

[19]中华人民共和国国家知识产权局

[51]Int. Cl<sup>7</sup>

H01F 27/00

## [12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 99242022.9

[45]授权公告日 2000年8月16日

[11]授权公告号 CN 2392241Y

[22]申请日 1999.8.18 [24]颁证日 2000.6.3

[73]专利权人 云南通变电器(集团)股份有限公司  
地址 652700 云南省通海县桑园工业区

[72]设计人 段文武 朱江 王跃民

[21]申请号 99242022.9

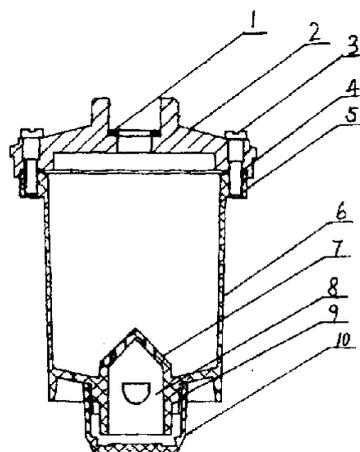
[74]专利代理机构 玉溪市专利事务所  
代理人 杨旭

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图页数 1 页

[54]实用新型名称 杯体联盖式变压器用吸湿器

[57]摘要

一种新型的杯体联盖式变压器用吸湿器,该吸湿器由杯盖、杯体、杯底套三部分组成,在杯盖中心处开孔,并加工有内螺纹,杯盖的外侧加工有螺孔,螺丝经螺孔和密封胶垫后固定杯体,杯体下底设计有拦板,拦板下方漏油口外侧直接加工有外螺纹,杯底套拧在漏油口的外螺纹上。整个杯体和杯底套分别用塑料注塑一次成形。具有结构简单、零部件少,安装简单方便的优点,达到了省工省时省料,降低成本的发明目的。



ISSN 1008-4274

# 权 利 要 求 书

1、一种杯体联盖式变压器用吸湿器，由杯盖（2）、杯体（6）、杯底套（10）三部分组成，其特征在于：杯盖（2）中心开孔，孔的上部稍大，加工有内螺纹，内装有密封胶垫（1），杯盖（2）的外侧加工有螺孔，螺丝（3）经螺孔和密封胶垫（4）后固定杯体（6）。

2、如权利要求1所述的杯体联盖式变压器用吸湿器，其特征在于：在杯体（6）的上口外沿设计有螺孔桩（5），下底设计有拦板（7），拦板下方漏油口（8）外侧直接加工有外螺纹（9）。

3、如权利要求2所述的杯体联盖式变压器用吸湿器，其特征在于：杯底套（10）拧在漏油口的外螺纹（9）上。

4、如权利要求3所述的杯体联盖式变压器用吸湿器，其特征在于：整个杯体（6）和杯底套（10）用塑料注塑一次成形。

5、如权利要求4所述的杯体联盖式变压器用吸湿器，其特征在于：制造杯体和杯底套的塑料用A/S丙烯晴-苯乙烯共聚物塑料。

6、如权利要求1、2、3、4、5所述的杯体联盖式变压器用吸湿器，其特征在于：杯盖中心孔上的螺纹，也可以加工在其孔柱的外侧，密封胶圈套在孔柱外侧。

# 说明书

## 杯体联盖式变压器用吸湿器

本实用新型属于电力输送设备中变压器上的附件技术领域，是一种新型的杯体联盖式变压器用吸湿器。

长期以来，变压器上所使用的吸湿器随着变压器技术的发展有所发展，但技术发展相当慢，基本上一直保持原来的式样，在现有技术中，与本实用新型较为接近的是一项现普遍采用的技术，这种普通吸湿器由上、下两部分组成，两部分之间及上盖板与下法兰盘的外侧用四颗螺丝连接，上盖板上经连接管，接其前端连接盘，前端连接盘用四棵螺丝固定在变压器的油枕管的连接盘上，下法兰盘用长螺杆接下底座，下底座与下法兰盘之间经密封圈后固定有杯体，长螺杆末端装有下列罩，下罩罩在下底座下方。采用普通吸湿器存在以下问题：组成的部件较多、安装程序多，导致废工废时，制造成本高。

本实用新型征对现有技术中存在的问题，提供一种结构简单、安装方便的杯体联盖式变压器用吸湿器。

实现本发明目的的技术方案是：采用一种新型的杯体联盖式变压器用吸湿器，该吸湿器由杯盖、杯体、杯底套三部分组成，在杯盖中心处开孔，孔的上部稍大，加工有内螺纹，内装有密封胶垫，杯盖的外侧加工有螺孔，螺丝经螺孔和密封胶垫后固定杯体，杯体的上口外沿设计有螺孔桩，下底设计有拦板，拦板下方漏油口外侧直接加工有外螺纹，杯底套拧在漏油口的外螺纹上。整个杯体和杯底套用塑料注塑一次成形。制造杯体和杯底套的塑料用A/S丙烯晴-苯乙烯共聚物塑料。另外杯盖中心孔上的螺纹，也可以加工在其孔柱的外侧，密封胶圈套在孔柱外侧。

