

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B26B 19/14 (2006.01)



[12] 发明专利申请公布说明书

[21] 申请号 200610049906.8

[43] 公开日 2007 年 9 月 26 日

[11] 公开号 CN 101041237A

[22] 申请日 2006.3.20

[21] 申请号 200610049906.8

[71] 申请人 超人集团有限公司

地址 321300 浙江省永康市五金科技工业园

[72] 发明人 应平祥

[74] 专利代理机构 浙江翔隆专利事务所

代理人 戴晓翔

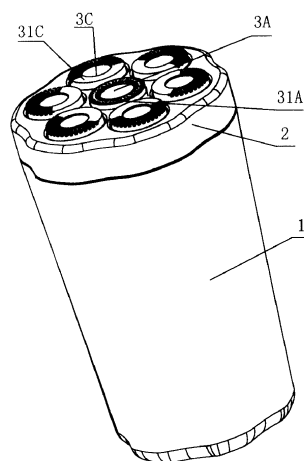
权利要求书 1 页 说明书 6 页 附图 3 页

[54] 发明名称

多刀组旋转式剃须刀

[57] 摘要

一种多刀组旋转式剃须刀，它具有一个带托架的壳体，托架上安装有至少四个剃刀组，每个剃刀组包括一个剃须时接触皮肤的外切刀和一个可被驱动地相对于外切刀旋转的内切刀，其特征在于：将所述剃刀组中的一个剃刀组布置在中心部位作为中心剃刀组，其余几个剃刀组布置在该中心剃刀组的周围作为外周剃刀组；且所述中心剃刀组的外切刀的突出圆环上只开设短须进须孔，由此形成中心短须切剃区域；所述外周剃刀组的外切刀的突出圆环上只开设长须进须孔，由此形成外周长须切剃区域。该方案使剃须时肤感更好，剃须感觉更舒适，又有利于提高剃须速度，使剃须更快捷；且加工难度小，制造成本低。



1、一种多刀组旋转式剃须刀，它具有一个带托架的壳体，托架上安装有至少四个剃刀组，每个剃刀组包括一个剃须时接触皮肤的外切刀和一个可被驱动的相对于外切刀旋转的内切刀，其特征在于：将所述剃刀组中的一个剃刀组布置在中心部位作为中心剃刀组，其余几个剃刀组布置在该中心剃刀组的周围作为外周剃刀组；且所述中心剃刀组的外切刀的突出圆环上只开设短须进须孔，由此形成中心短须切剃区域；所述外周剃刀组的外切刀的突出圆环上只开设长须进须孔，由此形成外周长须切剃区域。

2、根据权利要求 1 所述的多刀组旋转式剃须刀，其特征在于：所述的中心剃刀组，在其外切刀的整个突出圆环上开设短须进须孔；所述的外周剃刀组，仅在其外切刀的突出圆环上远离中心剃刀组的部分开设长须进须孔。

3、根据权利要求 2 所述的多刀组旋转式剃须刀，其特征在于：所述的外周剃刀组，在其外切刀的突出圆环上开设长须进须孔的部分至少为整个突出圆环的一半。

4、根据权利要求 1 所述的多刀组旋转式剃须刀，其特征在于：所述的中心剃刀组，在其外切刀的整个突出圆环上开设短须类进须孔；所述的外周剃刀组，在其外切刀的整个突出圆环上开设长须进须孔。

5、根据 1~4 任一权利要求所述的多刀组旋转式剃须刀，其特征在于：所述的长须进须孔为自突出圆环的边缘向中心方向延伸的狭缝，这些狭缝从外切刀的突出圆环的内边缘一直延伸到该突出圆环的外边缘。

6、根据 1~4 任一权利要求所述的多刀组旋转式剃须刀，其特征在于：所述的短须进须孔为类圆形孔。

7、根据 1~4 任一权利要求所述的多刀组旋转式剃须刀，其特征在于：所述中心剃刀组的外切刀与外周剃刀组的外切刀的直径相等。

8、根据 1~4 任一权利要求所述的多刀组旋转式剃须刀，其特征在于：所述中心剃刀组的外切刀与外周剃刀组的外切刀的直径相异。

多刀组旋转式剃须刀

技术领域

本发明涉及一种旋转式剃须刀，特别是涉及一种外切刀设置有两种不同类型进须区域的多刀组旋转式剃须刀。

背景技术

现有技术的多刀组旋转式剃须刀，具有一个带有托架的壳体，该托架上安装有多个剃刀组，每个剃刀组都由一个剃须时接触皮肤的外切刀和一个可被驱动的相对于外切刀旋转的内切刀所组成。所述外切刀按下文将要述及的分布方式布置在托架上，且带有下文将要述及的类型的进须孔：

