



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 113682003 A

(43) 申请公布日 2021.11.23

(21) 申请号 202110996200.7

D06C 15/08 (2006.01)

(22) 申请日 2021.08.27

D06B 1/02 (2006.01)

(71) 申请人 南通欧凯家用纺织品有限公司

D06B 23/02 (2006.01)

地址 226000 江苏省南通市海门市三和镇
大港公路北首

(72) 发明人 张冬明

(74) 专利代理机构 无锡佳拍知识产权代理事务
所(普通合伙) 32451

代理人 张鹿

(51) Int.Cl.

B32B 9/02 (2006.01)

B32B 9/00 (2006.01)

B32B 9/04 (2006.01)

B32B 33/00 (2006.01)

D06G 1/00 (2006.01)

权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 发明名称

功能性竹纤维面料

(57) 摘要

本发明公开了纤维面料技术领域的一种功能性竹纤维面料，包括面料的本体，本体厚度方向的两表面自外之内依次设有抗磨层、抗拉层，本体的制作工艺至少包括由裁剪设备对本体的布料进行裁剪，裁剪后保证布料边缘没有线头；由缝纫设备对裁剪后的本体的布料进行缝纫加工；由吊挂设备对缝纫加工后的本体布料进行加工；由汽烫设备对本体布料进行汽烫加工，且汽烫加工时，能够同步将布料表面的灰尘进行清理，另外能够对本体布料表面进行刮匀。通过设置抗磨层及抗拉层，能够提高竹纤维面料的耐磨、抗拉功能，提高了实用性，通过在汽烫工序中，对布料表面的灰尘进行清理，同时能够对布料进行刮匀，减少了布料表面的褶皱，另外提高布料的外观质量。



1. 一种功能性竹纤维面料，包括面料的本体(2)，其特征在于，所述本体(2)厚度方向的两表面自外之内依次设有抗磨层(3)、抗拉层(1)，所述本体(2)的制作工艺至少包括如下步骤：

由裁剪设备对本体(2)的布料进行裁剪，裁剪后保证布料边缘没有线头；

由缝纫设备对裁剪后的本体(2)的布料进行缝纫加工；

由吊挂设备对缝纫加工后的本体(2)布料进行加工；

由汽烫设备对本体(2)布料进行汽烫加工，且汽烫加工时，能够同步将布料表面的灰尘进行清理，另外能够对本体(2)布料表面进行刮匀。

2. 根据权利要求1所述的一种功能性竹纤维面料，其特征在于，所述抗磨层(3)由硅胶材质制成。

3. 根据权利要求1所述的一种功能性竹纤维面料，其特征在于，所述抗拉层(1)由棉纤维材质制成。

4. 根据权利要求1所述的一种功能性竹纤维面料，其特征在于，所述汽烫设备汽烫加工时的蒸汽温度为120℃-130℃。

5. 根据权利要求1所述的一种功能性竹纤维面料，其特征在于，所述汽烫设备包括用于对本体(2)进行收卷的收卷机构以及安装在汽烫设备上的、且位于本体(2)上方的安装座(9)，所述安装座(9)上安装有蒸汽仓(8)，所述蒸汽仓(8)内部设有空腔形式的储气腔(10)，其底面均匀设有多个与所述储气腔(10)内部连通的透气孔(12)，所述蒸汽仓(8)外壁上设有与储气腔(10)内部连通的管接头(11)，所述管接头(11)通过管路与蒸汽产生设备连通，所述蒸汽仓(8)朝向收卷机构的一端转动连接有刮板(6)，所述刮板(6)与蒸汽仓(8)之间设有弹性件，所述弹性件弹性抵顶刮板(6)。

6. 根据权利要求5所述的一种功能性竹纤维面料，其特征在于，所述弹性件为弹力方向两端分别固接在刮板(6)、蒸汽仓(8)外壁上的复位弹簧(13)。

7. 根据权利要求5所述的一种功能性竹纤维面料，其特征在于，所述收卷机构包括自上而下依次安装的从动辊(4)、收卷辊(5)，所述收卷辊(5)由外部电机驱动其转动。

8. 根据权利要求5所述的一种功能性竹纤维面料，其特征在于，所述蒸汽仓(8)外壁上设有一凸出部(7)，所述刮板(6)上设有一连接柱(14)，所述连接柱(14)远离刮板(6)的一端固接有球头(15)，所述凸出部(7)上设有供球头(15)卡合的、且能自由转动的球形卡槽。

