

(19) 日本国特許庁 (JP)

(12) 特 許 公 報 (B2)

(11) 特許番号

特許第4189665号  
(P4189665)

(45) 発行日 平成20年12月3日 (2008. 12. 3)

(24) 登録日 平成20年9月26日 (2008. 9. 26)

(51) Int. Cl.

F I

F 2 6 B 17/14 (2006. 01)

F 2 6 B 17/14 D

F 2 6 B 3/30 (2006. 01)

F 2 6 B 17/14 G

F 2 6 B 23/02 (2006. 01)

F 2 6 B 3/30

F 2 6 B 23/02 A

請求項の数 2 (全 11 頁)

(21) 出願番号 特願2003-348746 (P2003-348746)  
 (22) 出願日 平成15年10月7日 (2003. 10. 7)  
 (65) 公開番号 特開2005-114238 (P2005-114238A)  
 (43) 公開日 平成17年4月28日 (2005. 4. 28)  
 審査請求日 平成18年10月5日 (2006. 10. 5)

(73) 特許権者 000001812  
 株式会社サタケ  
 東京都千代田区外神田4丁目7番2号  
 (72) 発明者 国信 誠  
 東京都千代田区外神田四丁目7番2号 株  
 式会社サタケ内  
 (72) 発明者 奥村 浩次  
 東京都千代田区外神田四丁目7番2号 株  
 式会社サタケ内  
 (72) 発明者 渡橋 啓介  
 東京都千代田区外神田四丁目7番2号 株  
 式会社サタケ内

審査官 杉山 豊博

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 循環式穀物乾燥機

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

穀物を加熱する加熱部 (3) を備えた穀物貯留タンク (2) と、熱風供給風胴 (13) を挟んだ両側に穀物流下層 (15) 及び熱風排風胴 (16) をそれぞれ有して、穀物流下層 (15) の穀物を熱風通風によって乾燥する乾燥部 (4) とを重設してなる循環式穀物乾燥機において、

前記乾燥部 (4) には、外気取り入れ口 (13b) を一方側に設けた熱風供給風胴 (13) 内に遠赤外線を放射する遠赤外線放射管 (21) を横設する一方、

前記加熱部 (3) には、その熱風供給側を、前記遠赤外線放射管 (21) の熱風排出側と連通さえ、かつ、熱風排出側を排風ファン (9) に連通させた加熱管 (10, 11) を複数横設し、

前記遠赤外線放射管 (21) は、熱風供給側に熱風発生装置 (6) を接続するとともに、該熱風発生装置 (6) 側の部位に、該熱風発生装置 (6) から供給された熱風を攪拌してその熱風の一部を熱風供給風胴 (13) 内に排出する熱風攪拌部 (23) を配設し、さらに、該熱風攪拌部 (23) から熱風供給方向側に後続する部位に、熱風通過によって遠赤外線放射管 (21) の温度を均一化させる管路温度均一化手段 (24) を配設したことを特徴とする循環式穀物乾燥機。

【請求項 2】

前記熱風供給風胴 (13) の上部における左右側方位置には前記加熱管 (11) を配設するとともに、当該加熱管 (11) の下部には該周囲に穀物流下層 (15) を形成するように多孔壁

10

20

(12a)で構成した排風管(12)を配設する一方、該排風管(12)を介して前記加熱管(10,11)の熱風排出側と排風ファン(9)とを連通させて、前記加熱管(10,11)を通過した熱風を前記穀物流下層(15)を通風させた後に排風ファン(9)から機外に排風するようにした請求項1に記載の循環式穀物乾燥機。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は循環式の穀物乾燥機に関し、特に、穀物に乾燥用の熱風を通風する前に、穀物を予め加熱する加熱部を備えたものに関するものである。

【背景技術】

【0002】

従来、乾燥部の上方の調質タンク(穀物貯留部)内に前記加熱部を備えた循環式穀物乾燥機は、種々知られている。例えば特許文献1に開示された、前記調質タンクの中央に遠赤外線による加熱部を設けたものがあった。該加熱部は、横設した一本の風胴管(遠赤外線放射管)の一端にバーナを接続するとともに、前記風胴管の上方に穀物の流下用の案内板(分流体)を設けて構成されている。前記風胴管はバーナからの熱風によって加熱されて遠赤外線を放射し、前記加熱部の周囲を流下する穀物を加熱する。また、この特許文献1のものは、前記風胴管を通過した熱風を前記乾燥部に供給して乾燥用の熱風として用いようになっている。