1、多个外切刀布置在托架上的一个同心圆上，比如品字方式、田字方式、六角形方式，而没有按中心部位及围绕它的外周部位的方式布置，在托架的中心部位没有设置外切刀。

2、一个托架上安装的多个外切刀都是一式一样的：有的多刀组旋转式剃须刀托架上安装的每个外切刀只带有一种或是长须进须孔或是短须进须孔；有的多刀组旋转式剃须刀托架上安装的每个外切刀同时带有长须进须孔和短须进须孔。

上述外切刀的布置方式以及其上开设进须孔的方式，一方面在剃须性能方面比先前的旋转式剃须刀有了显著的改善，但是另一方面，在剃须刀用户对它的实际使用经验中，它仍然暴露出一些有待改进的问题，比如：

1、托架上安装的外切刀只带有一种类型进须孔的多刀组旋转式剃须刀，剃须性能欠佳；只带有切割长须类型进须孔的，剃须时肤感不太好，对胡须的齐根剃削性能差，剥净度不理想；只带有切割短须类型进须孔的，剃须速度慢，剃须时间长，剃须后皮肤有比较明显的干燥感。

2、外切刀上同时带有两种不同类型进须孔的多刀组旋转式剃须刀，虽然剃须性能改善，但外切刀的加工难度和制作成本明显增加。

3、剃须刀用户使用旋转式剃须刀剃须时，很多人习惯于把剃须刀托

架表面的中心部位紧贴面部轮廓皮肤，而现有技术多刀组旋转式剃须刀托架表面的中心部位没有设置剃刀组，既不起剃须作用，也不起按摩作用，因此，用户剃须后，紧贴托架中心部位的皮肤多有干燥、发痒等不适感，剃须的舒适度欠佳。

以上经验事实说明，现有技术的多刀组旋转式剃须刀，还没有在剃须性能、剃须舒适度和外切刀制造成本等方面取得综合优良的效果，现有多刀组旋转式剃须刀的技术方案还有进一步加以改善的必要。

发 明 内 容

本发明要解决的技术问题和提出的技术任务是克服现有技术方案在实际制造和使用中暴露出来的难以加工、使用者感觉不适以及性能欠佳等缺陷，提供一种便于加工、舒适度良好、综合性能更好的多刀组旋转式剃须刀。为此，本发明采用以下技术方案：

一种多刀组旋转式剃须刀，它具有一个带托架的壳体，托架上安装有至少四个剃刀组，每个剃刀组包括一个剃须时接触皮肤的外切刀和一个可被驱动的相对于外切刀旋转的内切刀，其特征在于：将所述剃刀组中的一个剃刀组布置在中心部位作为中心剃刀组，其余几个剃刀组布置在该中心剃刀组的周围作为外周剃刀组；且所述中心剃刀组的外切刀的突出圆环上只开设短须进须孔，由此形成中心短须切剃区域（或者叫齐根剃须区域）；所述外周剃刀组的外切刀的突出圆环上只开设长须进须孔，由此形成外周长须切剃区域（或者叫初步剃须区域）。

