje 14 o indirectamente en el soporte de la banda de conductores 17, como se muestra en la figura 4a. Dicho con más precisión, las ranuras longitudinales 22 del soporte de la banda de conductores 17 según la figura 4a están configuradas en forma de V invertida y presentan chaflanes 21 inclinados oblicuos hacia arriba, que terminan superpuestos hacia arriba. En estas ranuras longitudinales 22 encajan unos ganchos de retención configurados de forma correspondiente, que están configurados sobre el lado trasero del inserto asociado, en particular sobre los lados frontales traseros de las paredes laterales del mismo.

25 Un ejemplo de un gancho de retención 43 de este tipo se muestra en la figura 6. De acuerdo con la figura 6, los ganchos de retención 43 están configurados de una sola pieza con la pared lateral 31 del inserto 30 respectivo y se distancian en su prolongación desde el lado trasero del inserto 30. Los ganchos de retención 43 presentan en cada caso un chaflán 44, que se apoya durante la inserción del gancho de retención 43 en una ranura longitudinal 22 del perfil de montaje con toda la superficie o por secciones en el chaflán 21 de la ranura longitudinal 22, para asegurar el inserto 30 en el perfil de montaje asociado contra una extracción perpendicularmente al perfil de montaje.

30 Dicho con más exactitud, durante la inserción del gancho de retención 43 en una ranura longitudinal 22 del perfil de montaje 14, en primer lugar el extremo delantero del chaflán 44 del gancho de retención se apoya con el extremo delantero de la proyección 20 del soporte de la banda de conductores 17. Durante la inserción siguiente del gancho de retención 43 en la ranura longitudinal 22, el chaflán 44 del gancho de retención 43 se desliza a lo largo del extremo delantero de la proyección 20, hasta que finalmente el chaflán 44 del gancho de retención 32 se apoya con toda la superficie o por secciones en el chaflán 21 de la ranura longitudinal 22. Para facilitar la extracción del gancho de retención 43 fuera de la ranura longitudinal 22, también el lado superior del gancho de retención 43 está configurado biselado.

35 A partir de la figura 6 se deduce que el soporte de la banda de conductores 17 no tiene que extenderse sobre toda la longitud del perfil de montaje 14, sino que puede ser suficiente que éste esté dispuesto sólo por secciones, en asociación con el retículo respectivo del bastidor de montaje, en éste. Para una variabilidad todavía mayor, puede ser ventajoso en este caso que el soporte de la banda de conductores 17 se pueda desplazar a lo largo del perfil de montaje 14 respectivo y finalmente se pueda fijar en una posición adecuada, en asociación con el retículo respectivo del bastidor de montaje a formar, por ejemplo por medio de uniones adecuadas atornilladas, enchufadas o con clips.

40 La figura 4b muestra una variante de un perfil de montaje. De acuerdo con la figura 4b, las ranuras longitudinales 22 no están configuradas en forma de cuña, sino en forma de T invertida, con escotaduras 23 de forma rectangular por encima de las bandas de conductores 19, en las que se pueden encajar ganchos de retención de los insertos de manera correspondiente a ellas.

45 La figura 4c muestra otra variante de un perfil de montaje, de acuerdo con la cual el soporte de la banda de conductores 17 rodea en forma de abrazadera el perfil de montaje 14 por medio de proyecciones 24 en el extremo opuesto. La unión por fricción entre el soporte de la banda de conductores 17 y el perfil de montaje 14 puede estar dimensionado suficiente para un posicionamiento fiable del inserto en el perfil de montaje 14 y en el caso de que se exceda una fuerza mínima pueda garantizar al mismo tiempo la capacidad de desplazamiento descrita anteriormente del soporte de la banda de conductores 17 a lo largo del perfil de montaje 14.

50 La figura 4d muestra cómo se pueden ensamblar perfiles de montaje 14 configurados como perfiles huecos por medio de conectores de enchufe 16a-16d, que son insertados en cada caso en los espacios huecos 15 de dos perfiles de montaje 14 unidos entre sí, para formar un bastidor de montaje con geometría variable. La geometría del

bastidor de montaje se puede predeterminar en particular a través del ángulo de los conectores de enchufe 16a-16d utilizados en cada caso de una manera sencilla, pero fiable.

La figura 5a muestra en una vista parcial en perspectiva la fijación de un inserto 30 en forma de cajón con iluminación de fondo en un campo de un bastidor de montaje, como se ha descrito anteriormente. Cuando los ganchos de retención 43 del inserto 30 están insertados en las ranuras longitudinales 22 del soporte de la banda de conductores 17 (ver la figura 6), las clavijas de contacto eléctrico 36 del inserto presionan contra las bandas de conductores 19 respectivas, con lo que se realiza una alimentación eléctrica de una iluminación de fondo, que se realiza a través del acoplamiento de la luz de una banda de LED 37 con una pluralidad de LEDs 38 en el lado frontal de la placa 35 conductora de luz. La placa 35 conductora de luz puede configurar al mismo tiempo la pared trasera del inserto 30. Por medio de la iluminación de fondo se pueden iluminar con efecto publicitario artículos que están dispuestos sobre la pared lateral 31 del inserto o sobre fondos de inserción o similares o se puede iluminar desde atrás una información de texto y/o información gráfica. A tal fin, el lado delantero del inserto 30 puede estar cubierto también por medio de una cubierta transparente u opaca 40, sobre la cual está prevista la información de texto y/o información gráfica a ofrecer de una manera conocida, como se muestra en la figura 5b. Esta información de texto y/o información gráfica puede estar insertada también en un alojamiento 42 de la cubierta 40. De acuerdo con la figura 5b, la cubierta 40 se puede fijar por medio de la inserción de proyecciones 41 configurada en ésta en escotaduras 39 en la pared lateral 31 del inserto 30 en el inserto 30.

La alimentación eléctrica mencionada anteriormente del inserto puede servir también para la alimentación eléctrica de otros medios luminosos o instalaciones de iluminación discrecionales o de aparatos eléctricos, que están alojados en el inserto o están fijados en éste, por ejemplo de representaciones de pantalla o aparatos de reproducción de música.

Como se muestra en la figura 5a, en las bandas de conductores 19 están previstos taladros 19a. Durante la fijación del inserto 30 en los perfiles de montaje 14, las clavijas de contacto 36 pueden encajar también en unión positiva en estos taladros 19a, para establecer el contacto eléctrico. A tal fin, los taladros 19a pueden estar configurados en particular en el retículo deseado de los insertos 30 sobre las bandas de conductores 19. Los taladros 19a pueden servir también para la unión de dos bandas de conductores 19, por ejemplo por medio de tornillos.

La figura 7 muestra una vista parcial de una instalación de presentación para productos de acuerdo con otra forma de realización. De acuerdo con la figura 7, sobre un cuerpo 4 con varios cajones de un puesto de venta 2 está dispuesto un perfil de soporte 7 configurado de forma escalonada con varios planos y con un borde delantero 8 que se proyecta vertical desde allí. En la pared trasera 3 del puesto de venta 2 pueden estar fijados otros fondos de estantes 9 de manera habitual.

En el plano más bajo del perfil de soporte 7 está alojado un carril de inserción 7a, sobre el que se apoya el extremo inferior de un bastidor de montaje 10. En éste están suspendidos o insertados una pluralidad de insertos 30 de la manera descrita anteriormente. Los insertos 30 son alimentados a través de las bandas de conductores 19 de la manera descrita anteriormente con una tensión eléctrica. El extremo superior del bastidor de montaje 10 está conectado con un tirante de apoyo 29 sobre el que se apoya el bastidor de montaje 10, además, sobre el plano más alto del perfil de soporte 7 y en el lado trasero 3 del puesto de venta 2. La figura 8 muestra un fragmento de este bastidor de montaje 10 configurado en forma de escalera en representación ampliada.

En lugar de apoyar el bastidor de montaje 10 por medio del tirante de apoyo 29 sobre el plano más alto del perfil de soporte 7 y en el lado trasero 3 del puesto de venta 2, pueden estar previstos también sobre los lados traseros de los perfiles de montaje verticales 11 unos ganchos, sobre los que se puede suspender el bastidor de montaje directamente en los bordes delanteros 8 de los fondos de estante 9. De esta manera, se puede reequipar un puesto de venta 2 existente de una manera rápida y variable, a saber, a través de la cobertura por secciones o completa por medio de un sistema de presentación, que está constituido por una pluralidad de insertos 30, que están dispuestos a través de suspensión o fijación en un bastidor de montaje 10 en una disposición regular y se pueden alimentar de manera automática con una tensión de alimentación a través del bastidor de montaje 10.

Como puede deducir sin más el técnico con el estudio de la descripción anterior, el sistema de presentación se puede preparar de una manera económica y atractiva y se puede adaptar de una manera muy variable a los deseos de los clientes individuales. A través de la electrificación de los módulos de presentación (insertos) se pueden presentar de una manera muy efectiva publicitaria productos o información de texto y/o información gráfica. El sistema de presentación mostrado es especialmente adecuado para la presentación de artículos cosméticos con realización de módulos de presentación (insertos) de plástico y utilización de efectos de iluminación, en particular iluminación de fondo, en al menos algunos de los módulos de presentación (insertos). El sistema de presentación de acuerdo con la presente invención se puede emplear, sin embargo, también de manera correspondiente para la presentación de otros productos discrecionales, por ejemplo de artículos de consumo o artículos electrónicos.