采用上述技术方案后吸湿器杯体一次注塑成形，使吸湿器结构简单化，减少了吸湿器的组成部件，在组装时只需用螺丝将杯体固定在杯盖上，然后将杯底套拧紧在杯底漏油口上即可，在安装时通过杯盖中孔将吸湿器直接拧紧在油枕的出油管口即可，安装步聚大大减少，因而达到了省工省时省料，降低成本的发明目的。

下面结合附图对本实用新型进行详细说明。



附图1是本实用新型的主视剖面示意图；

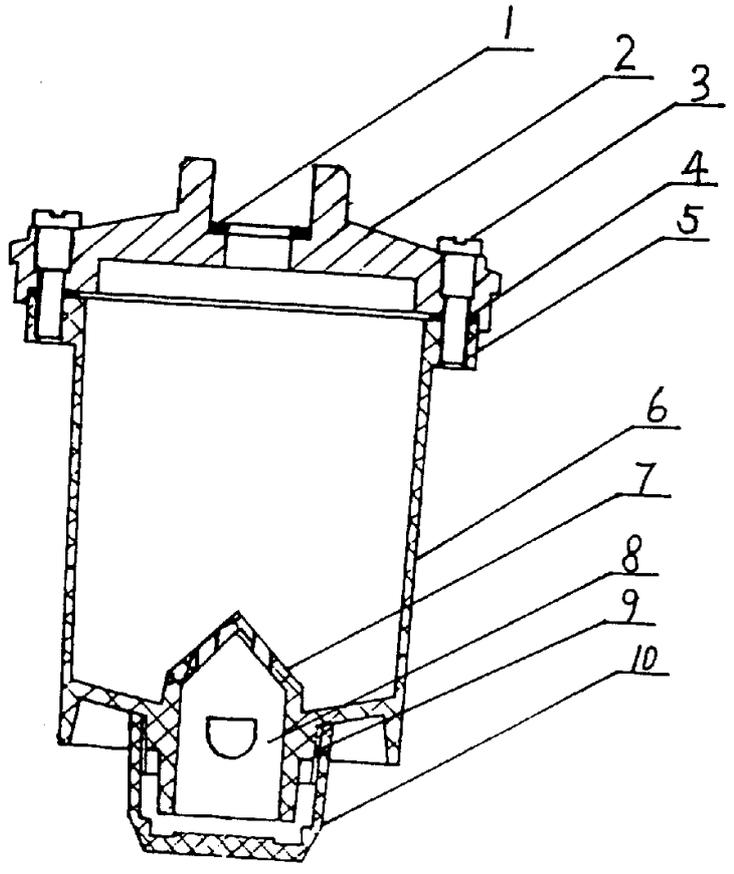
附图2是本实用新型的俯视图；

实施例：如附图1、2所示，一种杯体联盖式变压器用吸湿器，该吸湿器由杯盖（2）、杯体（6）、杯底套（10）三部分组成，在杯盖（2）中心处开孔，孔的上部稍大，加工有内螺纹，内装有密封胶垫（1），杯盖上表面外斜即中高边低，其外侧加工有螺孔，螺丝（3）经螺孔和密封胶垫（4）后固定杯体（6），杯体的上口外沿设计有螺孔桩（5），下底设计有拦板（7），拦板下方漏油口（8）外侧直接加工有外螺纹（9），杯底套（10）拧在漏油口的外螺纹（9）上。整个杯体（6）和杯底套（10）用塑料注塑一次成形。制造杯体和杯底套的塑料用A/S丙烯晴-苯乙烯共聚物塑料。

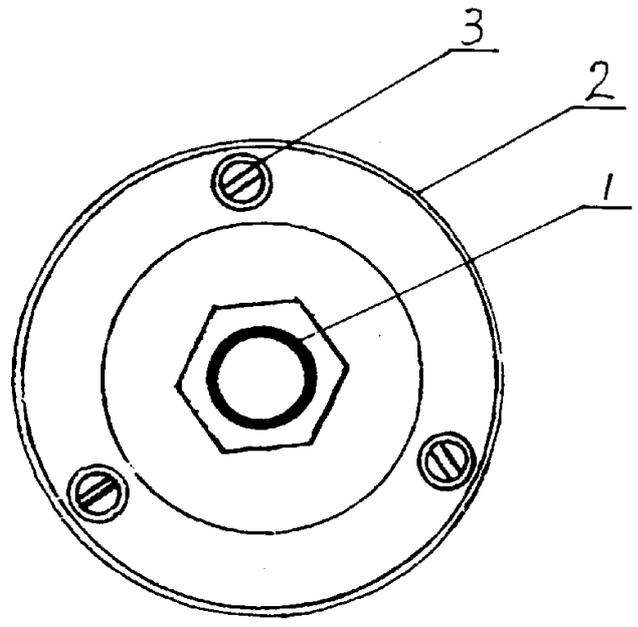
另外杯盖中心孔上的螺纹，也可以加工在其孔柱的外侧，密封胶圈套在孔柱外侧。吸湿物装入

使用时只需将吸湿物装入杯体内，用螺丝固定杯盖和杯体，拧紧杯底套，最后通过杯盖中孔将吸湿器拧紧在油枕的出油管口即可。

说明书附图



附图1



附图2