作为对上述技术方案的进一步补充和完善，本发明还包括有以下附加技术特征：

所述的中心剃刀组，在其外切刀的整个突出圆环上开设短须进须孔；所述的外周剃刀组，仅在其外切刀的突出圆环上远离中心剃刀组的部分开设长须进须孔。

所述的外周剃刀组，在其外切刀的突出圆环上开设长须进须孔的部分至少为整个突出圆环的一半。

所述的中心剃刀组，在其外切刀的整个突出圆环上开设短须类进须

孔；所述的外周剃刀组，在其外切刀的整个突出圆环上开设长须进须孔。

所述的长须进须孔为自突出圆环的边缘向中心方向延伸（即大致径向取向）的狭缝，这些狭缝从外切刀的突出圆环的内边缘一直延伸到该突出圆环的外边缘。

所述的短须进须孔为类圆形孔。

所述中心剃刀组的外切刀与外周剃刀组的外切刀的直径相等。

所述中心剃刀组的外切刀与外周剃刀组的外切刀的直径相异。

采用本发明技术方案将带来以下优点：

1、由于所采用的外切刀，每个外切刀上均只带有一种类型的进须孔，便于加工制造，因而外切刀的加工难度小，制造成本低；

2、由于安装在托架上的外切刀，采用了中心部位布置一个，其余多个围绕在中心外切刀的周围的崭新的位置布局方案，使剃须时，外切刀表面与面部轮廓皮肤的接触范围和接触面积增大，这样既有利于降低剃须时剃须刀刀头表面与皮肤的接触压力，使剃须时肤感更好，剃须感觉更舒适，又有利于提高剃须速度，使剃须更快捷；

3、由于安装在托架上的外切刀，既提供了适合剃短须的齐根剃须区域，又提供了适合剃长须的初步剃须区域，而且中心部位布置齐根剃须区域还可以对紧贴外切刀的皮肤起到按摩作用，因此可以使剃须性能和剃须舒适度同步得到改善；

4、由于在剃须时内、外切刀的剪切作用容易对皮肤产生刺激作用产生过敏，因此对托架上布置在中心外切刀周围的外周外切刀，提供上述只在其远离中心外切刀的略大于一半的突出圆环上设置切割长须的进须孔的做法，是为面部皮肤比较敏感，易受刺激的剃须用户考虑的，这样做对于面部皮肤敏感类型的剃须者，在使用时可以减少内、外切刀的剪切部位与面部的接触面积而减小对皮肤的刺激，缓解外切刀对皮肤的接触压力，从而明显改善剃须的舒适度。

附图说明

图 1：本发明优先例七刀组旋转式剃须刀立体示意图。

图 2a、图 2b：七刀组旋转式剃须刀托架上安装剃刀组的立体示意图。

图 3a：七刀组旋转式剃须刀托架上安装剃刀组的平面示意图，其中用于切割长须的外周外切刀，在整个突出圆环上都带有进须狭缝。

图 3b：七刀组旋转式剃须刀托架上安装剃刀组的平面示意图，其中用于切割长须的外周外切刀，只在远离中心外切刀的略大于一半的突出圆环上带有进须狭缝。

图 4a：四刀组旋转式剃须刀托架上安装剃刀组的平面示意图，其中用于切割长须的外周外切刀，在整个突出圆环上都带有进须狭缝。

图 4b：四刀组旋转式剃须刀托架上安装剃刀组的平面示意图，其中用于切割长须的外周外切刀，只在远离中心外切刀的略大于一半的突出圆环上带有进须狭缝。

图 5a：五刀组旋转式剃须刀托架上安装剃刀组的平面示意图，其中用于切割长须的外周外切刀，在整个突出圆环上都带有进须狭缝。

图 5b：五刀组旋转式剃须刀托架上安装剃刀组的平面示意图，其中用于切割长须的外周外切刀，只在远离中心外切刀的略大于一半的突出圆环上带有进须狭缝。

图 6a：六刀组旋转式剃须刀托架上安装剃刀组的平面示意图，其中用于切割长须的外周外切刀，在整个突出圆环上都带有进须狭缝。

图 6b：六刀组旋转式剃须刀托架上安装剃刀组的平面示意图，其中用于切割长须的外周外切刀，只在远离中心外切刀的略大于一半的突出圆环上带有进须狭缝。

具体实施方式

以下结合附图和实施例对本发明作进一步描述。

实施例一

如图 1、2a、3b 所示，该七刀组旋转式剃须刀具有一个带有托架 2 的壳体 1，在该托架 2 上安装有 7 个剃刀组，其中：中心剃刀组 3A 由外切刀 31A 和内切刀 32 所组成，外周剃刀组 3C 由外切刀 31C 和内切刀 32 所组成。显然，7 个剃刀组所用的内切刀 32 都是一样的（参见图 2a），但外切刀的