【0003】

一方、特許文献2のものは、調質タンク内に複数の風胴管を千鳥状に横設するとともに、バーナからの熱風が前記風胴管の各一端に供給されるように構成されている。前記各風胴管はバーナからの熱風によって加熱され、加熱された前記風胴管の間を流下する穀物を加熱する。また、この特許文献2のものも、前記各風胴管を通過した熱風が前記乾燥部に供給されて乾燥用の熱風として用いられるようになっている。

【0004】

上記特許文献1,2のものはいずれも、乾燥部に流下する穀粒は、予め加熱部で加熱されて穀粒の内部水分が粒表面側に移行しているので、穀粒の徐水(乾燥)効率がよい。

【特許文献1】特開平9-79748号公報

【特許文献2】特開昭62-9174号公報

【発明の開示】

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

ところで、前述の循環式穀物乾燥機には以下の問題点があった。すなわち、熱エネルギーの使用ロスの問題である。上述の循環式穀物乾燥機は、バーナで生成した熱風は先に加熱部で使用され、該加熱部で使用後の熱風を乾燥部に供給して乾燥風として使用するため、該乾燥部に供給される熱エネルギーは、加熱部で消費された以外の残りの熱エネルギーとなる。加熱部を備えたこの種の循環式穀物乾燥機は、乾燥部で必要とする熱エネルギーの方が加熱部で必要とする熱エネルギーよりも多く必要であるとの知見があるので、好ましくは、バーナで生成した熱風は先に乾燥部に供給して使用するべきであるが、現状はこのようになっている。

【0006】

本発明は、上記問題点にかんがみ、バーナで生成した熱風の熱エネルギーを効率よく使用することができる循環式穀物乾燥機を提供することを技術的課題としたものである。

【課題を解決するための手段】

【0007】

上記課題を解決するため、請求項1では、

穀物を加熱する加熱部(3)を備えた穀物貯留タンク(2)と、熱風供給風胴(13)を挟んだ両側に穀物流下層(15)及び熱風排風胴(16)をそれぞれ有して、穀物流下層(15)の穀物を熱風通風によって乾燥する乾燥部(4)とを重設してなる循環式穀物乾燥機にお

10

20

30

40

50

いて、

前記乾燥部（４）には、外気取り入れ口（１３ｂ）を一方側に設けた熱風供給風胴（１３）内に遠赤外線を放射する遠赤外線放射管（２１）を横設する一方、

前記加熱部（３）には、その熱風供給側を、前記遠赤外線放射管（２１）の熱風排出側と連通さえ、かつ、熱風排出側を排風ファン（９）に連通させた加熱管（１０，１１）を複数横設し、

前記遠赤外線放射管（２１）は、熱風供給側に熱風発生装置（６）を接続するとともに、該熱風発生装置（６）側の部位に、該熱風発生装置（６）から供給された熱風を攪拌してその熱風の一部を熱風供給風胴（１３）内に排出する熱風攪拌部（２３）を配設し、さらに、該熱風攪拌部（２３）から熱風供給方向側に後続する部位に、熱風通過によって遠赤外線放射管（２１）の温度を均一化させる管路温度均一化手段（２４）を配設する、という技術的手段を講じた。

10

#### 【０００８】

これにより、熱風発生装置で生成した熱風は、乾燥部の遠赤外線放射管を通過して遠赤外線放射管を加熱した後、加熱部に供給されて加熱管を加熱する。加熱部では、加熱された加熱管の近傍を流下する穀物を加熱して、穀粒の内部水分を表面側に移行し、また、乾燥部の穀物流下層を流下する穀物は、遠赤外線放射管から放射される遠赤外線の放射熱によって更に加熱されるとともに、熱風通風によって乾燥される。

#### 【０００９】

また、請求項２により、前記熱風供給風胴（１３）の上部における左右側方位置には前記加熱管（１１）を配設するとともに、当該加熱管（１１）の下部には該周囲に穀物流下層（１５）を形成するように多孔壁（１２ａ）で構成した排風管（１２）を配設する一方、該排風管（１２）を介して前記加熱管（１０，１１）の熱風排出側と排風ファン（９）とを連通させて、前記加熱管（１０，１１）を通過した熱風を前記穀物流下層（１５）を通風させた後に排風ファン（９）から機外に排風するようにしてもよい。

20

#### 【発明の効果】

#### 【００１０】

本発明によれば、加熱部を備えた循環式穀物乾燥機において、熱風発生装置で生成した熱風を乾燥部で先に使用し、この後に加熱部で使用する事ができるので、熱風発生装置で生成した熱風の熱エネルギーを効率よく使用することができる。

