(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211465864 U
(45)授权公告日 2020.09.11

(21)申请号 201922043658.1

(22)申请日 2019.11.25

(73)专利权人 重庆富瑞铜精典装饰工程有限公司

地址 400000 重庆市九龙坡区杨家坪西郊路3号1单元10-2号

(72)发明人 刘明

(51)Int.Cl.

B24B 23/02(2006.01)

B24B 55/10(2006.01)

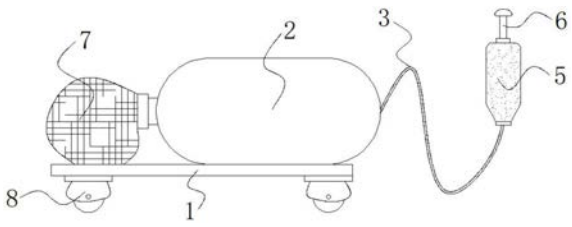
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种雕塑材料加工装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种雕塑材料加工装置，包括底板，所述底板的上表面一侧固定连接有气泵，所述气泵的一侧表面中部位置固定连接有积尘袋，且连接积尘袋的一端为气泵的排出端，所述气泵的另一侧表面中部位置固定连接有抽尘管，且连接抽尘管的一端为气泵的抽入端，所述抽尘管的另一端固定与打磨机身连接，所述打磨机身的内部固定设置有通尘部，且通尘部与抽尘管对应相连接，所述打磨机身背离连接抽尘管的一端中部位置转动设置有连接块。本实用新型中，设置有气泵，与打磨机构进行固定连接，可以直接将打磨产生的碎屑进行收集作业，减少污染，以及减少碎屑对视力的阻挡，从而增加雕塑内部的打磨修整效率，设置有万向轮，可以实现简易的拉动移动作业。



CN 211465864 U

1.一种雕塑材料加工装置,包括底板(1),其特征在于:所述底板(1)的上表面一侧固定连接有气泵(2),所述气泵(2)的一侧表面中部位置固定连接有积尘袋(7),且连接积尘袋(7)的一端为气泵(2)的排出端,所述气泵(2)的另一侧表面中部位置固定连接有抽尘管(3),且连接抽尘管(3)的一端为气泵(2)的抽入端,所述抽尘管(3)的另一端固定与打磨机身(5)连接,所述打磨机身(5)的内部固定设置有通尘部(10),且通尘部(10)与抽尘管(3)对应相连接,所述打磨机身(5)背离连接抽尘管(3)的一端中部位置转动设置有连接块(16),所述连接块(16)的中部位置固定连接有打磨机头(6),所述打磨机头(6)的上端固定连接有磨头(9),所述打磨机头(6)的内部固定设置有通尘通道(17),且通尘通道(17)与通尘部(10)对应贯通连接。

2.根据权利要求1所述的一种雕塑材料加工装置,其特征在于:所述打磨机身(5)内外固定设置有两层,两层所述打磨机身(5)之间固定构成通尘部(10),两层所述打磨机身(5)的底端固定设置有气管对接部(4),且气管对接部(4)与抽尘管(3)对应固定连接。

3.根据权利要求1所述的一种雕塑材料加工装置,其特征在于:所述打磨机身(5)的内部底侧位置固定设置有电池(11),所述打磨机身(5)的内部中侧位置固定设置有电机(12),所述电机(12)的制动端固定连接有减速机(14)。

4.根据权利要求1所述的一种雕塑材料加工装置,其特征在于:所述连接块(16)转动设置在打磨机身(5)的上表面,所述连接块(16)的底部贯穿打磨机身(5)的内表面与减速机(14)固定连接,所述连接块(16)与通尘部(10)重合部分块身固定设置有通尘孔(15),且连接块(16)的内部设置有通孔。