式样有两种：一种是中心剃刀组的外切刀 31A，带有小圆孔形式的短须进须孔，另一种是在略大于一半的突出圆环上带有狭缝形式的长须进须孔的外切刀 31C。在该七刀组旋转式剃须刀中，托架 2 上安装有 1 个中心剃刀组 3A 和 6 个外周剃刀组 3C。其中，剃刀组 3A 布置在托架 2 的中心部位上，其余 6 个外周剃刀组 3C 均布地布置在该中心剃刀组 3A 的周围。中心剃刀组 3A 的外切刀 31A 上带有小圆孔形短须进须孔，由此形成剃须刀刀头中心部位齐根剃须区域（短须切剃区域），为了给面部皮肤比较敏感，比较容易受刺激的剃须刀用户提供更舒适的多刀组旋转式剃须刀，本七刀组旋转式剃须刀专门提供了图 1 和图 3b 所示的在托架 2 上安装有上述中心外切刀 31A 和在远离该中心外切刀 31A 的大半突出圆环上带有狭缝长须进须孔的外切刀 31C 组配的剃须刀刀头。

实施例二

如图 2b、3a 所示，该七刀组旋转式剃须刀的 6 个外周剃刀组 3B 的外切刀 31B 上带有狭缝式长须进须孔，由此形成剃须刀刀头外周部位初步剃须区域（长须切剃区域），这是与实施例一的区别之处；其余结构同实施例一，在此不赘述。

实施例三

如图 4a 所示，该四刀组旋转式剃须刀中，托架 2 上安装有 1 个剃刀组 3A 和 3 个剃刀组 3B，其中，1 个中心剃刀组 3A 布置在托架 2 的中心部位上，其余 3 个外周剃刀组 3B 均布地布置在该剃刀组 3A 的周围。中心剃刀组 3A 的外切刀 31A 上带有小圆孔形短须进须孔，由此形成剃须刀刀头中心部位齐根剃须区域（短须切剃区域），其余 3 个外周剃刀组 3B 的外切刀 31B 上带有狭缝形长须进须孔，由此形成剃须刀刀头外周部位初步剃须区域（长须切剃区域）。

实施例四

如图 4b 所示，在该四刀组旋转式剃须刀中，在托架 2 上安装有 1 个剃刀组 3A 和 3 个剃刀组 3C，其中，1 个中心剃刀组 3A 布置在托架 2 的中心部位上，其余 3 个外周剃刀组 3C 均布地布置在该剃刀组 3A 的周围。中

心剃刀组 3A 的外切刀 31A 上带有小圆孔形短须进须孔，由此形成剃须刀刀头中心部位齐根剃须区域（短须切剃区域）；为了给面部皮肤比较敏感、比较易受刺激的剃须刀用户提供更加舒适的剃须刀，专门提供了图 4b 所示的由带有小圆孔形短须进须孔的中心外切刀 31A 和在远离中心外切刀 31A 的大半突出圆环上带有狭缝形长须进须孔的 3 个外周外切刀 31C 安装在托架 2 上组配成的剃须刀刀头。