30

また、遠赤外線放射管に熱風攪拌部（２３）を配設したことにより、熱風発生装置で生成された熱風は前記熱風攪拌部（２３）において攪拌されて温度が均一化され、その熱風のうちの一部分が熱風供給風胴内に排出されて乾燥用の熱風となり、残りは遠赤外線放射管を加熱した後に前記加熱部に供給されて加熱管（１０，１１）を加熱することができるという作用効果を同時に兼ね備えている。さらに、管路温度均一化手段（２４）を配設したことにより、遠赤外線放射管の温度が均一化され、穀物流下層を流下する穀物をより均一に加熱することもできる。

#### 【００１１】

さらにこれに加えて、前記熱風供給風胴（１３）の上部における左右側方位置には前記加熱管（１１）を配設するとともに、当該加熱管（１１）の下部には、周囲に穀物流下層（１５）を形成するように構成した多孔壁（１２ａ）からなる排風管（１２）を形成し、該排風管（１２）を介して前記加熱管（１０，１１）の熱風排出側と排風ファン（９）とを連通させるようにしたので、前記加熱管（１０，１１）を通過した排風熱風を前記穀物流下層（１５）の穀物に通風させることができる。

40

#### 【発明を実施するための最良の形態】

#### 【００１２】

以下、本発明の最良の実施の形態を説明する。本発明の循環式穀物乾燥機１について、その前側と後側の各斜視図を図１及び図２に示す。循環式穀物乾燥機１は、上部に穀物貯留部２、中部に加熱部３、下部に乾燥部４を順次重設する。循環式穀物乾燥機１の前側（図１における左側）の側面には、コントロールボックス５、熱風発生装置６及び昇降機７

50

を配設する。該昇降機 7 は、供給側が前記乾燥部 4 の下方に配設された下部スクリュウ 17 (後述) の排出側と連通し、排出側が前記穀物貯留部 2 の上部搬送装置 8 の供給側と連通する。循環式穀物乾燥機 1 の後側 (図 2 における左側) の側面には、排風ファン 9 を配設する。前記コントロールボックス 5 には、穀物の張込量や目標乾燥水分値などの乾燥条件を設定する乾燥条件設定部や、運転開始や停止の各ボタンなどを備えた運転操作部 5a を構成する。

#### 【0013】

次に図 3、図 4 及び図 5 を参照しながら循環式穀物乾燥機 1 の内部構造を説明する。図 3 は循環式穀物乾燥機 1 の前側から見た縦断面図を示し、図 4 は循環式穀物乾燥機 1 の後側から見た縦断面図を示し、図 5 は循環式穀物乾燥機 1 の側面から見た縦断面図を示す。

10

#### 【0014】

前記加熱部 3 は穀物貯留部 2 の下部に、複数の加熱管 10 を、循環式穀物乾燥機 1 の前側から後側にその長手方向を向けてかつ、互いに間隔を空けて横列に横設する。また、加熱管 10 の下方にも加熱管 11 を、後述する熱風供給風胴 13 を挟んで左右に一对横設する。加熱管 10、11 の縦断面の上部は先尖り形状とし、穀物の流下を案内する。なお、加熱管 11 において、縦断面の下部は、加熱管 10、11 を通過した熱風を前記排風ファン 9 に導く排風管 (管路) 12 であり、その側面は多孔壁 12a で構成してある。

#### 【0015】

前記乾燥部 4 には前記熱風供給風胴 13 を加熱管 10、11 と同じ向きで横設する。熱風供給風胴 13 の左右の側壁は多孔壁 13a で構成する。この多孔壁 13a の更なる各側方には、この多孔壁 13a と所定間隔を空けて多孔壁 14 を対設し、穀物流下層 15 を構成する。多孔壁 14 の更に側方には、熱風排風胴 16 を形成する。左右の穀物流下層 15 は、その各下端がロータリーバルブ 19 に連通するように傾斜状に形成してある。

20

#### 【0016】

前記熱風供給風胴 13 内には、まっすぐな遠赤外線放射管 21 を横設する。該遠赤外線放射管 21 の一方側は熱風発生装置 6 のバーナ 6a を接続し、他方側は前記加熱管 10、11 に連通した風路 22 を接続する。前記加熱管 10、11 の熱風排出側 (穀物乾燥機 1 の前側 (図 1 における左側) は、前記風路 10a を介して前記排風管 12 の供給側と連通する。また、遠赤外線放射管 21 の上面には、該遠赤外線放射管 21 上への夾雑物の堆積を防止する傘部 21b である。なお、熱風供給風胴 13 のバーナ 6a 側には、外気取り入れ口 13b を設ける。

