



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 213924500 U

(45) 授权公告日 2021.08.10

(21) 申请号 202023037480.9

(22) 申请日 2020.12.15

(73) 专利权人 南京苏洋玻璃有限公司

地址 211100 江苏省南京市江宁区滨江经
济开发区

(72) 发明人 凌秀琴 刘锋 胡德明

(74) 专利代理机构 南京华恒专利代理事务所
(普通合伙) 32335

代理人 裴素艳

(51) Int.Cl.

C03B 33/03 (2006.01)

C03B 33/037 (2006.01)

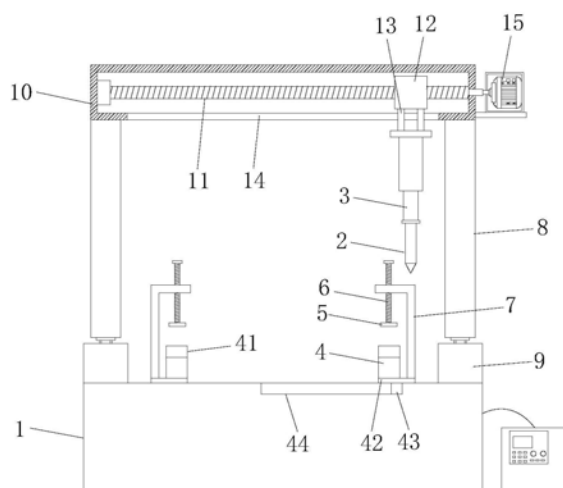
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种镀膜玻璃生产用裁切装置

(57) 摘要

本实用新型涉及玻璃裁切技术领域,具体公开了一种镀膜玻璃生产用裁切装置,包括裁切台、放置块和下压板,裁切台顶部设置有多块放置块,每个放置块上方均设置有一块下压板,每个放置块一侧均设置有支撑架,支撑架上连接有竖向设置的下压螺栓,下压螺栓的底端连接有水平设置的下压板,放置块和支撑架的底部均设置在底板上,其中两块底板的底部设置有滑块,裁切台上水平设置有与滑块滑动连接的第三滑槽;裁切台的上方设置有裁切刀,裁切刀的顶端与升降气缸的活塞杆一端相连接,通过放置块的间距调整,方便放置不同长度的镀膜玻璃,再通过下压板的下降,对镀膜玻璃进行压紧固定,方便裁切工作的进行,给使用带来便利。



1. 一种镀膜玻璃生产用裁切装置,包括裁切台(1)、放置块(4)和下压板(5),其特征在于:裁切台(1)顶部设置有多块放置块(4),每个放置块(4)上方均设置有一块下压板(5),每个放置块(4)一侧均设置有支撑架(7),支撑架(7)上连接有竖向设置的下压螺栓(6),下压螺栓(6)的底端连接有一块水平设置的下压板(5),放置块(4)和支撑架(7)的底部均设置在底板(42)上,其中两块底板(42)的底部设置有滑块(43),裁切台(1)上水平设置有与滑块(43)滑动连接的第三滑槽(44);裁切台(1)的上方设置有裁切刀(2),裁切刀(2)的顶端与升降气缸(3)的活塞杆一端相连接,升降气缸(3)的顶端水平设置有顶箱(10),顶箱(10)的底部两端均竖向设置有连接柱(8),每根连接柱(8)的底端均纵向设置有调节箱(9),调节箱(9)设置在裁切台(1)上。

2. 根据权利要求1所述的一种镀膜玻璃生产用裁切装置,其特征在于:每个调节箱(9)内均设置有第二丝杆(16),第二丝杆(16)上连接有第二螺母(17),第二螺母(17)的顶部连接有第二连接架(19),调节箱(9)的顶部设置有与第二连接架(19)滑动连接的第二滑槽(18),第二连接架(19)的顶端贯穿调节箱(9)的顶部连接在连接柱(8)的底部。

3. 根据权利要求1所述的一种镀膜玻璃生产用裁切装置,其特征在于:顶箱(10)内水平设置有第一丝杆(11),第一丝杆(11)上连接有第一螺母(12),第一螺母(12)底部连接有第一连接架(13),顶箱(10)的底部设置有与第一连接架(13)滑动连接的第一滑槽(14),第一连接架(13)的底端贯穿顶箱(10)的底部连接在升降气缸(3)的顶端。

4. 根据权利要求1所述的一种镀膜玻璃生产用裁切装置,其特征在于:每个调节箱(9)一端均设置有第二伺服电机(20),第二伺服电机(20)通过自带的电机轴与第二丝杆(16)的一端相连接,且每个调节箱(9)顶部均设置有刻度线(21),刻度线(21)设置在第二滑槽(18)的一侧。