功能性竹纤维面料

技术领域

[0001] 本发明涉及纤维面料技术领域，具体为一种功能性竹纤维面料。

背景技术

[0002] 竹纤维面料是竹子为原料经特殊工艺制成竹纤维，经纺织而成的新型面料，具有柔滑软暖、抑菌抗菌、吸湿透气、绿色环保、抗紫外线、天然保健、舒适美观等特点，专家指出，竹纤维是一种真正意义上的天然环保型绿色纤维，竹纤维纺织品因其完全复制了竹纤维的固有特性，而倍受消费者青睐，产品需求量逐年上升，竹纤维是利用专利技术生产的，以竹子为原料，经特殊的高科技工艺处理，把竹子中的纤维素提取出来，再经制胶、纺丝等工序制造而生成的再生纤维素纤维。

[0003] 现有的竹纤维面料功能较为单一，另外在加工过程中，其边缘容易产生褶皱现象，造成外观质量较低。

[0004] 基于此，本发明设计了一种功能性竹纤维面料，以解决上述问题。

发明内容

[0005] 本发明的目的在于提供一种功能性竹纤维面料，以解决上述背景技术中提出的现有的竹纤维面料功能较为单一，另外在加工过程中，其边缘容易产生褶皱现象，造成外观质量较低的问题。

[0006] 为实现上述目的，本发明提供如下技术方案：一种功能性竹纤维面料，包括面料的本体，所述本体厚度方向的两表面自外之内依次设有抗磨层、抗拉层，所述本体的制作工艺至少包括如下步骤：

[0007] 由裁剪设备对本体的布料进行裁剪，裁剪后保证布料边缘没有线头；

[0008] 由缝纫设备对裁剪后的本体的布料进行缝纫加工；

[0009] 由吊挂设备对缝纫加工后的本体布料进行加工；

[0010] 由汽烫设备对本体布料进行汽烫加工，且汽烫加工时，能够同步将布料表面的灰尘进行清理，另外能够对本体布料表面进行刮匀。

[0011] 优选地，所述抗磨层由硅胶材质制成。

[0012] 优选地，所述抗拉层由棉纤维材质制成。

[0013] 优选地，所述汽烫设备汽烫加工时的蒸汽温度为 $℃ - ℃$ 。

[0014] 优选地，所述汽烫设备包括用于对本体进行收卷的收卷机构以及安装在汽烫设备上的、且位于本体上方的安装座，所述安装座上安装有蒸汽仓，所述蒸汽仓内部设有空腔形式的储气腔，其底面均匀设有多个与所述储气腔内部连通的透气孔，所述蒸汽仓外壁上设有与储气腔内部连通的管接头，所述管接头通过管路与蒸汽产生设备连通，所述蒸汽仓朝向收卷机构的一端转动连接有刮板，所述刮板与蒸汽仓之间设有弹性件，所述弹性件弹性抵顶刮板。

[0015] 优选地，所述弹性件为弹力方向两端分别固接在刮板、蒸汽仓外壁上的复位弹簧。

[0016] 优选地，所述收卷机构包括自上而下依次安装的从动辊、收卷辊，所述收卷辊由外部电机驱动其转动。

[0017] 优选地，所述蒸汽仓外壁上设有一凸出部，所述刮板上设有一连接柱，所述连接柱远离刮板的一端固接有球头，所述凸出部上设有供球头卡合的、且能自由转动的球形卡槽。

[0018] 与现有技术相比，本发明的有益效果是：通过设置抗磨层及抗拉层，能够提高竹纤维面料的耐磨、抗拉功能，提高了实用性，通过在汽烫工序中，对布料表面的灰尘进行清理，同时能够对布料进行刮匀，减少了布料表面的褶皱，另外提高布料的外观质量。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案，下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍，显而易见地，下面描述中的附图仅仅是本发明的一些实施例，对于本领域普通技术人员来讲，在不付出创造性劳动的前提下，还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1为本发明一种功能性竹纤维面料中本体的结构示意图；