30

#### 【0017】

前記遠赤外線放射管 21 の詳細構造を図 5、図 6 及び図 7 に示す。遠赤外線放射管 21 には熱風攪拌部 23 と管路温度均一化手段 24 を構成する。遠赤外線放射管 21 は管本体 21a を有し、表面には加熱によって遠赤外線を放射する公知の塗料が塗布してある。前記熱風攪拌部 23 は、遠赤外線放射管 21 の管本体 21a におけるバーナ 6a に接続する側の端部に配設し、バーナ 6a の熱風供給側の先端部を内在して構成する。そして、熱風攪拌部 23 は、バーナ 6a における熱風供給開口部 6b と所定の距離をおいた位置に対設した、前記管本体 21a の直径よりも小さい円板 25 を有する (図 7 の A 参照)。また、前記熱風供給開口部 6b の周囲における管本体 21 の全周には、開口部 26 を構成するとともに、該開口部 26 と熱風供給風胴 13 とを連通する屈曲流路 27 を配設する。該屈曲流路 27 は、狭い流路にする方が熱風の攪拌作用が高まるので、より好ましい。一方、管路温度均一化手段 24 は、管本体 21a 内の長手方向の中央位置に、間隔をおいて順次配設した円板 28 及び円板 29 で構成する。円板 28 は円板状で中央に開口部 28a が形成してある (図 7 の B 参照)。円板 29 も円板状でかつ、前記管本体 21a の直径よりも直径を小さくして形成してある (図 7 の C 参照)。また、管本体 21a の熱風排出側 21c は、前記管本体 21a の断面積よりも風路面積が小さい前記風路 22 を接続する。この風路面積の調整によって、前記加熱管 10、11 に供給する熱風量の調節が可能となる。また、風路 22 に熱風量の調節板等を設けてもよい。このようにして、前記加熱部 10、11 への熱風調整手段 22a を形成する。なお、熱風攪拌部 23 から熱風が排出される部位

40

50

には、２つの熱風温度センサー３１，３２が配設してある。なお、図７の（Ａ）に示す符号２５ｃ及び図７の（Ｃ）に示す符号２９ｂは、円板２５，２９を管本体２１ａにそれぞれ接続する接続板である。

【００１８】

前記ロータリーバルブ１９の下方には、下部スクリー１７と漏斗状の集穀底板１８とで構成した集穀部２０を構成する。

【００１９】

前記熱風排風胴１６の排風ファン９側に設けた開口部１６ａ及び前記排風管１２の熱風排風側は、排風ボックス９ａを介して排風ファン９に連通させてある。なお、図２に示すように、前記風路２２はカバー３０によって覆ってある。

10

【００２０】

前記コントロールボックス５内には制御手段３３が配設してある。該制御手段は図８に示すように、中央演算部（以下、「ＣＰＵ」という）３４を有し、該ＣＰＵ３４に対して、読み出し専用記憶部（以下、「ＲＯＭ」という）３５、読み出し・書き込み兼用記憶部（以下、「ＲＡＭ」という）３６及び入出力回路（以下、「Ｉ／Ｏ」という）３７が接続する。またＩ／Ｏ３７には、熱風発生装置６、熱風温度センサー３１，３２、昇降機７、ロータリーバルブ１９、排風ファン９、下部スクリー１７、上部搬送装置８、水分計４２及び運転操作部５ａが接続する。前記ＲＯＭ３５には、各部の制御を行うプログラムを内蔵する。

【００２１】

20

次に本発明の作用を説明する。穀物の張込を終えた循環式穀物乾燥機１の乾燥運転は、運転操作部５ａにおいて、穀物の張込量や目標乾燥水分値などの乾燥条件を設定し、乾燥運転を押すことによってスタートする。これにより、昇降機７、ロータリーバルブ１９、排風ファン９、下部スクリー１７及び上部搬送装置８などが駆動を開始し、当該循環式穀物乾燥機１内において穀物の循環が開始される。また、熱風発生装置６も制御手段３３からの制御信号によって駆動を開始し、バーナ６ａを着火するとともにバーナファン（図示せず）を駆動する。バーナ６ａの燃焼レベルは運転当初、運転開始前に設定した張込量と目標乾燥水分値に基づいて所定レベルとされ、以後は前記熱風温度センサー３１，３２で検出する熱風温度が所定の熱風温度となるように制御される。前記熱風温度センサーを符号３１，３２と２つ設けたのは、両方の検出値から平均値を求めるためであり、また、

