

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **5657**

(21) Numer zgłoszenia: **2237**

(22) Data zgłoszenia: **18.12.2002**

(51) Klasyfikacja:
08-06

(54)

Gałka

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
31.08.2004 WUP 08/2004

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
**ROTEX Zakład Produkcji Artykułów z Tworzyw
Sztucznych, Andrzej Ryżak, Oława, (PL)**

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Ryżak Andrzej, Oława, (PL)

PL 5657

Nr Rp. 5657.....

Klasa 08-06.....

Gałka

. Przedmiotem wzoru przemysłowego jest gałka do szuflad i drzwiczek meblowych.

Zgodnie z dotychczasowo przemysłowo i handlowo wykorzystywanymi gałkami do szuflad i drzwiczek meblowych, każda z nich stanowi jednolity co do kształtu i barwy korpus, względnie zespolone właściwym wkrętem poosiowo usytuowanym połączenie czołowej nakładki, właściwego korpusu uchwytu i oporowej podkładki, przy czym w tym ostatnim rozwiązaniu spotyka się zarówno zastosowanie odmiennych rodzajów materiału jak i barwy poszczególnych jego elementów.

W przedmiotowym wzorze gałka stanowi każdorazowo trwałe połączenie zróżnicowanych, w większości kontrastowo, w barwie właściwego tworzywowego korpusu rdzenia i również tworzywowej obwodowej obudowy jego części chwytowej.

Niezależnie od odmiany wzoru, jego tworzywowy korpus rdzenia w części czołowej gałki posiada kształt odcinka sferoidy połączonej z jego częścią walcową, którą z również walcową częścią podstawy łączy przewężona szyjka. Obwodowo, z wyjątkiem walcowej podstawy i części sferoidalnej, tworzywowy korpus rdzenia pokryty jest trwale warstwą tworzywa o odmiennym od niego kolorze, przy czym warstwa ta w obszarze obwodu jego górnej części walcowej, w przekroju pionowym, posiada kształt półkolisty.

Przedmiotowy wzór przemysłowy przedstawiony jest na rysunku w poszczególnych odmianach.

I odmianę wzoru uwidoczniono na rysunku w częściowym pionowym przekroju w widoku z boku na fig. 1 i w widoku od czoła na fig. 2.

II odmianę wzoru uwidoczniono na rysunku w czościowym pionowym przekroju w widoku z boku na fig. 3 i w widoku od czoła na fig. 4.

III odmianę wzoru uwidoczniło na rysunku w częściowym pionowym przekroju w widoku z boku na fig. 5 i w widoku od czoła na fig. 6.

Cechą istotną wzoru przemysłowego w odmianie pierwszej jest, że korpus jego tworzywowego rdzenia, przyjmując od czoła, tworzą współosiowo połączone odcinek kuli 1, górny walec 2, hiperboloida obrotowa 3 i dolny dwustopniowy walec 4, przy czym obwodowo jego górny walec 2, hiperboloida obrotowa 3 i mniejszy z dwustopniowego walca 4 są trwale powiązane z warstwą odmiennego w kolorze tworzywa 5, a warstwa ta w obszarze górnego walca 2 po przekroju ku zewnątrznie ukształtowana jest półkoliście 6.

Cechą istotną wzoru przemysłowego w odmianie drugiej jest, że korpus jego tworzywowego rdzenia, przyjmując od czoła, tworzą połączone współosiowo kształty o zewnętrznym zarysie odcinka spłaszczonej sferoidy obrotowej 7, górnego walca eliptycznego 8, hiperboloidy jednopowłokowej 9 i dolnego dwustopniowego walca eliptycznego 10, przy czym obwodowo jego górny walec eliptyczny 8, hiperboloida jednopowłokowa 9 i mniejszy z dwustopniowego walca eliptycznego 10 są trwale pokryte warstwą odmiennego w kolorze tworzywa 11, a warstwa ta w obszarze obwodu górnego walca eliptycznego 8 po przekroju ku zewnątrznie ukształtowana jest półkoliście 12.

Cechą istotną wzoru przemysłowego w odmianie trzeciej jest, że korpus jego tworzywowego rdzenia, przyjmując od czoła, tworzą połączone współosiowo kształty o zewnętrznym zarysie odcinka spłaszczonej sferoidy obrotowej 13, górnego walca eliptycznego 14, hiperboloidy obrotowej 15 i dolnego dwustopniowego walca eliptycznego 16, którego osi wielkie i osi małe proporcjonalnie są zmniejszone w stosunku do odpowiednich osi górnego walca eliptycznego 14, przy czym obwodowo jego górny walec eliptyczny 14, hiperbola obrotowa 15 i mniejszy z dwustopniowego walca eliptycznego 16 są obwodowo trwale pokryte warstwą odmiennego w kolorze tworzywa 17, a warstwa ta w obszarze obwodu górnego walca eliptycznego 14 po przekroju ku zewnątrznie ukształtowana jest półkoliście 18.