En otra forma de realización, el cuerpo 4 está configurado como rampa plegable. Sobre esta rampa se puede fijar entonces una estructura de escalera 10, como se ve en la figura 10. En este caso, la rampa está configurada en un intervalo de 20-80°, con preferencia de 30-60°. El cuerpo 4 puede estar configurado, naturalmente, también fijo y no plegable, lo que conduce, sin embargo, durante el transporte a un volumen más elevado. En el canto superior de los chaflanes, el cuerpo 4 presenta unas escotaduras 45, en las que se encajan o bien se insertan los perfiles de montaje, que se extienden horizontalmente, de la estructura de escalera o bien del bastidor de montaje 10. De esta manera, se evita que el bastidor de montaje resbale sobre el chaflán en forma de rampa. A partir de la figura 10 se puede deducir el bastidor de montaje 10, que está colocado sobre el cuerpo 4, de manera que el bastidor de montaje presenta perfiles de montaje verticales 1 y perfiles de montaje horizontales 12, de manera que éstos están conectados entre sí por medio de pivotes 46, que se extienden en el perfil. Puesto que el bastidor de montaje está dispuesto sobre el cuerpo 4 en forma de rombo, resulta una superficie de presentación, que se eleva hacia atrás.

La figura 11 muestra un inserto en forma de cajón, que presenta alojamientos en forma de taladro para clavijas labiales. en los que están dispuestas las clavijas labiales. Tal inserto en forma de cajón se puede disponer sobre un bastidor de montaje, que presenta una estructura de escalera, como se representa, por ejemplo, en la figura 10. Una pluralidad de tales insertos en forma de cajón se pueden disponer, también en diferentes tamaños, sobre tal estructura de escalera. Como se puede deducir a partir de la figura 11, el inserto en forma de cajón presenta una zona delantera 47, en la que se pueden depositar informaciones que describen el producto, y que está espacialmente iluminado y presenta una zona trasera 48, en la que está dispuesto el producto propiamente dicho, que se ha descrito anteriormente.

La figura 12 muestra la zona delantera 47 en detalle, que presenta una tapa giratoria 49, que se puede ajustar de acuerdo con la inclinación del inserto en forma de cajón, para posibilitar de esta manera al observador un ángulo de visión óptimo. La tapa giratoria 49 presenta una ranura de alojamiento 50, en la que se puede insertar un trozo de papel, que describe el producto.

La figura 13 muestra una vista despiezada ordenada del inserto en forma de cajón, con una placa de cubierta 51, con una zona de retención 52, en la que se pueden insertar los productos. Con una zona delantera 47, que está configurada por la tapa giratoria y soportes de fijación correspondiente, de manera que unas lentes / discos transparentes 53 y 54 correspondientes están configurados para conducir la luz de los LEDs, que están dispuestos en la zona del fondo, de manera correspondiente a la zona delantera. Además, está previsto un inserto 30 con paredes laterales correspondientes y con una placa de fondo o una placa 46 conductora de luz.

La figura 14 muestra en una vista lateral los contactos que están dispuestos, en general, diagonalmente en esquinas opuestas del inserto en forma de cajón y que entran en contacto con los perfiles de montaje. En general, los contactos en forma de clavijas están configurados con muelles, de manera que éstos presionan sobre los perfiles de montaje y establecen un contacto.

La figura 15 muestra un bastidor de montaje 10 en forma de escalera con perfiles de montaje verticales 11 y perfiles de montaje horizontales 12. Los perfiles de montaje horizontales están fabricados con preferencia de plástico y presentan, como se muestra en la figura 16, unas zonas de sujeción 55, que se fijan alrededor del perfil de montaje vertical y de esta manera lo amarran. A tal fin, dos elementos de sujeción agarran desde arriba y desde abajo alrededor del perfil vertical y se pueden encajar detrás de salientes correspondientes. Adicionalmente está previsto todavía un pivote 56, que se extiende en un taladro 47, de manera que se puede impedir también un resbalamiento del perfil de montaje horizontal sobre el perfil de montaje vertical. Estos taladros pueden estar configurados en retículos fijos. Además, los perfiles de montaje horizontales presentan todavía imanes 58, que establecen una conexión con los insertos en forma de cajón, para que éstos no se puedan retirar tan fácilmente fuera del bastidor de montaje, sino que están alojados de manera estable y fija allí. La figura 17 muestra una vista lateral del bastidor de montaje 10 de las figuras 15 y 16, de manera que en estos bastidores de montaje están insertados una pluralidad de insertos en forma de cajón, que reciben de nuevo productos.

Una conducción de corriente puede estar configurada en perfiles de montaje verticales, puesto que éstos están unidos por medio de perfiles de montaje de plástico, se les pueden dar diferentes polaridades. Los insertos en forma de cajón pueden presentar clavijas, que entra en contacto en cada caso con los perfiles verticales fabricados de metal, para recibir tensión, para que los LEDs, que están dispuestos en los insertos en forma de cajón, sean alimentados con tensión.

Lista de signos de referencia

- 60 1 Sistema de presentación de productos
- 2 Mueble de presentación
- 3 Pared trasera
- 4 Cuerpo
- 5 Pared lateral

	6	Superficie superior publicitaria
	7	Perfil de apoyo escalonado
	7a	Carril de inserción
	8	Borde delantero
5	9	Fondo de estante
	10	Bastidor de montaje
	11	Perfil de montaje vertical
	12	Perfil de montaje horizontal
	13	Campo
10	14	Perfil de montaje
	15	Espacio hueco
	16a	Conector de enchufe
	16b	Conector de enchufe
	16c	Conector de enchufe cruzado
15	16d	Conector de enchufe angular
	17	Soporte de la banda de conductores
	18	Base
	19	Banda de conductores
	19a	Taladro
20	20	Proyección
	21	Chaflán
	22	Ranura longitudinal
	23	Escotadura
	24	Proyección
25	29	Tirante de apoyo
	30	Inserto
	31	Pared lateral
	32	Pared trasera
	33	Proyección de retención
30	34	Fondo de inserto
	35	Placa conductora de luz
	36	Clavija de contacto eléctrico
	37	Franjas de LEDs
	38	LED
35	39	Escotadura
	40	Cubierta delantera
	41	Proyección
	42	Alojamiento
	43	Gancho de retención
40	44	Chaflán
	45	Recesos/escotaduras
	46	Pivote
	47	Zona delantera
	48	Zona trasera
45	49	Tapa giratoria
	50	Ranura de alojamiento
	51	Placa de cubierta
	52	Zona de retención
	53, 54	Lentes
50	55	Zona de sujeción
	56	Pivote
	57	Taladro
	58	Imán
55		

REIVINDICACIONES

- 1.- Instalación de presentación, en particular para productos, que comprende un bastidor de montaje (10) con una pluralidad de perfiles de montaje (12, 11; 14), que están dispuestos paralelos y distanciados entre sí; y con una pluralidad de insertos en forma de bastidor o en forma de cajón (30), que están fijados de forma desprendible en los perfiles de montaje; en la que los insertos 30 presentan, respectivamente, una pluralidad de paredes laterales (31), que configuran un bastidor de forma rectangular, y los insertos están fijados, respectivamente, sobre sus lados traseros de forma desprendible en los perfiles de montaje, **caracterizada** porque el bastidor de montaje está configurado en forma de escalera con perfiles de montaje horizontales y verticales (11, 12), en la que en los campos de la escalera (13) están dispuestos los insertos (30) en forma de cajón.
- 2.- Instalación de presentación de acuerdo con la reivindicación 1, en la que sobre al menos algunos de perfiles de montaje (12, 11; 14) están dispuestas unas bandas de conductores (19) y en la que la fijación desprendible de los insertos (30) en los perfiles de montaje está diseñada de tal forma que los insertos están alimentados a través de las bandas de conductores (19) con una tensión de alimentación, en particular con una tensión continua de bajo voltaje, cuando los insertos (30) están fijados de forma desprendible en los perfiles de montaje para alimentar las instalaciones de iluminación y/o los aparatos eléctricos de los insertos con la tensión de alimentación.
- 3.- Instalación de presentación de acuerdo con la reivindicación 2, en la que sobre los lados traseros de los insertos (30) están previstas clavijas de contacto (36), que están presionadas contra las bandas de conductores (19), cuando los insertos (30) están fijados de forma desprendible en los perfiles de montaje (12, 11; 14).
- 4.- Instalación de presentación de acuerdo con una de las reivindicaciones 2 ó 3, en la que sobre los lados delanteros de los perfiles de montaje (30) están previstos en cada caso unos elementos de fijación (17), que están diseñados para la fijación de los lados frontales traseros de las paredes laterales (31) de los insertos (30) en los perfiles de montaje (30), en la que los elementos de fijación (17) presentan ranuras longitudinales (22), que se extienden en la dirección longitudinal de los perfiles de montaje respectivos y en las que están dispuestas las bandas de conductores (19).
- 5.- Instalación de presentación de acuerdo con la reivindicación 4, en la que los lados frontales traseros de las paredes laterales (31) están unidos en cada caso en unión positiva con los elementos de fijación (17).
- 6.- Instalación de presentación de acuerdo con la reivindicación 5, en la que sobre los lados frontales traseros de las paredes laterales (31) están previstos en cada caso unos ganchos de retención (43), que están insertados en las ranuras longitudinales (22) de los elementos de fijación (17) y están pretensados elásticamente contra chaflanes (21) o escotaduras (23) de las ranuras longitudinales (22), o sobre los lados frontales traseros de las paredes laterales (31) están previstas, respectivamente, unas escotaduras de retención, en las que encajan ganchos de retención, que están previstos en las ranuras longitudinales (22) y que están pretensados elásticamente contra las escotaduras de retención, cuando los insertos (30) están fijados de forma desprendible en los perfiles de montaje (30).
- 7.- Instalación de presentación de acuerdo con la reivindicación 6, en la que los ganchos de retención (43) están configurados de una sola pieza con las paredes laterales (31) de los insertos (30) o con paredes laterales de las ranuras longitudinales (22).
- 8.- Instalación de presentación de acuerdo con una de las reivindicaciones 4 a 7, en la que los elementos de fijación (17) están retenidos con seguridad de forma desplazable longitudinal en los perfiles de montaje (12, 11; 14).
- 9.- Instalación de presentación de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en la que los perfiles de montaje (12, 11; 14) están configurados en cada caso como perfiles huecos sin fin rectangulares o cuadrados con un espacio hueco (15) y en la que los perfiles de montaje (12, 11; 14) están conectados por medio de conectores de enchufe (16a-16d), que están insertados en cada caso en los espacios huecos de dos perfiles de montaje conectados entre sí, para formar el bastidor de montaje (10), en la que el bastidor de montaje presenta una pluralidad de perfiles de montaje horizontales que se extienden paralelos entre sí y una pluralidad de perfiles de montaje verticales que se extienden perpendicularmente a éstos y se extienden paralelos entre sí.
- 10.- Instalación de presentación de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en la que al menos algunos de los insertos (30) presentan paredes traseras (32) y están diseñados para la conservación y/o retención de productos a presentar.
- 11.- Instalación de presentación de acuerdo con la reivindicación 10, en la que la pared trasera respectiva comprende una placa (35) conductora de electricidad o está configurada por ésta, en la que está acoplada una luz de una banda de LEDs (37) para una iluminación de fondo.

