

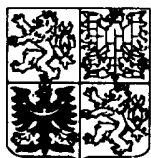
# PATENTOVÝ SPIS

(11) Číslo dokumentu:

# 280 989

ČESKÁ  
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD  
PRŮMYSLOVÉHO  
VLASTNICTVÍ

(21) Číslo přihlášky: **865-89**

(22) Přihlášeno: 09. 02. 89

(30) Právo přednosti:  
12. 02. 88 FI 88/880667

(40) Zveřejněno: 16. 07. 91

(47) Uděleno: 28. 03. 96

(24) Oznámeno udělení ve Věstníku: 15. 05. 96

(13) Druh dokumentu: **B6**

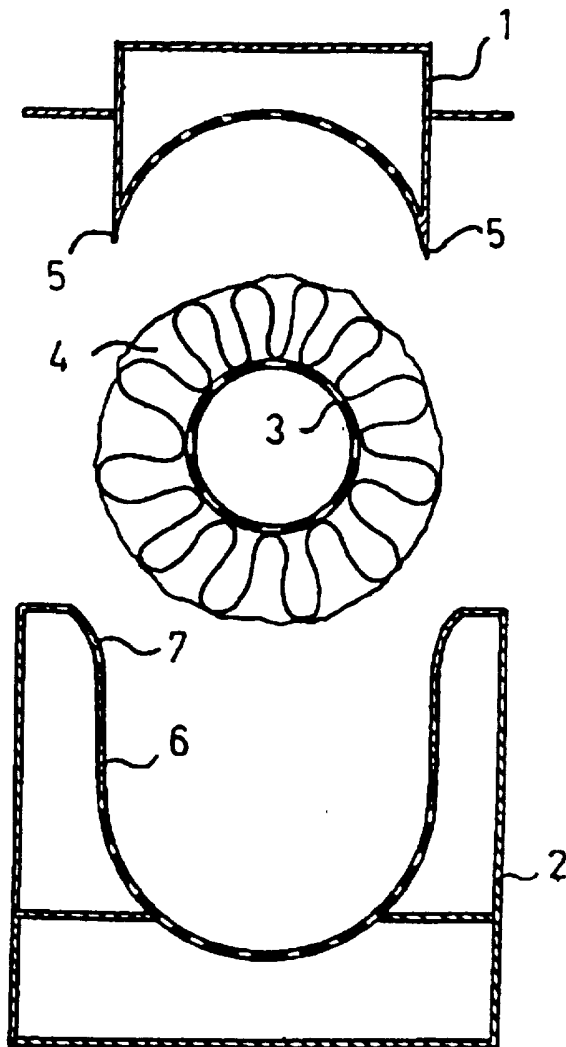
(51) Int. Cl.<sup>6</sup>:  
**F 16 L 59/14**  
**F 16 L 59/00**

(73) Majitel patentu:  
OY PARTEK AB, Parainen, FI;

(72) Původce vynálezu:  
Soikkeli Osmo, Lappeenranta, FI;

(54) Název vynálezu:  
**Zařízení k vytvrzování izolačního pláště**

(57) Anotace:  
Zařízení k vytvrzování izolačního pláště sestává z dvoudílné formy a z ústrojí provedení vytvrzovacího vzduchu formou a polotovarem (4) izolačního pláště, uloženým na jádru (3) ve formě. Dvoudílná forma sestává ze zasouvacího dílu (1), který má půlválcovou vnitřní plochu, zakončenou na obou podélných stranách přední hranou (5), a ze zachycovacího dílu (2) pro uložení polotovaru (4), který má vnitřní plochu tvořenou půlválcovou částí, která na obou podélných stranách přechází do vodící plochy (6) pro těsné dosednutí předních hran zasouvacího dílu (1).



CZ 280 989 B6

Zařízení k vytvrzování izolačního pláště

### Oblast techniky

Vynález se týká zařízení k vytvrzování izolačního pláště, které sestává z dvoudílné formy a z ústrojí pro vedení vytvrzovacího vzduchu formou a polotovarem izolačního pláště, uloženým na jádru ve formě.

### Dosavadní stav techniky

Takové zařízení je známé z amerického patentového spisu č. 2 778 759.

Nevýhodou tohoto zařízení je to, že na vnější ploše polotovaru izolačního pláště se tvoří přetoky nebo shluky materiálu na styčné ploše obou polovin formy. Díly formy se pak nemohou vzájemně přesně dotknout, protože mezi ně vyčnívá vlna, tvořící materiál izolačního pláště.

Úkolem vynálezu je odstranit tuto nevýhodu.