[0021] 图2为本发明中汽烫设备的总装结构示意图；

[0022] 图3为图2中A处局部结构放大示意图。

[0023] 附图中，各标号所代表的部件列表如下：

[0024] 1-抗拉层，2-本体，3-抗磨层，4-从动辊，5-收卷辊，6-刮板，7-凸出部，8-蒸汽仓，9-安装座，10-储气腔，11-管接头，12-透气孔，13-复位弹簧，14-连接柱，15-球头。

具体实施方式

[0025] 下面将结合本发明实施例中的附图，对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例，本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其它实施例，都属于本发明保护的范围。

[0026] 请参阅图1-3，本发明提供一种技术方案：一种功能性竹纤维面料，包括面料的本体2，本体2厚度方向的两表面自外之内依次设有抗磨层3、抗拉层1，抗磨层3由硅胶材质制成，抗拉层1由棉纤维材质制成，本体2的制作工艺至少包括如下步骤：

[0027] 由裁剪设备对本体2的布料进行裁剪，裁剪后保证布料边缘没有线头；

[0028] 由缝纫设备对裁剪后的本体2的布料进行缝纫加工；

[0029] 由吊挂设备对缝纫加工后的本体2布料进行加工；

[0030] 由汽烫设备对本体2布料进行汽烫加工，且汽烫加工时，能够同步将布料表面的灰尘进行清理，另外能够对本体2布料表面进行刮匀，汽烫设备汽烫加工时的蒸汽温度为120℃-130℃，汽烫设备包括用于对本体2进行收卷的收卷机构以及安装在汽烫设备上的、且位于本体2上方的安装座9，收卷机构包括自上而下依次安装的从动辊4、收卷辊5，收卷辊5由外部电机驱动其转动，安装座9上安装有蒸汽仓8，蒸汽仓8内部设有空腔形式的储气腔10，其底面均匀设有多个与储气腔10内部连通的透气孔12，蒸汽仓8外壁上设有与储气腔10内部连通的管接头11，管接头11通过管路与蒸汽产生设备连通，蒸汽仓8朝向收卷机构的一端转动连接有刮板6，具体的，蒸汽仓8外壁上设有一凸出部7，刮板6上设有一连接柱14，连接

柱14远离刮板6的一端固接有球头15，凸出部7上设有供球头15卡合的、且能自由转动的球形卡槽，通过球头15在球形卡槽内转动并限位，使得刮板6转动连接在蒸汽仓8上，刮板6与蒸汽仓8之间设有复位弹簧13，复位弹簧13弹力方向两端分别固接在刮板6、蒸汽仓8外壁上，进行汽烫加工时，收卷机构上的收卷辊启动，对本体2进行收卷，收卷时，本体2在蒸汽仓8下方移动，移动过程中，刮板6底端与本体2表面接触，将本体2表面的灰尘进行清理，进一步地，可将刮板6设置为静电板，这样能够对灰尘进行更好地吸附，同时外部蒸汽设备将蒸汽输送至储气腔10内，并由透气孔12逸散出来，进而对本体2进行汽烫处理，另外刮板能对本体产生压力，这样能够避免本体产生褶皱现象。

[0031] 在本说明书的描述中，参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施例或示例中。在本说明书中，对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且，描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0032] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节，也不限制该发明仅为所述的具体实施方式。显然，根据本说明书的内容，可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例，是为了更好地解释本发明的原理和实际应用，从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

