



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202808083 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220465996. X

(22) 申请日 2012. 09. 13

(73) 专利权人 广东雄力电缆有限公司

地址 528203 广东省佛山市南海区九江镇综合农场佛山市雄力电缆有限公司车间八

(72) 发明人 黄祺雄

(51) Int. Cl.

B65H 75/22(2006. 01)

B65H 75/14(2006. 01)

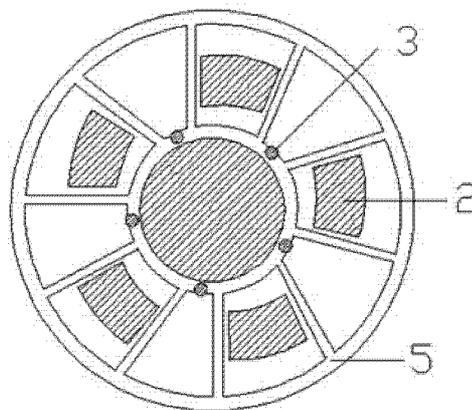
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种自动卷线机的塑料转筒

(57) 摘要

本实用新型公开了一种自动卷线机的塑料转筒,由筒轴和侧轮组成,所述筒轴呈空心的圆柱形,两端分别与两个侧轮连接,两个侧轮大小相同,均呈圆环形,且侧轮内表面为平面,侧轮外表面设有加强筋,侧轮上还设有穿线孔和卡位孔,其中穿线孔位于侧轮内侧,卡位孔位于侧轮中部。本实用新型将筒轴和侧轮组装成转筒,由于筒轴和侧轮为独立部件,提高了生产效率,降低了生产成本;通过卡位孔的设置和凸面体的设计,可将转筒牢固的安装在自动卷线机上,同时减少摩擦,延长转筒使用寿命。本实用新型结构简单、生产成本低、使用效果好,能更好的应用于自动卷线机上。



1. 一种自动卷线机的塑料转筒,由筒轴和侧轮组成,其特征在于:所述筒轴呈空心的圆柱形,两端分别与两个侧轮连接,两个侧轮大小相同,均呈圆环形,且侧轮内表面为平面,侧轮外表面设有加强筋,侧轮上还设有穿线孔和卡位孔,其中穿线孔位于侧轮内侧,卡位孔位于侧轮中部。

2. 根据权利要求1所述一种自动卷线机的塑料转筒,其特征在于:所述侧轮外表面内侧设有环形加强筋,侧轮外表面外侧设有另一条环形加强筋,且内侧的加强筋与外侧的加强筋通过10条长条形加强筋相连,长条形加强筋呈辐射状分布。

3. 根据权利要求1或2所述一种自动卷线机的塑料转筒,其特征在于:所述侧轮外表面内侧的环形加强筋上均匀地设有5个大小相同的穿线孔。

4. 根据权利要求1所述一种自动卷线机的塑料转筒,其特征在于:所述侧轮中部设有5个大小相同的梯形卡位孔。

一种自动卷线机的塑料转筒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及电缆卷线设备领域,尤其是一种自动卷线机的塑料转筒。

背景技术

[0002] 自动卷线机在电线电缆、汽车维修等领域得到广泛应用。自动卷线机能够方便快捷的将电线电缆卷到塑料转筒上,简化了操作,保护了电线电缆。塑料转筒是集中设置电线电缆的装置,安装在自动卷线机的转轴上,对自动卷线机的能耗、工作效率有较大影响。

[0003] 现有技术中,塑料转筒通过模具制造,结构复杂,对模具的技术和精度要求高,生产难度大,生产成本高。因此,需要对塑料转筒的结构进行合理设计,以降低成本、提高质量,使自动卷线机能高效运转。

发明内容

[0004] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种结构简单、生产成本低、使用效果好的自动卷线机的塑料转筒。

[0005] 本实用新型的技术方案为:一种自动卷线机的塑料转筒,由筒轴和侧轮组成,其特征在于:所述筒轴呈空心的圆柱形,两端分别与两个侧轮连接,两个侧轮大小相同,均呈圆环形,且侧轮内表面为平面,侧轮外表面设有加强筋,侧轮上还设有穿线孔和卡位孔,其中穿线孔位于侧轮内侧,卡位孔位于侧轮中部。

[0006] 所述侧轮外表面内侧设有环形加强筋,侧轮外表面外侧设有另一条环形加强筋,且内侧的加强筋与外侧的加强筋通过 10 条长条形加强筋相连,长条形加强筋呈辐射状分布。

[0007] 所述侧轮外表面内侧的环形加强筋上均匀地设有 5 个大小相同的穿线孔。

[0008] 所述侧轮中部设有 5 个大小相同的梯形卡位孔。

[0009] 本实用新型的有益效果为:

[0010] 1、将筒轴和侧轮组装成转筒,由于筒轴和侧轮为独立部件,提高了生产效率,降低了生产成本;