其它实施例

参见附图 5a、5b 和附图 6a、6b，它们是五刀组、六刀组的旋转式剃须刀，其情况与上述七刀组、四刀组旋转式剃须刀相类似，在此不再赘述。

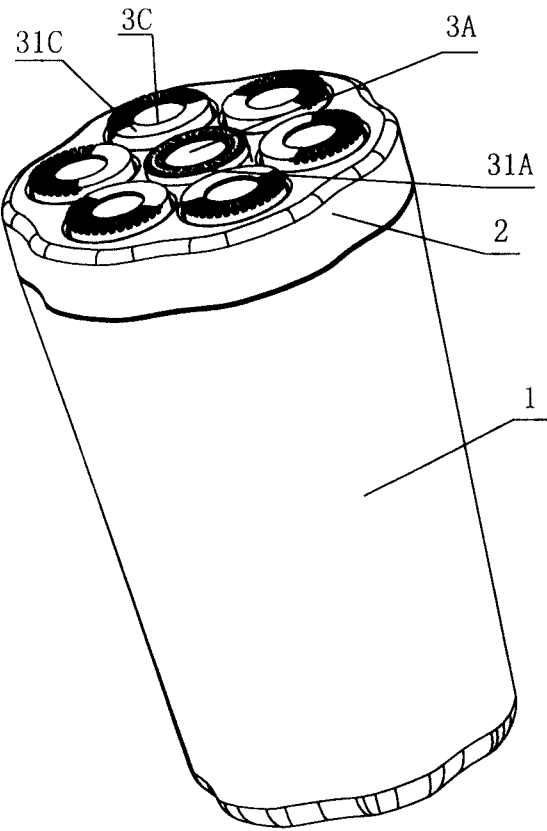


图 1

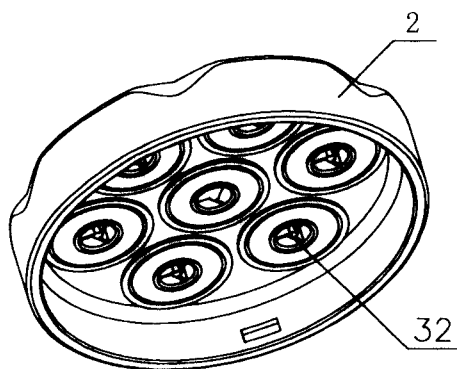


图 2a

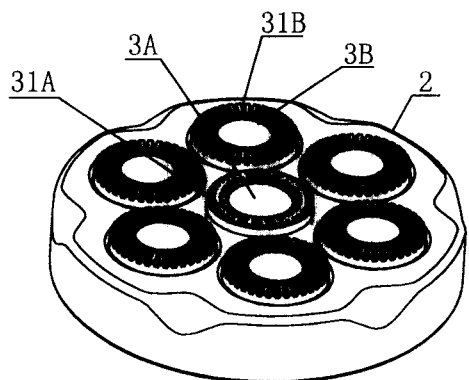


图 2b

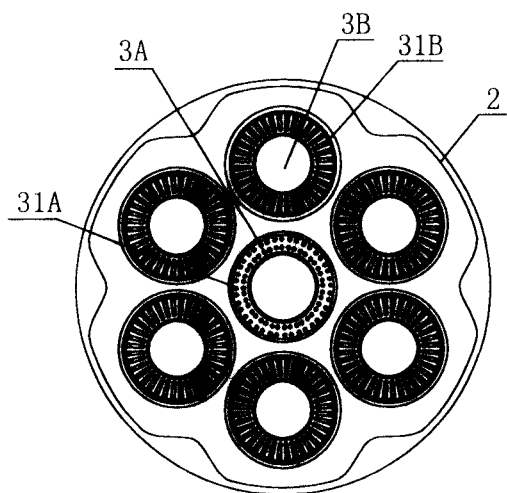


图 3a

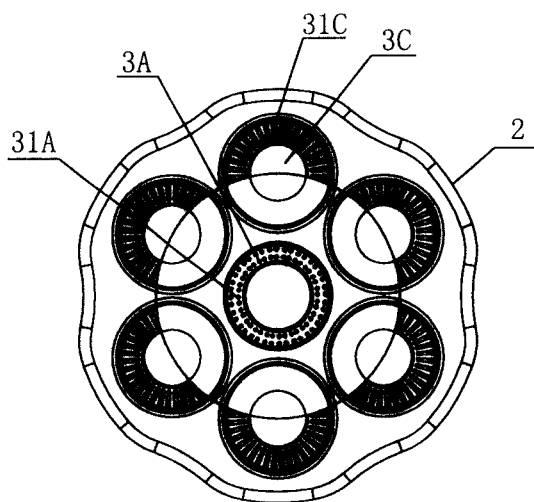