ES 2 691 714 T5

- 12.- Instalación de presentación de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en la que los lados delanteros de al menos algunos de los insertos (30) están cubiertos por medio de una cubierta (40) transparente u opaca, en la que la cubierta está diseñada para ofrecer información de texto y/o información gráfica.
- 5 13.- Instalación de presentación de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en la que el bastidor de montaje (10) está alojado en un módulo de presentación (2) o está fijado en un panel de pared o está fijado sobre un cuerpo (4) en forma de rampa, sobre el que está dispuesto extendido inclinado el bastidor de montaje.
- 10 14.- Instalación de presentación de acuerdo con una de las reivindicaciones anteriores, en la que los perfiles de montaje horizontal y vertical (11, 12) están unidos con efecto de sujeción entre sí, en la que el perfil de montaje horizontal está fabricado de plástico y se extiende con efecto de sujeción por zonas alrededor del perfil de montaje vertical.

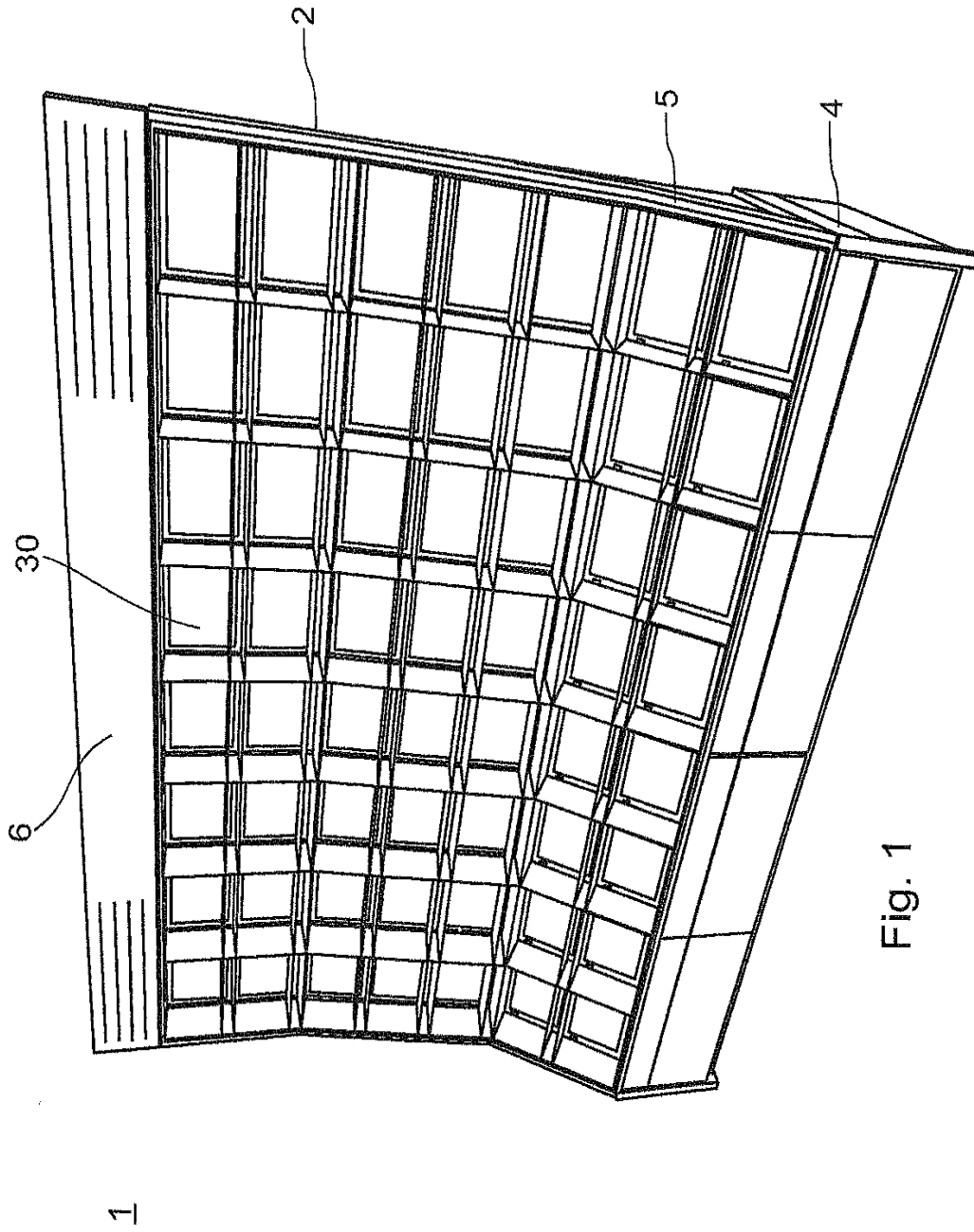


Fig. 1

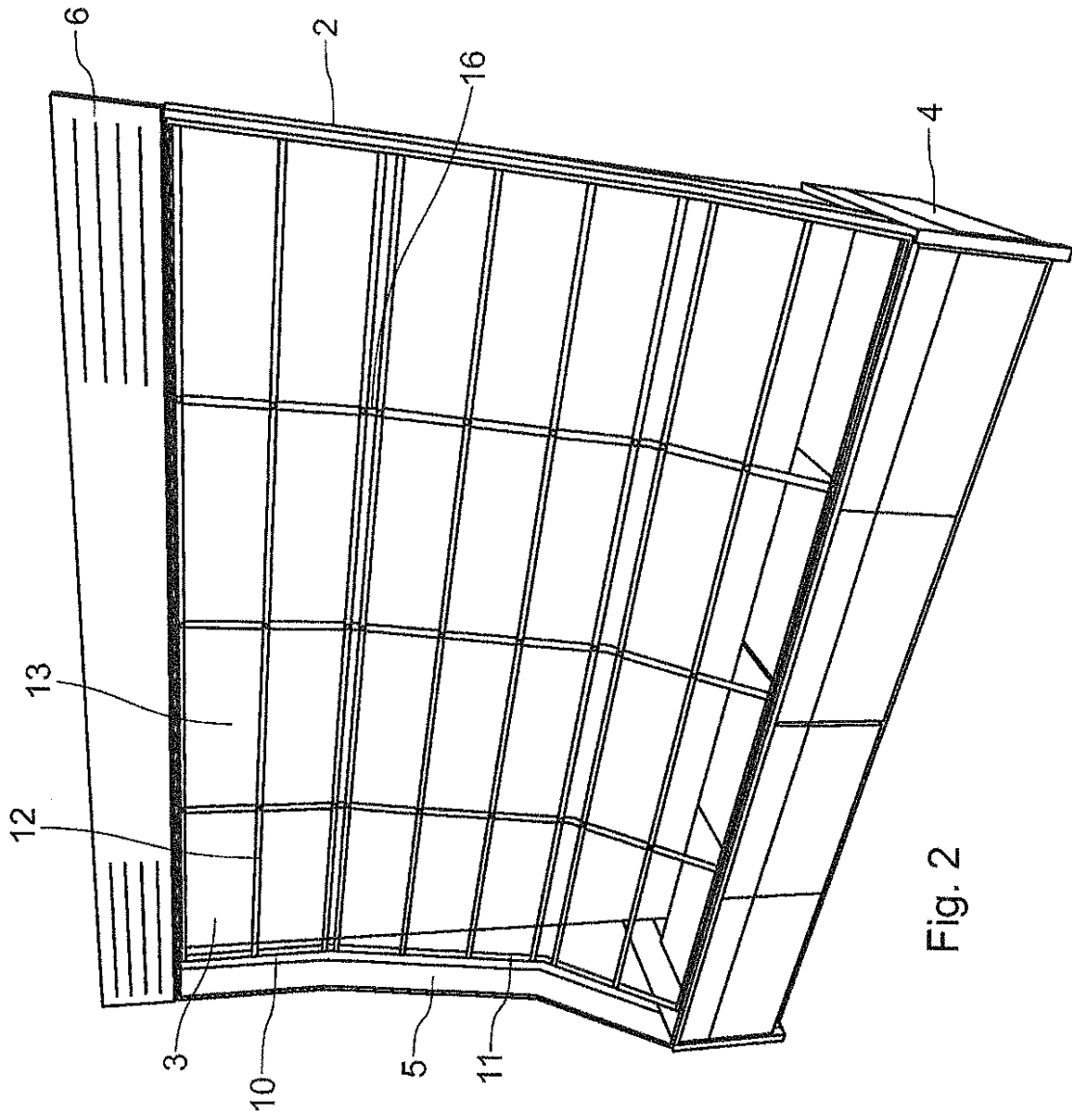
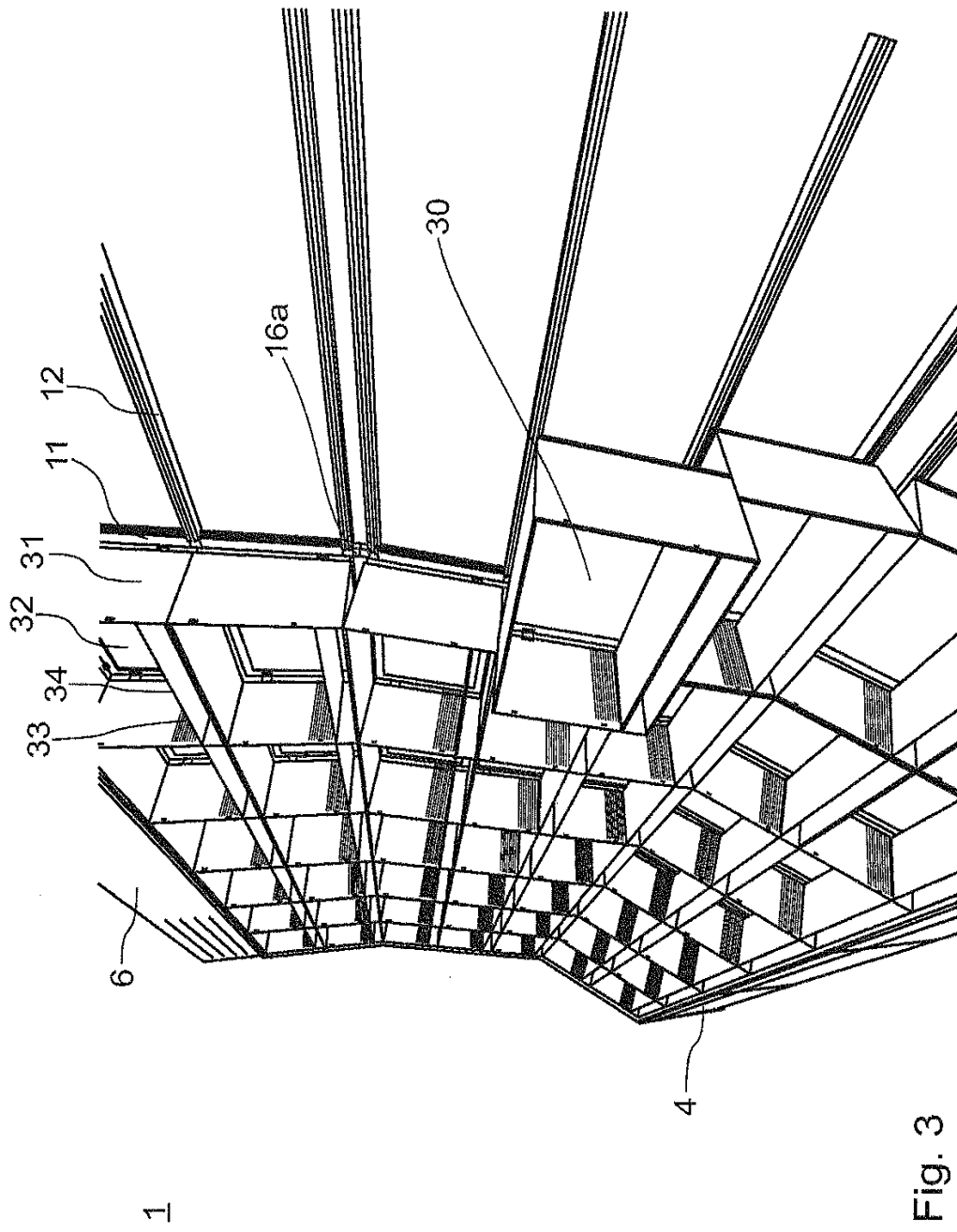


