



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

200 269

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(11)

(B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 05 02 79
(21) PV 786 - 79

(51) Int. Cl.³

A 43 D 25/20

(40) Zveřejněno 30 11 79
(45) Vydáno 01 12 82

(75)

Autor vynálezu

DOKOUPIL LUDVÍK, GOTTWALDOV

OLŠÁK JAN ing., GOTTWALDOV

(54) Zařízení k regulaci jednotkového množství termolepidla nanášeného na stélku obuvi

1

Vynález se týká zařízení k regulaci jednotkového množství termolepidla nanášeného na stélku obuvi, zejména na napínacích strojích pat a klenků.

Dosud známá zařízení k nanášení termolepidla na stélku obuvi jsou opatřena tavným kotlíkem s dvěma vytlačnými písty spřaženými táhly s ovládacím pístem hydraulického válce. Tento hydraulický válec je řídicím systémem stroje plněn konstantním množstvím tlakového média. Protože spojení ovládacího pístu s vytlačnými písty je upraveno pevnými táhly, je i rychlost přímočarého pohybu těchto vytlačných pístů konstantní. Tato skutečnost u dosud známých nanášecích zařízení je nevýhodná, protože například u napínacího stroje pat a klenků by bylo velmi potřebné, kdyby jednotlivé množství termolepidla byla v patní části větší než v části klenkové. V patní části obuvi je totiž větší množství spojovaných dílů. V klenkové části pak dochází k nanesení nadměrného množství termolepidla, někdy až o 100 %. Následkem toho vznikají komplikace při dalších operacích, například je obtížnější drásání, neboť se zanášejí drásací kotouče, nastává zhoršení kvality obuvi, neboť zbytky tvrdého termolepidla se mohou při nošení protlačit přes tenkou napínací stélku. Velká vrstva ovlivňuje i dobu chladnutí termolepidla, přičemž cena doslova vyplývaného termolepidla není zanedbatelná.

Účelem vynálezu je vytvořit zařízení k nanášení termolepidla s regulací jeho jednotkového množství.

200 289

Podstatou vynálezu je zařízení k regulaci jednotkového množství termolepidla nanášeného na stélku obuvi, jehož táhla ovládající výtlačné písty jsou vytvořena ze zadních dílů a z předních dílů navzájem spojených nosnými čepy s kladkami vedenými ve vačkových drahách vytvořených v úhlově nastavitelných tělesech uložených na čepech upevněných v konzolách horizontálně přestavitelných na rámu napínacího stroje.

Pokrok dosažený zařízením podle vynálezu spočívá v prvé řadě v tom, že lze regulovat jednotkové množství termolepidla nanášeného na stélku obuvi. Této regulace je dosaženo dělenými táhly pro ovládání výtlačných pístů. Nosný čep spojující oba díly táhel je kladkou veden ve vačkové dráze v polohově nastavitelném tělese. Tak lze potřebné množství termolepidla nanášet v diferencovaném množství v části patní a v části klenkové na stélku obuvi při napínání, například na napínacím obuvnickém stroji pat a klenků. Je tak usnadněno následující drásání, takže plocha pro přilepení podešve je dokonalá. Nenastává žádné protlačení zbytků termolepidla do vnitřní části obuvi a tak je zvýšena její jakost.

Na přiložených výkresech je schematicky znázorněno zařízení k regulaci jednotkového množství termolepidla nanášeného na stélku obuvi jako příklad provedení podle vynálezu. Na obr. 1 je znázorněno zařízení v částečném bokorysném řezu a na obr. 2 je znázorněno zařízení v půdorysu.

Tavný kotlík 11 termolepidla je uchycen na rámu 10, například napínacího stroje pat a klenků. Ve dně tavného kotlíku 11 jsou vedeny dva výtlačné písty 1 pro dopravu roztaveného termolepidla k neznázorněným dvěma nanášecím hubicím. Výtlačné písty 1 jsou spojeny s předními díly 3 táhel unášecími čepy 12 upevněnými v křížácích 13 posuvných v horizontálním směru 27 upevněných na rámu 10. Přední díly 3 jsou pak spojeny se zadními díly 2 táhel nosnými čepy 4 kladek 5 vedenými ve vačkových drahách 6 vytvořených v tělesech 7. Tato tělesa 7 jsou uložena úhlově nastavitelně na čepech 8 upevněných na konzolách 9 horizontálně přestavitelných na rámu 10 a polohově zastavitelných šrouby 14. Vlastní úhlové nastavení je zajištěno jednak polohovacím šroubem 15 s okem zašroubovaným v axiálně zajištěné matici 16, otočně uložené ve výkyvném čepu 17, uspořádaném v každé konzole 9 a opatřeném otvorem, přičemž polohovací šroub 15 je uložen na kotevním čepu 18 upevněném v jednotlivých tělesech 7 a jednak aretačním šroubem 19 zašroubovaným ve stojině příslušné konzoly 9 proti stěně tělesa 7. V ose nosných čepů 4 kladek 5 jsou uchyceny jedny konce tažných pružin 20, přičemž druhé konce těchto tažných pružin 20 jsou uchyceny na konzolách 9. Zadní díly 2 táhel jsou spojeny tažným čepem 21 s vodícím tělesem 22 a s pístnicí 23 ovládacího pístu 24 válce 25. Vodící těleso 22 je vedeno v horizontálním vedení 26 upevněném na rámu 10.