30

【００２２】

前記バーナ６ａから供給される熱風は、遠赤外線放射管２１の熱風攪拌部２３に供給され、前記円板２５に衝突して熱風供給開口部６ｂの周囲に跳ね返った後、前記屈曲流路２７を通過して熱風供給風胴１３内に供給される。このように、円板２５への衝突と前記屈曲流路２７の通過によって熱風は、攪拌作用を受けて均一な温度となる。熱風供給風胴１３内に供給された熱風は、前記外気取り入れ口１３ｂからの外気と混合されて乾燥用の熱風となり、前記穀物流下層１５を通風する。また、バーナ６ａの熱風供給側を熱風攪拌部２３に内在したので、バーナ６ａの燃焼音の消音効果を奏する。バーナ６ａから熱風攪拌部２３に供給された熱風の一部は、前記開口部２５ａを通過して前記管路温度均一化手段２４に向かう。該管路温度均一化手段２４に供給された熱風は、円板２８に衝突して管本体２１ａに当たるほか開口部２８ａを通過する。該開口部２８ａを通過した熱風は、円板２９に衝突して管本体２１ａに当たり、さらに前記風路２２に向かう。このように熱風が円板２８，２９に衝突して通過することによって、熱風が管本体２１ａに当たる回数が、管路体２１ａの長手方向の中間部以降の部位において増えるので、管本体２１ａの全体温度が均一化される。前記風路２２に向かう熱風は、前記風路２２の断面積が管本体２１の断面積よりも小さいので、加熱管１０，１１に供給する熱風量が制限される。これにより、加熱管１０，１１に供給する熱風量は、バーナ６ａ（熱風発生装置６）から乾燥部４に供給される全量よりも制限された量となるので、乾燥部４で必要な熱エネルギーを確実に確

40

50

保することができる。以上のように、熱風供給風胴 13 において温度が均一化された熱風及び、遠赤外線放射管 21 から放射される遠赤外線の放射熱等によって、穀物流下層 15 を流下する穀物は加熱及び熱風通風されて乾燥される。

#### 【0023】

前記加熱管 10, 11 は前記風路 22 から供給された熱風によって加熱され、当該加熱管 10, 11 と接触又は周辺を流下する穀物を加熱する。加熱された加熱管 10, 11 からは、遠赤外線による放射熱も放射されるので、遠赤外線放射熱を受けた穀粒は、内部水分が穀粒の表面側に移行される。これにより、乾燥部 4 での穀物の除水（乾燥）が効率よく行われる。前記加熱管 10, 11 から排出された熱風は前記風路 10a を通って前記排風管 12 に供給され、前記排風ボックス 9a への排風と、多孔壁 12a から穀物流下層 15 を介しての熱風排風胴 16 への排風とに分かれ、最終的に排風ファン 9 から排出される。

10

#### 【0024】

以下、遠赤外線放射管 21 の管路温度均一化手段 24 の変形例を述べる（図 9）。まず図 9（A）は、全周に複数の孔 37 を形成した内管 38 を管本体 21a 内に設けた例である。前記孔 37 の開口面積は、バーナ 6a 側から熱風排出側 21c に向かって徐々に小さくしてある。また前記円板 25 は、中央に開口部 39 を設けた円板 40 に換える。図 9（A）は以上の構成により、前記開口部 39 から内筒 38 に供給された熱風が、熱風排風側 21b に進むに連れて孔 37 から通過し難い状態になるので、内筒 38 内で熱風の滞留が生じる。したがって、熱風排風側 21b の熱風の滞留による加熱と、バーナ 6a 側においての、開口面積が大きい孔 37 を通風して管本体 21a に当接する加熱とのバランスがとれることにより、管本体 21a の温度均一化が図れる。

20

#### 【0025】

次に図 9（B）及び図 9（C）の例は、バーナ 6a からの熱風を、熱風排出側 21c とバーナ 6a 側との間を往復するように往復流路 41 を形成したものである。これにより、熱風が管本体 21a の長手方向の全体において往復するので、管本体 21a の温度均一化が図れる。