Fig. 2



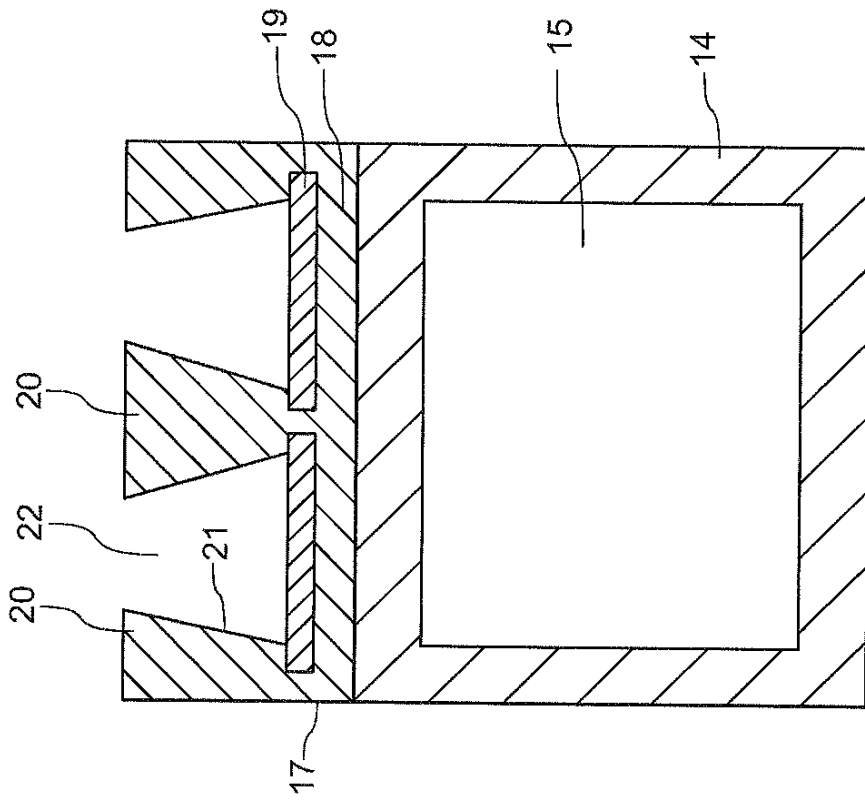


Fig. 4a

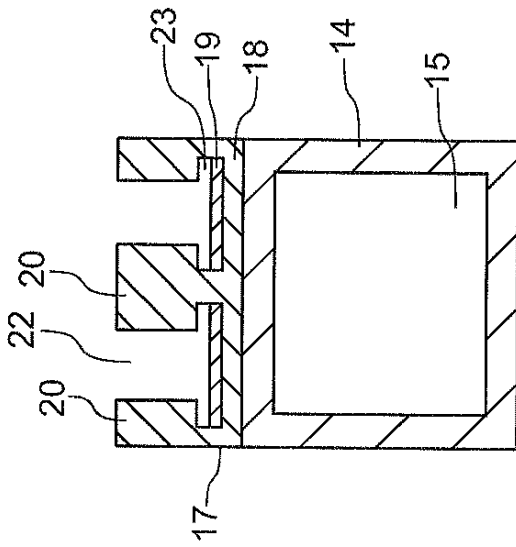


Fig. 4b

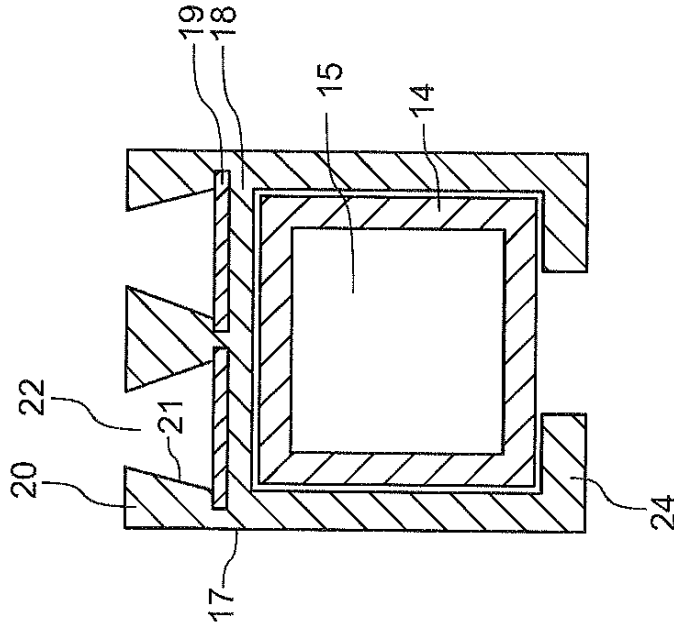


Fig. 4c

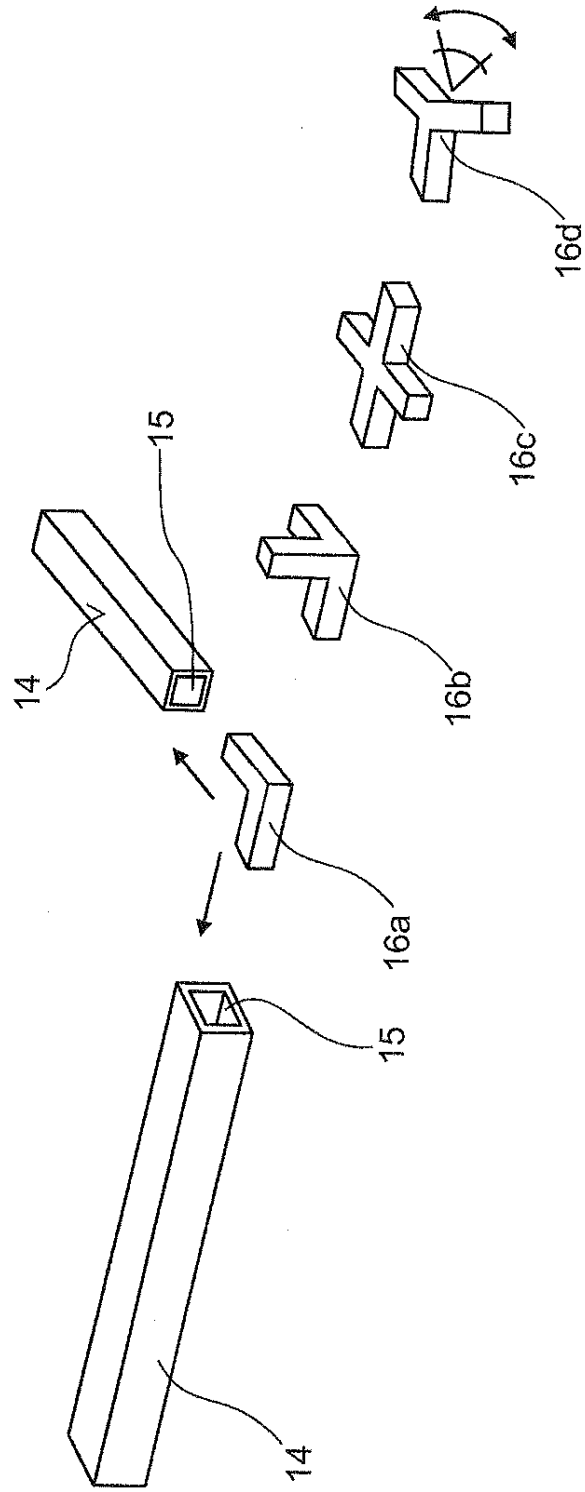


