



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201632977 U

(45) 授权公告日 2010. 11. 17

(21) 申请号 201020145594. 2

(22) 申请日 2010. 03. 31

(73) 专利权人 鲁泰纺织股份有限公司

地址 255000 山东省淄博市张店区市高新技术开发区铭波路 11 号

(72) 发明人 陈明 王庆德 王桂芝

(51) Int. Cl.

B25B 27/00 (2006. 01)

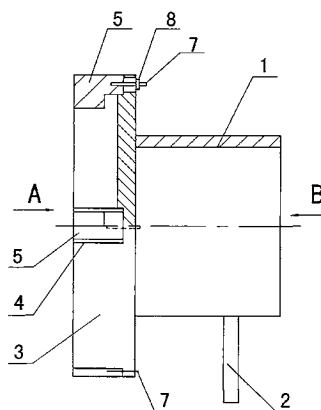
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

轴承紧固套拆、装工具

(57) 摘要

本实用新型提供一种轴承紧固套拆、装工具，包括套筒和固定在套筒上的手柄，其特征在于：在套筒的一端设一法兰盘状的环盘，环盘端面上的均布有卡槽，卡槽内设有卡爪，卡爪的头端指向环盘的圆心，环盘对应于卡槽的端面上设有穿透环盘的长槽，螺栓穿过长槽将卡爪与环盘固定为一体。当对紧固套进行安装或拆卸时，通过螺栓调整卡爪在卡槽内的位置，即可调整多个卡爪头端构成的圆周直径，然后将环盘紧固在紧固套上，正向或反向转动手柄，实现紧固套的安装或拆卸。本装置操作简单，安装安全方便，不损坏轴承，提高了工作效率及工作质量。



1. 一种轴承紧固套拆、装工具,包括套筒(1)和固定在套筒(1)上的手柄(2),其特征在于:在套筒(1)的一端设一法兰盘状的环盘(3),环盘(3)端面上的均布有卡槽(4),卡槽(4)内设有卡爪(5),卡爪(5)的头端指向环盘(3)的圆心,环盘(3)对应于卡槽(4)的端面上设有穿透环盘(3)的长槽(6),螺栓(7)穿过长槽(6)将卡爪(5)与环盘(3)固定为一体。

2. 如权利要求1所述的轴承紧固套拆、装工具,其特征在于:环盘(3)与套筒(1)的一端固定连接。

3. 如权利要求1所述的轴承紧固套拆、装工具,其特征在于:环盘(3)与套筒(1)的一端螺纹连接。

轴承紧固套拆、装工具

技术领域

[0001] 本实用新型提供一种轴承紧固套拆、装工具,属于机械技术领域。

背景技术

[0002] 随着工业技术的发展,轴承的使用越来越广泛,轴承的维护使用要求也越来越高。紧固套与轴承配套使用,以往在拆装紧固套时操作很不方便,甚至会损坏轴承,工作效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能克服上述缺陷、操作方便、不损坏轴承、工作效率高的轴承紧固套拆、装工具。其技术方案为:

[0004] 包括套筒和固定在套筒上的手柄,其特征在于:在套筒的一端设一法兰盘状的环盘,环盘端面上的均布有卡槽,卡槽内设有卡爪,卡爪的头端指向环盘的圆心,环盘对应于卡槽的端面上设有穿透环盘的长槽,螺栓穿过长槽将卡爪与环盘固定为一体。

[0005] 所述的轴承紧固套拆、装工具,环盘与套筒的一端固定连接,或者环盘与套筒的一端螺纹连接。

[0006] 其工作原理为:当对紧固套进行安装或拆卸时,通过螺栓调整卡爪在卡槽内的位置,进而调整多个卡爪头端构成的圆周直径,将环盘紧固在紧固套上,正向或反向转动手柄,即可进行紧固套的安装或拆卸。

[0007] 本实用新型与现有技术相比,其优点是:

[0008] 1、通过螺栓调整卡爪在卡槽内的位置,即可调整多个卡爪头端构成的圆周直径,以适应不同规格紧固套;

[0009] 2、操作简单,安装安全方便,不损坏轴承,提高了工作效率及工作质量。

附图说明

[0010] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0011] 图2是图1所示实施例的A向视图;

