

31 marca 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY 860c 9/11

Nr 5308.

Kl. 63 e 11.

Sindicato Protector de los Inventos Orive
(Buenos Aires, Argentyna).

Opancerzona opona.

Zgłoszono 24 lipca 1925 r.

Udzielono 1 lipca 1926 r.

Niniejszy wynalazek dotyczy ulepszonej sprężystej opony do kół samochodowych, motocykli, rowerów i tym podobnych wehikułów. Celem wynalazku jest stworzenie tak udoskonalonej opony, iż jest ona zupełnie zabezpieczona przeciw przebić i nie podlega rozdarciu ani przedziurawieniu przy zwykłych wypadkach, które, znane dotychczas, sprężyste obręcze zwykle robiły bezużytecznymi.

Główną cechą niniejszego wynalazku jest taka budowa opony opancerzonej, przy której obręcz składa się z poszczególnych metalowych pancerzy, rozmieszczonych w dwóch szeregach opancerzonych kawałków, przy czem każdy szereg jest oddzielony od następnego zapomocą wyłożenia gumowanem płótnem, przy czem kawałki opancerzone szeregów zewnętrznych znaj-

dują się w miejscach odpowiadających swobodnym odstępom kawałków szeregów wewnętrznych.

Opona zbudowana w sposób opisany posiada tę samą elastyczność i sprężystość, co dotychczas znane, a odznacza się znacznie dłuższą trwałością, w porównaniu z niemi.

Na załączonym rysunku przedstawiono sposób wykonania przedmiotu wynalazku na przykładzie, umożliwiającym dokładne zrozumienie, oraz praktyczne jego wykonanie.

Fig. 1 przedstawia widok z góry na taśmę opancerzoną, wraz z płytkami pancernymi do niej przytwierdzonymi;

fig. 2 jest przekrojem poprzecznym przez środkową płytkę pancerną;

fig. 3 jest przekrojem poprzecznym

przez jedną z bocznych płytek pancernych;

fig. 4 przedstawia poprzeczny przekrój opony;

fig. 5 jest widokiem perspektywicznym, przedstawiającym ogólny układ wewnętrzznego wyłożenia pancernego;

fig. 6 jest perspektywicznym widokiem części opony wraz z przekrojem pokazującym położenie poszczególnych pokładów.

Jednakowe znaki oznaczają te same lub podobne części we wszystkich wymienionych figurach.

Opona, odpowiadająca niniejszemu wynalazkowi jest zbudowana w sposób następujący:

Podstawę opony tworzą dwa lub więcej gumowane pokłady płócienne *A*, na których opancerzone taśmy umieszcza się w sposób odpowiedni. Te opancerzone taśmy składają się z gumowanej taśmy płóciennej *B*, do której płytki pancerne *C*, *C'* są w sposób odpowiedni przymocowane. Środkowe płytki pancerne *C'* posiadają taką długość, aby pokryć cały obwód opony. Taśmy opancerzone umieszcza się w taki sposób, ażeby pomiędzy nimi pozostawiały odstępy zasadniczo równe, lub mniejsze od szerokości każdej z taśm, przyczem te odstępy pokrywa się taśmą z gumy indyjskiej, która, po zwulkanizowaniu łączy w sposób doskonały wszystkie taśmy opancerzone. Wymienione szeregi taśm opancerzonych oraz taśm gumowych tworzą jeden pokład, oznaczony literą *D*. Pokład ten pokrywa się następnym pokładem *E* z gumy, który obejmuje całą obręcz aż do jej stopy. Na ten pokład nakłada się drugi szereg opancerzonych taśm, zwracając na to uwagę, by taśmy opancerzone tak leżały, iż przykrywają swobodne odstępy pomiędzy taśmami opancerzonymi pierwszego pokładu. Pomiedzy odstępy między wspomnianymi taśmami opancerzonymi, rozmieszcza się nowe taśmy gumowe w sposób odpowiedni, które znowu, po zwulka-

nizowaniu, tworzą, razem z taśmami opancerzonymi drugiego szeregu, nowy pokład, oznaczony literą *F*.

Wolne końce płótna pokładu *F* wchodzi w wolne odstępy pomiędzy końcami pokładów *D*, dzięki czemu otrzymuje się nieprzerwaną ciągłość pokładów na obręczy. Końce wspomniane obejmują dolne pięty obręczy, i kończą się na wewnętrznej stronie powłoki.