Fig. 4d

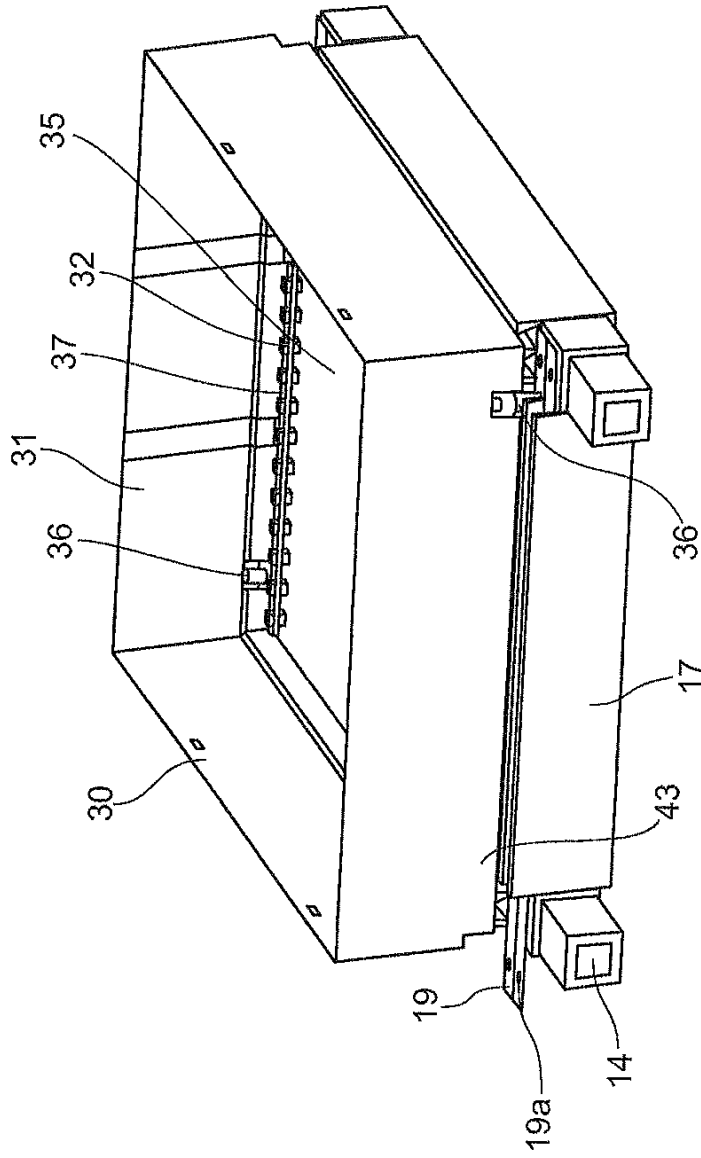


Fig. 5a

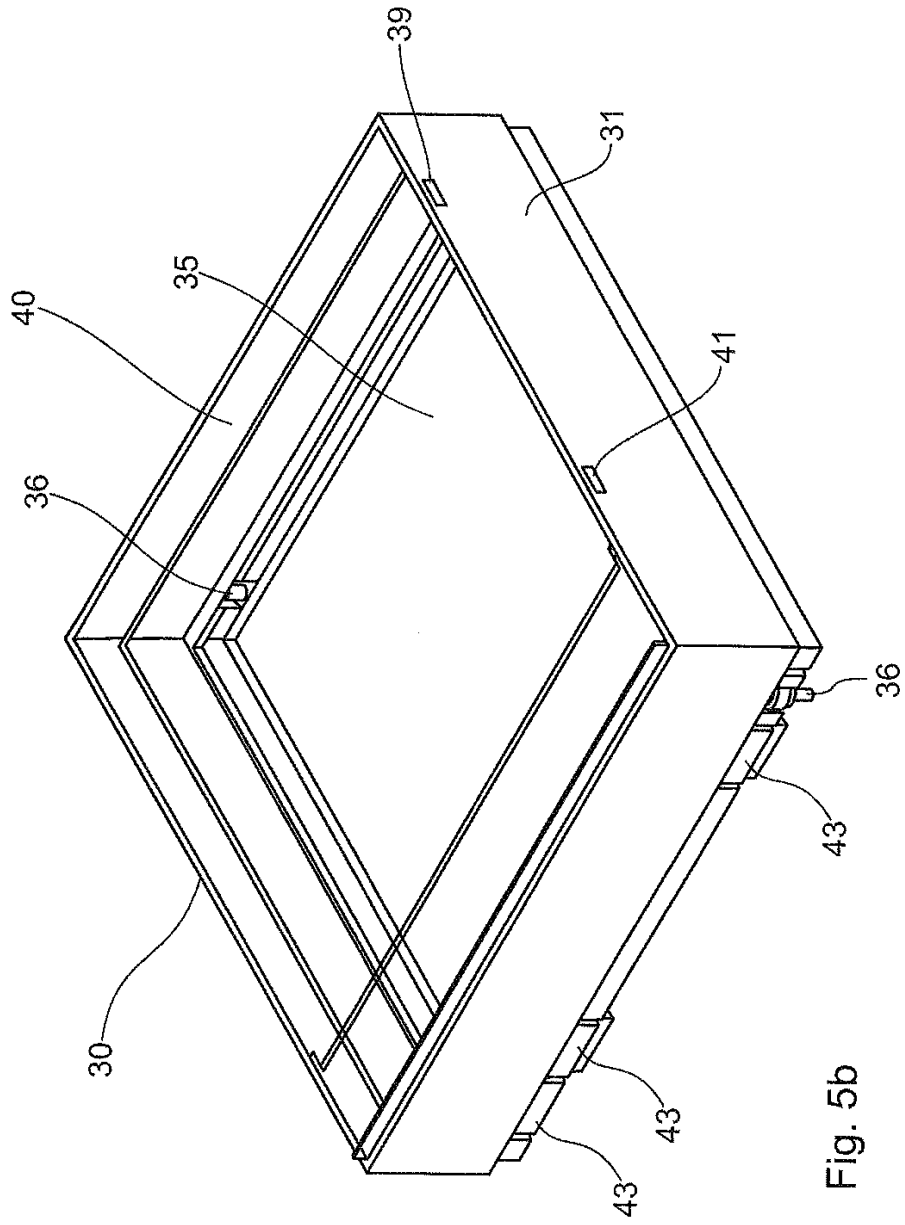


Fig. 5b

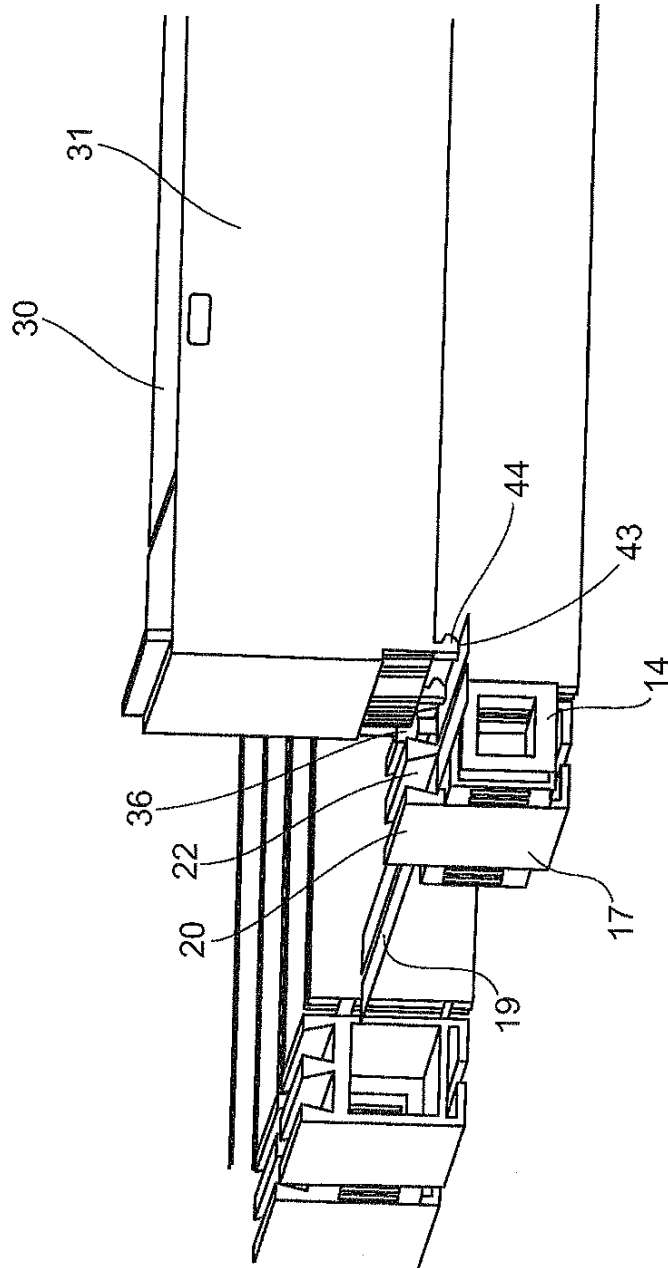


Fig. 6