Odmiana I

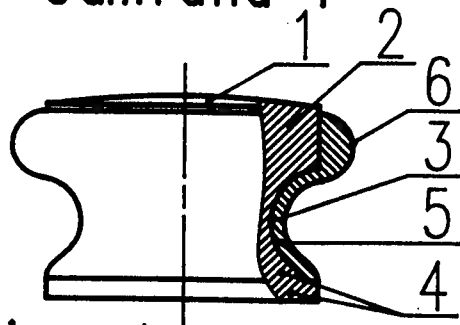


Fig. 1

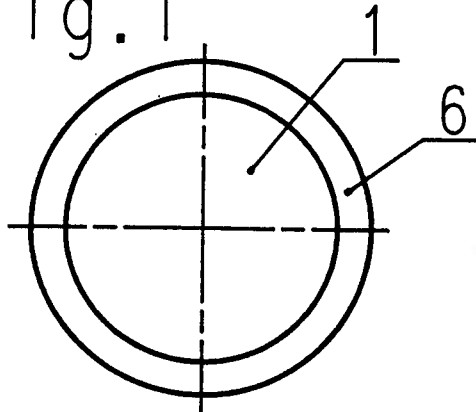


Fig. 2

Odmiana II

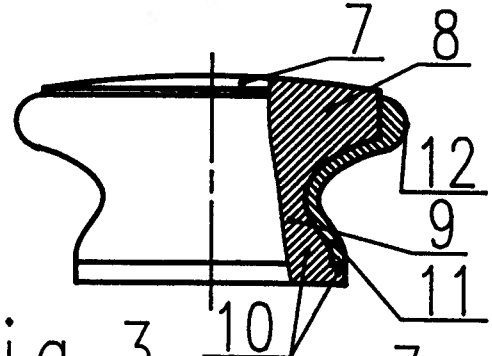


Fig. 3

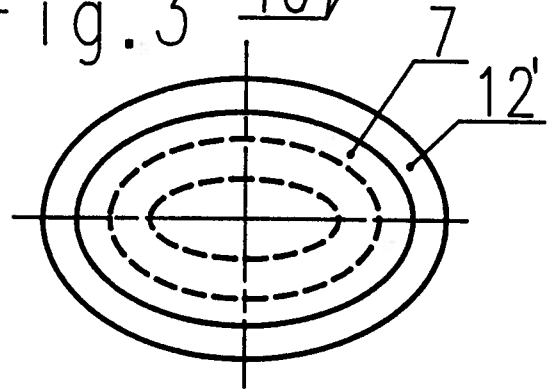


Fig. 4

Odmiana III

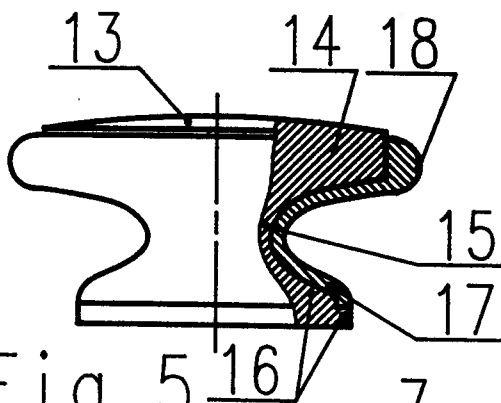


Fig. 5

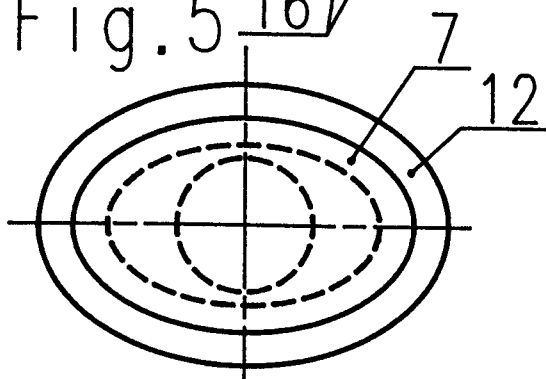


Fig. 6

Odmiana IV

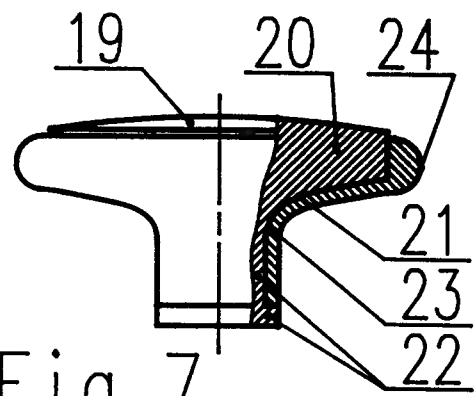


Fig. 7

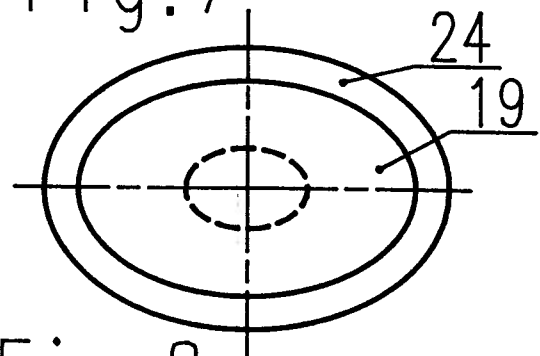


Fig. 8