(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206553449 U
(45)授权公告日 2017.10.13

(21)申请号 201720179999.X

(22)申请日 2017.02.27

(73)专利权人 东莞市吉晨胶粘制品有限公司
地址 523000 广东省东莞市石排镇水贝村龙田路98号

(72)发明人 易治权

(51)Int.Cl.
C09J 7/02(2006.01)

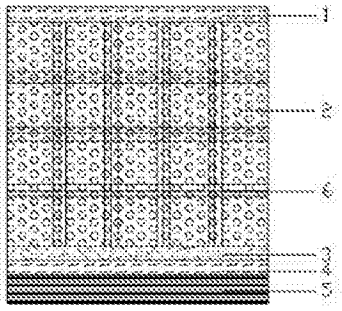
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种补强泡棉双面胶

(57)摘要

本实用新型公开了一种补强泡棉双面胶，属于工业连接用工具领域，包括从上到下依次粘合的第一胶黏剂层、基材层、第二胶黏剂层及离型层，所述基材层包括PE聚乙烯泡棉层及粘合于其下表面的聚酯膜层，所述PE聚乙烯泡棉层内设有由纤维制成的立体网格式的栅条，所述离型层为白色双面离型纸层；优化地，所述PE聚乙烯泡棉层的材料为EPE或XPE，所述聚酯膜层上均匀地设有孔隙，所述第一胶黏剂层和第二胶黏剂层的材料为低腐蚀低VOC的胶黏剂。本实用新型所提供的双面胶具有耐溶、耐穿刺、耐摩擦、耐化学药品、耐油、可抗塑等特性；双面胶胶面平整度较高且修复性强；能防止光强的影响，更能满足市场需求。



CN 206553449 U

1.一种补强泡棉双面胶，包括从上到下依次粘合的第一胶黏剂层(1)、基材层、第二胶黏剂层(4)及离型层，其特征在于，所述基材层包括PE聚乙烯泡棉层(2)及粘合于其下表面的聚酯膜层(3)，所述PE聚乙烯泡棉层(2)内设有由纤维制成的立体网格式的栅条(6)，所述离型层为白色双面离型纸层(5)。

2.根据权利要求1所述的一种补强泡棉双面胶，其特征在于，所述PE聚乙烯泡棉层(2)的材料为EPE。

3.根据权利要求2所述的一种补强泡棉双面胶，其特征在于，所述PE聚乙烯泡棉层(2)的材料为XPE。

4.根据权利要求1所述的一种补强泡棉双面胶，其特征在于，所述聚酯膜层(3)上均匀地设有孔隙。

5.根据权利要求1所述的一种补强泡棉双面胶，其特征在于，所述第一胶黏剂层(1)和第二胶黏剂层(4)的材料为低腐蚀低VOC的胶黏剂。

6.根据权利要求1～5任一项所述的一种补强泡棉双面胶，其特征在于，所述第一胶黏剂层(1)、PE聚乙烯泡棉层(2)、聚酯膜层(3)、第二胶黏剂层(4)、白色双面离型纸层(5)的厚度比为3:46:2:3:6。

一种补强泡棉双面胶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及工业连接用工具领域，具体的涉及一种补强泡棉双面胶。

背景技术

[0002] 双面胶是一种特殊的双面粘连用品，它以纸、布、塑料薄膜为基材，再把弹性体型亚敏胶或树脂型亚敏胶均匀涂布在上述基材上制成的卷状胶粘带，是由基材、胶黏剂、离型纸(膜)或者叫硅油纸三部分组成。泡棉双面胶是指在发泡泡棉基材两面涂上强粘丙烯酸胶黏剂，然后一面覆上离型纸(膜)而成的一种双面胶，如果两面都覆上离型纸(膜)称之为夹心双面胶纸，做成夹心双面胶，主要是为了方便双面胶冲型。