[0011] 2、通过卡位孔的设置和凸面体的设计,可将转筒牢固的安装在自动卷线机上,同时减少摩擦,延长转筒使用寿命。

附图说明

[0012] 图 1 为本实用新型所述的一种自动卷线机的塑料转筒的俯视图。

[0013] 图 2 为本实用新型所述的一种自动卷线机的塑料转筒的左视图。

[0014] 图 3 为本实用新型所述的一种自动卷线机的塑料转筒侧轮的内表面示意图。

[0015] 图中,1- 侧轮,2- 卡位孔,3- 穿线孔,4- 筒轴,5- 加强筋。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图对本实用新型的具体实施方式作进一步说明：

[0017] 如图 1、图 2、图 3 所示，一种自动卷线机的塑料转筒，由筒轴 4 和侧轮 1 组成，筒轴 4 呈空心的圆柱形，两端分别与两个侧轮 1 连接，两个侧轮 1 大小相同，均呈圆环形，且侧轮 1 内表面为平面，侧轮 1 外表面内侧设有环形加强筋 5，侧轮 1 外表面外侧设有另一条环形加强筋 5，且内侧的加强筋 5 与外侧的加强筋 5 通过 10 条长条形加强筋 5 相连，长条形加强筋 5 呈辐射状分布，侧轮 1 外表面内侧的环形加强筋 5 上均匀地设有 5 个大小相同的穿线孔 3，侧轮 1 中部设有 5 个大小相同的梯形卡位孔 2。

[0018] 本实用新型将筒轴和侧轮组装成转筒，由于筒轴和侧轮为独立部件，提高了生产效率，降低了生产成本；通过卡位孔的设置和凸面体的设计，可将转筒牢固的安装在自动卷线机上，同时减少摩擦，延长转筒使用寿命。本实用新型结构简单、生产成本低、使用效果好，能更好的应用于自动卷线机上。

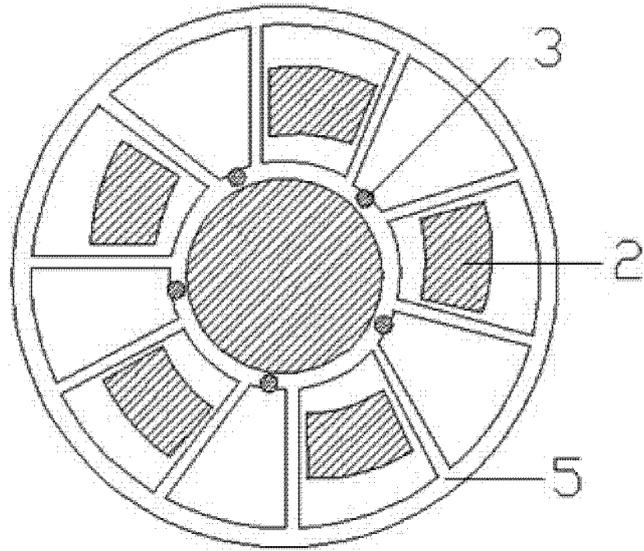


图 1

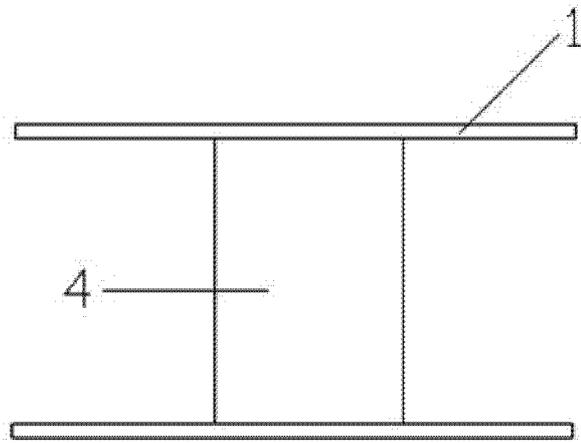


图 2

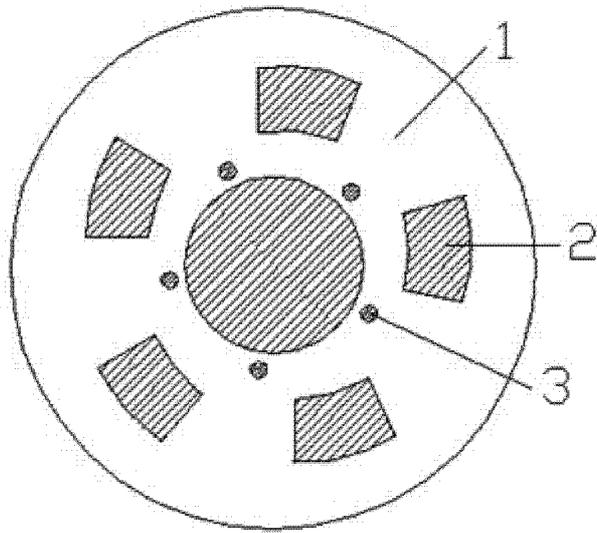


图 3