5. 根据权利要求1所述的一种镀膜玻璃生产用裁切装置,其特征在于:顶箱(10)一端设置有第一伺服电机(15),第一伺服电机(15)通过自带的电机轴与第一丝杆(11)的一端相连接。

6. 根据权利要求1所述的一种镀膜玻璃生产用裁切装置,其特征在于:每个放置块(4)的顶部均设置有弹性垫(41),弹性垫(41)和下压板(5)均为橡胶材料结构。

7. 根据权利要求1所述的一种镀膜玻璃生产用裁切装置,其特征在于:裁切台(1)一侧设置有控制箱,且控制箱上设置有控制面板,控制面板上设置有多个控制按钮,控制按钮与升降气缸(3)、第一伺服电机(15)和第二伺服电机(20)对应电性连接。

一种镀膜玻璃生产用裁切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃裁切技术领域，具体为一种镀膜玻璃生产用裁切装置。

背景技术

[0002] 镀膜玻璃是在玻璃表面涂镀一层或多层金属、合金或金属化合物薄膜，以改变玻璃的光学性能，满足某种特定要求；镀膜玻璃在生产过程中也需要对其进行裁切，现有的玻璃裁切装置不具备固定玻璃的效果，都是直接将玻璃放置在台面上进行裁切，裁切时，玻璃容易移动，影响裁切效果。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种镀膜玻璃生产用裁切装置，以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种镀膜玻璃生产用裁切装置，包括裁切台、放置块和下压板，裁切台顶部设置有多个放置块，每个放置块上方均设置有下压板，每个放置块一侧均设置有支撑架，支撑架上连接有竖向设置的下压螺栓，下压螺栓的底端连接有水平设置的下压板，放置块和支撑架的底部均设置在底板上，其中两块底板的底部设置有滑块，裁切台上水平设置有与滑块滑动连接的第三滑槽；裁切台的上方设置有裁切刀，裁切刀的顶端与升降气缸的活塞杆一端相连接，升降气缸的顶端水平设置有顶箱，顶箱的底部两端均竖向设置有连接柱，每根连接柱的底端均纵向设置有调节箱，调节箱设置在裁切台上。

[0005] 优选的，每个调节箱内均设置有第二丝杆，第二丝杆上连接有第二螺母，第二螺母的顶部连接有第二连接架，调节箱的顶部设置有与第二连接架滑动连接的第二滑槽，第二连接架的顶端贯穿调节箱的顶部连接在连接柱的底部。

[0006] 优选的，顶箱内水平设置有第一丝杆，第一丝杆上连接有第一螺母，第一螺母底部连接有第一连接架，顶箱的底部设置有与第一连接架滑动连接的第一滑槽，第一连接架的底端贯穿顶箱的底部连接在升降气缸的顶端。

[0007] 优选的，每个调节箱一端均设置有第二伺服电机，第二伺服电机通过自带的电机轴与第二丝杆的一端相连接，且每个调节箱顶部均设置有刻度线，刻度线设置在第二滑槽的一侧。

[0008] 优选的，顶箱一端设置有第一伺服电机，第一伺服电机通过自带的电机轴与第一丝杆的一端相连接。

[0009] 优选的，每个放置块的顶部均设置有弹性垫，弹性垫和下压板均为橡胶材料结构。

[0010] 优选的，裁切台一侧设置有控制箱，且控制箱上设置有控制面板，控制面板上设置有多个控制按钮，控制按钮与升降气缸、第一伺服电机和第二伺服电机对应电性连接。

[0011] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：通过放置块的间距调整，方便放置不同长度的镀膜玻璃，再通过下压板的下降，对镀膜玻璃进行压紧固定，方便裁切工作的进

行,给使用带来便利,调节箱内的第二丝杆转动,通过第二螺母带动第二连接架在第二滑槽内滑动,带动连接柱进行移动,对裁切刀的位置进行调整,方便调整裁切的宽度。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0013] 图2为本实用新型的调节箱内部结构示意图;

[0014] 图3为本实用新型的调节箱俯视图;

[0015] 图4为本实用新型的裁切台俯视图。

[0016] 图中:1、裁切台;2、裁切刀;3、升降气缸;4、放置块;5、下压板;6、下压螺栓;7、支撑架;8、连接柱;9、调节箱;10、顶箱;11、第一丝杆;12、第一螺母;13、第一连接架;14、第一滑槽;15、第一伺服电机;16、第二丝杆;17、第二螺母;18、第二滑槽;19、第二连接架;20、第二伺服电机;21、刻度线;41、弹性垫;42、底板;43、滑块;44、第三滑槽。