[0012] 图3是图1所示实施例的B向视图。

[0013] 图中:1、套筒 2、手柄 3、环盘 4、卡槽 5、卡爪 6、长槽 7、螺栓 8、螺母

具体实施方式

[0014] 在图1~3所示的实施例中:手柄2固定在套筒1上,在套筒1的一端部固定一法兰盘状的环盘3,环盘3端面上的均布有卡槽4,卡槽4内设有卡爪5,卡爪5的头端指向环盘3的圆心,环盘3对应于卡槽4的端面上设有穿透环盘3的长槽6,螺栓7穿过长槽6将卡爪5与环盘3固定为一体。

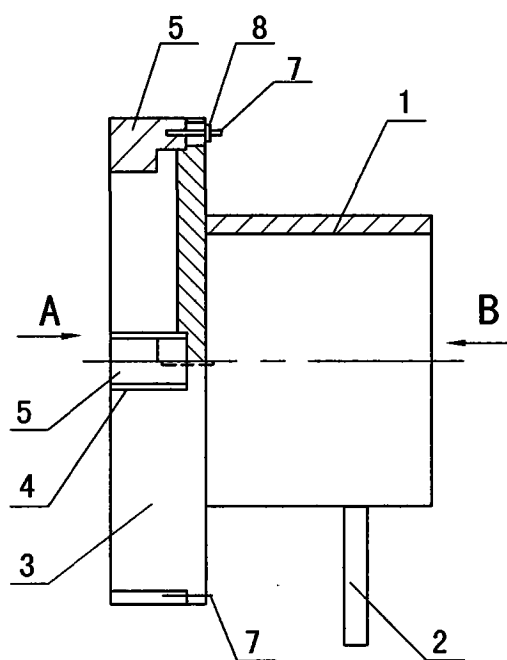


图 1

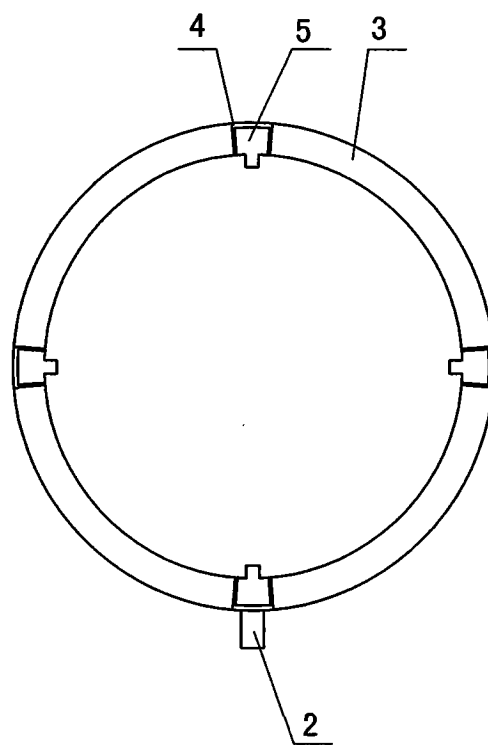


图 2

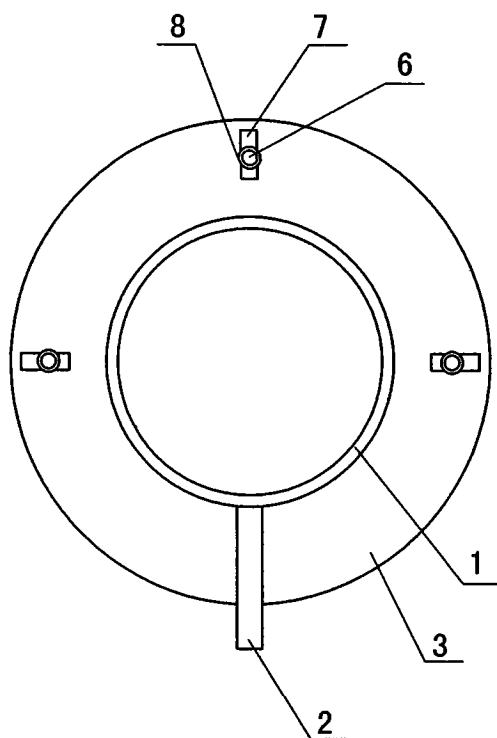


图 3