[0003] PE泡棉是以聚乙烯为原料采用交联反应得到的多孔性弹性体，其粘着力强，保持力佳，可防紫外线，且具有耐温性、耐水性、耐溶性及可抗塑性的特性。

[0004] 聚酯膜是以聚对苯二甲酸乙二醇酯为原料，采用挤出法制成厚片，再经双向拉伸制成的薄膜材料。机械性能优良，刚性、硬度及韧性高，耐穿刺，耐摩擦，耐高温和低温，耐化学药品性、耐油性、气密性及保香性良好，是常用的阻透性复合薄膜基材之一。

[0005] 目前，一般的泡棉双面胶没有耐溶、抗塑等特性；双面胶胶面平整度不够，且修复性较弱。

发明内容

[0006] 1.要解决的技术问题

[0007] 本实用新型要解决的技术问题在于提供一种补强泡棉双面胶，其具有耐溶、耐穿刺、耐摩擦、耐化学药品、耐油、可抗塑等特性；双面胶胶面平整度较高且修复性强；能防止光强的影响，更能满足市场需求。

[0008] 2.技术方案

[0009] 为解决上述问题，本实用新型采取如下技术方案：

[0010] 一种补强泡棉双面胶，包括从上到下依次粘合的第一胶黏剂层、基材层、第二胶黏剂层及离型层，所述基材层包括PE聚乙烯泡棉层及粘合于其下表面的聚酯膜层，所述PE聚乙烯泡棉层内设有由纤维制成的立体网格式的栅条，所述离型层为白色双面离型纸层。

[0011] 作为对上述方案的改进，所述PE聚乙烯泡棉层的材料为EPE。EPE(物理发泡聚乙烯，俗称珍珠棉)克服了普通发泡胶易碎、变形、恢复性差的缺点，具有隔水防潮、防震、隔音、保温、可塑性能佳、韧性强、循环再造、环保、抗撞力强等诸多优点，亦具有很好的抗化学性能。

[0012] 作为对上述方案的进一步改进，所述PE聚乙烯泡棉层的材料为XPE。XPE，即化学交联聚乙烯发泡材料，是用低密度聚乙烯树脂加交联剂和发泡剂经过高温连续发泡而成，与EPE相比，抗拉强度更高，泡孔更细。XPE材质相较于其他PE或者非PE类的材料在耐用性、抗光照、抗物理撞击等方面有着出色的表现，XPE本身化学性质稳定，不易分解，无气味，弹性好。

[0013] 作为对上述方案的改进，所述聚酯膜层上均匀地设有孔隙。因为聚酯膜气密性优良，容易导致产生气泡，所以设置孔隙用来排出粘贴时的空气，防止产生气泡。

[0014] 进一步地，所述第一胶黏剂层和第二胶黏剂层的材料为低腐蚀低VOC的胶黏剂。使本产品具备低腐蚀和低VOC的优点。

[0015] 进一步地，所述第一胶黏剂层、PE聚乙烯泡棉层、聚酯膜层、第二胶黏剂层、白色双面离型纸层的厚度比为3:46:2:3:6。

[0016] 3.有益效果

[0017] (1)本实用新型采用PE聚乙烯泡棉层及粘合于其下表面的聚酯膜层作为泡棉双面胶的基材层，综合两者的优点，使双面胶刚性、硬度及韧性有所提高，具有耐溶、耐穿刺、耐摩擦、耐化学药品、耐油、可抗塑等特性，且使得双面胶胶面平整且修复性强，特别适用于机壳与TP之间的粘接。

[0018] (2)本实用新型在PE聚乙烯泡棉层内设置了由纤维制成的立体网格式的栅条，可在增强双面胶抗拉伸能力的同时，进一步保证双面胶胶面的平整度。

[0019] (3)本实用新型采用白色双面离型纸层作为双面胶的离型层，白色能发射各种颜色的光，进而能防止光强对胶黏剂的影响；另外其廉价易得，且白色离型纸的双面胶的市场需求量较多。