5.根据权利要求1所述的一种雕塑材料加工装置,其特征在于:所述打磨机头(6)的下端固定连接有对接块(13),所述对接块(13)与打磨机头(6)对应设置,所述通尘通道(17)贯穿打磨机头(6)的两端中部位置,且通尘通道(17)与通尘孔(15)对应设置贯通。

6.根据权利要求1所述的一种雕塑材料加工装置,其特征在于:所述底板(1)的下表面一侧固定设置有万向轮(8),所述万向轮(8)在底板(1)的下表面四周固定设置有四个。

7.根据权利要求1所述的一种雕塑材料加工装置,其特征在于:所述积尘袋(7)与气泵(2)连接位置设置为可拆卸式,且积尘袋(7)本身具有一定透气性,所述打磨机头(6)与打磨机身(5)连接位置设置为可替换式。

一种雕塑材料加工装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及雕塑加工领域，尤其涉及一种雕塑材料加工装置。

背景技术

[0002] 雕塑，又称雕刻，是雕、刻、塑三种创制方法的总称。指用各种可塑材料(如石膏、树脂、粘土等)或可雕、可刻的硬质材料(如木材、石头、金属、玉块、玛瑙、铝、玻璃钢、砂岩、铜等)，创造出具有一定空间的可视、可触的艺术形象，借以反映社会生活、表达艺术家的审美感受、审美情感、审美理想的艺术。

[0003] 雕塑在制造完成之前，需要对雕塑材料进行不断的加工作业，较为精细的雕塑结构表面设置有孔，孔内的打磨作业伴随着碎屑的产生，需要对打磨产生的碎屑不断的进行清理，导致打磨速率降低，碎屑到处都是，也影响打磨实现，现有的孔内打磨机构无法实现对其进行实时清理，浪费了大量时间。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点，而提出的一种雕塑材料加工装置。

[0005] 为了实现上述目的，本实用新型采用了如下技术方案：一种雕塑材料加工装置，包括底板，所述底板的上表面一侧固定连接有气泵，所述气泵的一侧表面中部位置固定连接有积尘袋，且连接积尘袋的一端为气泵的排出端，所述气泵的另一侧表面中部位置固定连接有抽尘管，且连接抽尘管的一端为气泵的抽入端，所述抽尘管的另一端固定与打磨机身连接，所述打磨机身的内部固定设置有通尘部，且通尘部与抽尘管对应相连接，所述打磨机身背离连接抽尘管的一端中部位置转动设置有连接块，所述连接块的中部位置固定连接有打磨机头，所述打磨机头的上端固定连接有磨头，所述打磨机头的内部固定设置有通尘通道，且通尘通道与通尘部对应贯通连接。

[0006] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0007] 所述打磨机身内外固定设置有两层，两层所述打磨机身之间固定构成通尘部，两层所述打磨机身的底端固定设置有气管对接部，且气管对接部与抽尘管对应固定连接。

[0008] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0009] 所述打磨机身的内部底侧位置固定设置有电池，所述打磨机身的内部中侧位置固定设置有电机，所述电机的制动端固定连接有减速机。

[0010] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0011] 所述连接块转动设置在打磨机身的上表面，所述连接块的底部贯穿打磨机身的内表面与减速机固定连接，所述连接块与通尘部重合部分块身固定设置有通尘孔，且连接块的内部设置有通孔。

[0012] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0013] 所述打磨机头的下端固定连接有对接块，所述对接块与打磨机头对应设置，所述

通尘通道贯穿打磨机头的两端中部位置，且通尘通道与通尘孔对应设置贯通。

[0014] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0015] 所述底板的下表面一侧固定设置有万向轮，所述万向轮在底板的下表面四周固定设置有四个。

[0016] 作为上述技术方案的进一步描述：

[0017] 所述积尘袋与气泵连接位置设置为可拆卸式，且积尘袋本身具有一定透气性，所述打磨机头与打磨机身连接位置设置为可替换式。

[0018] 本实用新型具有如下有益效果：

[0019] 1、本实用新型结构一侧设置有气泵，与打磨机构进行固定连接，可以直接将打磨产生的碎屑进行收集作业，减少污染，以及减少碎屑对视力的阻挡，从而增加雕塑内部的打磨修整效率。