### Podstata vynálezu

Výše uvedené nevýhody odstraňuje zařízení k vytvrzování izolačního pláště, sestávající z dvoudílné formy a z ústrojí pro vedení vytvrzovacího vzduchu formou a polotovarem izolačního pláště, uloženým na jádru ve formě, podle vynálezu, jehož podstatou je, že dvoudílná forma sestává ze zasouvacího dílu, který má půlválcovou vnitřní plochu, zakončenou na obou podélných stranách přední hranou, a ze zachycovacího dílu pro uložení polotovaru, který má vnitřní plochu tvořenou půlválcovou částí, která na obou podélných stranách přechází do vodící plochy pro těsné dosednutí předních hran zasouvacího dílu.

Účelně je přední hrana zasouvacího dílu ostrá a pružná, zatímco rovná vodící plocha zachycovacího dílu vyčnívá od diametrální roviny polotovaru izolačního pláště směrem k zasouvacímu dílu a přechází v rozšířený vstupní konec, takže ostrá přední hrana zasouvacího dílu přichází nejprve do styku s rozšířeným vstupním koncem a poté s vodící plochou zachycovacího dílu. Protože přední hrana zasouvacího dílu klouže po vnitřní vodící ploše zachycovacího dílu a těsně se jí dotýká, nevzniká mezi oběma díly žádná mezera, která by mohla způsobit vznik přetoku.

Při vytvrzování velkých izolačních pláštů, které mají vnitřní průměr 90 mm nebo větší, je účelné použít děrovaného jádra a zavádět vytvrzovací vzduch z obou dílů formy do polotovaru a do vnitřku jádra, anebo naopak. Při vytvrzování menších izolačních pláštů, které mají vnitřní průměr pod 90 mm, je naopak účelné použít celistvého jádra a přivádět vytvrzovací vzduch z jednoho dílu formy přes polotovar izolačního pláště do druhého dílu formy.

Přehled obrázků na výkresech

Vynález bude vysvětlen v souvislosti s výkresem, kde obr. 1 znázorňuje formu v otevřené poloze, obr. 2 formu v částečně uzavřené poloze a obr. 3 formu v uzavřené poloze.

Příklady provedení vynálezu

Forma podle vynálezu má zasouvací díl 1 a zachycovací díl 2. Do této formy se vkládá polotovar 4 izolačního pláště, navinutý na jádru 3. Zasouvací díl 1 i zachycovací díl 2 mají děrovanou vnitřní plochu, s výhodou půlválcového tvaru.

Zasouvací díl 1 má ostrou přední hranu 5, zatímco vnitřní plocha zachycovacího dílu 2, vycházející od diametrální roviny půlválce směrem k zasouvacímu dílu 1, je tvořena rovnou vodicí plochou 6, přecházející v rozšířený vstupní konec 7.

Jádro 3 s polotovarem 4 izolačního pláště, podepřené například na obou koncích neznázorněným dopravníkem, se umístí do otevřené formy do polohy podle obr. 1. Zachycovací díl 2 formy se pak zdvihne do polohy podle obr. 2, načež se zasouvací díl 1 formy spustí dolů do polohy podle obr. 3.

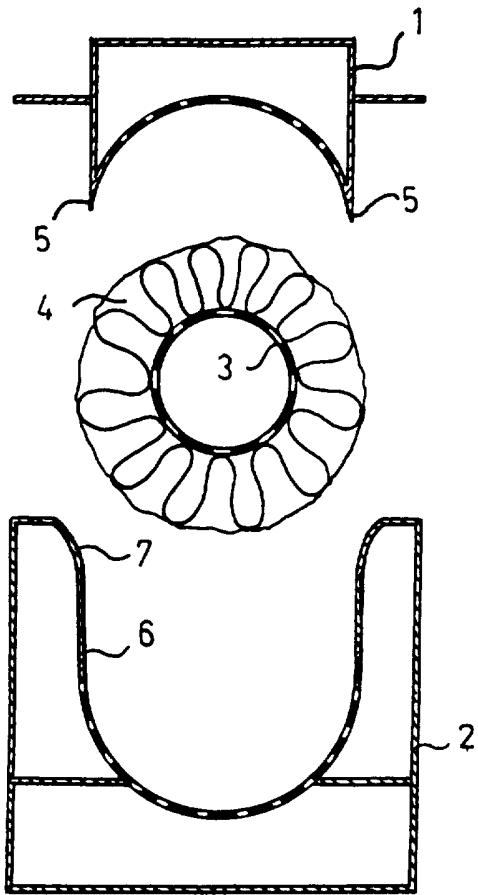
Ostré přední hrany 5 zasouvacího dílu 1 přijdou nejprve do styku s vnitřní stranou rozšířeného vstupního konce 7 zachycovacího dílu 2 a kloužou po ní k rovným vodicím plochám 6. Jsou přitom přitlačovány postupně pevněji na rovné vodicí plochy 6 a spouštějí se tak dlouho, až půlválcová plocha zasouvacího dílu 1 dosedne na horní plochu polotovaru 4. Ostré přední hrany 5 zasouvacího dílu 1 tedy leží přibližně v diametrální rovině půlválcové plochy zachycovacího dílu 2.

