



(12) **DEMANDE DE BREVET EUROPEEN**

(43) Date de publication:
30.07.2008 Bulletin 2008/31

(51) Int Cl.:
E04B 2/16 (2006.01)

(21) Numéro de dépôt: **07380299.3**

(22) Date de dépôt: **31.10.2007**

(84) Etats contractants désignés:
**AT BE BG CH CY CZ DE DK EE ES FI FR GB GR
HU IE IS IT LI LT LU LV MC MT NL PL PT RO SE
SI SK TR**
Etats d'extension désignés:
AL BA HR MK RS

(30) Priorité: **24.01.2007 ES 200700191**

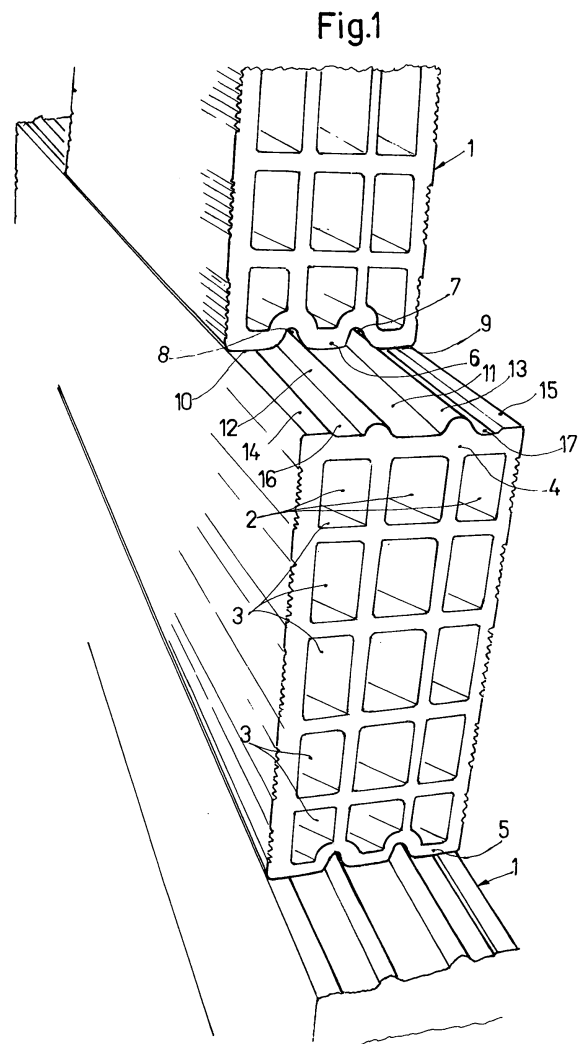
(71) Demandeur: **Ceramica Acustica, S. L.**
28660 Boadilla del Monte (Madrid) (ES)

(72) Inventeur: **Riesco Prieto, D. Fernando**
49700 Corrales del Vino (Zamora) (ES)

(74) Mandataire: **Manzano Cantos, Gregorio**
Cabinet Manzano
Embajadores, 55
28012 Madrid (ES)

(54) **Plaque ou brique de grand format pour extérieurs d'union par collage**

(57) PLAQUE OU BRIQUE DE GRAND FORMAT POUR EXTERIEURS D'UNION PAR COLLAGE du type formé par une plaque-brique creuse avec trois lignes verticales et cinq horizontales de creux, en version mixte réversible, avec des profils sur le plan et sur la base qui sont complémentaires pour leur alignement et assemblage sûr, dans lequel une base comprend centralement un tenon saillant de distribution d'une pâte-colle d'union qui est déposée ou versée dans une chambre de distribution coïncidente avec le tenon de distribution, qui par l'effet de la pression de celui-ci distribue la pâte-colle le long et le large des bases et des plans respectifs.



Description

OBJET DE L'INVENTION

[0001] L'invention concerne, d'après le titre de celle-ci, un type de brique creuse de grand format ou plaque, destinée à la construction de parement extérieur dans tout type de constructions d'édification et analogues, qui tout en étant du type à rainure et languette, montés ou unis en se superposant sur leurs chants correspondants en assurant la planéité des surfaces verticales, a été conçue et pensée pour satisfaire ces conditions et pour admettre une forme d'union entre les briques au moyen de pâte de collage, pour une meilleur et plus facile application; pour une union plus rapide et plus sûre; avec un volume de matériau plus réduit, un coefficient plus élevé de distribution et une projection expansive plus faible.

