



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205271097 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 01

(21) 申请号 201620032793. X

(22) 申请日 2016. 01. 13

(73) 专利权人 湖北中南管道有限公司

地址 430000 湖北省武汉市洪山区青菱乡张家湾 42 号

(72) 发明人 沈建光 周建明

(51) Int. Cl.

B23K 7/10(2006. 01)

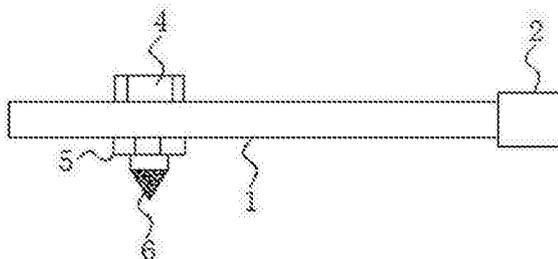
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自制圆规割规装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自制圆规割规装置,包括直条块以及设置于直条块一端的连接块,所述直条块中部设有通槽,所述直条块顶部设有贯穿于通槽的螺杆,所述直条块底部设有螺纹连接于螺杆的螺母,所述螺杆一端设有顶尖,所述连接块上设有枪头放置孔;本实用新型中直条块上设有通槽,将螺杆放置于通槽中,螺杆可在通槽中滑动,可以通过螺母将螺杆与直条块间固定,连接块上的枪头放置孔用于放置切割用的枪头,将螺杆一端设置的顶尖固定于圆心处时,从而可以获得不同的切割半径,结构简单,制造方便,便于切割所需圆形材料,且切割圆形材料的形状精度高,避免手动切割带来的误差。



1. 一种自制圆规割规装置,包括直条块(1)以及设置于直条块(1)一端的连接块(2),其特征在于:所述直条块(1)中部设有通槽(3),所述直条块(1)顶部设有贯穿于通槽(3)的螺杆(4),所述直条块(1)底部设有螺纹连接于螺杆(4)的螺母(5),所述螺杆(4)一端设有顶尖(6),所述连接块(2)上设有枪头放置孔(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种自制圆规割规装置,其特征在于:所述螺杆(4)顶端直径大于所述通槽(3)宽度。

## 一种自制圆规割规装置

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及割规技术领域,具体为一种自制圆规割规装置。

### 背景技术

[0002] 氧气切割简称气割,它具有设备简单、灵活方便、质量好等优点,它适用于切割厚度较大、尺寸较长的废钢,如大块废钢板、铸钢件、废锅炉、废钢结构架等。对废汽车解体和旧船舶解体更能发挥其灵活方便的作用,它不受场地狭窄或物件大小的局限,可以在任何场合下进行作业。除使用气割加工炼钢炉料外,还可以在废钢中割取有使用价值的板、型、管等材料,供生产使用。所以氧气切割是废钢铁加工的主要方法之一,目前在金属回收部门应用十分广泛。

[0003] 氧气切割在切割一些圆形板材时,当切割直径小于500毫米以下时,一般会采用手持切割气枪进行切割,由于手持操作的不稳定性,一般切割的圆形板材,形状不够精确,往往不能达到要求,同样对材料也造成了较大的浪费,若是可以将气枪放置于一种可以固定直径的割规上进行切割,会使得切割精度大大提高,同样使得氧气切割得到更加广泛的应用,给加工业带来巨大的便利。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种自制圆规割规装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种自制圆规割规装置,包括直条块以及设置于直条块一端的连接块,所述直条块中部设有通槽,所述直条块顶部设有贯穿于通槽的螺杆,所述直条块底部设有螺纹连接于螺杆的螺母,所述螺杆一端设有顶尖,所述连接块上设有枪头放置孔。

[0006] 优选的,所述螺杆顶端直径大于所述通槽宽度。

[0007] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:本实用新型中直条块上设有通槽,将螺杆放置于通槽中,螺杆可在通槽中滑动,可以通过螺母将螺杆与直条块间固定,连接块上的枪头放置孔用于放置切割用的枪头,将螺杆一端设置的顶尖固定于圆心处时,从而可以获得不同的切割半径,结构简单,制造方便,便于切割所需圆形材料,且切割圆形材料的形状精度高,避免手动切割带来的误差。

### 附图说明

[0008] 图1为本实用新型主视结构示意图;

[0009] 图2为本实用新型俯视结构示意图。

[0010] 图中:1直条块、2连接块、3通槽、4螺杆、5螺母、6顶尖、7枪头放置孔。

### 具体实施方式

[0011] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0012] 请参阅图1-2,本实用新型提供一种技术方案:一种自制圆规割规装置,包括直条块1以及设置于直条块1一端的连接块2,所述直条块1中部设有通槽3,所述直条块1顶部设有贯穿于通槽3的螺杆4,所述直条块1底部设有螺纹连接于螺杆4的螺母5,所述螺杆4一端设有顶尖6,所述连接块2上设有枪头放置孔7。

[0013] 优选的,所述螺杆4顶端直径大于所述通槽3宽度。螺杆4可以在通槽3内自由滑动,且不会使得螺杆4从直条块1上掉落。

[0014] 具体的,使用时,需要切割圆形板材时,将顶尖6对准圆心,螺杆可在通槽3内滑动,量好半径后,可以通过旋紧螺母5将螺杆4与直条块1间固定,将切割用的氧气枪头放置于枪头放置孔7中,转动直条块即可进行切割。

[0015] 本实用新型中直条块1上设有通槽3,将螺杆4放置于通槽3中,螺杆4可在通槽3中滑动,可以通过螺母5将螺杆4与直条块1间固定,连接块2上的枪头放置孔7用于放置切割用的枪头,将螺杆4一端设置的顶尖6固定于圆心处时,从而可以获得不同的切割半径,结构简单,制造方便,便于切割所需圆形材料,且切割圆形材料的形状精度高,避免手动切割带来的误差。

[0016] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

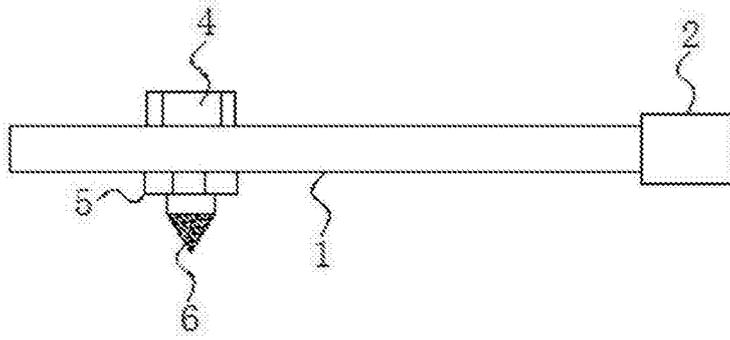


图1

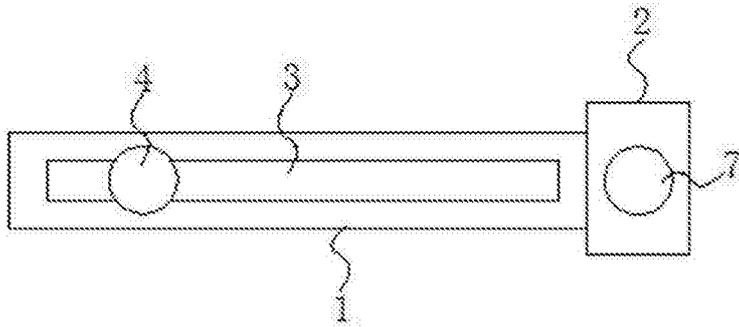


图2