[0020] 2、本实用新型结构气泵结构底部设置有万向轮，可以实现简易的拉动移动作业，不费力，增加打磨机构的作业简便性。

[0021] 3、本实用新型打磨机构端头设置为可置换式，可以进行不同大小的磨头置换作业，实现雕塑内部不同孔的打磨作业，也可以换成磨刷，不仅适用于雕塑孔内修整，也可以使用在雕塑表面的抛光作业。

附图说明

[0022] 图1为一种雕塑材料加工装置的主视图；

[0023] 图2为一种雕塑材料加工装置的打磨机身结构剖视图；

[0024] 图3为一种雕塑材料加工装置的打磨机头结构剖视图。

[0025] 图例说明：

[0026] 1、底板；2、气泵；3、抽尘管；4、气管对接部；5、打磨机身；6、打磨机头；7、积尘袋；8、万向轮；9、磨头；10、通尘部；11、电池；12、电机；13、对接块；14、减速机；15、通尘孔；16、连接块；17、通尘通道。

具体实施方式

[0027] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0028] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“中心”、“上”、“下”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制；术语“第一”、“第二”、“第三”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性，此外，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解，例如，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以

具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0029] 参照图1-3，本实用新型提供的一种实施例：一种雕塑材料加工装置，包括底板1，提供连接位置，底板1的上表面一侧固定连接有气泵2，提供抽尘制动，气泵2的一侧表面中部位置固定连接有积尘袋7，实现碎屑的收集作业，且连接积尘袋7的一端为气泵2的排出端，气泵2的另一侧表面中部位置固定连接有抽尘管3，且连接抽尘管3的一端为气泵2的抽入端，抽尘管3的另一端固定与打磨机身5连接，提供打磨机构，打磨机身5的内部固定设置有通尘部10，实心碎屑的通过，且通尘部10与抽尘管3对应相连接，打磨机身5背离连接抽尘管3的一端中部位置转动设置有连接块16，连接块16的中部位置固定连接有打磨机头6，提供打磨作业，打磨机头6的上端固定连接有磨头9，打磨机头6的内部固定设置有通尘通道17，实现碎屑通过，且通尘通道17与通尘部10对应贯通连接。

[0030] 打磨机身5内外固定设置有两层，两层打磨机身5之间固定构成通尘部10，两层打磨机身5的底端固定设置有气管对接部4，实现与抽尘管3的连接作业，且气管对接部4与抽尘管3对应固定连接，打磨机身5的内部底侧位置固定设置有电池11，提供电能，打磨机身5的内部中侧位置固定设置有电机12，提供制动作业，电机12的制动端固定连接有减速机14，连接块16转动设置在打磨机身5的上表面，连接块16的底部贯穿打磨机身5的内表面与减速机14固定连接，连接块16与通尘部10重合部分块身固定设置有通尘孔15，实现碎屑的通过，且连接块16的内部设置有通孔，打磨机头6的下端固定连接有对接块13，对接块13与打磨机头6对应设置，通尘通道17贯穿打磨机头6的两端中部位置，且通尘通道17与通尘孔15对应设置贯通，底板1的下表面一侧固定设置有万向轮8，实现简易的移动作业，万向轮8在底板1的下表面四周固定设置有四个，积尘袋7与气泵2连接位置设置为可拆卸式，可以实现置换清理作业，且积尘袋7本身具有一定透气性，保证气体通过，打磨机头6与打磨机身5连接位置设置为可替换式，保证适用面。