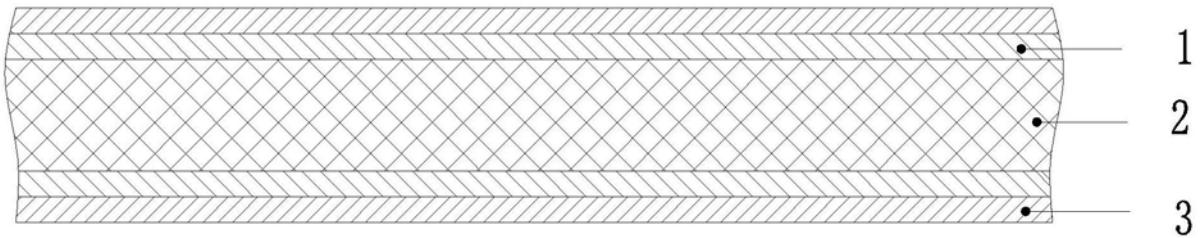


图1

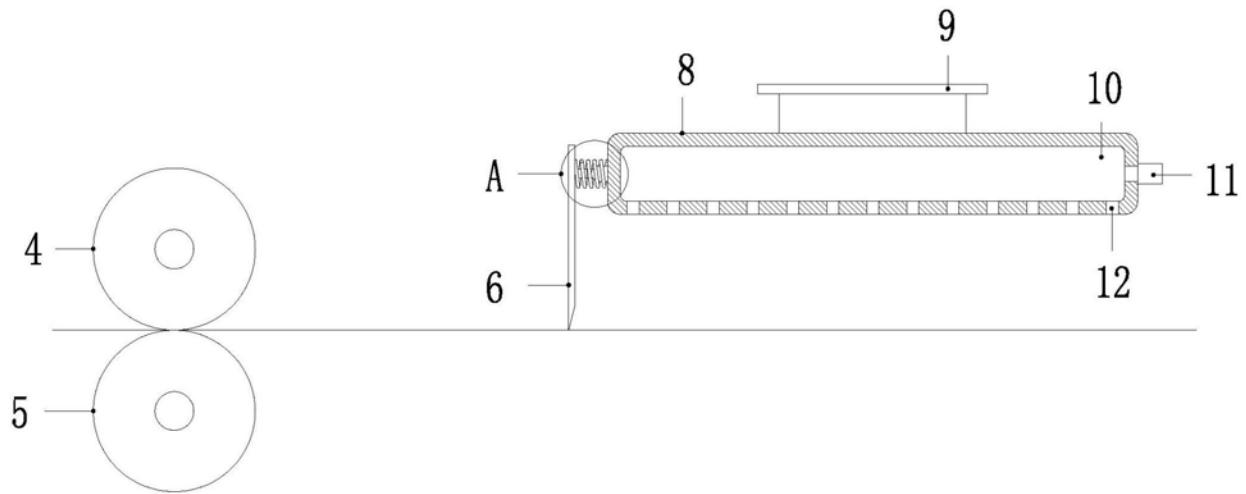


图2

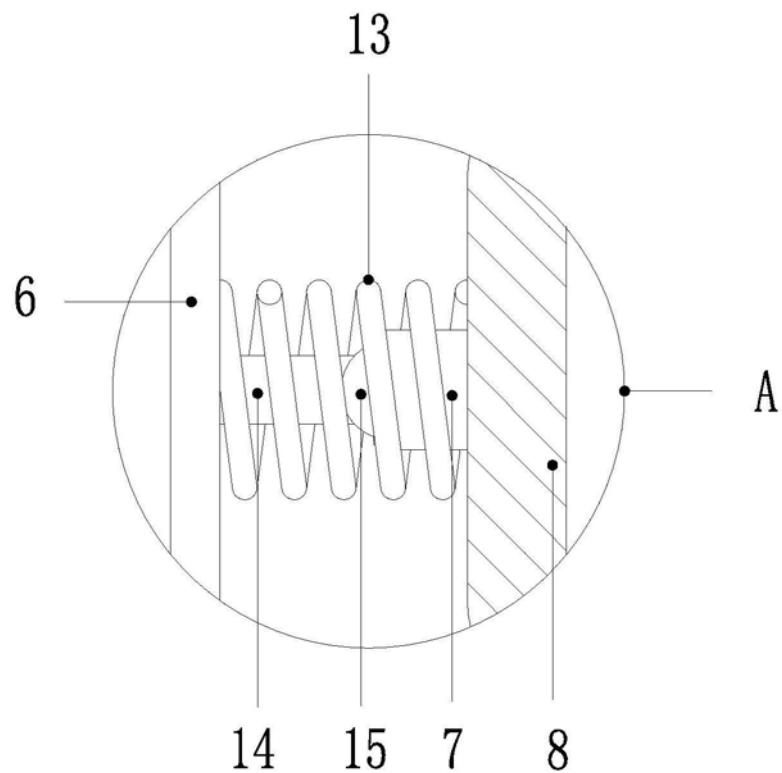


图3