Když je polotovar 4 izolačního pláště velký, jak je to znázorněno na výkrese, a když má tedy vnitřní průměr alespoň 90 mm, je jádro 3, vhodné pro vytvrzování, děrované a vytvrzovací vzduch se vede oběma díly formy přes polotovar 4 do vnitřku jádra 3, jak naznačují šipky 10 na obr. 3. Při vytvrzování izolačních pláštů menších rozměrů je vhodné použít plného jádra 3 a přivádět vytvrzovací vzduch například z dutiny 12 v zasouvacím dílu 1 přes polotovar 4 do dutiny 14 v zachycovacím dílu 2, jak ukazují šipky 11. V tomto případě je účelné, aby zachycovací díl 2 formy byl rozdělen ve dvě dutiny 13 a 14, přičemž vzduch v postranních dutinách 13 má atmosférický tlak.

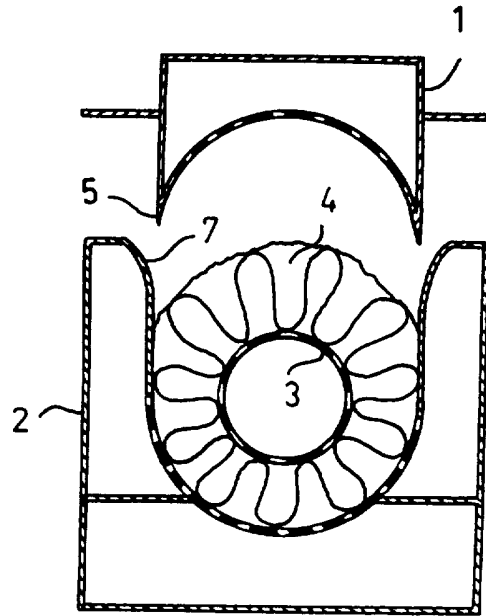
P A T E N T O V É   N Á R O K Y

1. Zařízení k vytvrzování izolačního pláště, sestávající z dvoudílné formy a z ústrojí pro vedení vytvrzovacího vzduchu formou a polotovarem izolačního pláště, uloženým na jádru ve formě, v y z n a č u j í c í s e t í m, že dvoudílná forma sestává ze zasouvacího dílu (1), který má půlválcovou vnitřní plochu, zakončenou na obou podélných stranách přední hranou (5), a ze zachycovacího dílu (2) pro uložení polotovaru (4), který má vnitřní plochu tvořenou půlválcovou částí, která na obou podélných stranách přechází do vodící plochy (6) pro těsné dosednutí předních hran (5) zasouvacího dílu (1).
2. Zařízení podle nároku 1, v y n a č u j í c í s e t í m, že přední hrana (5) zasouvacího dílu (1) je ostrá a pružná.
3. Zařízení podle nároku 1 nebo 2, v y z n a č u j í c í s e t í m, že rovná vodící plocha (6) zachycovacího dílu (2) prochází směrem k zasouvacímu dílu (1) a přechází do rozšířeného vstupního konce.

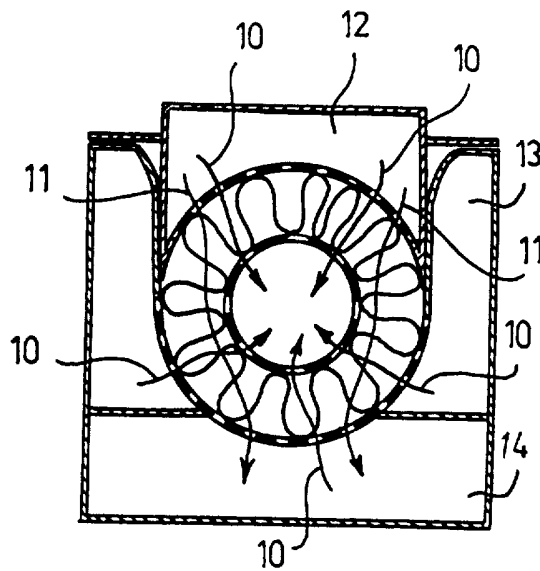
1 výkres



OBR. 1



OBR. 2



OBR. 3

Konec dokumentu