[0002] La brique de grand format selon l'invention est de structure mixte réversible qui comprend à la base essentiellement au moins un tenon pour la distribution de la charge de la pâte d'union, deux guides attenantes audit tenon et deux registres correspondants d'appui sur leurs côtés respectifs; par conséquent complétement le plan de la brique de grand format de l'invention, a une chambre de distribution pour la pâte d'union, des nervures attenantes respectives qui servent de contre-tenon dans les guides de la base et des registres d'appui respectifs sur leurs côtés, ce qui implique donc l'alignement invariable de ces briques ou plaques dans la construction du parement.

[0003] L'opération est complétée en déposant dans la chambre de distribution une quantité déterminée de pâte d'union; une pâte d'union qui en aucun cas ne sera l'argamasse connue de mortier de sable, de gypse et d'eau utilisée dans les travaux de maçonnerie et qui sera essentiellement constituée d'une pâte de collage, de préférence une masse qui résulte du fait de mélanger et de malaxer un ou plusieurs produits en poudre avec un agent liquide auxquels on peut ajouter un additif pour améliorer leurs qualités; avec densité, viscosité et vitesse de prise calculées; qui sera déposée dans une quantité, également évaluée ou calculé proportionnellement au format et à la dimension de la brique, qui sera déposée au centre et qui sera distribuée vers les extrémités de la chambre de distribution du plan (selon sa position en rangée) de la brique de manière à ce que lors de son montage, la brique suivante superposée, il y ait une dispersion contrôlée de la pâte d'union vers les fissures des registres latéraux d'assise de ces briques, en ayant lieu une union uniforme et sûre sans fuites de matériau vers les surfaces ou des fuites minimales de matériau qui n'affectent pas la planéité des faces de la brique et qui peuvent être ramassées ou nettoyées facilement.

ANTECEDENTS DE L'INVENTION

[0004] Dans la construction il y a une tendance généralisée à la simplification. On recherche la rationalisation

du travail et des matériaux et on poursuit la garantie du montage en proposant des solutions d'alignement dans les pièces de construction utilisées à cet effet dans la fabrication de parements.

[0005] À ces effets la demanderesse a divers enregistrements de brevets et des dessins industriels de pièces, plaques ou briques de petit et grand format pourvues de moyens à rainure et languette d'union et d'alignement tels que:

Dessin Industriel Communautaire K-158712-2 par BRIQUE CREUX, qui a des dispositions à rainure et languette sur ses chants.

Brevet d'Invention P. N° 200402299 par: "ENSEMBLE DE BRIQUE POUR LA CONSTRUCTION ET PIÈCE D'UNION MÉCANIQUE IMMÉDIATE", pourvue de chambres correspondantes opposées où est contenu un membre mécanique d'union pour éviter ou réduire l'argamasse traditionnelle d'union entre les briques.

DESCRIPTION DE L'INVENTION

[0006] D'après l'exposée de l'objet de l'invention, l'invention propose une plaque céramique ou brique creuse de grand format avec des mesures de 70 x 13 cm qui a trois rangées de creux sur le plan vertical et cinq sur le plan transversal avec un total de quinze creux lesquels, centralement sont constitués sur la base, d'un talon ou tenon de distribution de la pâte ou colle d'union, avec deux guides attenantes et latéralement à ces, des registres plats d'assise correspondants.

[0007] En correspondance le plan de la brique, comprend une chambre centrale en coïncidence et ajustage avec le talon ou tenon de distribution de la base; avec les nervures attenantes en coïncidence et ajustage avec les guides attenantes de la base et des registres plats d'appui respectifs sur leurs côtés en coïncidence réciproque avec ceux de la base et, entre ces registres et les nervures attenantes, il existent des passages parallèles douces pour déversoir de l'expansion de la masse d'union.