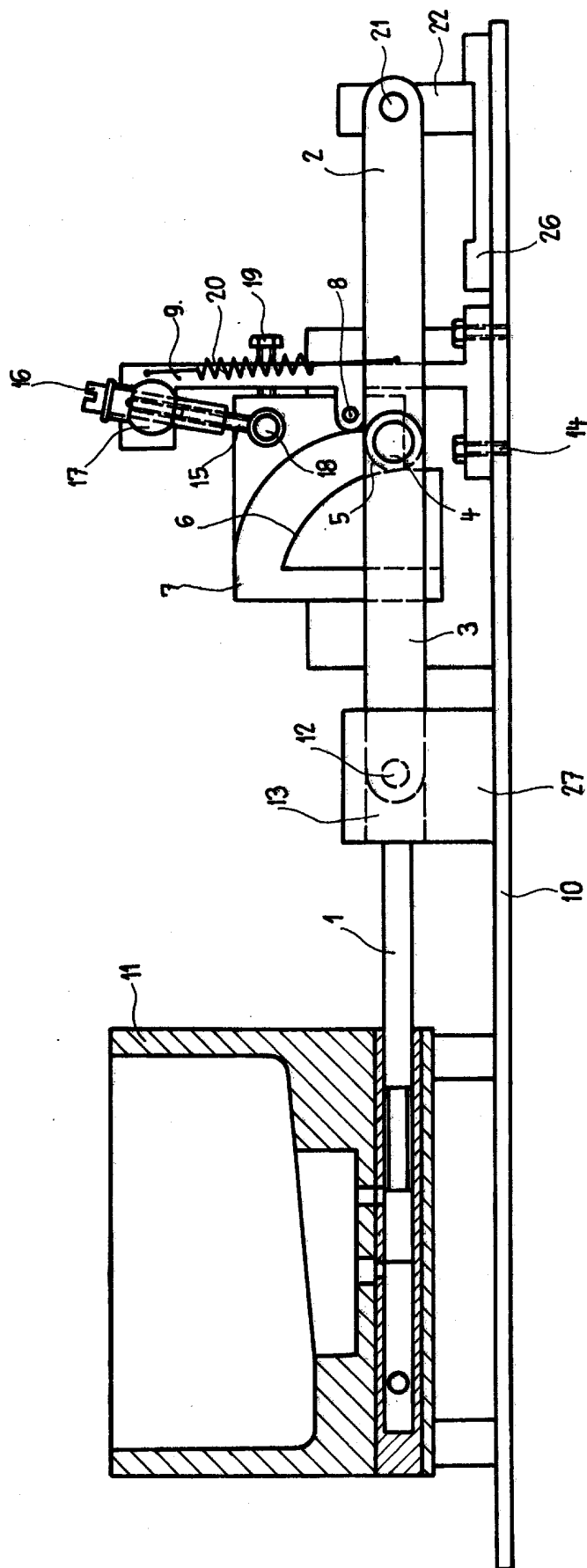
Funkce zařízení podle vynálezu spočívá v tom, že při pracovní operaci napínání, kdy má být nanášecími hubicemi nanášeno roztavené termolepidlo z tavného kotlíku 11 na stélku obuvi, je nad ovládací píst 24 válce 25 přivedeno tlakové médium. Ovládací píst 24 se pohybuje ve směru k tavnému kotlíku 11 a pístnicí 23 unáší zadní díly 2 i přední díly 3 paralelních táhel a tedy tlačí výtlačné písty 1 termolepidla. Termolepidlo je tak nanášeno neznázorněnými nanášecími hubicemi v patní části napínané boty. V okamžiku, kdy je nutno v klenkové části obuvi nanášet menší jednotkové množství termolepidla, kladka 5 nosného čepu 4 spojujícího jednotlivé zadní díly 2 táhel s předními díly 3 se začne pohybovat po

příslušné vačkové dráze 6 polohově nastavitelné. Každá vačková dráha 6 je orientovaná směrem nahoru. Tak vlastně začne relativně zkracovat dráhu výtlačných pístů 1 při konstantním pohybu ovládacího pístu 24. Protože rychlost pohybu nanášecích hubic termolepidla po napínací stélce obuvi se nezměnila, je na jednotku délky pohybu nanášecích hubic po napínací stélce dopraveno vytlačovacími písty 1 menší jednotkové množství termolepidla. S ohledem na délku patní části obuvi, například pánské nebo dětské, se počátek dodávání menšího jednotkového množství termolepidla reguluje posunutím konzol 9 s tělesy 7 vačkových drah 6. Vlastní jednotkové množství dodávaného termolepidla v klenkové části se reguluje změnou sklonu vačkových drah 6. Toto úhlové nastavení se provádí jednak maticemi 16 a jednak aretačními šrouby 19. Pro jednu nebo druhou nanášecí hubici lze jednotkové množství termolepidla regulovat samostatně.