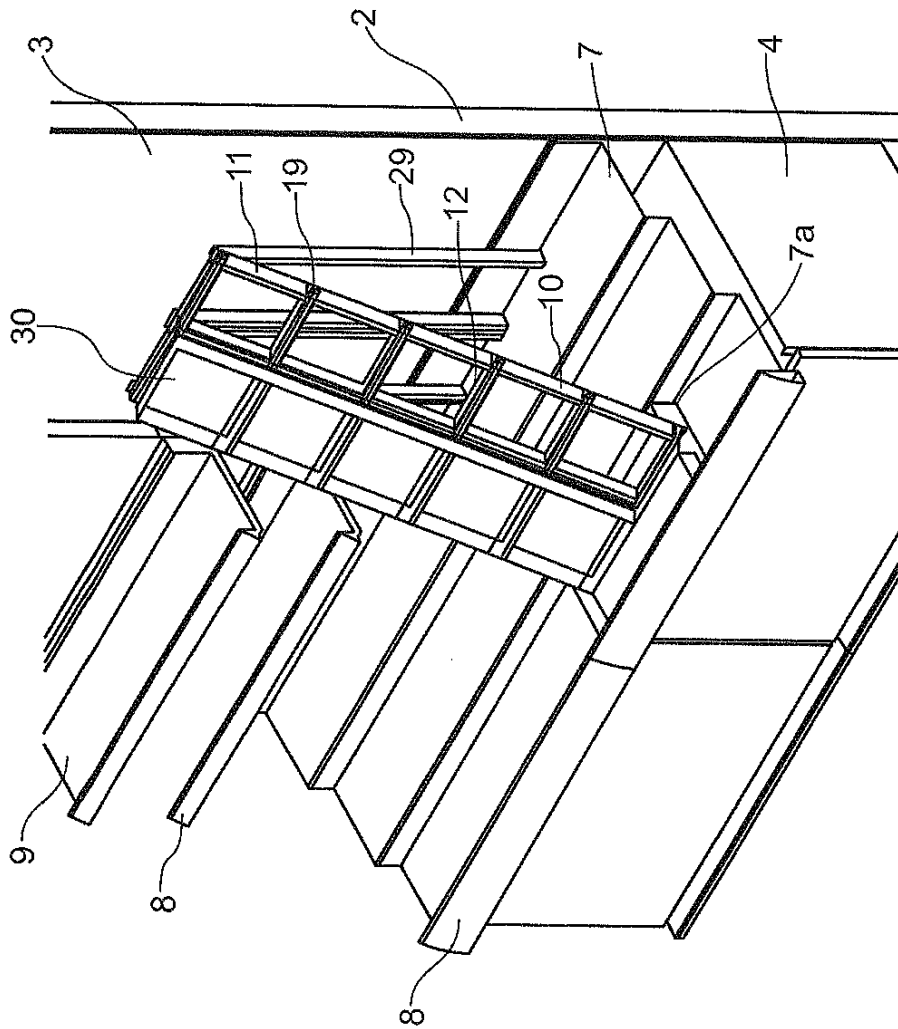


Fig. 7

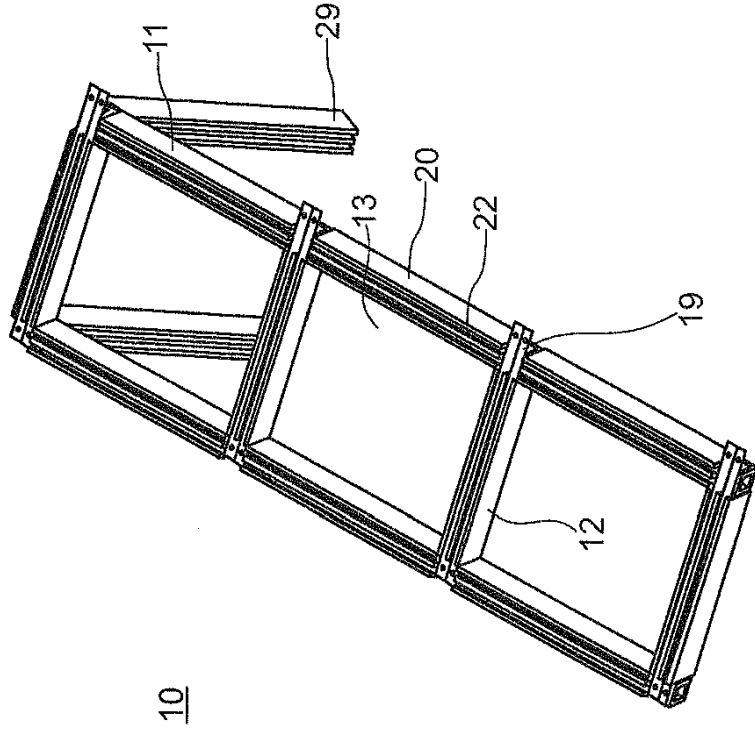


Fig. 8

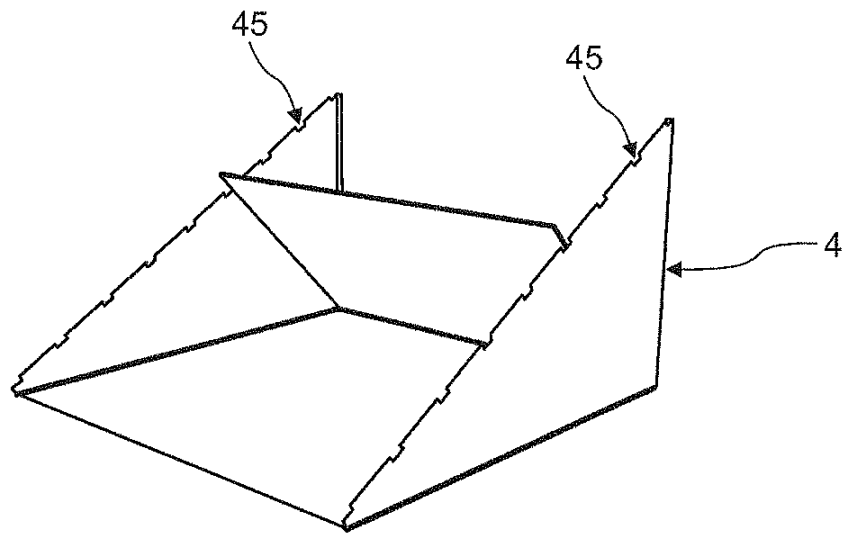


Fig. 9

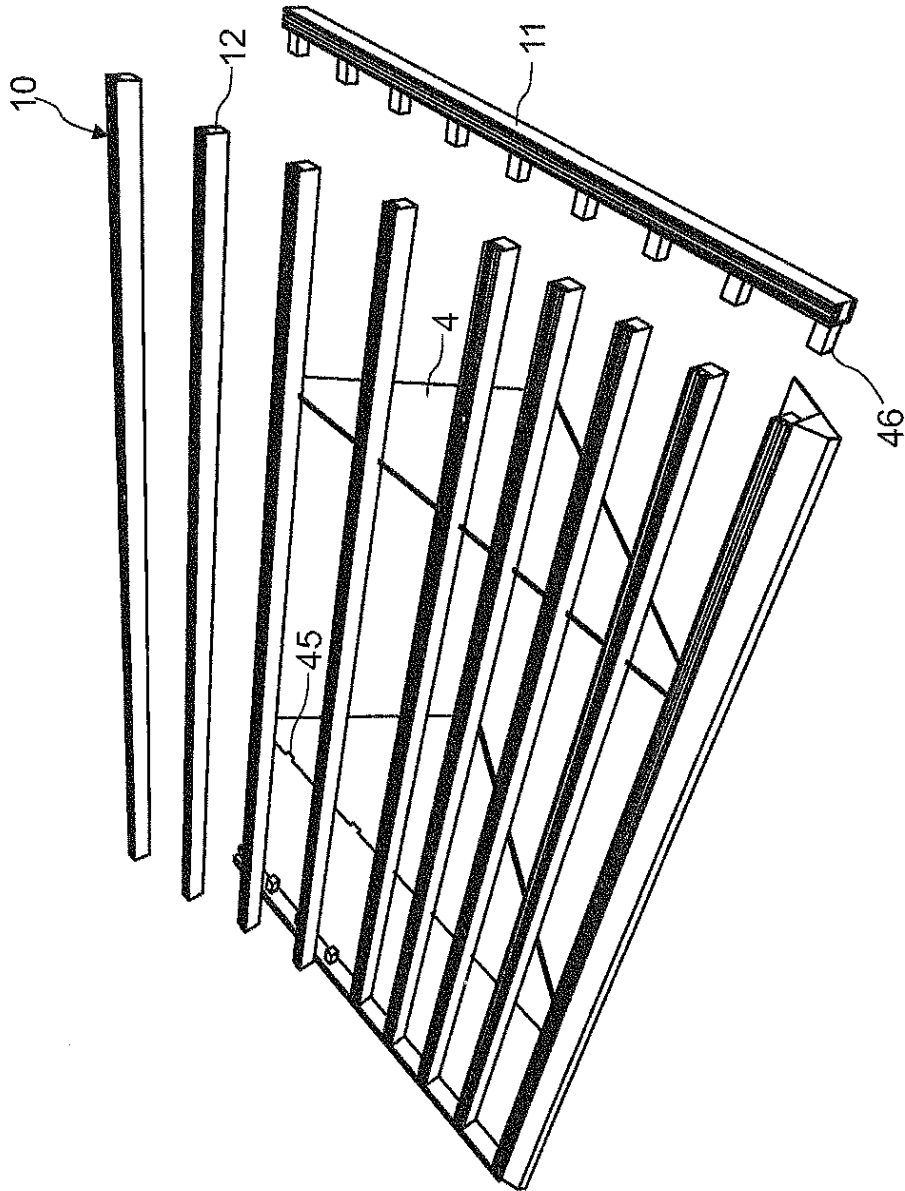