#### 【0026】

以上のように本発明の循環式穀物乾燥機 1 は、バーナ 6a で生成した熱風を先に乾燥部 4（遠赤外線放射管 21）に供給して使用した後、その熱風を加熱部 3 で必要な熱エネルギーを満たすだけ調節（低減）して加熱管 10, 11 に供給するので、熱風の熱エネルギーの使用ロスが減少できる。また、加熱部 3 と乾燥部 4 の両方で遠赤外線の放射熱を穀物に当てることができるので、乾燥効率も向上する。さらには、乾燥部 4 に形成する遠赤外線照射装置を、熱風供給風胴 13 内に横設できるようなまっすぐな遠赤外線放射管 21 としたので、乾燥部 3 の大きさが従来のものと変わらず、乾燥機自体が大型化することがない。また、上述の乾燥効率の向上の効果により、容量を下げた安価な排風ファン 9 を使用したり、加熱管 10 の本数を減らしたりして、乾燥効率は従来と同等でコスト低減した循環式穀物乾燥機を構成することも可能である。

30

#### 【図面の簡単な説明】

#### 【0027】

40

【図 1】循環式穀物乾燥機の前側からの斜視図である。

【図 2】循環式穀物乾燥機の後側からの斜視図である。

【図 3】循環式穀物乾燥機の前側からの縦断面図である。

【図 4】循環式穀物乾燥機の後側からの縦断面図である。

【図 5】循環式穀物乾燥機の側縦断面図である。

【図 6】遠赤外線放射管の側縦断面図である。

【図 7】遠赤外線放射管に設けた円板と管本体との関係を示す、正面から見た断面図である。

【図 8】制御手段のブロック図である。

【図 9】遠赤外線放射管の変形例を示す側縦断面図である。

50

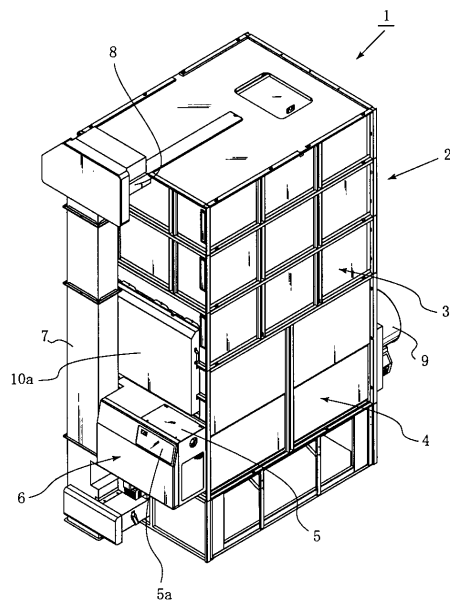
## 【符号の説明】

## 【 0 0 2 8 】

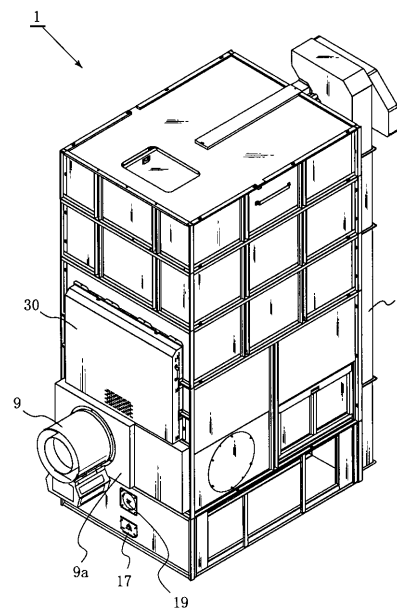
1	循環式穀物乾燥機	
2	穀物貯留部	
3	加熱部	
4	乾燥部	
5	コントロールボックス	
5 a	運転操作部	
6	熱風発生装置	
6 a	バーナ	10
6 b	熱風供給開口部	
7	昇降機	
8	上部搬送装置	
9	排風ファン	
9 a	排風ボックス	
1 0	加熱管	
1 0 a	風路	
1 1	加熱管	
1 2	排風管	
1 2 a	多孔壁	20
1 3	熱風供給風胴	
1 3 a	多孔壁	
1 3 b	外気取り入れ口	
1 4	多孔壁	
1 5	穀物流下層	
1 6	熱風排風胴	
1 6 a	開口部	
1 7	下部スクリー	
1 8	集穀底板	
1 9	ロータリーバルブ	30
2 0	集穀部	
2 1	遠赤外線放射管	
2 1 a	管本体	
2 1 b	傘部	
2 1 c	熱風排出側	
2 2	風路	
2 2 a	熱風調整手段	
2 3	熱風攪拌部	
2 4	管路温度均一化手段	
2 5	円板	40
2 5 a	開口部	
2 5 c	接続板	
2 6	開口部	
2 7	屈曲流路	
2 8	円板	
2 8 a	開口部	
2 9	円板	
2 9 b	接続板	
3 0	カバー	
3 1	熱風温度センサー	50

