



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102808994 A

(43) 申请公布日 2012. 12. 05

(21) 申请号 201210262690. 9

(22) 申请日 2012. 07. 27

(71) 申请人 苏州市东立机械有限公司

地址 215107 江苏省苏州市吴中区东山镇西
泾村苏州市东立机械有限公司

(72) 发明人 叶晓峰

(51) Int. Cl.

F16K 51/00 (2006. 01)

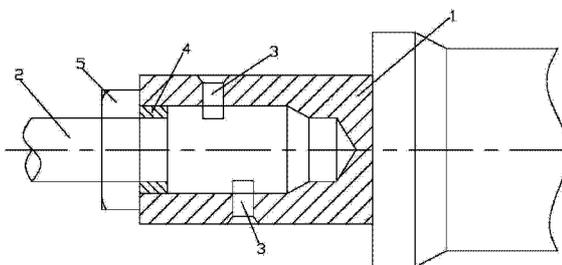
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种阀杆与阀芯连接结构

(57) 摘要

本发明公开了一种阀杆与阀芯连接结构,包括阀杆、阀芯、压块、锁紧螺母、沉头螺钉,所述阀芯上设有安装阀杆的孔;所述阀杆安装在阀芯中心孔内;所述压块通过锁紧螺母连接在阀杆的后端;所述沉头螺钉将阀杆固定在阀芯内;所述沉头螺钉有多个,且其中心轴线不在同一平面内。本发明方案的一种阀杆与阀芯连接结构,结构简单,拆卸方便、锁紧性能好且抗拉强度增大,解决了阀杆易断裂脱落的问题,从而提高其使用寿命。



1. 一种阀杆与阀芯连接结构,包括阀杆、阀芯,所述阀芯上设有安装阀杆的孔;所述阀杆安装在阀芯中心孔内,其特征在于:还包括压块、锁紧螺母、沉头螺钉;所述压块通过锁紧螺母连接在阀杆的后端;所述沉头螺钉将阀杆固定在阀芯内。

2. 根据权利要求1所述的一种阀杆与阀芯连接结构,其特征在于:所述沉头螺钉有多个,且其中心轴线不在同一平面内。

一种阀杆与阀芯连接结构

技术领域

[0001] 本发明涉及一种连接结构,尤其涉及一种阀杆与阀芯连接结构。

背景技术

[0002] 在阀杆与阀芯联接过程中,一般都是用细牙螺纹联接,然后通过阀芯径向上以及在阀杆径向上设有相对应的通孔,然后插入圆柱销固定,如果阀杆直径较小的情况下,在其径向上在打有通孔,就大大降低了其强度,容易导致阀杆断裂脱落。

发明内容

[0003] 针对上述存在的技术问题,本发明的目的是:提出了一种提高阀杆与阀芯连接强度,减少阀杆断裂脱落现象的阀杆与阀芯连接结构。

[0004] 本发明的技术解决方案是这样实现的:一种阀杆与阀芯连接结构,包括阀杆、阀芯、压块、锁紧螺母、沉头螺钉,所述阀芯上设有安装阀杆的孔;所述阀杆安装在阀芯中心孔内;所述压块通过锁紧螺母连接在阀杆的后端;所述沉头螺钉将阀杆固定在阀芯内。

[0005] 优选的,所述沉头螺钉有多个,且其中心轴线不在同一平面内。

[0006] 由于上述技术方案的运用,本发明与现有技术相比具有下列优点:

本发明的一种阀杆与阀芯连接结构,结构简单,拆卸方便、锁紧性能好且抗拉强度增大,解决了阀杆易断裂脱落的问题,从而提高其使用寿命。

附图说明

[0007] 下面结合附图对本发明技术方案作进一步说明:

附图1为本发明的一种阀杆与阀芯连接结构的结构示意图;

其中:1、阀芯;2、阀杆;3、沉头螺钉;4、压块;5、锁紧螺母。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图来说明本发明。

[0009] 附图1为本发明所述的一种阀杆与阀芯连接结构,包括阀杆2、阀芯1、压块4、锁紧螺母5、沉头螺钉3,所述阀芯1上设有安装阀杆2的孔;所述阀杆2安装在阀芯1中心孔内;所述压块4通过锁紧螺母5连接在阀杆2的后端;所述沉头螺钉3将阀杆2固定在阀芯1内;所述沉头螺钉3有多个,可以有两个、三个或者是六个,多个沉头螺钉3各中心轴线不在同一平面内。

[0010] 上述实施例只为说明本发明的技术构思及特点,其目的在于让熟悉此项技术的人士能够了解本发明的内容并加以实施,并不能以此限制本发明的保护范围,凡根据本发明精神实质所作的等效变化或修饰,都应涵盖在本发明的保护范围内。

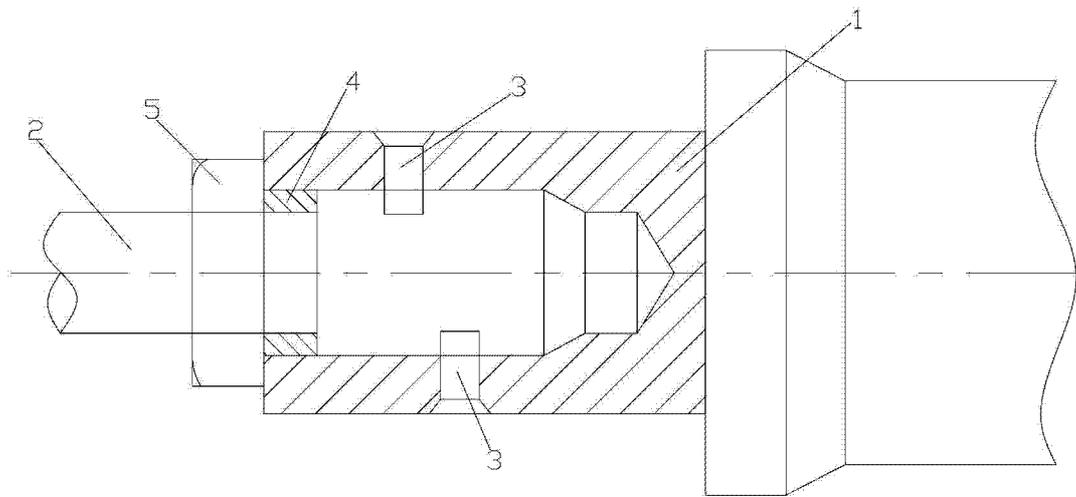


图 1