(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205904503 U
(45)授权公告日 2017.01.25

(21)申请号 201620670058.1

(22)申请日 2016.06.25

(73)专利权人 李志翔
地址 330213 江西省南昌市南昌县塘南镇西联村北厂自然村6号

(72)发明人 李志翔

(74)专利代理机构 北京风雅颂专利代理有限公司 11403
代理人 于洁

(51)Int.Cl.
*B23D 19/00*(2006.01)
*B23D 33/00*(2006.01)

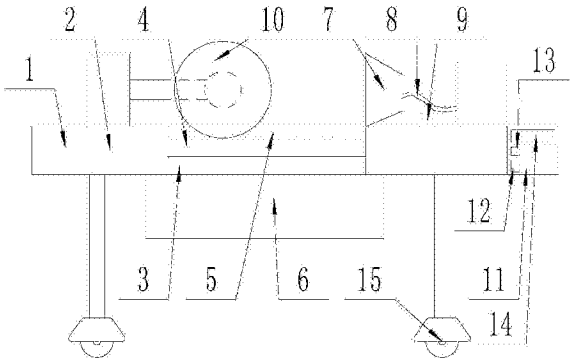
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种新型龙骨切割设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型龙骨切割设备，包括支撑架，所述支撑架上设有工作台，所述工作台上开有矩形槽，所述矩形槽内嵌装有钣金放置模具，所述钣金放置模具上开有切割横槽，所述工作台下表面且位于矩形槽处设有收纳箱，所述工作台上表面且位于切割横槽一侧设有广口收集罩，所述广口收集罩一端连接有连接管，所述连接管一端连接有粉尘收纳箱，所述连接管上设有抽吸泵，所述工作台上设有切割机，所述支撑架侧表面设有控制箱，所述控制箱分别与抽吸泵和切割机电性连接。本实用新型的有益效果是，结构简单，实用性强。




CN 205904503 U

1.一种新型龙骨切割设备，包括支撑架(1)，其特征在于，所述支撑架(1)上设有工作台(2)，所述工作台(2)上开有矩形槽(3)，所述矩形槽(3)内嵌装有钣金放置模具(4)，所述钣金放置模具(4)上开有切割横槽(5)，所述工作台(2)下表面且位于矩形槽(3)处设有收纳箱(6)，所述工作台(2)上表面且位于切割横槽(5)一侧设有广口收集罩(7)，所述广口收集罩(7)一端连接有连接管(8)，所述连接管(8)一端连接有粉尘收纳箱(6)，所述连接管(8)上设有抽吸泵(9)，所述工作台(2)上设有切割机(10)，所述支撑架(1)侧表面设有控制箱(11)，所述控制箱(11)分别与抽吸泵(9)和切割机(10)电性连接。

2.根据权利要求1所述的一种新型龙骨切割设备，其特征在于，所述控制箱(11)内设有控制器(12)、市电接口(13)和电容触摸屏(14)。

3.根据权利要求1或2所述的一种新型龙骨切割设备，其特征在于，所述控制器(12)分别与市电接口(13)、电容触摸屏(14)、抽吸泵(9)和切割机(10)电性连接。

4.根据权利要求2所述的一种新型龙骨切割设备，其特征在于，所述支撑架(1)下表面四角处均设有万向轮(15)。

5.根据权利要求1所述的一种新型龙骨切割设备，其特征在于，所述粉尘收纳箱(6)固定在支撑架(1)侧表面上。

# 一种新型龙骨切割设备

## 技术领域

[0001] 本实用新型涉及切割自动化设备领域，特别是一种新型龙骨切割设备。

## 背景技术

[0002] 在墙板的生产过程中，成型后切割是非常重要的步骤之一，普遍的切割方式都是人工切割，非常浪费工人的工作时间，缺少针对板材成型后自动切割的设备，并且在切割过程中避免切割角度过大，误伤到施工人员，非常不便。

## 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决上述问题，设计了一种新型龙骨切割设备。

[0004] 实现上述目的本实用新型的技术方案为，一种新型龙骨切割设备，包括支撑架，所述支撑架上设有工作台，所述工作台上开有矩形槽，所述矩形槽内嵌装有钣金放置模具，所述钣金放置模具上开有切割横槽，所述工作台下表面且位于矩形槽处设有收纳箱，所述工作台上表面且位于切割横槽一侧设有广口收集罩，所述广口收集罩一端连接有连接管，所述连接管一端连接有粉尘收纳箱，所述连接管上设有抽吸泵，所述工作台上设有切割机，所述支撑架侧表面设有控制箱，所述控制箱分别与抽吸泵和切割机电性连接。

[0005] 所述控制箱内设有控制器、市电接口和电容触摸屏。

[0006] 所述控制器分别与市电接口、电容触摸屏、抽吸泵和切割机电性连接。

[0007] 所述支撑架下表面四角处均设有万向轮。

[0008] 所述粉尘收纳箱固定在支撑架侧表面上。

[0009] 利用本实用新型的技术方案制作的新型龙骨切割设备，在墙板的生产过程中，成型后切割是非常重要的步骤之一，普遍的切割方式都是人工切割，非常浪费工人的工作时间，缺少针对板材成型后自动切割的设备，并且在切割过程中避免切割角度过大，误伤到施工人员。

## 附图说明

[0010] 图1是本实用新型所述新型龙骨切割设备的结构示意图；图中，1、支撑架；2、工作台；3、矩形槽；4、钣金放置模具；5、切割横槽；6、收纳箱；7、广口收集罩；8、连接管；9、连接管；10、切割机；11、切割机；12、控制器；13、市电接口；14、电容触摸屏；15、万向轮。