具体实施方式

[0017] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0018] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,术语“竖直”、“上”、“下”、“水平”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0019] 在本实用新型的描述中,还需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“设置”、“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种镀膜玻璃生产用裁切装置,包括裁切台1、放置块4和下压板5,裁切台1顶部设置有多个放置块4,每个放置块4上方均设置有下压板5,每个放置块4一侧均设置有支撑架7,支撑架7上连接有竖向设置的下压螺栓6,下压螺栓6的底端连接有水平设置的下压板5,放置块4和支撑架7的底部均设置在底板42上,其中两块底板42的底部设置有滑块43,裁切台1上水平设置有与滑块43滑动连接的第三滑槽44;裁切台1的上方设置有裁切刀2,裁切刀2的顶端与升降气缸3的活塞杆一端相连接,升降气缸3的顶端水平设置有顶箱10,顶箱10的底部两端均竖向设置有连接柱8,每根连接柱8的底端均纵向设置有调节箱9,调节箱9设置在裁切台1上。

[0021] 每个调节箱9内均设置有第二丝杆16,第二丝杆16上连接有第二螺母17,第二螺母17的顶部连接有第二连接架19,调节箱9的顶部设置有与第二连接架19滑动连接的第二滑槽18,第二连接架19的顶端贯穿调节箱9的顶部连接在连接柱8的底部。

[0022] 顶箱10内水平设置有第一丝杆11,第一丝杆11上连接有第一螺母12,第一螺母12

底部连接有第一连接架13,顶箱10的底部设置有与第一连接架13滑动连接的第一滑槽14,第一连接架13的底端贯穿顶箱10的底部连接在升降气缸3的顶端。

[0023] 每个调节箱9一端均设置有第二伺服电机20,第二伺服电机20通过自带的电机轴与第二丝杆16的一端相连接,且每个调节箱9顶部均设置有刻度线21,刻度线21设置在第二滑槽18的一侧。

[0024] 顶箱10一端设置有第一伺服电机15,第一伺服电机15通过自带的电机轴与第一丝杆11的一端相连接。

[0025] 每个放置块4的顶部均设置有弹性垫41,弹性垫41和下压板5均为橡胶材料结构。

[0026] 裁切台1一侧设置有控制箱,且控制箱上设置有控制面板,控制面板上设置有多个控制按钮,控制按钮与升降气缸3、第一伺服电机15和第二伺服电机20对应电性连接。

[0027] 工作原理:使用时,根据使用宽度,放置块4通过底部的滑块43在第三滑槽44内滑动,调整间距,然后将待裁切的镀膜玻璃放在放置块4上,转动下压螺栓6,带动下压板5下降,对玻璃进行压紧,然后给该装置通电,通过第二伺服电机20带动第二丝杆16转动,第二螺母17带动第二连接架19在第二滑槽18内滑动,带动连接柱8进行移动,根据刻度线21控制移动的位置,调整裁切的宽度,升降气缸3的活塞杆伸长,带动裁切刀2下降,接触镀膜玻璃,然后第一伺服电机15开始工作,带动第一丝杆11转动,第一螺母12带动第一连接架13在第一滑槽14内滑动,带动裁切刀2进行移动,对镀膜玻璃进行裁切。

[0028] 值得注意的是:整个装置通过控制按钮对其实现控制,由于控制按钮匹配的设备为常用设备,属于现有成熟技术,在此不再赘述其电性连接关系以及具体的电路结构。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