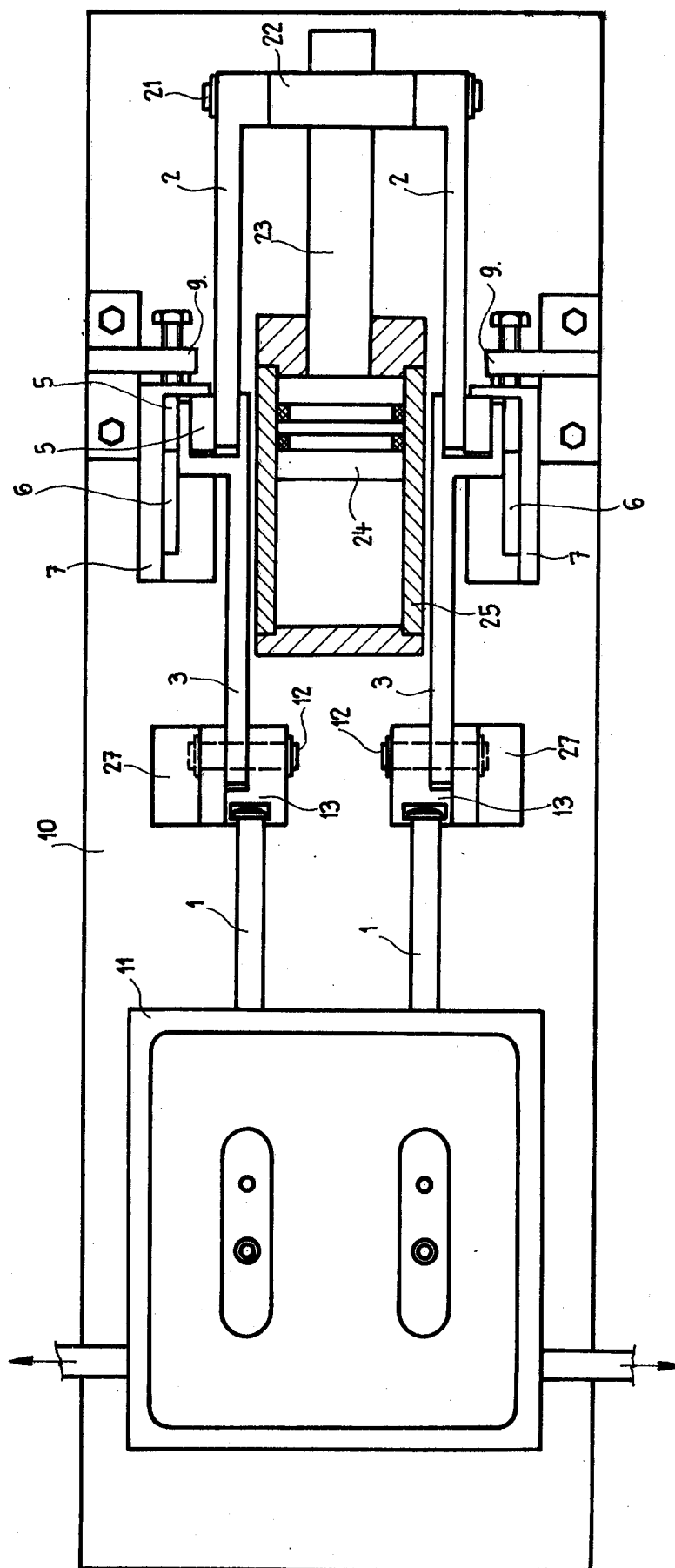
PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení k regulaci jednotkového množství termolepidla nanášeného na stélku obuvi, zejména na napínacích strojích pat a klenků opatřených tavným kotlíkem termolepidla s výtlačnými písty spojenými s paralelními táhly ovladatelnými pístnicí ovládacího pístu, hydraulického válce s přívody tlakového média od řídicího systému stroje, vyznačující se tím, že táhla ovládající výtlačné písty (1) jsou vytvořena ze zadních dílů (2) a z předních dílů (3) navzájem spojených nosnými čepy (4) s kladkami (5) vedenými ve vačkových drahách (6), vytvořených v úhlově nastavitelných tělesech (7), uložených na čepech (8) upevněných v konzolách (9) horizontálně přestavitelných na rámu (10) napínacího stroje.

2 výkresy



Obv. 1



Obr. 2