## 具体实施方式

[0011] 下面结合附图对本实用新型进行具体描述，如图1所示，一种新型龙骨切割设备，包括支撑架1，所述支撑架1上设有工作台2，所述工作台2上开有矩形槽3，所述矩形槽3内嵌装有钣金放置模具4，所述钣金放置模具4上开有切割横槽5，所述工作台2下表面且位于矩形槽3处设有收纳箱6，所述工作台2上表面且位于切割横槽5一侧设有广口收集罩7，所述广口收集罩7一端连接有连接管8，所述连接管8一端连接有粉尘收纳箱6，所述连接管8上设有

抽吸泵9，所述工作台2上设有切割机10，所述支撑架1侧表面设有控制箱11，所述控制箱11分别与抽吸泵9和切割机10电性连接；所述控制箱11内设有控制器12、市电接口13和电容触摸屏14；所述控制器12分别与市电接口13、电容触摸屏14、抽吸泵9和切割机10电性连接；所述支撑架1下表面四角处均设有万向轮15；所述粉尘收纳箱6 固定在支撑架1侧表面上。

[0012] 本实施方案的特点为，支撑架上设有工作台，工作台上开有矩形槽，矩形槽内嵌装有钣金放置模具，钣金放置模具上开有切割横槽，工作台下表面且位于矩形槽处设有收纳箱，工作台上表面且位于切割横槽一侧设有广口收集罩，广口收集罩一端连接有连接管，连接管一端连接有粉尘收纳箱，连接管上设有抽吸泵，工作台上设有切割机，支撑架侧表面设有控制箱，控制箱分别与抽吸泵和切割机电性连接，在墙板的生产过程中，成型后切割是非常重要的步骤之一，普遍的切割方式都是人工切割，非常浪费工人的工作时间，缺少针对板材成型后自动切割的设备，并且在切割过程中避免切割角度过大，误伤到施工人员。

[0013] 在本实施方案中，控制器通过市电接口通电，然后通过电容触摸屏控制切割机，把板材放置到钣金放置模具上，然后通过钣金放置模具上的切割横槽对板材进行切割，这时切割后剩下的废料，一部分进入到矩形槽下的收纳箱内，剩下比较细小的在抽吸泵作用下，通过广口收集罩和连接管抽入到粉尘收纳箱内。

[0014] 上述技术方案仅体现了本实用新型技术方案的优选技术方案，本技术领域的技术人员对其中某些部分所可能做出的一些变动均体现了本实用新型的原理，属于本实用新型的保护范围之内。

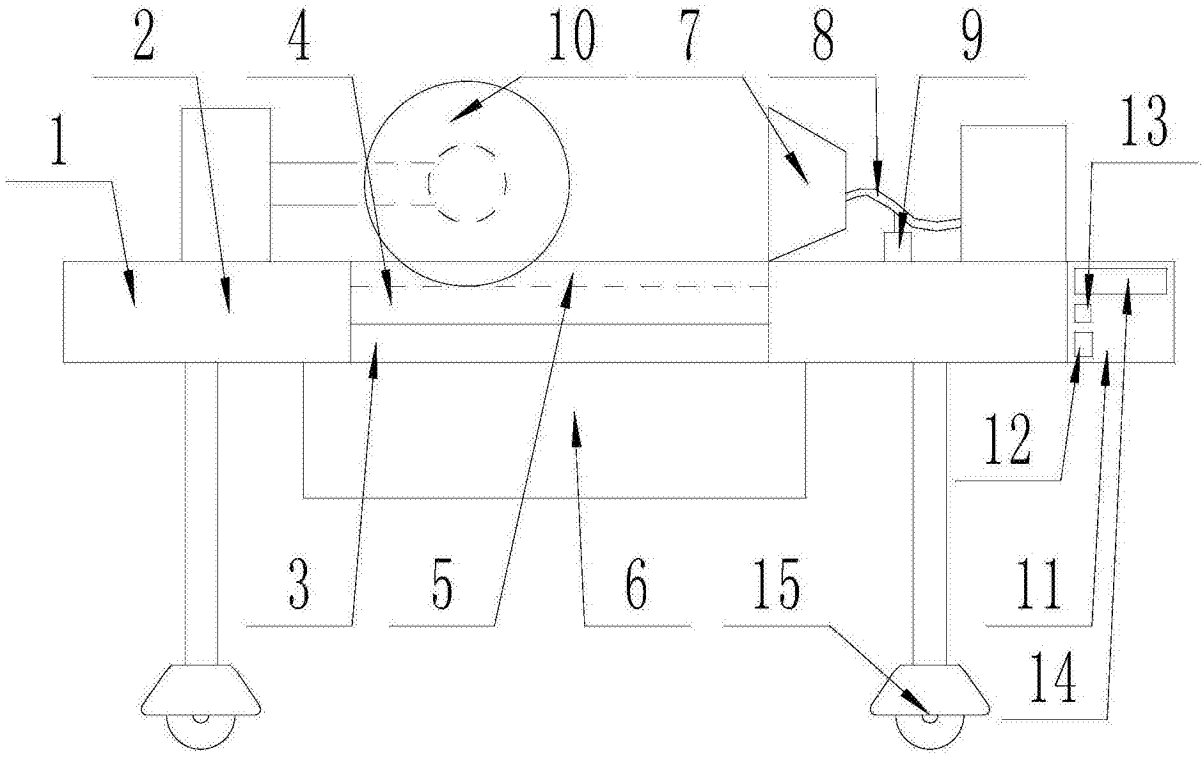



图1