



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207966576 U

(45)授权公告日 2018.10.12

(21)申请号 201820152628.7

(22)申请日 2018.01.30

(73)专利权人 河南乐山电缆有限公司

地址 463000 河南省驻马店市驿城区关王
庙工业集聚区

(72)发明人 郭凯军 黄勇昌 姜晓红 李明哲
杨旭

(74)专利代理机构 郑州立格知识产权代理有限
公司 41126

代理人 李红卫

(51)Int.Cl.

H01B 13/02(2006.01)

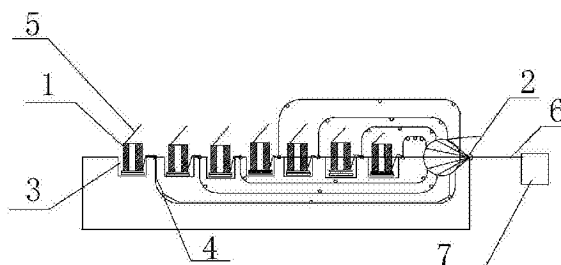
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型绞线机

(57)摘要

本实用新型属于电缆绞线机技术领域,具体涉及一种新型绞线机,包括供单丝电缆缠绕的七个绞线框,绞线框一侧设有缠绕七个单丝电缆的管式绞线机大轴承支撑件,管式绞线机大轴承支撑件一侧设有收线机,七个单丝电缆经过管式绞线机大轴承支撑件缠绕形成主导线,收线机上缠绕主导线,管式绞线机大轴承支撑件连接第一电机,所述的绞线框呈圆柱状,本实用新型使用方便,制作简单,节省人力,经济效益好。



1. 一种新型绞线机,其特征在于,包括供单丝电缆缠绕的七个绞线框,绞线框一侧设有缠绕七个单丝电缆的管式绞线机大轴承支撑件,管式绞线机大轴承支撑件一侧设有收线机,七个单丝电缆经过管式绞线机大轴承支撑件缠绕形成主导线,收线机上缠绕主导线,管式绞线机大轴承支撑件连接第一电机,所述的绞线框呈圆柱状,绞线框包括外框架、内框架和底盘,外框架套设在内框架的外围,外框架和内框架之间具有间隔,外框架和内框架竖直设置在底盘上,底盘通过转动轴滑动连接底座,所述的绞线框与管式绞线机大轴承支撑件之间设有数个导线轮,收线机连接第二旋转电机。

2. 根据权利要求1所述的一种新型绞线机,其特征在于,所述的绞线框放置在地面的凹槽中,该凹槽的高度小于绞线框的高度。

3. 根据权利要求2所述的一种新型绞线机,其特征在于,所述的每个绞线框与管式绞线机大轴承支撑件之间设有四个导线轮,四个导线轮与管式绞线机大轴承支撑件形成弓型结构。

一种新型绞线机

技术领域

[0001] 本实用新型属于电缆绞线机技术领域,具体涉及一种新型绞线机。

背景技术

[0002] 近年来电线电缆生产厂家越来越多,电缆制造企业的利润也逐年减少,因此降低生产成本成为电缆生产厂家迫切的需求,在电缆生产的过程中,拉丝机把铝杆拉成单丝收到500或630盘具上,然后再把500或630盘具装到相应的绞线机上,然而现有绞线机的绞线框,均需要动力支撑,浪费人力,并且由于绞线框和缠绕在上面的单丝电缆自身的重力,致使每个导线框转动的速度不同,影响电缆的制作质量,因此现有技术需要进一步的改进。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种使用方便,制作简单,节省人力,经济效益好的新型绞线机。

[0004] 基于上述目的,本实用新型采取如下技术方案:

[0005] 一种新型绞线机,其特征在于,包括供单丝电缆缠绕的七个绞线框,绞线框一侧设有缠绕七个单丝电缆的管式绞线机大轴承支撑件,管式绞线机大轴承支撑件一侧设有收线机,七个单丝电缆经过管式绞线机大轴承支撑件缠绕形成主导线,收线机上缠绕主导线,管式绞线机大轴承支撑件连接第一电机,所述的绞线框呈圆柱状,绞线框包括外框架、内框架和底盘,外框架套设在内框架的外围,外框架和内框架之间具有间隔,外框架和内框架竖直设置在底盘上,底盘通过转动轴滑动连接底座,所述的绞线框与管式绞线机大轴承支撑件之间设有数个导线轮,收线机连接第二旋转电机。