Fig. 10

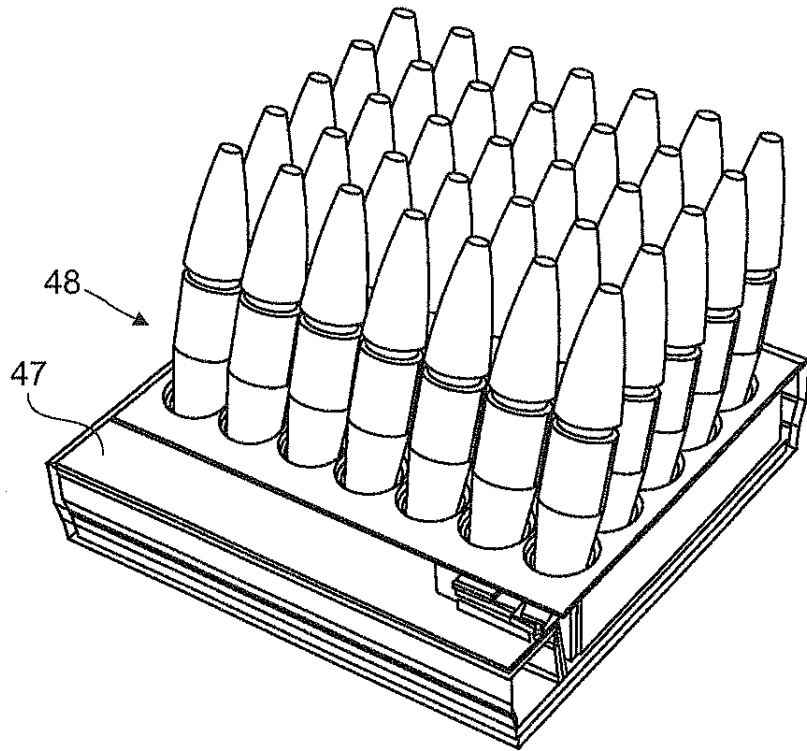


Fig. 11

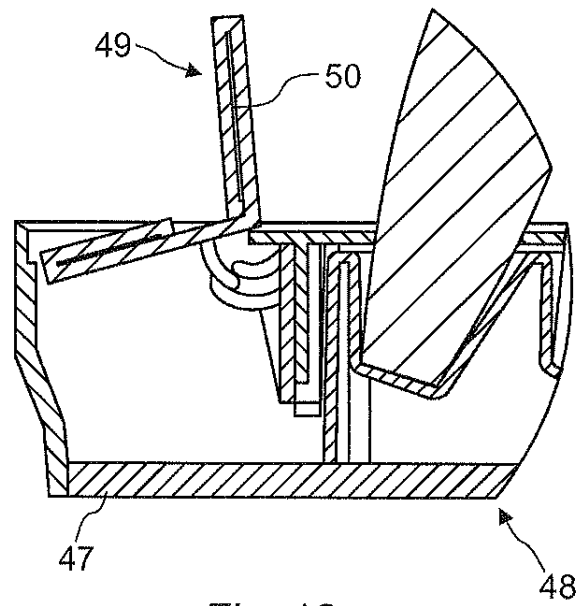


Fig. 12

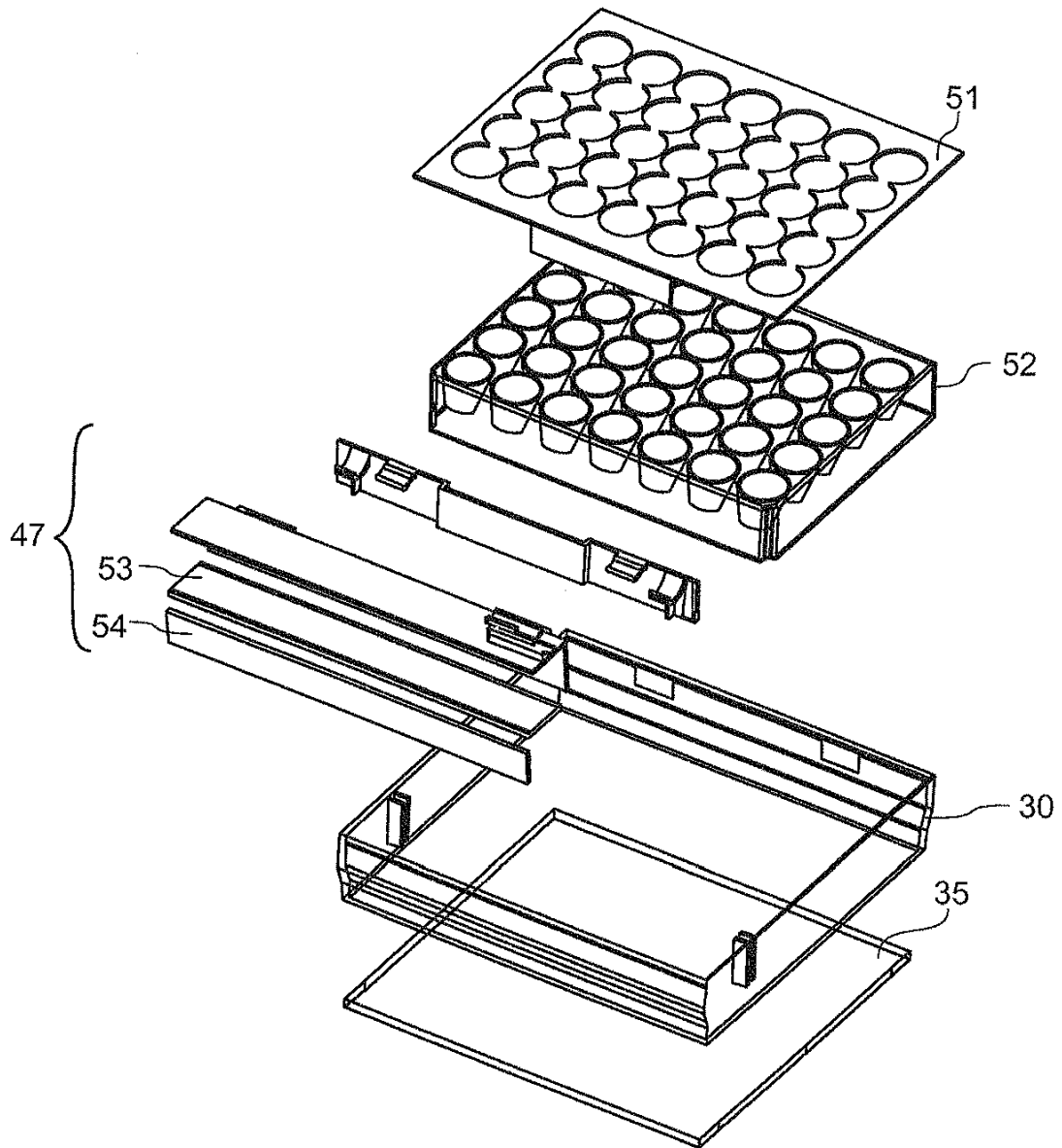


Fig. 13