- 3 2 熱風温度センサー
- 3 3 制御手段 ( I / O )
- 3 4 中央演算部 ( C P U )
- 3 5 読み出し専用記憶部 ( R O M )
- 3 6 読み出し・書き込み兼用記憶部 ( )
- 3 7 孔
- 3 8 内管
- 3 9 開口部
- 4 0 円板
- 4 1 往復流路
- 4 2 水分計

【図 1】

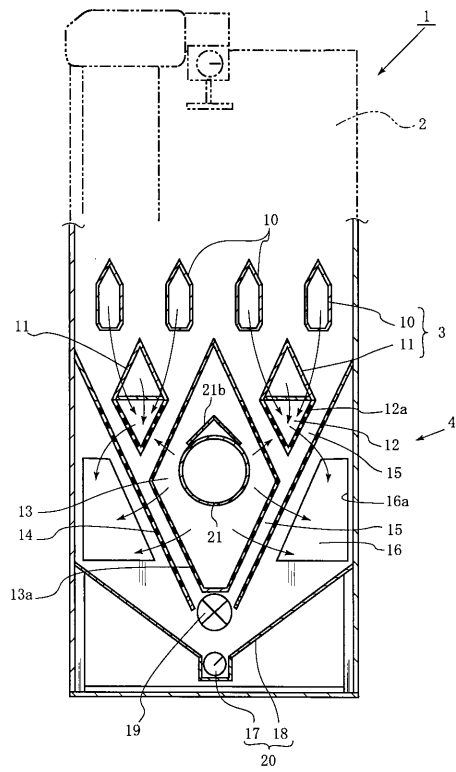


【図 2】

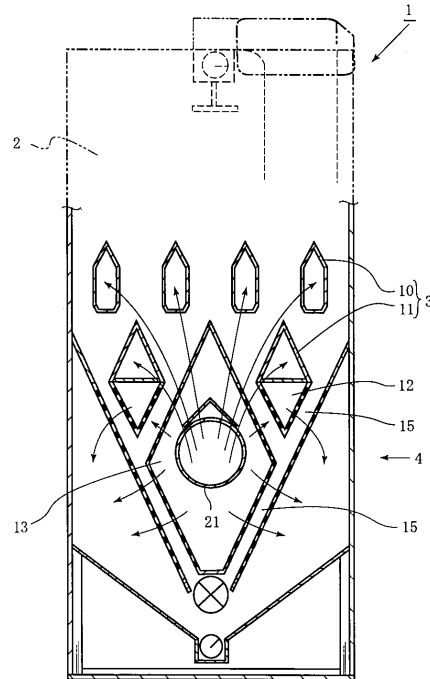




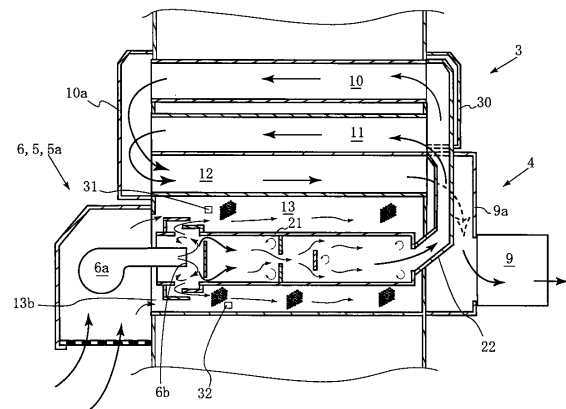
【図 3】



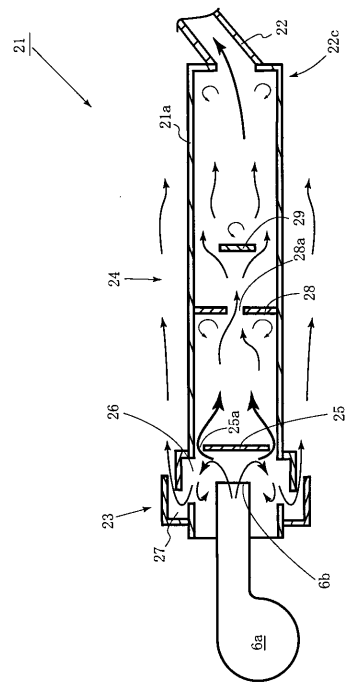
【図 4】