[0031] 工作原理：在进行雕塑材料孔内加工作业时，可以通过手持打磨机身5，通过内部的电池11、电机12和减速机14的作用实现上部打磨机头6的转动作业，从而实现孔内打磨作业，其中打磨机头6设置有多个不同的磨头9，可以实现对不同孔径大小的孔的打磨作业，内部设置有通尘部10，通过启动气泵2可以实现打磨碎屑的抽入作业，从抽尘管3内抽出再抽入积尘袋7的内部，从而实现打磨碎屑的收集作业，使得打磨过程可视化，也不会产生碎屑乱飞被人体吸入的现象，大大增加工作效率。

[0032] 最后应说明的是：以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已，并不用于限制本实用新型，尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明，对于本领域的技术人员来说，其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改，或者对其中部分技术特征进行等同替换，凡在本实用新型的精神和原则之内，所作的任何修改、等同替换、改进等，均应包含在本实用新型的保护范围之内。

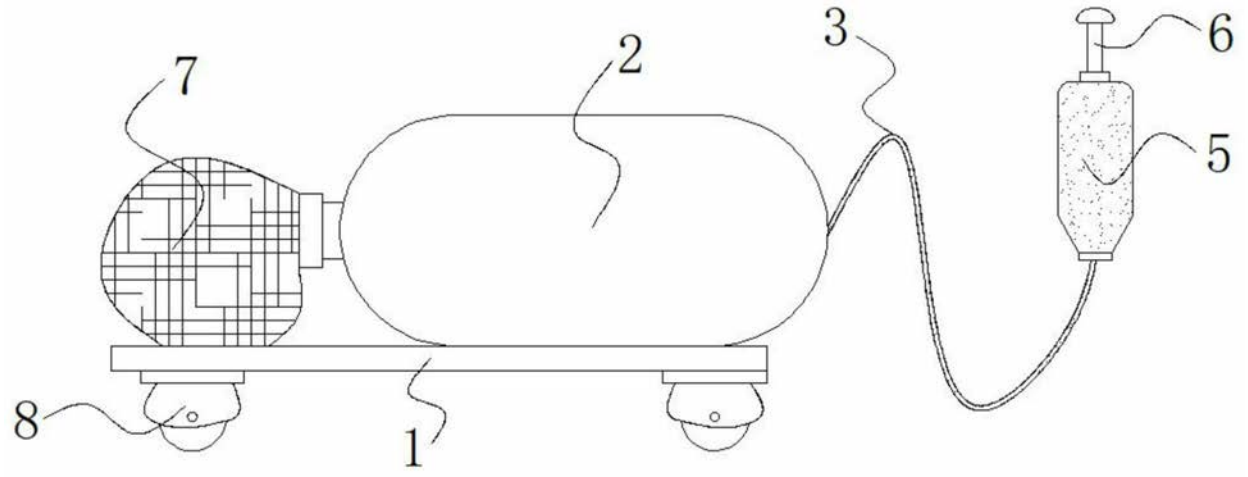


图1

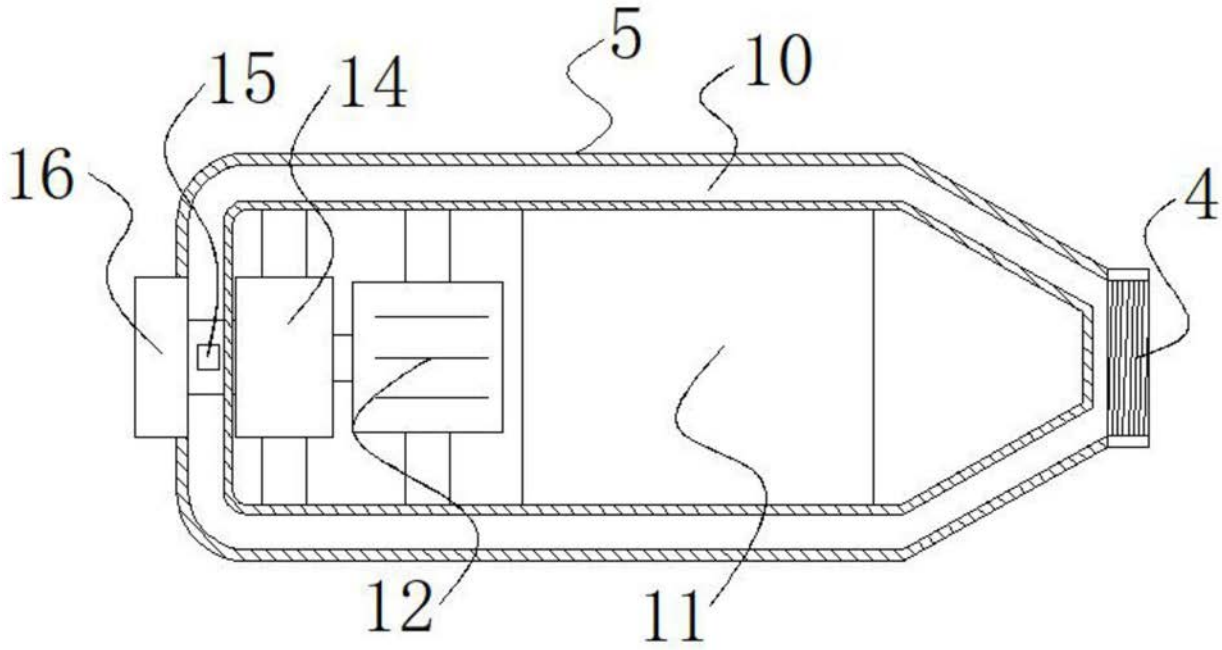


图2

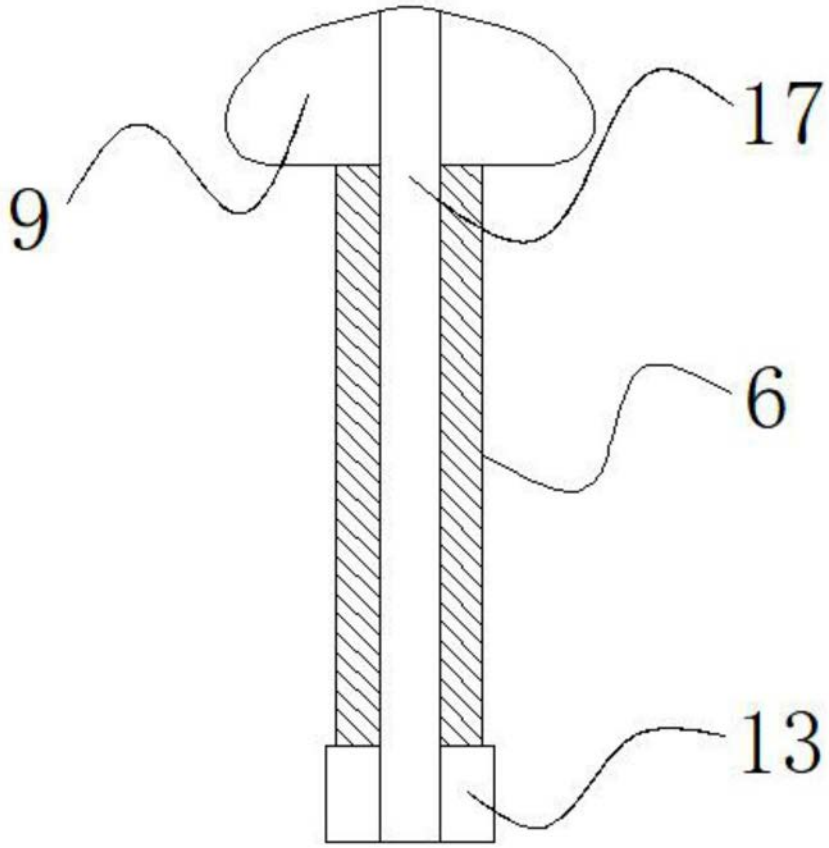


图3