[0008] À ces effets la brique de l'invention et plus précisément le tenon de distribution a une incidence claire sur la chambre de distribution de la pâte ou colle d'union, en provoquant l'expansion du volume de ladite pâte-colle par le simple poids de la brique et la pression complémentaire de l'ouvrier provoque l'expansion de ladite pâte qui s'introduit dans les intersections des guides attenantes et dans les fissures de passages vers les registres d'assise en faisant une distribution assez uniforme et proportionnelle de la pâte-colle d'union qui, généralement, ne déborde pas par les faces de la brique en évitant les travaux nécessaires de nettoyage ou ramassage du surplus de matériau.

[0009] Par conséquent une des caractéristiques du montage des plaques de l'invention est qu'une fois formée la rangée, logiquement sur un soubassement au

départ, on dépose dans la chambre de distribution une quantité déterminée de pâte-colle d'union, recommandablement allant du centre vers les extrémités, sans qu'un éventuel excès ne provoque des inconvénients parce que l'expansion de la pâte-colle lorsque le tenon de distribution l'opprime, tend à se projeter le long de la chambre de distribution de la propre brique et des chambres des briques alignées dans la rangée, en pouvant être administrée selon le critère de l'ouvrier ou au moyen de quantités préalablement calculées, si nécessaire.

[0010] Un autre détail de l'invention est que ladite pâte-colle d'union est une pâte de collage, recommandablement une pâte résultant du fait de mélanger et malaxer un ou plusieurs produits en poudre avec un agent liquide auxquels on peut ajouter un additif pour améliorer leurs qualités ; avec densité, viscosité et vitesse de prise calculées ou recommandablement calculées..

[0011] Une idée plus large des caractéristiques du modèle sera réalisée à la suite, en faisant référence aux feuilles de dessins qui accompagnent ce mémoire, de manière schématique et uniquement à titre d'exemple, en représentant les détails préférés et essentiels de l'invention.

DANS LES DESSINS:

[0012]

La figure 1 est une vue en perspective de la plaque-brique objet de l'invention montée sur trois rangées superposées.

La figure 2 est un détail agrandi en perspective de la plaque-brique objet de l'invention montée sur deux rangées superposées.

La figure 3 est une vue identique à la précédente avec la pâte-colle d'union déposée et en projection de distribution.

MISE EN OEUVRE PRÉFÉRÉE DE L'INVENTION

[0013] Une mise en oeuvre préférée de l'invention est celle développée dans les illustrations antérieures où la plaque-brique objet de l'invention est un corps creux (1) de grand format, qui comprend trois rangées verticales de creux (2) et cinq rangées transversales de creux (3), qui est défini par un plan (4) et une base (5).

[0014] La base (5) est constituée d'un tenon longitudinal, axial de distribution de la pâte (6) au centre de ladite base (5) et attenantes à cet-ci les guides femelles (7) et (8) qui comprennent dans leurs côtés les registres d'assise (9) et (10) de la base (5) de la brique, qui correspondent respectivement aux profils du plan (4) de la plaque-brique (1) qui à ces effets comprend une chambre centrale de distribution (11) où est appliqué le tenon de distribution (6); des nervures attenantes (12) et (13) correspondantes qui correspondent aux guides (7) et (8) de

ladite base (5); des registres d'assise (14) et (15) respectifs qui coïncident avec ceux (9) et (10) de la base (5) et entre eux des passages (16) et (17) qui servent de déversoir à l'expansion de la pâte-colle d'union entre les plaques-briques (1) des deux rangées superposées.

[0015] La pâte-colle d'union, une masse de collage (18), est déposée dans une quantité appropriée dans la chambre de distribution (11) du plan (4) de la plaque-brique (1), selon il est représenté dans la figure 3, laquelle, pressée par le tenon de distribution (6) de la base (5) de la plaque-brique (1), s'étend et s'étale le long de la chambre (11) et le large de la brique (1), en inondant les fissures (7) et (8) entre les guides, nervures (12) et (13), passages (16) et (17) et les interstices des registres d'assise (9) et (10), (14) et (15) et logiquement le long de la chambre de distribution (11).