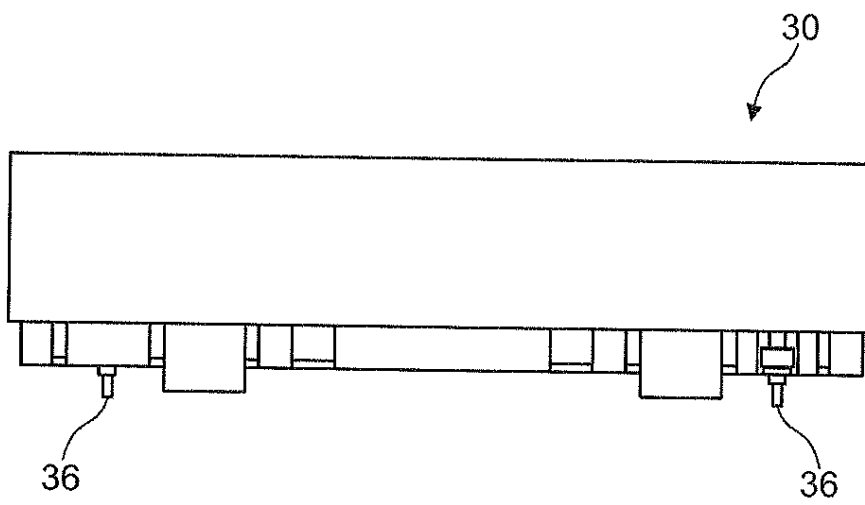


Fig. 14

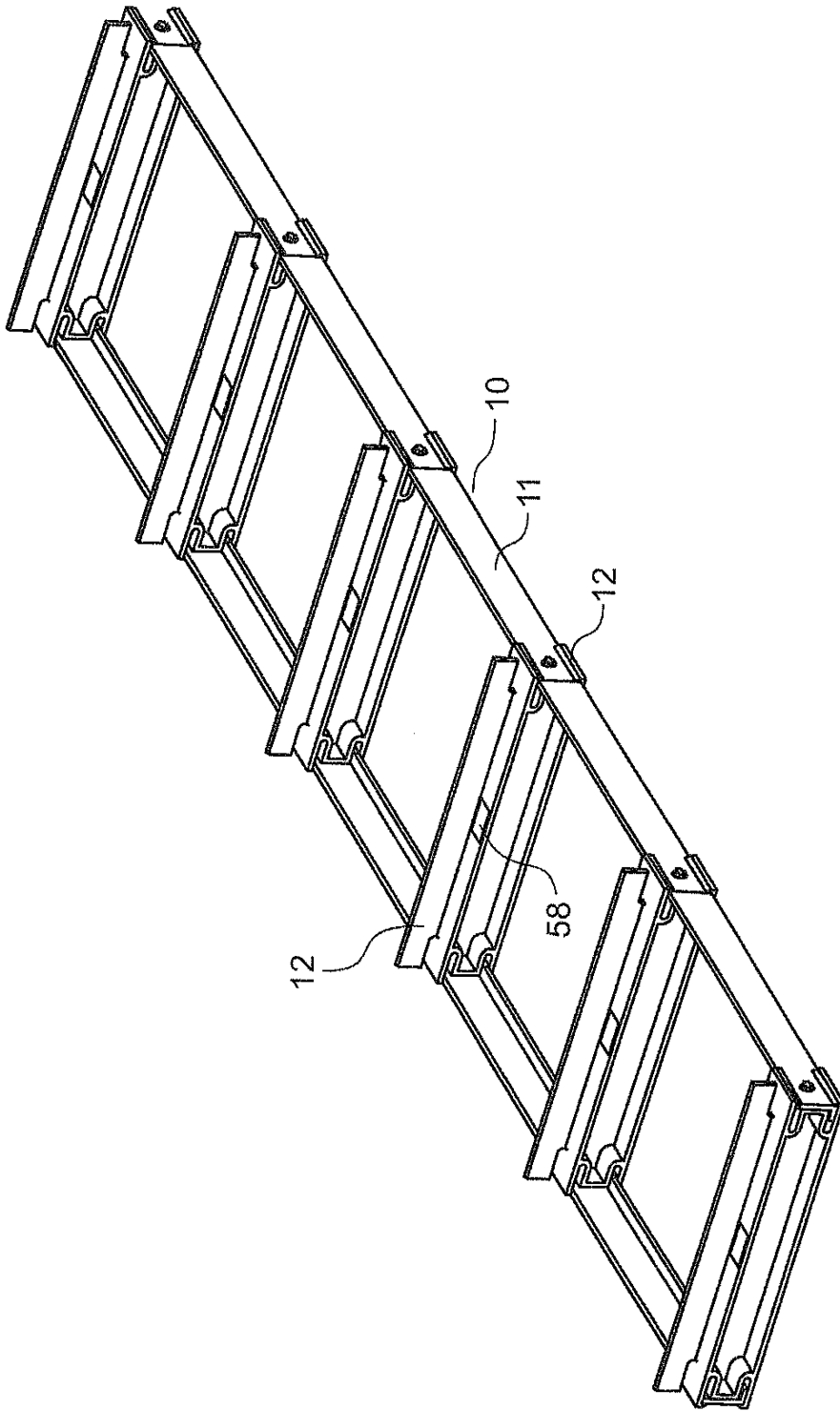


Fig. 15

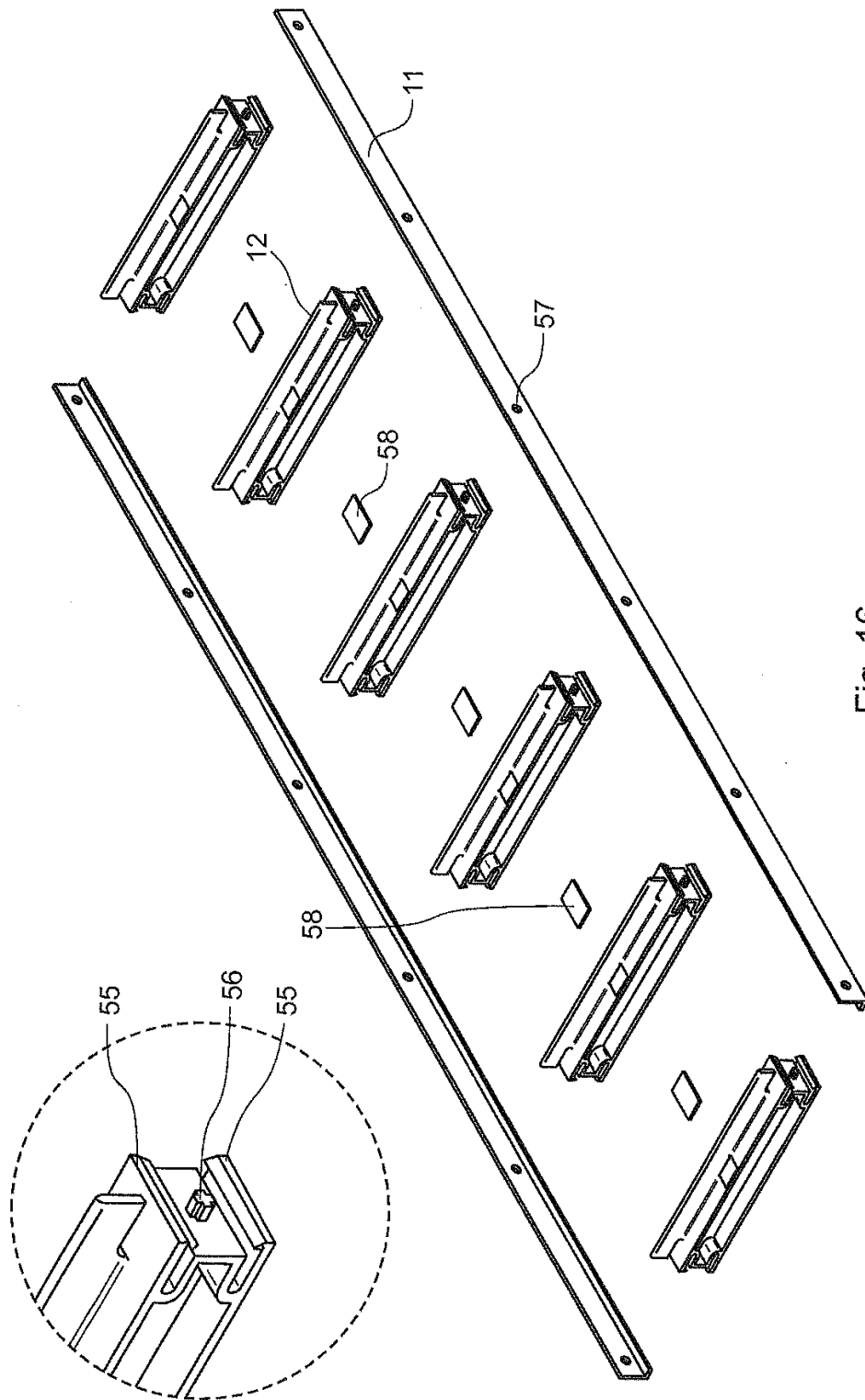


Fig. 16

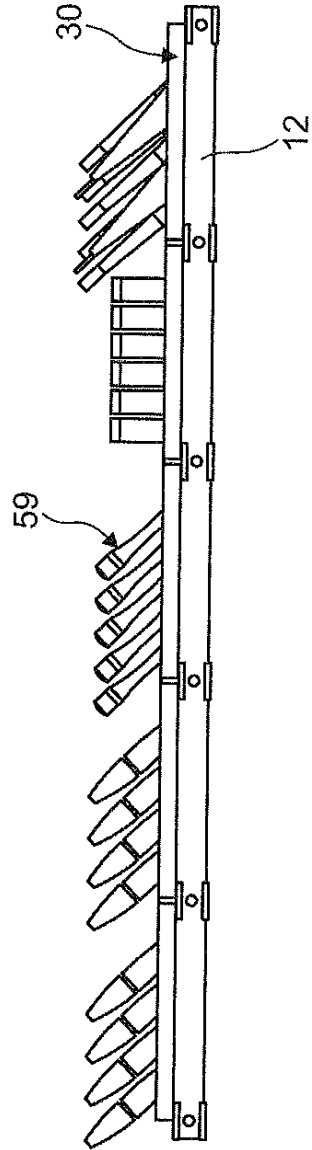


Fig. 17