[0006] 进一步的,所述的绞线框放置在地面的凹槽中,该凹槽的高度下雨绞线框的高度。

[0007] 进一步的,所述的每个绞线框与管式绞线机大轴承支撑件之间设有四个导线轮,四个导线轮与管式绞线机大轴承支撑件形成弓型结构。

[0008] 本实用新型结构简单,使用主导线端的收线机提供动力,直接利用七个绞线框自身可以转动的特性,将单丝电缆缠绕成主电缆,并且设有弓字型的导线轮,可以防止导线交叉,并且绞线框承载单丝电缆质量多,使用方便。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0010] 图2为绞线框的结构示意图;

[0011] 图3为图2的俯视图。

具体实施方式

[0012] 如图1-3所示的一种新型绞线机,包括供单丝电缆5缠绕的七个绞线框1,七个绞线框1自左至右依次等间距排列,绞线框1一侧设有缠绕七个单丝电缆5的管式绞线机大轴承

支撑件2,所述的管式绞线机大轴承支撑件2是由合肥合宁电工设备有限公司生产的JLG-630/1+6型管式绞线机大轴承支撑件2连接第一电机,所述的绞线框1呈圆柱状,绞线框1包括外框架101、内框架102和底盘103,外框架101套设在内框架102的外围,外框架101和内框架102之间具有间隔,外框架101和内框架102竖直设置在底盘103上,底盘103通过转动轴104滑动连接底座105,所述的绞线框1放置在地面的凹槽3中,该凹槽3的高度下雨绞线框1的高度,所述的每个绞线框1与管式绞线机大轴承支撑件2之间设有四个导线轮4,四个导线轮4与管式绞线机大轴承支撑件2形成弓型结构。

[0013] 使用时,单丝电缆5从绞线框1上侧进入外框架101与内框架102之间,并且环绕在内框架102的外侧,单丝电缆5从绞线框1的下侧出来,通过导线轮4,进入单丝电缆5的管式绞线机大轴承支撑件2,单丝电缆5的管式绞线机大轴承支撑件2的第一电机打开,单丝电缆5的管式绞线机大轴承开始转动,将七根单丝电缆5缠绕成一个主电缆6,然后进入下一道工序,所述的主电缆6连接收线机7,收线机7连接第二旋转电机。