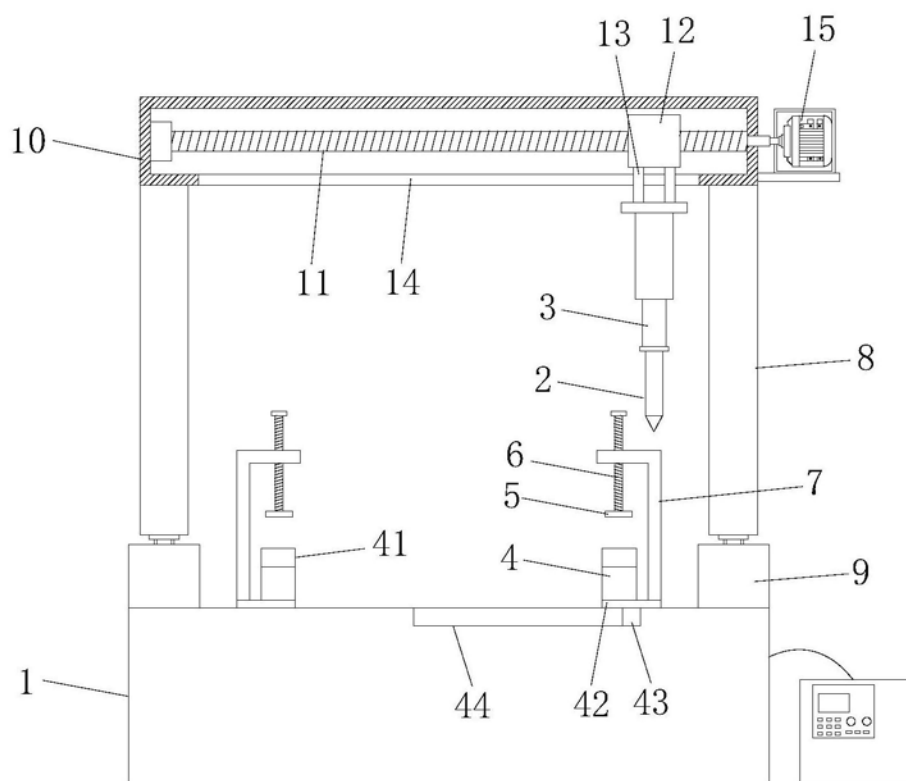


图1

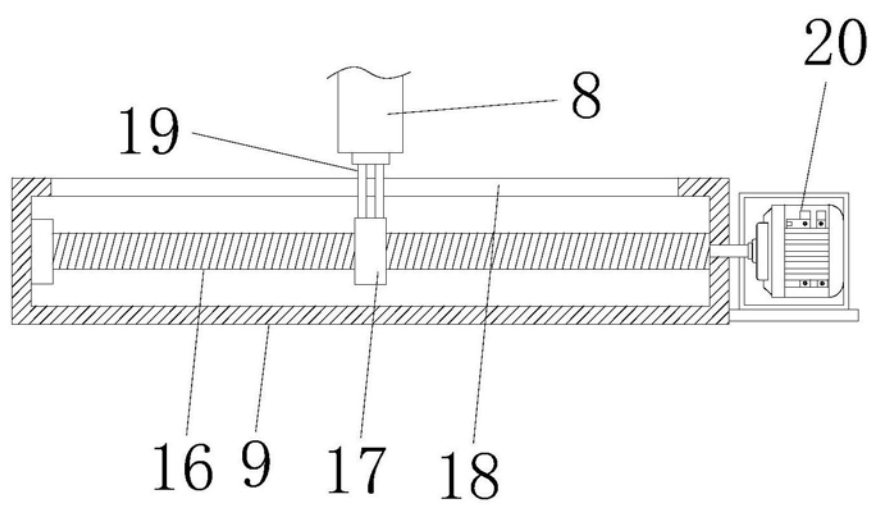


图2

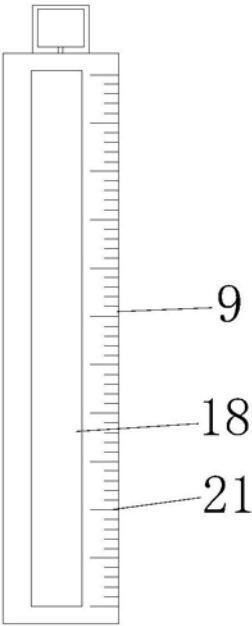


图3

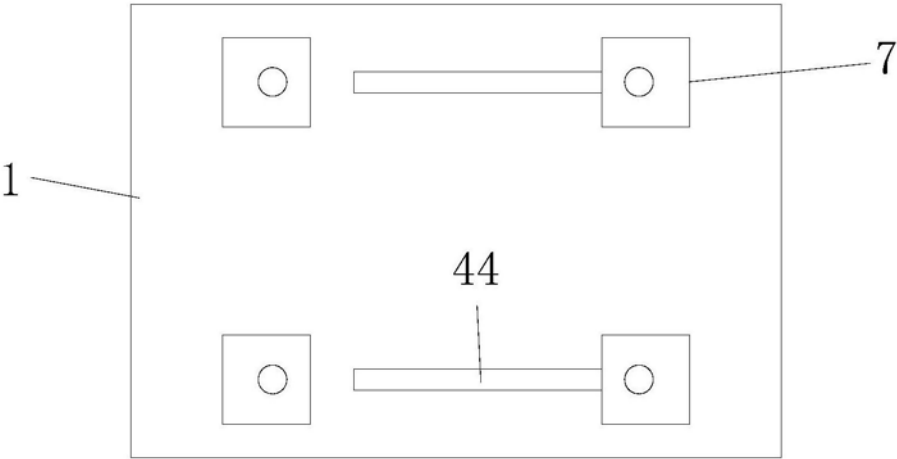


图4