图 3b

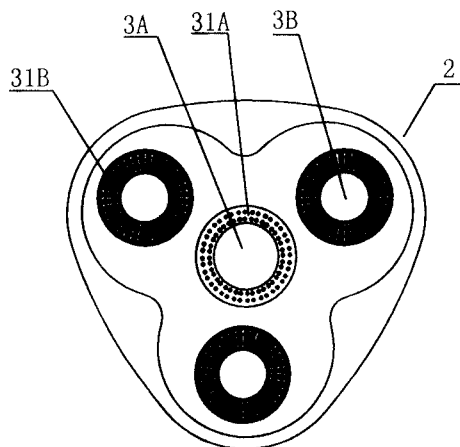


图 4a

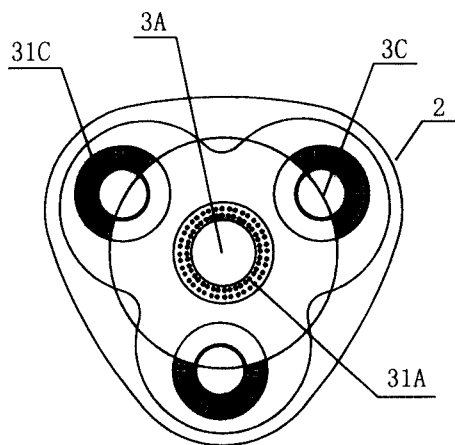


图 4b

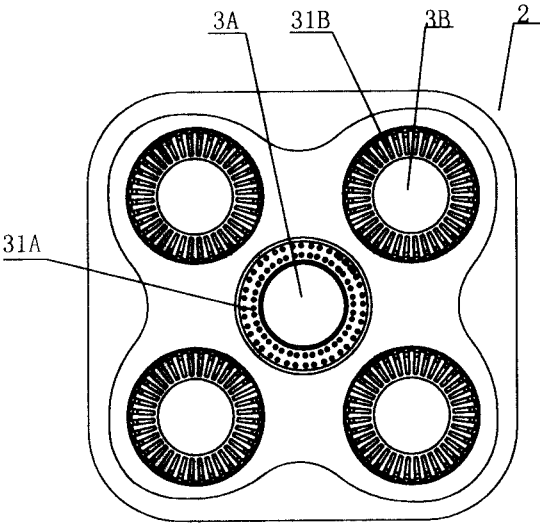


图 5a

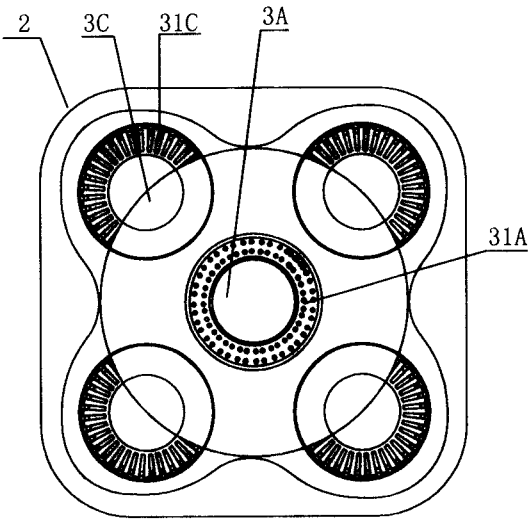


图 5b

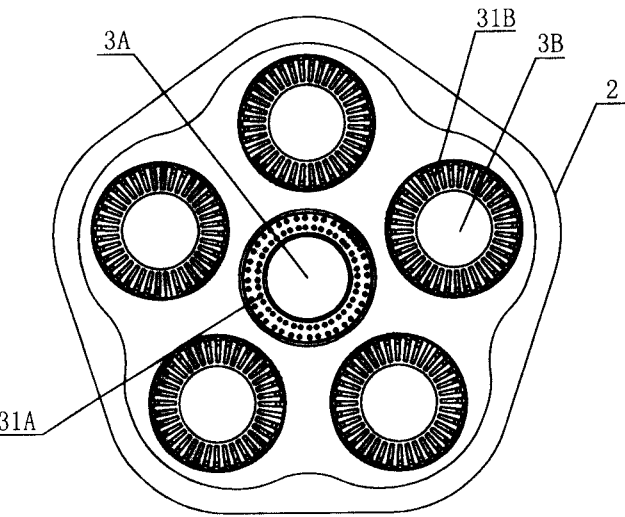


图 6a

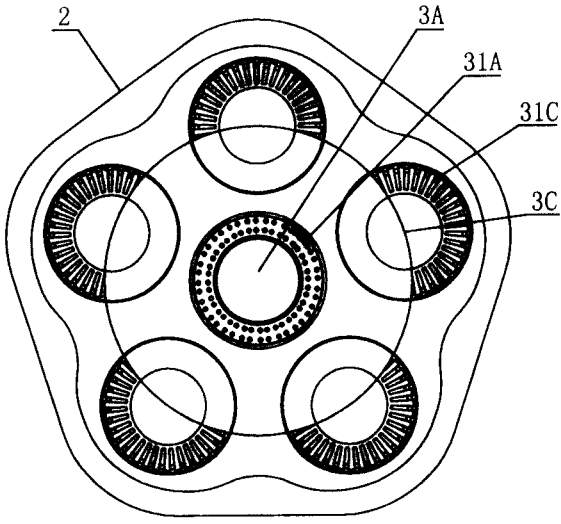


图 6b