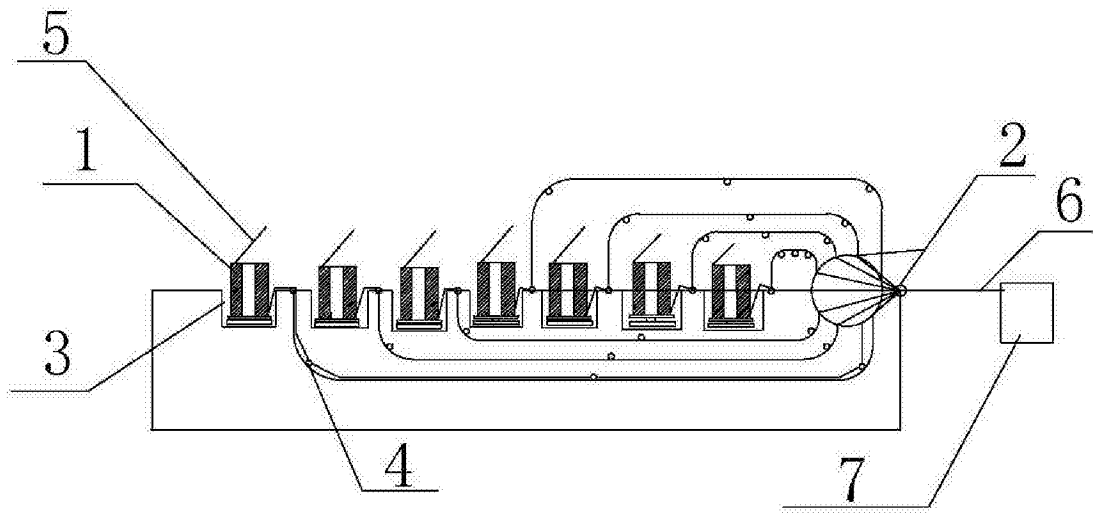


图1

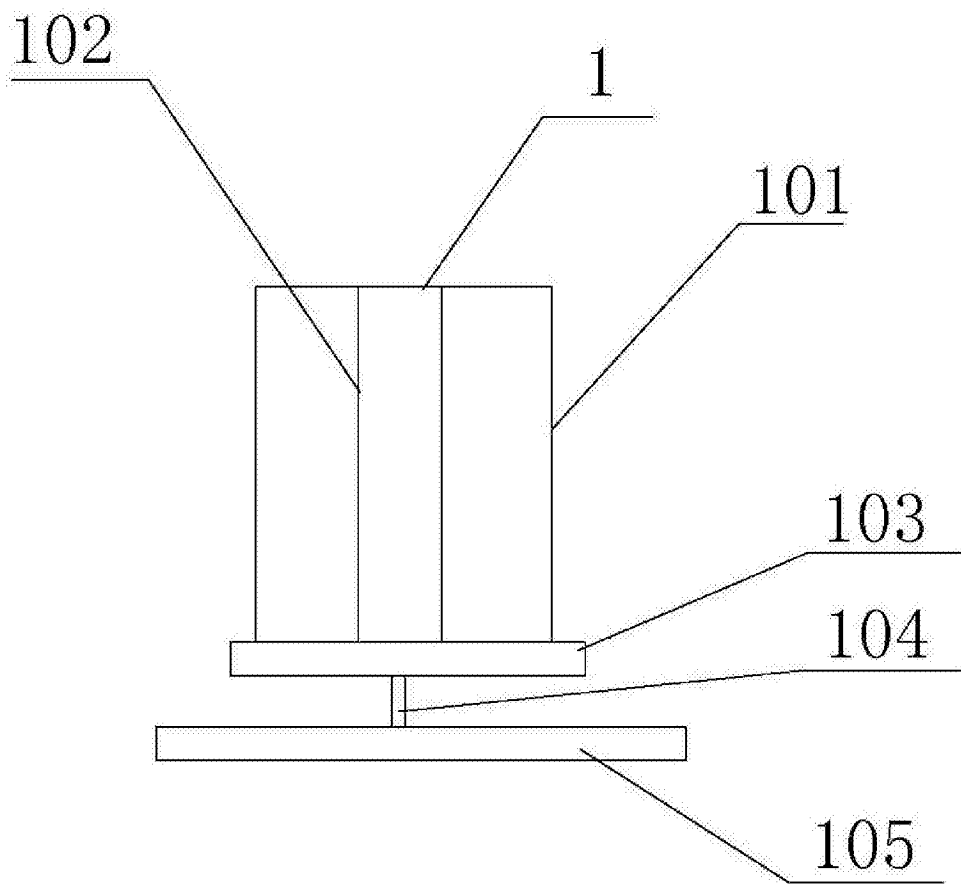


图2

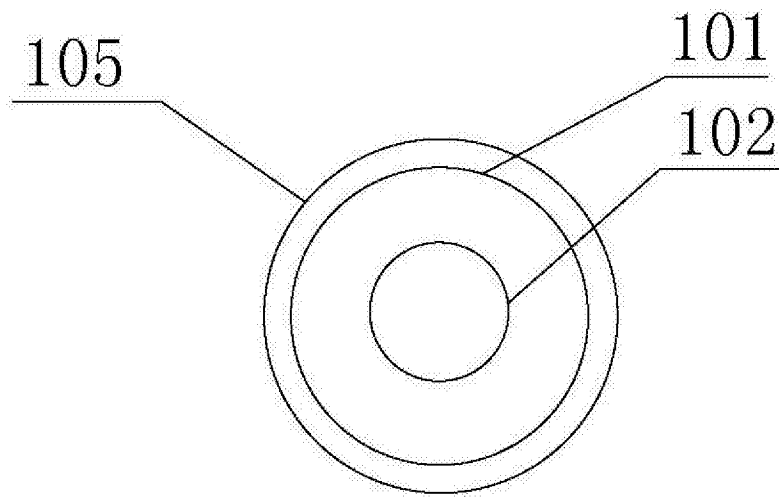


图3