Nowy pokład gumy indyjskiej umieszcza się na tym drugim pokładzie, jak pokazano w miejscu *G*, a na tym pokładzie przytwierdza się jeszcze jeden pokład z gumowego płótna *H*. Ten ostatni pokład pokrywa całą powierzchnię opony, i kończy się razem z tą powierzchnią.

Wreszcie umieszcza się ostatni gruby pokład z gumy, który tworzy zewnętrzną powierzchnię opony, i posiada w danym razie przewidywane zwykle zagłębienia. Całość poddaje się wulkanizacji zapomocą znanego sposobu.

Opona, zbudowana zgodnie z niniejszym wynalazkiem, jest najzupełniej bezpieczną przeciw przebiciom, ponieważ każdy gwóźdź lub inny przedmiot, mogący przeciąć oponę lub ją ukuć, musi z konieczności oprzeć się o jedną z płytek pancernych *C* lub *C'* jednej z licznych powłok. Sprężystość obręczy jest dobrą, ponieważ płytki pancerne *C* i *C'*, które znajdują się jedna nad drugą, są tak rozmieszczone, iż mogą się poruszać swobodnie. Płytki pancerne są przytwierdzone do odnośnych wstążek płóciennych zapomocą urządzeń przykleszczających.

Różne konstrukcyjne lub inne zmiany nowej opony mogą być wykonane, nie porzucając głównej idei wynalazczej.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Opancerzona opona, znamienna tem, że składa się z kilku powłok, z których każda posiada poprzeczne płócienne ta-

śmy, zaopatrzone w metalowe płytki pancerne, przyczem pomiędzy, opancerzonemi w ten sposób, taśmami, przewidziane są taśmy gumowe, i taśmy pancerne powłoki następnej znajdują się nad odstępami pomiędzy taśmami opancerzonemi poprzedniej powłoki.

2. Opancerzona opona według zastrz. 1, znamienna tem, że, składające się z taśm opancerzonych i z taśm gumowych, poszczególne powłoki są po zwulkanizowaniu pokryte powłokami gumowemi, na których są rozmieszczone opancerzone taśmy oraz taśmy gumowe powłoki następnej, przyczem na ostatniej zewnętrznej powło-

ce przewidziana jest zewnętrzna gruba powłoka gumowa, tworząca zewnętrzną powierzchnię opony.

3. Opancerzona opona według zastrz. 1 lub 2, znamienna tem, że płytki pancerne są przytwierdzone do taśm płóciennych zapomocą haczyków przykleiszczających, a długość wstążek jest tak dobrana, iż wchodzi ona w wewnętrzną piętę opony i kończą się na jej wewnętrznej powierzchni.

Sindicato Protector de los
Inventos Orive.
Zastępca: W. Suchowiak,
rzecznik patentowy.

Fig. 4.

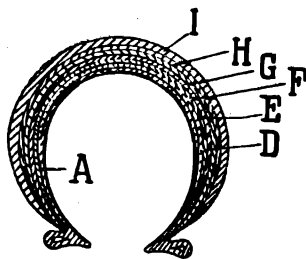


Fig. 5.

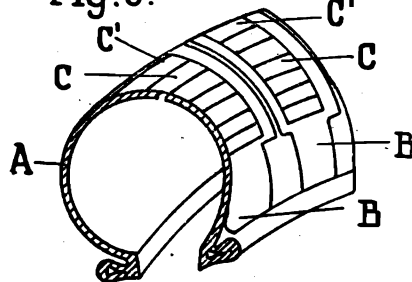


Fig. 6.

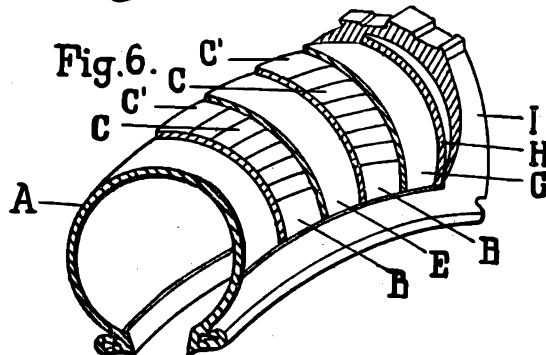


Fig. 1.

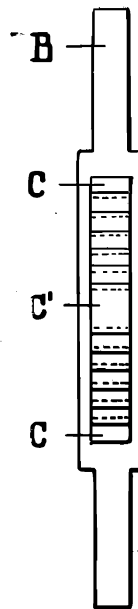


Fig. 2.



Fig. 3.