

CS 265 176 B1

Vynález se týká stříhacího zařízení nití na okrouhlém pletacím stroji pro výrobu ponožkového zboží, které obsahuje na přístroji uspořádaný pevný nůž, kruhovou stříhací pilku a nad ní uspořádaný tvarový dílec tak, že na části oblouku před pevným nožem zakrývá zuby kruhové stříhací pilky.

Je známo, že na strojích se stříhacím zařízením výše uvedeného typu čs. pat. spisu č. 173 598 při pletení ponožek s vystřihovanými panelovými vzory jsou konce vzorovacích nití tak krátké, že při napínání a natahování úpletu dochází k jejich protažení na lícni stranu. Tím je znehodnocena kvalita výrobku.

Úkolem vynálezu je odstranit výše uvedenou nevýhodu na stroji opatřeném zejména přístrojovými platinami. Toto je v podstatě splněno tím, že nad částí tvarového dílce před pevným nožem je v cestě nití tažených jehlami uspořádán výstupek za účelem prodloužení konce nitě mezi jehlou a kruhovou stříhací pilkou.

Výhoda vynálezu spočívá v tom, že vyváděné i zaváděné nitě se o řečený výstupek ohýbají, čímž se zmenší úhel mezi nití a stříhací rovinou kruhové stříhací pilky a dojde tak k prodloužení vzdálenosti mezi první nebo poslední pletoucí jehlou a zubem pilky a tím i k prodloužení ustřiženého konce.

Zařízení podle vynálezu je v příkladném provedení znázorněno na výkresech, na nichž značí obr. 1 schematicky uspořádání přístroje při pohledu z boku se znázorněním vedení konce nitě držení v hubici a zaváděné do jehel před ustřižením, obr. 2 schematicky přístroj při pohledu shora se znázorněním vedení nitě při vyvádění nitě z jehel před ustřižením, obr. 3 průřez výstupkem se zářezem v místě řezu A-A podle obr. 2.

Známy jednoválcový okrouhlý pletací stroj pro výrobu ponožkového zboží je opatřen přístrojem 1 uspořádaným nad jehelním válcem 2. V přístroji 1 jsou uloženy přístrojové platiny 3, které spolupracují s jehlami 4 při přenášení dvojitého lemu. Dále je na přístroji 1 uspořádáno stříhací zařízení nití sestávající z následujících dílců. Je to kruhová stříhací pilka 5, k níž je přiřazen pevný nůž 6. Nad kruhovou stříhací pilkou 5, resp. po jejím obvodu je upevněn tvarový dílec 7, který na části jejího obvodu před pevným nožem 6 překrývá její zuby a to na délce 1' (obr. 2). Nad částí zmíněné délky 1' je na tvarovém dílci 7 vytvořen výstupek 8. Výstupek 8 je obloukového tvaru, přičemž v příčném řezu má tvar špice, jak je vidět na obr. 3. Na počátku výstupku 8 je příčná hrana 81 pro zachycení nitě P. Výstupek 8 se zbývajícím okrajem tvarového dílce 7 tvoří zářez 82, ve kterém se nachází zachycená nit P natažená k první, resp. poslední pletoucí jehle 4, která ji unáší. Dále je na přístroji 1 pevně uchycena pneumatická hubice 9 pro nasávání a držení volných konců nití.

Funkce výše popsaného zařízení je následující. Při pletení úpletu je nit P pro vzorování zaváděna do jehel a vyváděna z jehel 4 vodičem 10 podle programu určeného vzorovacím zařízením. Při vyvedení vodiče 10 z funkce je nit P unášena poslední pletoucí jehlou 4 a současně je zachycena zubem kruhové stříhací pilky 5. Nit P je unášena i zubem kruhové stříhací pilky 5 až k místu, kde tvarový dílec 7 tuto kruhovou stříhací pilku 5 překrývá. Zde je působením tvarového dílce 7 nit P vysunuta ze zubu kruhové stříhací pilky 5 a posunuje se po obvodě a ploše tvarového dílce 7 po délce 1' až do místa, kde je zachycena příčnou hranou 81 výstupku 8. Při dalším pohybu jehly 4 se nit P klade do zářezu 82 a posléze až za výstupkem 8, resp. za délkou 1' tvarového dílce 7 znovu zachycena zubem kruhové stříhací pilky 5, jak je vidět na obr. 2. Pro názornost, resp. vysvětlení účinku vynálezu je zde označena a znázorněna nit P, jak by byla natažena, kdyby stroj nebyl opatřen výstupkem 8. Nit P je potom v dalším průběhu pomocí pevného nože 6 ustřižena a její volný konec je nasát do pneumatické hubice 9.

Při zavádění vodiče 10 do funkce je nit P uchycena první pracovní jehlou 4 a je zaplétána do pleteniny. Volný konec nitě P nasátý v pneumatické hubici 9 je při průchodu první pracovní jehly 4 zachycen a ohnut o příčnou hranu 81 výstupkem 8 a nit P je opět kladena do zářezu 82, jak je vidět na obr. 1. K ustřižení nitě P dojde pak ve spolupráci kruhové stříhací pilky 5 a

pevného nože 6. Na obr. 1 je opět jak uvedeno výše i nit P, jak by byla natažena, kdyby stroj nebyl opatřen výstupkem 8.

V obou případech stříhacího zavádění i vyvádění nitě P se tato ohýbá o výstupek 8 tak, že se zmenší úhel mezi nití P a stříhací rovinou kruhové stříhací pilky 5 a dojde tak k prodloužení vzdálenosti mezi pletoucí jehlou 4 a zubem kruhové stříhací pilky 5. Mezi výstupkem 8 a pneumatickou hubicí 9 jsou nitě P taženy zářezem 82, takže jsou před ustříhnutím vlastně v pneumatickém stínu, takže nemůže dojít k jejich nasátí do pneumatické trubice 9 a k opětovnému zkrácení konců stříhaných nití.

V rámci vynálezu může být výstupek 8 proveden na jeho část tvarového dílce 7, ale jako samostatný demontovatelný díl, jestliže stroj bude plést jiný druh zboží.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Stříhací zařízení nití na okrouhlém pletacím stroji pro výrobu punčochového zboží, které obsahuje na přístroji uspořádaný pevný nůž, kruhovou stříhací pilku a nad ní uspořádaný tvarový dílec tak, že na části oblouku před pevným nožem zakrývá zuby kruhové stříhací pilky, vyznačující se tím, že nad částí tvarového dílce (7) před pevným nožem (6) je v cestě nití (P) tažených jehlami (4) uspořádán výstupek (8) za účelem prodloužení konce nitě (P) mezi jehlou (4) a kruhovou stříhací pilkou (5).

2. Stříhací zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že výstupek (8) je obloukového tvaru, přičemž v příčném řezu má tvar špice a na počátku je vytvořena příčná hrana (81) pro zachycení nitě (P).

3. Stříhací zařízení podle bodu 1 a 2, vyznačující se tím, že výstupek (8) spolu s okrajem tvarového dílce (7) tvoří zářez (82) pro položení zachycené nitě (P) k jehle (4).

1 výkres