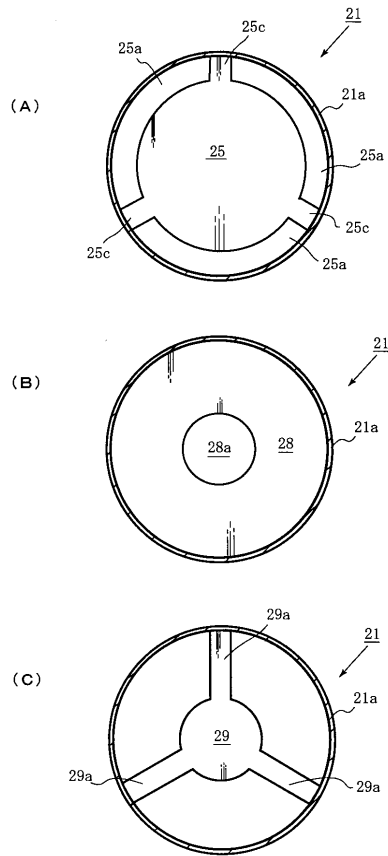
【図 5】



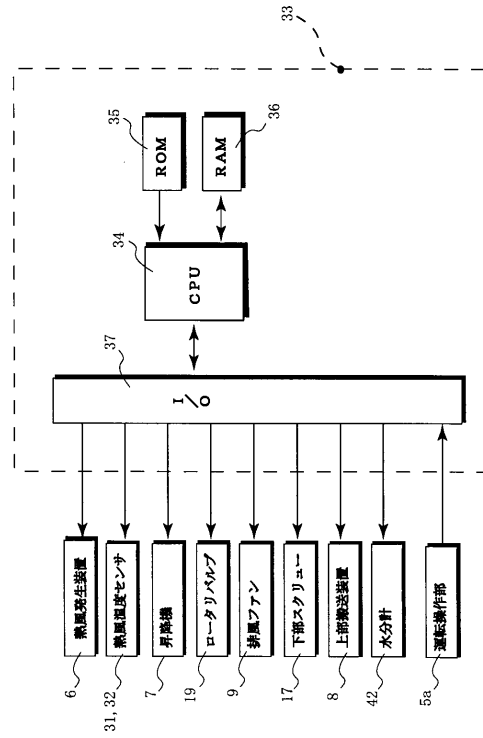
【図 6】



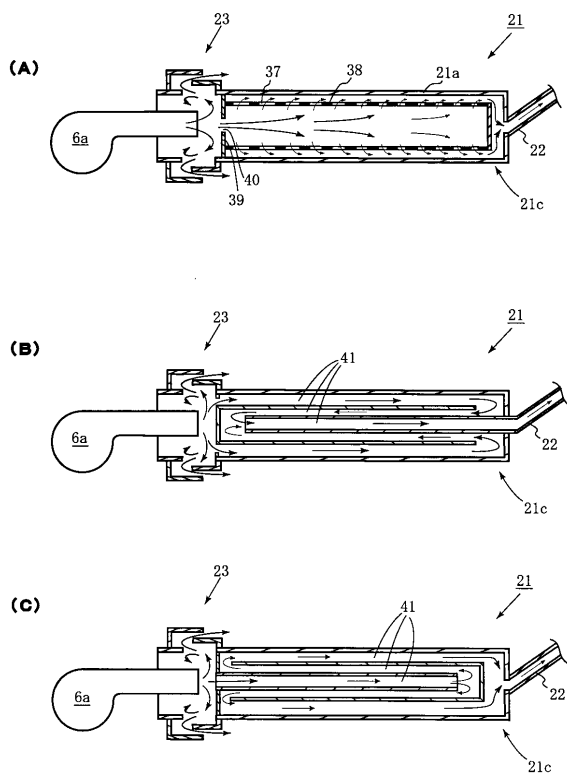
【図 7】



【図 8】



【図 9】



---

フロントページの続き

(56)参考文献 特開平 0 9 - 1 1 3 1 4 0 ( J P , A )  
特開昭 5 3 - 0 4 4 3 5 3 ( J P , A )  
特開 2 0 0 0 - 2 4 9 4 6 8 ( J P , A )

(58)調査した分野(Int.Cl. , D B 名)  
F 2 6 B 1 7 / 1 4  
F 2 6 B 3 / 3 0  
F 2 6 B 2 3 / 0 2