[0016] Une pâte-colle (18) qui est constitué de préférence d'une pâte qui résulte du fait de mélanger et de malaxer un ou plusieurs produits en poudre avec un agent liquide auxquels on peut ajouter un additif pour améliorer leurs qualités, qui a une densité préférée calculée pour qu'il y ait lieu une expansion fluide de la pâte-colle d'union, une prise rapide et une adhérence à tension forte et sûre.

[0017] Une fois décrite de manière appropriée la nature de l'invention, on remarque aux effets opportuns, que celle-ci ne se limite pas aux détails exacts de cette exposée, mais au contraire, dans celle-ci on introduira les modifications considérées opportunes, si toutefois on ne modifie pas les caractéristiques essentielles de celle-ci, revendiquées à la suite.

Revendications

1. PLAQUE OU BRIQUE DE GRAND FORMAT POUR EXTERIEURS D'UNION PAR COLLAGE du type formé par une plaque-brique creuse avec trois lignes verticales et cinq horizontales de creux, en version mixte réversible, avec des profils sur le plan et sur la base qui sont complémentaires pour leur alignement et assemblage sûr qui est **CARACTÉRISÉE en ce que** la base (4) comprend centralement un tenon saillant (6) de distribution de la pâte-colle d'union (18) qui est déposée ou versée dans la chambre de distribution (11) coïncidente avec le tenon de distribution (6) et qui a, également, centralement le plan (5) de la plaque-brique (1) en coïncidence à rainure et languette réciproque avec ledit tenon (6), dont la pâte-colle (18), par l'effet de la pression du tenon (6) de distribution est distribuée le long et le large des bases (4) et des plans (5) à travers leurs profils réciproques et respectifs pour leur union correcte.
2. PLAQUE OU BRIQUE DE GRAND FORMAT POUR EXTERIEURS D'UNION PAR COLLAGE comprenant une pâte-colle d'union (18), une pâte non tra-

ditionnelle d'union selon la revendication précédente qui est **CARACTÉRISÉE en ce qu'**une fois formée la rangée, dans la chambre de distribution (11) du plan (5) de la brique (1), on dépose ou verse une quantité pré-calculée ou aléatoire de pâte- colle d'union (18) qui lors de son pressage par le tenon (6) de distribution de la pâte-colle(18) s'étend le long de la chambre (11) et se distribue transversalement le large de la plaque-brique (1) et le cas échéant le long de la rangée.

3. PLAQUE OU BRIQUE DE GRAND FORMAT POUR EXTERIEURS D'UNION PAR COLLAGE dans laquelle la pâte-colle d'union (18) de la revendication précédente, est **CARACTÉRISÉE en ce qu'**elle est une pâte de fiable densité qui résulte du fait de mélanger et de malaxer un ou plusieurs produits en poudre avec un agent liquide auxquels on peut ajouter un additif pour améliorer leurs qualités.
4. PLAQUE OU BRIQUE DE GRAND FORMAT POUR EXTERIEURS D'UNION PAR COLLAGE comprenant une base (4) de profil complémentaire pour l'alignement des plaques-briques (1) selon la revendication 1, qui est **CARACTÉRISÉE en ce que** le tenon (6) de distribution de la pâte-colle (18), a deux guides attenantes (7) et (8), une de chaque côté et, sur ses côtés, des registres d'assise (9) et (10) plats correspondants pour limiter l'expansion de ladite pâte-colle d'union (18).
5. PLAQUE OU BRIQUE DE GRAND FORMAT POUR EXTERIEURS D'UNION PAR COLLAGE correspondant à un plan (5) de profil complémentaire pour l'alignement des plaques-briques (1) selon les revendications 1 et 4, qui est **CARACTÉRISÉE en ce que** la chambre de distribution (11), comprend deux nervures attenantes (12) et (13), une de chaque côté, complémentaires des guides (7) et (8) de la base (4), des registres plats (14) et (15) sur les côtés et entre eux légers passages parallèles (16) et (17) pour déversoir de la pâte-colle d'union (18).
6. PLAQUE OU BRIQUE DE GRAND FORMAT POUR EXTERIEURS D'UNION PAR COLLAGE qui s'unissent au moyen de la pâte-colle d'union (18), selon les revendications 1, 2 et 3, qui est **CARACTÉRISÉE en ce qu'**une fois pressée par l'action de pressage du tenon (6) de distribution de ladite pâte-colle (18), celle-ci s'étend et se distribue transversalement aux intersections des guides (7) et (8) et des nervures (12) et (13) et des passages (16) et (17); partiellement, entre les fissures des registres d'assise (9) et (10), (14) et (15) et, le surplus, le long de la chambre de distribution (11) de la propre brique (1) et même de la propre rangée.