[0020] 本实用新型所提供的双面胶具有耐溶、耐穿刺、耐摩擦、耐化学药品、耐油、可抗塑等特性；双面胶胶面平整度较高且修复性强；能防止光强的影响，更能满足市场需求。

附图说明

[0021] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0022] 其中，1-第一胶黏剂层，2-PE聚乙烯泡棉层，3-聚酯膜层，4-第二胶黏剂层，5-白色双面离型纸层，6-栅条。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步详细的说明。

[0024] 实施例1

[0025] 如图1所示的一种补强泡棉双面胶，包括从上到下依次粘合的第一胶黏剂层1、基材层、第二胶黏剂层4及离型层，其中，

[0026] 所述基材层包括PE聚乙烯泡棉层2及粘合于其下表面的聚酯膜层3，所述PE聚乙烯泡棉层2的材料为EPE，所述PE聚乙烯泡棉层2内设有由纤维制成的立体网格式的栅条6，所述聚酯膜层3上均匀地设有孔隙；

[0027] 所述第一胶黏剂层1和第二胶黏剂层4的材料为低腐蚀低VOC的胶黏剂；

[0028] 所述离型层为白色双面离型纸层5。

[0029] 在厚度上，所述第一胶黏剂层1、PE聚乙烯泡棉层2、聚酯膜层3、第二胶黏剂层4、白色双面离型纸层5的厚度比为3:46:2:3:6。

[0030] 实施例2

[0031] 本实施例与实施例1的不同之处在于，所述PE聚乙烯泡棉层2的材料为XPE。

[0032] 其他同实施例1。

[0033] 本技术领域中的普通技术人员应当认识到，以上的实施例仅是用来说明本实用新型，而并非用作为对本实用新型的限定，只要在本实用新型的实质精神范围内，对以上所述实施例的变化、变型都将落在本实用新型的权利要求范围内。

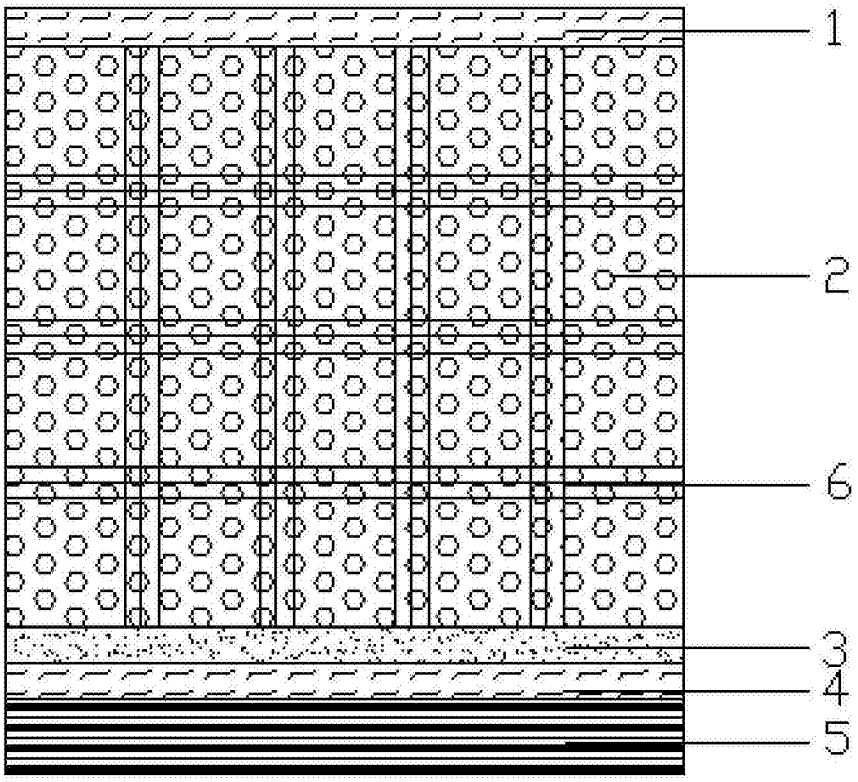


图1