Fig.1

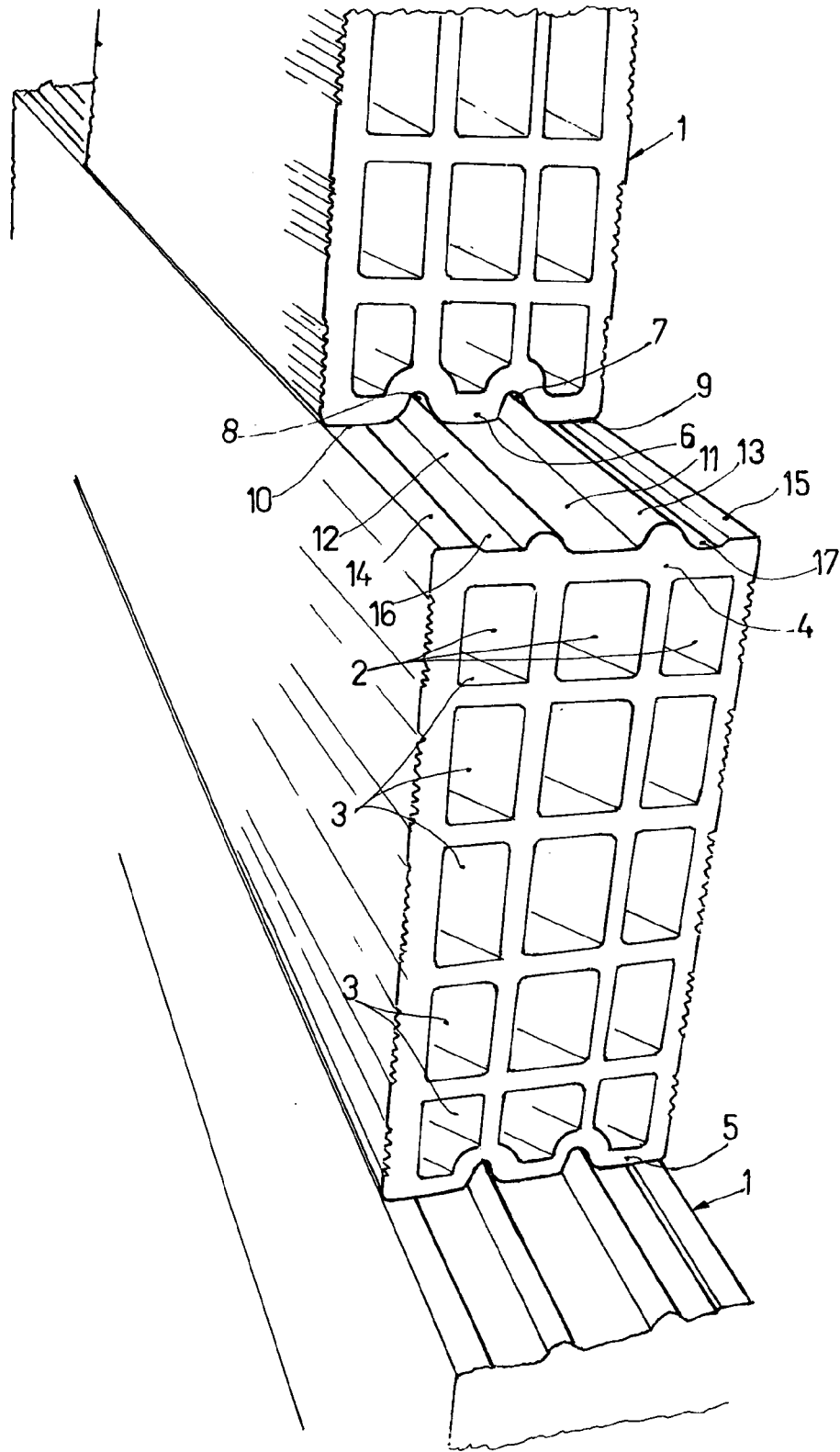


Fig.2

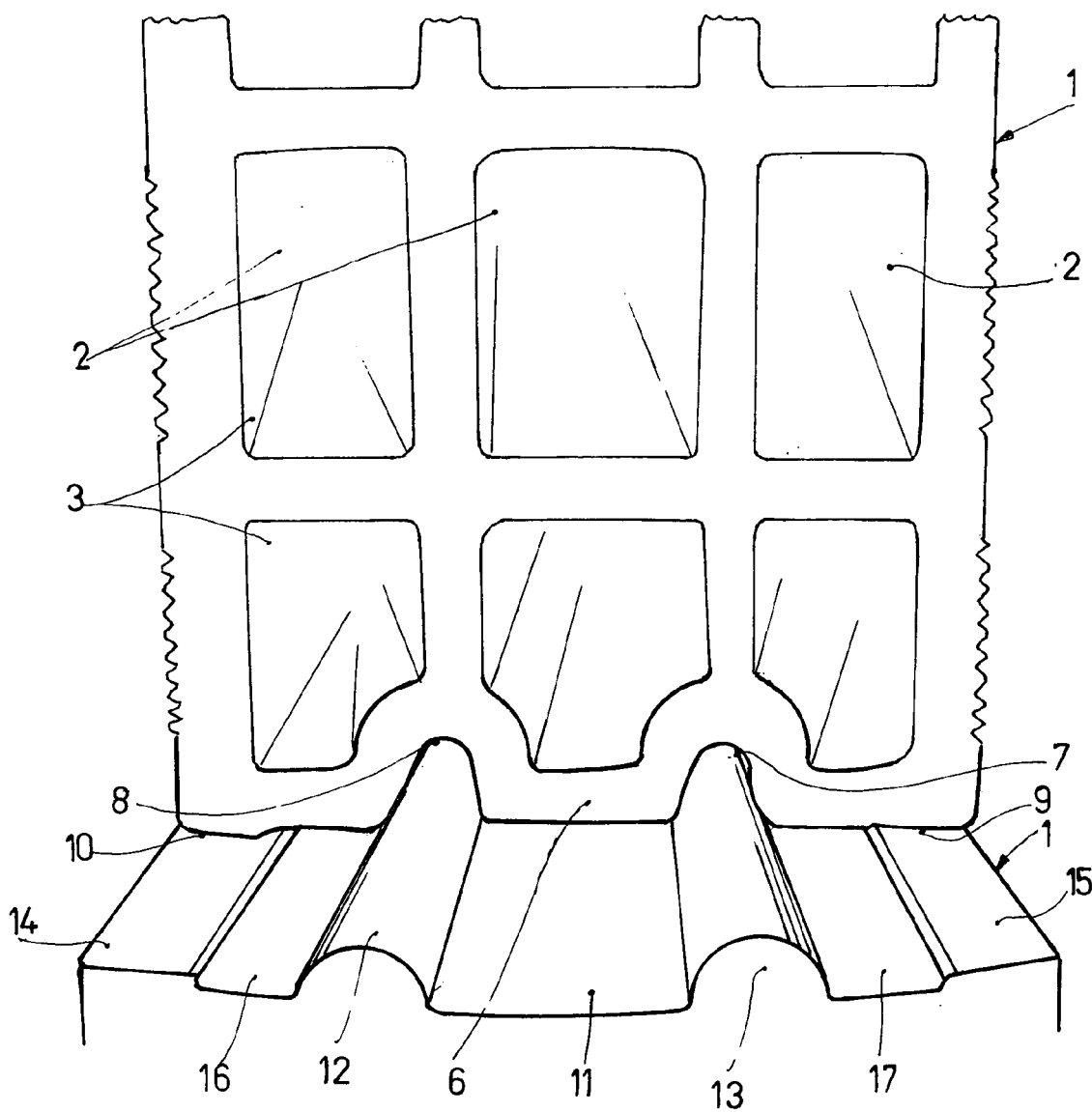


Fig.3

